

# **AHŞAP KAPILAR**

**2. BASKI**

**ocak 1980**

## A Ç I K L A M A

Yapı bölümlerinin kendi aralarında ve yapı dışı ile geçiş ve sınırlandırılmasına olanak sağlayan KAPILAR'ın yeterli nitelikte ve kusursuz olabilmeleri için ölçü, detaylandırma ve yapımında göz önünde tutulması gereken bazı hususlar vardır. Bu broşürde derlenmesine çalıştığımız bu hususların yanında ayrıca, yurdumuzun aktüel şartları, maliyet, malzeme, işçilik, taahhüt müessesesi, kontrol imkânları da dikkate alınarak mümkün olduğu kadar basit, yapımı kolay ve sağlam çözüm yolları aranmıştır.

Ayrıca, Bakanlığımızca yaptırılmakta olan binaların fonksiyonlarına göre çok çeşitlilik göstermesi, bu değişikliklere göre ayrı detaylandırma yerine, bazı prensiplerin ve Türk Standartları Enstitüsü'nce belirtilen hususların kabulü ile imkân nisbetinde standartlaştırmaya gidilmiştir. Örneğin, çarpma kapı kanat ve kasaları ile telaro kasalı kapı ve özel kapıların dışında gerek kasa gerekse kanat ölçülerinde Türk Standartları Enstitüsü'nce kesinleştirilen ölçülere aynen uyulmuştur.

İç kapılarda en çok tatbik edilmekte olan cermen menteşeli kanat için duvar kalınlığında masif, tablalı, çitalı prese ve tamamı prese kapı kasalarında işçilik kolaylığı, montaj kolaylığı, fonksiyona uygunluk imkânlarını sağlamak üzere tek tip çözüm yoluna gidilmiştir. Şöyle ki;

Sıva yapımında mastar teşkil edebilmesi için kasa derinliği, sıvalı duvar kalınlığı kadar alınmıştır. Fonksiyona uygunluk bakımından bilhassa okul yapılarında istenen, kapının 180° açılabilmesini sağlamak için kanat pervaza taşıtılmış, menteşenin çakılmasında menteşe çivisinin kasa-pervaz birleşmesine gelerek kapının sarkmasını önlemek ve sağlamlığı sağlamak üzere pervaz kalın tutulmuştur. Kasalar monte edilirken işçiliğin kolaylığı, iç ve dış görünüşlerin aynı olması ve icabında kasanadın sökülerek diğer tarafa takılabilmek için olanaklarını sağlaması bakımından iç ve dış pervaz ölçüleri aynı alınmıştır.

Prese kapı kanatlarında dolgu konstrüksiyonu olarak evvelce Bakanlığımızca tatbik edilmekte olan ızgara sistemi yerine, imalât kolaylığı sağlaması ve kapı sathındaki dalgalanmayı önlemesi nedenleriyle çitalı sistem kabul edilmiş, ayrıca 6 mm. kalınlığında kontrplâk yerine 5 mm. kontrplâk kullanılması önerilmiştir.

Kasa tiplerini azaltmak gayesi ile telaro şeklinde iç kapı kasası olarak değişik bir tip yerine camlı bölme konstrüksiyonu kasa tipinin uygulanması öngörülmüştür.

## ÖLÇÜLENDİRME :

Kapı boşluklarında iç ve dış görünüşlerin aynı olması, kanadın sökülüp takılabilmesi, eşya giriş-çıkışlarının kolaylıkla yapılabilmesi ve kanadın en az 90° açılabilmesini teminen duvarda dış yapılacaktır. Bu dışlar, yığma binalarda 1 tuğla, özel hallerde 1/2 tuğla; betonarme karkas binalarda, kapılar kolon kenarında ise 1 tuğla, özel hallerde karşı duvar kalınlığında 5 cm. uzuluğunda beton olarak yapılacak, bu beton dışlar betonarme kalıp plânlarındagösterilecek ve teçhizatsız olarak kolonla birlikte dökülecektir.

Kapı boşluğu kaba inşaat ölçüleri fonksiyona uygun olarak Bakanlığın onayı ile tesbit edilecektir. Ancak, yükseklik 2.00 m. den, genişlik 0.70 m. den az olmayacak, ayrıca kapı boşluğu kaba inşaat genişliği tek kanatlı kapılarda kanat genişliği 1.00 m., çift kanatlı kapılarda ise toplam kanat genişliği 1.65 m. yi geçmeyecek şekilde alınacaktır. Kasa konstrüksiyonu ve kanat konstrüksiyonu ölçülendirmesi ile ilgili çizelgelerde verilmiş olan ölçüler, Türk Standartları Enstitüsü'nce kabul edilmiş ölçülerdir. Verilmeyen ölçüler için proje müellifi yukarıdaki şartlara uyulmak kaydıyla serbest bırakılmıştır. Camlı bölme konstrüksiyonu ölçülendirmesi, verilen kanat ölçüleri dikkate alınarak yapılacaktır.

## MALZEME ÖZELLİKLERİ :

Ahşap kapı doğraması olarak iğne yapraklı ağaç keresteleri (karaçam, sarıçam, kızılçam, fıstık çamı, sedir, lâdin, köknar) ve yapraklı ağaç keresteleri (meşe karaağaç, kayın, kestane, ihlamur) kullanılır. Dış kapılar için çam, sedir, karaağaç ve kestane keresteleri kullanılmalıdır. Kapı doğrama yapımında kullanılan iğne yapraklı ve yapraklı ağaç kerestelerinde aranacak özellikleri şöyle sıralayabiliriz :

- Kereste kalitesi ilgili standartlarda belirtilen I. ve II. sınıf olmalıdır.
- Elemanlarda kabuk ve iç kabuklu kısımlar bulunmamalıdır.
- Lâdin, köknar, sedir kerestelerinden yapılan elemanlarda budak çapı eleman genişliğinin 1/5 ini geçmemeli, elemanın beher metre uzunluğunda her yüzünde ikişer taneden fazla budak bulunmamalıdır. Çam cinsi kerestelerden yapılan elemanlarda budak çapı, eleman genişliğinin 1/5 ini geçmemeli, beher metre uzunlukta her iki yüzünde üçer taneden fazla budak bulunmamalıdır. Yapraklı ağaç kerestelerinden yapılan elemanlarda ise tek tek veya toplu halde çapı 2 cm. yi geçen budak bulunmamalı, ayrıca budak çapı eleman genişliğinin 1/4 ünü geçmemelidir. Kaynamamış, düşen budaklı elemanlarda budaklar çıkarılarak tamir edilmeli, dolgu olarak kullanılan parçanın lifleri ile ana parçanın lifleri aynı doğrultuda olmalı, ancak; bu şekilde tamir edilmiş budak yerleri beher metrede iki taneden fazla olmamalıdır.

Budaklar doğrama elemanlarının birleşme yerlerine getirilmemelidir.

- Reçine keseleri bulunmamalıdır. Ancak; 5 mm. genişlik, 50 mm. uzunluğa kadar olan reçine keseli elemanlar, içindeki reçine temizlenip yamanmak kaydıyla kullanılabilir.
- Rutubet miktarı, işlendiği sırada % 20 den fazla olmamalıdır.
- Saydam vernikle verniklenecek elemanlarda tek tek serpilmiş hafif renklenme bulunabilir. Yağlıboya ile boyanacak elemanlarda ise yüzeyin % 20 sinden fazla renklenme bulunmamalıdır.
- Elemanın boy eksenini doğrultusunda olmak kaydıyla diğer yüze geçmeyen 1 mm. genişlik, 50 mm. uzunluğa kadar çatlaklar bulunabilir. Lif doğrultusunda olmayan çatlaklar bulunmamalıdır.
- Lif kıvrıklığı, metrede 50 mm. yi geçmemelidir.
- Elemanların cinsi ne olursa olsun; çürüklük, kurt yeniği, basınç odunu, urizleri ve ökseotu lekeleri bulunmamalıdır.

Ahşap kapı yapımında kullanılan elemanlardan biri olan kontrplâkta aranacak özellikleri ise şöyle sıralayabiliriz :

- Prese kapı kanadı yapımında, kanadın iki yüzünde kullanılacak kontrplâk aynı kalınlık, cins ve kalitede olmalı, III. sınıf ve daha düşük kaliteli kontrplâk kullanılmamalıdır.
- Rutubet derecesi % 10 dan fazla olmamalıdır.
- Giriş kapıları ve kasa yapımında böcek tesirlerine dayanıklı (TS 46-B.D.) kontrplâk kullanılmalıdır.
- Kapalı mahallerde hava rutubeti, su tesirine maruz WC, banyo gibi kapı kanatları yapımında rutubet ve suya karşı dayanıklı (TS 46-K.S.D.) kontrplâk kullanılmalıdır.
- Tabii renkte mat veya parlak vernikle verniklenmesi istenen kapı yapımında kullanılacak kontrplâklarda renk, düşer budak hataları, budak deliği, çatlaklar, hatalı ek yerleri, çürüklük ve kurt yeniği bulunmamalıdır.

Ahşap kapı yapımında genel olarak üç çeşit tutkal kullanılır :

- TS 91 Hayvansal tutkallar
- TS 92 Kazein tutkalı (PVA Polivinil asetat tutkalı)
- TS 93 Sentetik reçineli tutkallar

İç kapılarda hayvansal tutkallar, kazein tutkalı ile sentetik reçineli tutkallar standardının 1.1.1. Tip : I, 1.1.2 Tip : II ve 1.1.3. Tip :I de belirtilen tutkallar kullanılmalı, rutubete ve değişik hava şartlarına maruz kapılarda hayvansal tutkallar kullanılmamalıdır.

## YAPIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR :

Yukarıda belirtilen, detaylandırma ve malzeme özellikleriyle ilgili hususların yanında kapı elemanlarının yeterli nitelikte olabilmeleri için imalâtle ilgili dikkat edilmesi gereken bazı hususlar vardır :

Tablalı kapılarda masif tabla, lâmbri kapılarda lâmbri hariç, kapı yapımında kullanılan bütün elemanlar aynı cins ahşaptan yapılmış olmalıdır. Seren, alt ve üst başlıklarla kayıtlar yekpare masif ahşaptan yapılmalı, hiçbir elemenda en ve boy eklemi bulunmamalıdır. Serenler alt ve üst başlıklarla boydan boya geçen zıvanalarla sağlam bir şekilde birleştirilmiş olmalıdır. Kayıtlar serenlerle kör veya açık delikli zıvanalı olarak birleştirilmeli; zıvana genişlikleri kayıdın lamba veya kiniş açıldıktan sonraki genişliği kadar olmalıdır. Kör delikli zıvanalarla birleştirilecek kayıtlarda zıvana uzunluğu kapı kalınlığından az olmamalıdır. Kör delikli zıvanalarda zıvana ucu ile delik dibi arasında 2 mm. den fazla boşluk bulunmamalıdır. Montajı kolaylaştırmak için zıvana uçlarına pah kırılmalı, zıvanalar yerlerine tatlı bir sıkılıkta girmelidir. Dışa çıkan zıvana uçlarına testere ile kanal açılmalı, kanat elemanları tutkalandıktan sonra testere kanallarına tutkallı ahşap kama çakılarak zıvanalar takviye edilmelidir.

Prese kapılarda aplik ve cam, tablalı kapılarda tabla ve cam çitaları köşelerde gönyeburun (45°) birleştirilmeli, camların ses çıkarmalarını önlemek için araya mutlaka macun konulmalıdır.

Kapı pervazları köşelerde gönyeburun birleştirilmeli, detayda gösterilen kanat binisi 12 mm. lamba derinliğinin kasanın bütün çevresinde aynı olabilmesi için pervaz çakılmasında mastar kullanılmalıdır.

Kasa ve kapı kanatlarında köşeler 90° olmalı, köşegenler arasında 4 mm. den fazla fark bulunmamalıdır. Köşegenler doğrultusunda kanat yüzeyine bir mastar konulduğunda iki köşegende çukurluk görülüyorsa bu çukurluk 5 mm. den fazla olmalıdır. İki köşegendeki çukurluk farklı yüzlerde ise, iki tarafta ölçülen çukurluklar toplamı en çok 5 mm. olmalıdır.

Yapımı tamamlanan doğrama elemanları atelyeden çıkarılmadan, Genel Teknik Şartnamenin «Ahşap yüzlerin yağlıboya ile boyanması» maddesine uygun olarak bezirlenmeli ve astar boya ile boyanmalıdır. Böylece bitmiş imalâtın rutubet miktarı sabit tutularak şekil değişikliğine uğraması önlenmiş olacaktır.

## PROJE TANZİMİNDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR :

Kasa ve kanat konstrüksiyonu beraberce değişik birleşimler teşkil edebildiğinden, broşürde ayrı bölümlerde detaylandırılmışlardır. Ancak; projenin detay safhasında kapı doğrama detayları, ayrı ayrı seçilecek olan kasa ve kanat tiplerine göre, MİMARÎ PROJE DÜZENLEME ESASLARI broşüründeki hususlar dikkate alınarak düzenlenecektir. Mahal listelerinin tanziminde, bulunduğu mahallin özelliğine göre kapı tipleri Bakanlığın onayı alınarak tesbit edilecektir.

## AHŞAP KAPILARLA İLGİLİ TÜRK STANDARTLARI

TS 46*	Kontrplâklar
TS 51	İğne yapraklı yapı keresteleri
TS 64*	Odunlifi levhaları
TS 91*	Ahşap endüstrisinde kullanılan hayvansal tutkallar
TS 92*	Ahşap endüstrisinde kullanılan kazein tutkalı
TS 93*	Ahşap endüstrisinde kullanılan sentetik reçineli tutkallar
TS 155	Çiviler
TS 179*	Bina kapı kilitleri
TS 180*	Yonga levhaları
TS 305	Ahşap rende talaşı levhaları
TS 347	Düz plaka cam
TS 431	Ağaç vidaları
TS 538	Çakma kapı kanatları
TS 539	Tablalı (aynalı), camlı, tablalı ve camlı ahşap kapı kanatları
TS 675*	Prese kapı kanatları
TS 697	Sert keresteler
TS 801	Kayın kerestesi
TS 806	Ahşap iç kapı kasaları
TS 820	Meşe kerestesi
TS 1047*	Kontrtabla

Not : Bakanlar Kurulu'nca mecburi yürürlüğe konmuş bulunan standartlar (\*) işareti ile belirtilmiştir.

## İÇİNDEKİLER

### 1. KASA KONSTRÜKSİYONU

#### 1.1. DIŞ KAPI KASALARI

- 1.1.1. İçe açılan kanat için
- 1.1.2. Dışa açılan kanat için

#### 1.2. İÇ KAPI KASALARI

- 1.2.1. Masif kasalar
  - 1.2.1.1. Telaro şeklinde masif kasalar
    - 1.2.1.1.1. Cermen menteşeli kanat için
    - 1.2.1.1.2. Çarpma menteşeli kanat için
  - 1.2.1.2. Duvar kalınlığında masif kasalar
    - 1.2.1.2.1. Cermen menteşeli kanat için
    - 1.2.1.2.2. Çarpma menteşeli kanat için
      - 1.2.1.2.2.1. 9 ve 19 cm. lik duvar için
      - 1.2.1.2.2.2. 29 cm ve daha kalın duvarlar için
- 1.2.2. Tablalı kasalar
- 1.2.3. Prese kasalar
  - 1.2.3.1. Aplik çitalı prese
  - 1.2.3.2. Tamamı prese
- 1.2.4. Bükme saç kasalar
- 1.2.5. Çakma kapı kasaları

### 2. KANAT KONSTRÜKSİYONU

#### 2.1. PRESE KAPI KANADI

- 2.1.1. Aplik çitalı prese
  - 2.1.1.1. Cermen menteşeli
    - 2.1.1.1.1. Camsız
    - 2.1.1.1.2. Büyük camlı
    - 2.1.1.1.3. Küçük camlı
  - 2.1.1.2. Çarpma menteşeli
    - 2.1.1.2.1. Büyük camlı
    - 2.1.1.2.2. Küçük camlı
- 2.1.2. Tamamı prese
  - 2.1.2.1. Cermen menteşeli
    - 2.1.2.1.1. Camsız
    - 2.1.2.1.2. Küçük camlı
  - 2.1.2.2. Çarpma menteşeli
    - 2.1.2.2.1. Küçük camlı

## 2.2. TABLALI KAPI KANADI

### 2.2.1. İ kapı kanadı

#### 2.2.1.1. Cermen Mentешeli

##### 2.2.1.1.1. Camlı

##### 2.2.1.1.2. Kontrplâk tablalı

##### 2.2.1.1.3. Camlı ve kontrplâk tablalı

#### 2.2.1.2. Çarpma menteşeli

##### 2.2.1.2.1. Camlı

##### 2.2.1.2.2. Camlı ve kontrplâk tablalı

### 2.2.2. Dış kapı kanadı

#### 2.2.2.1. İe açılan

##### 2.2.2.1.1. Camlı

##### 2.2.2.1.2. Camlı ve yalı baskısı masif tablalı

#### 2.2.2.2. Dışa açılan

##### 2.2.2.2.1. Camlı

##### 2.2.2.2.2. Camlı ve yalı baskısı masif tablalı

## 2.3. ÇAKMA KAPI KANADI

## 2.4. LÂMBRİ KAPLAMALI KAPI KANADI

## 3. CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU

### 3.1. Kapı kanadı + üstü camlı

### 3.2. Kapı kanadı + üstü band camlı (koridorlarda)

### 3.3. Camlı bölme içinde kapı kanatlı

## 4. ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU

### 4.1. Garaj kapısı

### 4.2. Soğuk hava depo kapısı

# 1. KASA KONSTRÜKSİYONU

## 1.1. DIŞ KAPI KASALARI

- 1.1.1. İÇE AÇILAN KANAT İÇİN
- 1.1.2. DIŞA AÇILAN KANAT İÇİN

## 1.2. İÇ KAPI KASALARI

### 1.2.1. MASİF KASALAR

#### 1.2.1.1. TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASALAR

- 1.2.1.1.1. CERMEN MENTEŞELİ KANAT İÇİN
- 1.2.1.1.2. ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN

#### 1.2.1.2. DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALAR

- 1.2.1.2.1. CERMEN MENTEŞELİ KANAT İÇİN
- 1.2.1.2.2. ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN

1.2.1.2.2.1. 9 CM. VE 19 CM. LİK DUVAR İÇİN

1.2.1.2.2.2. 29 CM. VE DAHA KALIN DUVARLAR İÇİN

### 1.2.2. TABLALI KASALAR

### 1.2.3. PRESE KASALAR

#### 1.2.3.1. APLİK ÇITALI PRESE

#### 1.2.3.2. TAMAMI PRESE

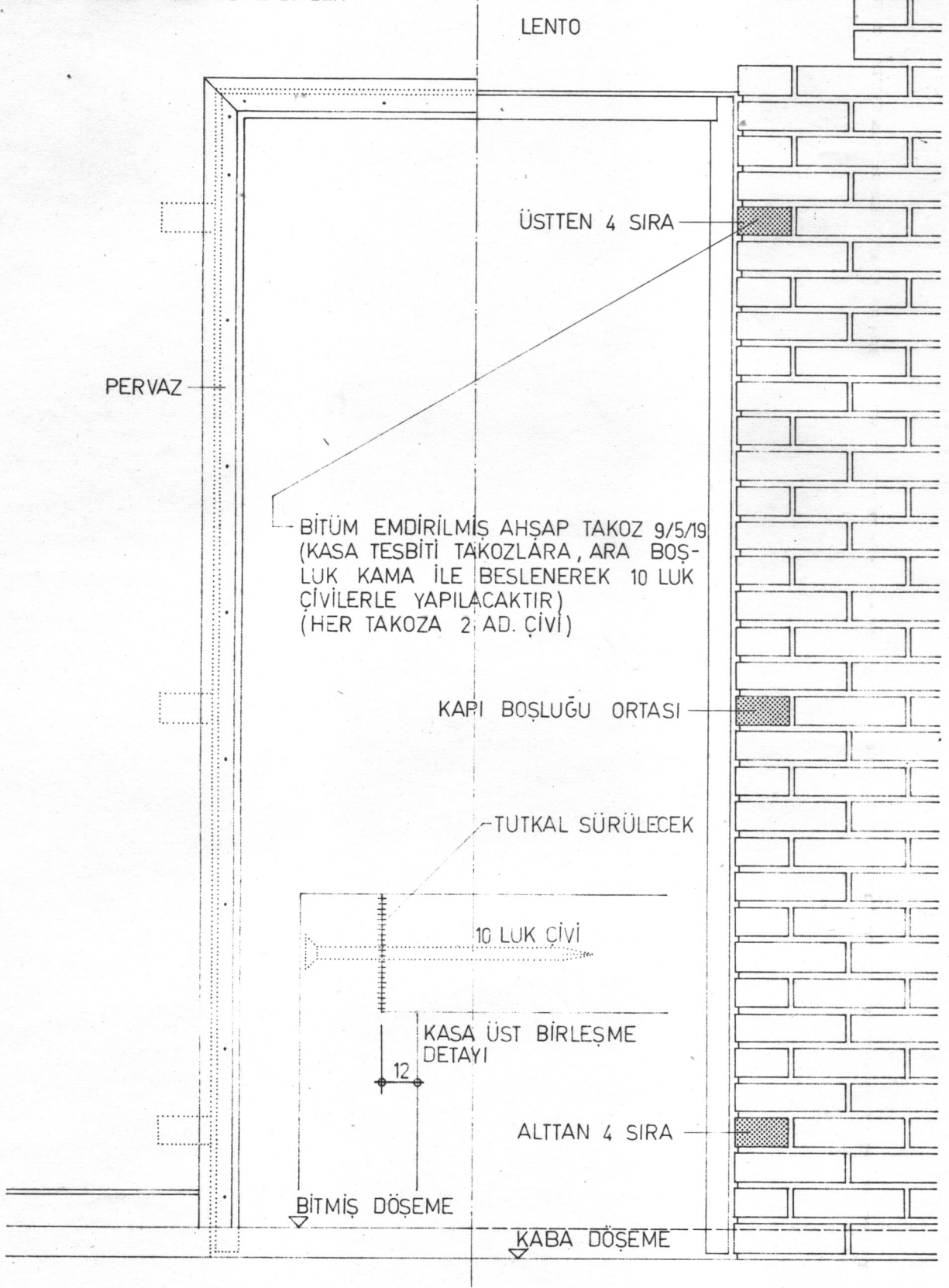
### 1.2.4. BÜKME SAC KASALAR

### 1.2.5. ÇAKMA KAPI KASALARI

NOT:

TASNİFTE İÇ KAPI KASASI OLARAK GÖSTERİLEN ÇAKMA KAPI KASALARI AYNEN DIŞ KAPI KASASI OLARAK TA KULLANILACAKTIR.

AHŞAP KAPILAR  
KASA KONSTRÜKSİYONU  
İÇ KAPI KASALARI  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLER



ÖLÇEK :	NO :	TARİH :	REVİZYON :
1/10		15.7.1973	

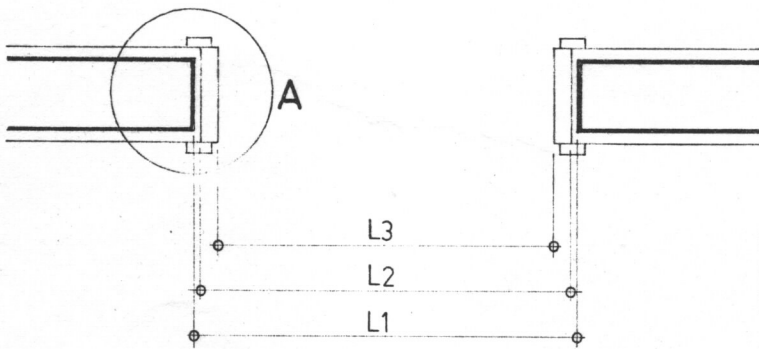
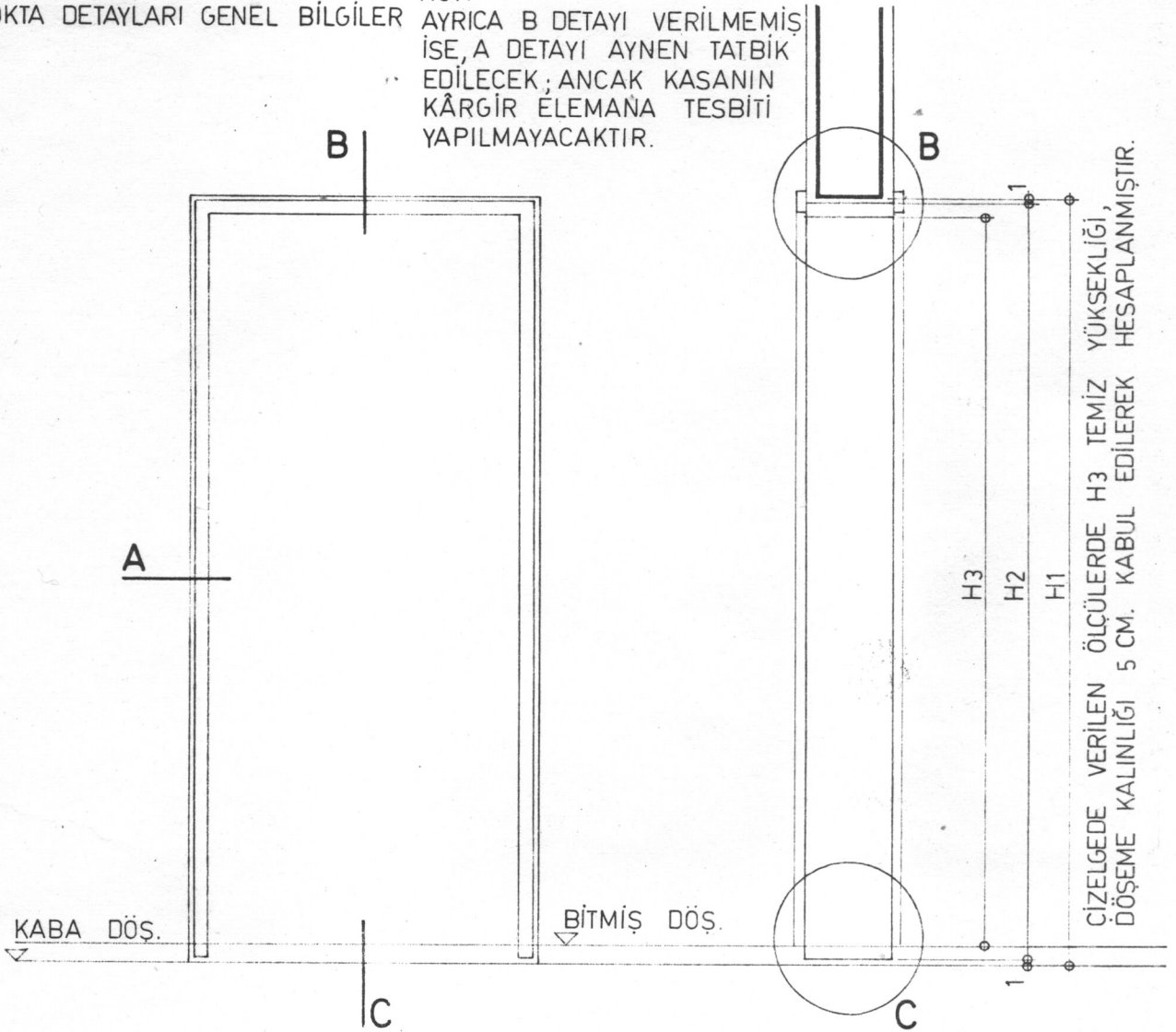
# AHŞAP KAPILAR

## KASA KONSTRÜKSİYONU

### İÇ KAPI-DIŞ KAPI KASASI

NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLER

NOT:  
AYRICA B DETAYI VERİLMEMİŞ  
İSE, A DETAYI AYNEN TATBİK  
EDİLECEK; ANCAK KASANIN  
KÂRGİR ELEMANA TESBİTİ  
YAPILMAYACAKTIR.



NOT:  
ÇİZİMDE BU TİP KASA, DETAY  
YERLERİ VE ÖLÇÜ ESASLARINI  
BELİRTMEK ÜZERE SEMBOLİK  
OLARAK VERİLMİŞTİR.

- L1 KABA YAPI BOŞLUK GENİŞLİĞİ
- L2 KASA DIŞ GENİŞLİĞİ
- L3 KASA İÇ GENİŞLİĞİ (TEMİZ AÇIKLIK)
- H1 KABA YAPI BOŞLUK YÜKSEKLİĞİ
- H2 KASA DIŞ YÜKSEKLİĞİ
- H3 TEMİZ YÜKSEKLİK  
(DÖŞEME YÜKSEKLİĞİ 5 CM. KABUL  
EDİLMİŞTİR.)

ÖLÇEK: 1/20	NO:	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
----------------	-----	---------------------	-----------

KASA KONSTRÜKSİYONU ÖLÇÜLENDİRMESİ VE İLGİLİ DETAY NO. LARI

	KASA CİNSİ	GENİŞLİKLER						YÜKSEKLİKLER			KASA DERİNLİĞİ	DETAY NO.			
		TEK KANAT			ÇİFT KANAT			H1	H2	H3		A	B	C	
		L1	L2	L3	L1	L2	L3								
DIŞ KAPI KASASI	İÇE AÇILAN KANAT İÇİN DIŞ KAPI KASALARI												1.1.1. A	1.1.1. A	2.2.1. 6A6C
	DIŞA AÇILAN KANAT İÇİN DIŞ KAPI KASALARI												1.1.2. A	1.1.2. A	2.2.2. 6A
İÇ KAPI KASALARI	CERMEN MENTEŞELİ KANAT İÇİN TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASALAR												1.2.1.1. A	1.2.1.1. A	
	ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASALAR												1.2.1.2. A	1.2.1.2. B	
	CERMEN MENTEŞELİ KANAT İÇİN DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALAR	70	68	60	135	131	123	200	198	190	(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 9 CM.LİK DUVARDA 150 MM. 19 CM.LİK DUVARDA 250 MM.	1.2.1.2.1. A	1.2.1.2.1. A		
		80	78	70	155	151	143	210	208	200					
		90	88	80	175	171	163	220	218	210					
		100	98	90	—	—	—	—	—	—					
	ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALAR (9 CM. VE 19 CM.LİK DUVARLAR İÇİN)										(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 9 CM.LİK DUVARDA 150 MM. 19 CM.LİK DUVARDA 250 MM.	1.2.1.2.2.1. A	1.2.1.2.2.1. B		
ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALAR (29 CM. VE DAHA KALIN DUVARLAR İÇİN)										(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 29 CM.LİK DUVARDA 350 MM. 39 CM.LİK DUVARDA 450 MM. 50 CM.LİK DUVARDA 560 MM.	1.2.1.2.2.2. A	1.2.1.2.2.2. A			
TABLALI KASALAR	70	68	60	135	131	123	200	198	190	(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 29 CM.LİK DUVARDA 350 MM. 39 CM.LİK DUVARDA 450 MM. 50 CM.LİK DUVARDA 560 MM.	1.2.2. A	1.2.2. A			
	80	78	70	155	151	143	210	208	200						
	90	88	80	175	171	163	220	218	210						
	100	98	90	—	—	—	—	—	—						
APLIK ÇITALI PRESE KASALAR	70	68	60	135	131	123	200	198	190	(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 29 CM.LİK DUVARDA 350 MM. 39 CM.LİK DUVARDA 450 MM. 50 CM.LİK DUVARDA 560 MM.	1.2.3.1. A	1.2.3.1. A			
	80	78	70	155	151	143	210	208	200						
	90	88	80	175	171	163	220	218	210						
	100	98	90	—	—	—	—	—	—						
TAMAMI PRESE KASALAR	70	68	60	135	131	123	200	198	190	(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI) 29 CM.LİK DUVARDA 350 MM. 39 CM.LİK DUVARDA 450 MM. 50 CM.LİK DUVARDA 560 MM.	1.2.3.2. A	1.2.3.2. A			
	80	78	70	155	151	143	210	208	200						
	90	88	80	175	171	163	220	218	210						
	100	98	90	—	—	—	—	—	—						
BÜKME SAC KASALAR	70	69	60	135	132	123	200	198.5	190	(DUVAR+SIVA KALINLIKLARI+20 MM.) 9 CM.LİK DUVARDA 170 MM. 19 CM.LİK DUVARDA 270 MM.					
	80	79	70	155	142	133	210	208.5	200						
	90	89	80	175	152	143	220	218.5	210						
	100	99	90	—	—	—	—	—	—						
ÇAKMA KAPI KASALARI	80	77	59	140	138.5	120.5	200	198	185	BÜTÜN DUVAR KALINLIKLARI İÇİN 50 MM. KASA AKSI DUVAR AKSINDA OLACAK)					
	90	87	69	160	158.5	140.5	210	208	195						
	100	97	79	180	178.5	160.5	220	218	205						
	110	107	89	—	—	—	230	228	215						

VERİLMEMİŞ OLAN ÖLÇÜLER İÇİN PROJE MÜELLİFİ, BROŞÜRÜN AÇIKLAMA BÖLÜMÜNDEKİ ÖLÇÜLENDİRME İLE İLGİLİ HUSUSLARA UYULMAK KAYDIYLA SERBEST BIRAKILMIŞTIR.

# AHŞAP KAPILAR

## KASA KONSTRÜKSİYONU

### İÇ KAPI KASASI

PRESE KAPI KANADI, TABLALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLER



TABLALI VE APLİK ÇITALI PRESE KAPI KANATLARI İÇİN YAPILACAK TABLALI  
VE APLİK ÇITALI PRESE KAPI KASALARINDA ; KASA ÇITA HİZALARI , KANAT Ç  
TA HİZALARINI TUTACAK ŞEKİLDE AYARLANACAKTIR.

5

ÖLÇEK:

1/10

NO:

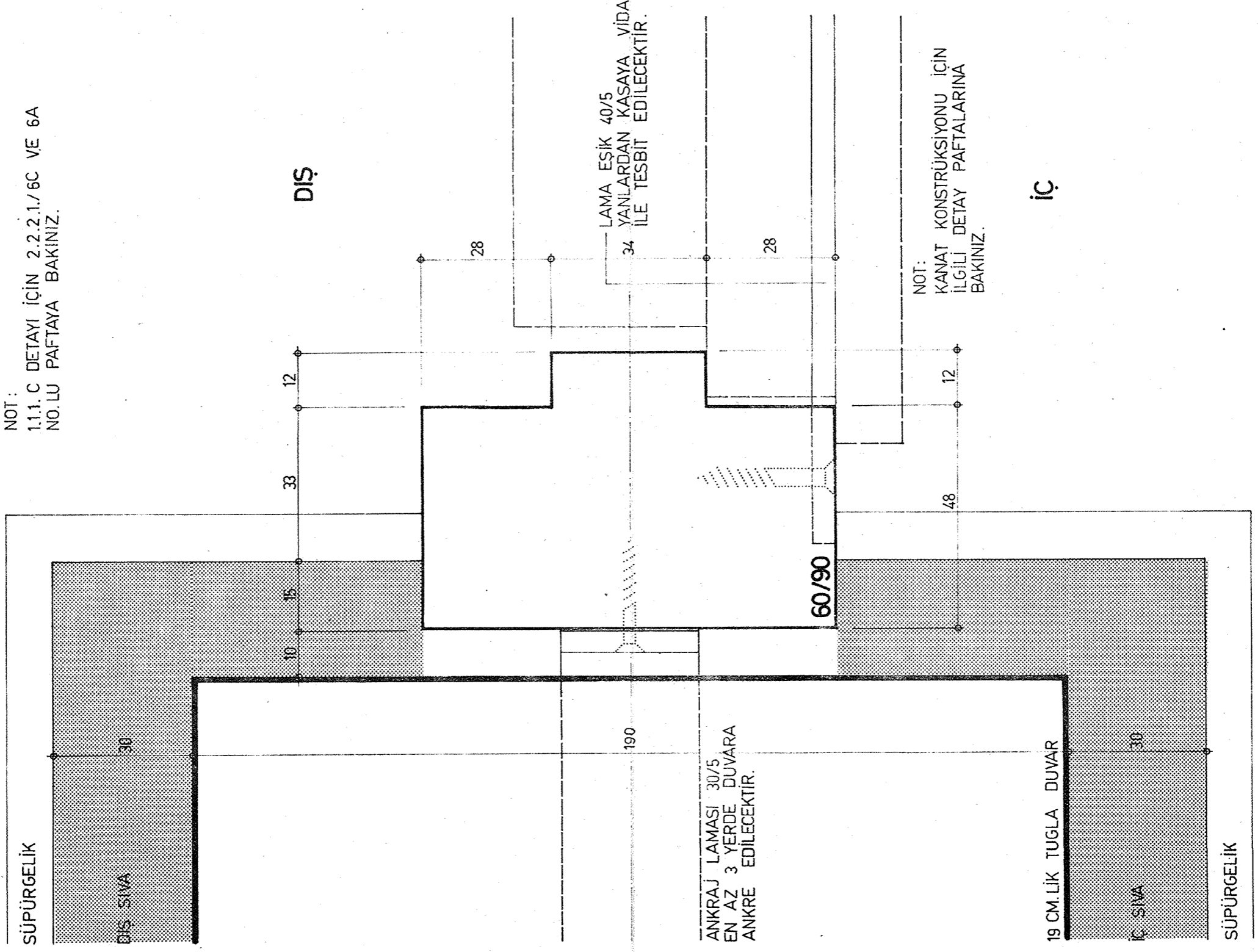
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KASA KONSTRÜKSİYONU  
DIŞ KAPI KASASI  
İÇE AÇILAN KANAT İÇİN  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
1.1.1.C DETAYI İÇİN 2.2.2.1./6C VE 6A  
NO.LU PAFTAYA BAKINIZ.

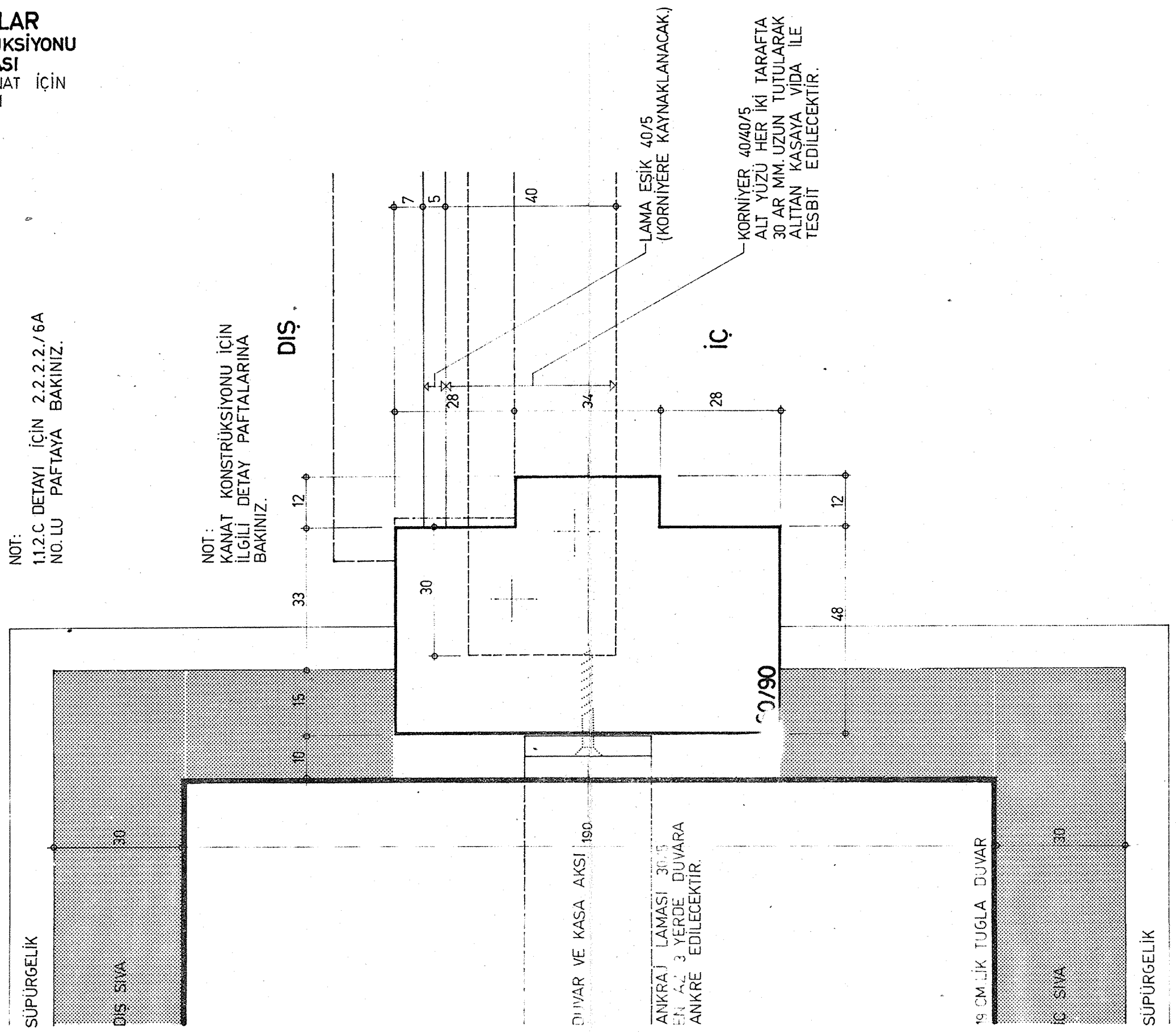


6	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	1.1.1. A	15.7.1973	

**AHŞAP KAPILAR**  
**KASA KONSTRÜKSİYONU**  
**DIŞ KAPI KASASI**  
DIŞA AÇILAN KANAT İÇİN  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
1.1.2.C DETAYI İÇİN 2.2.2.2./6A  
NO.LU PAFTAYA BAKINIZ.

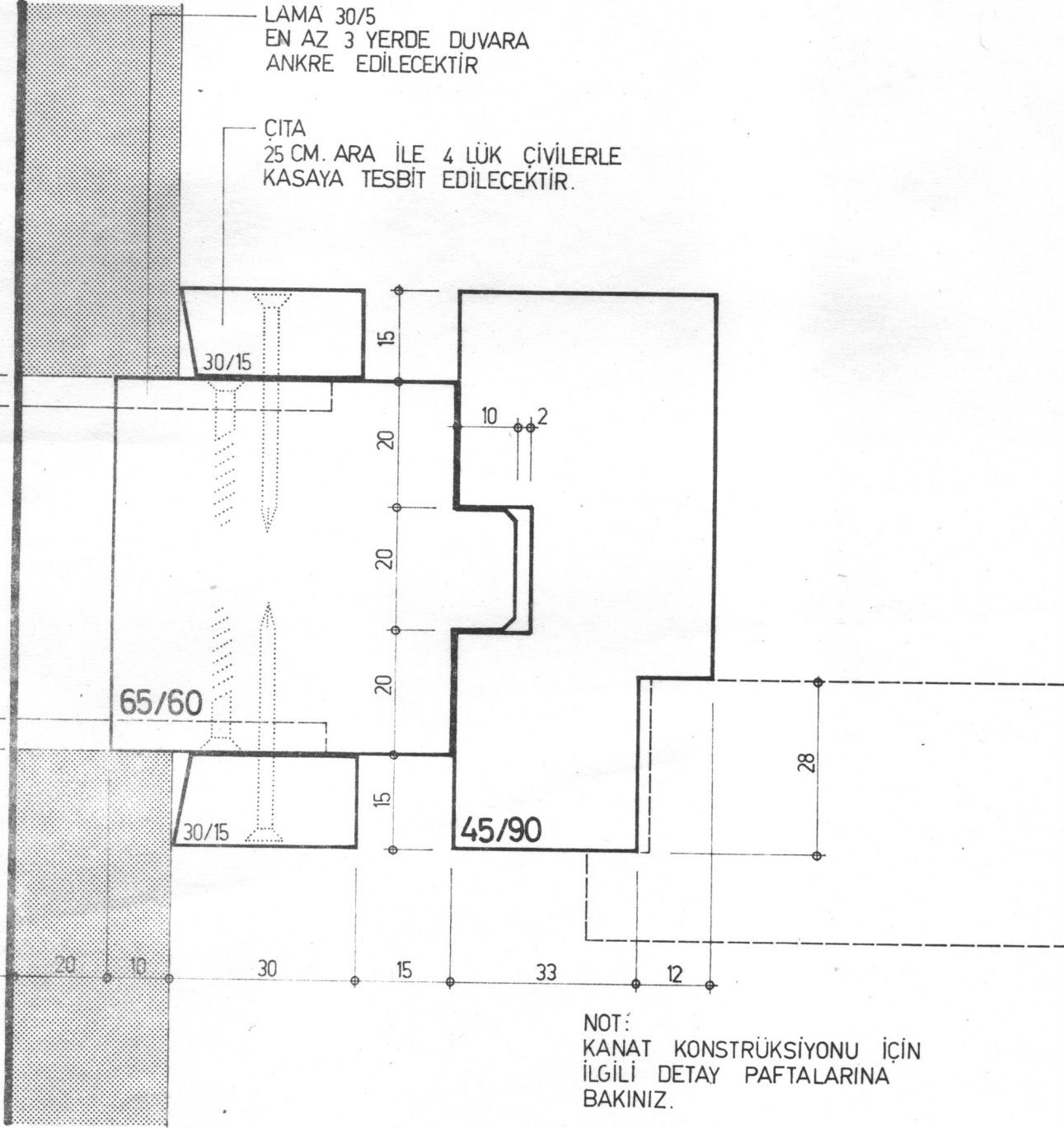
NOT:  
KANAT KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



7	ÖLÇEK: 1/1	NO: 1.1.2. A	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
---	---------------	--------------------	---------------------	-----------

# AHŞAP KAPILAR KASA KONSTRÜKSİYONU İÇ KAPI KASASI

TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASA  
CERMEN MENTEŞELİ KANAT İÇİN  
NOKTA DETAYLARI



8

ÖLÇEK:

1/1

NO:

1. 2. 1. 1. 1.  
A

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:





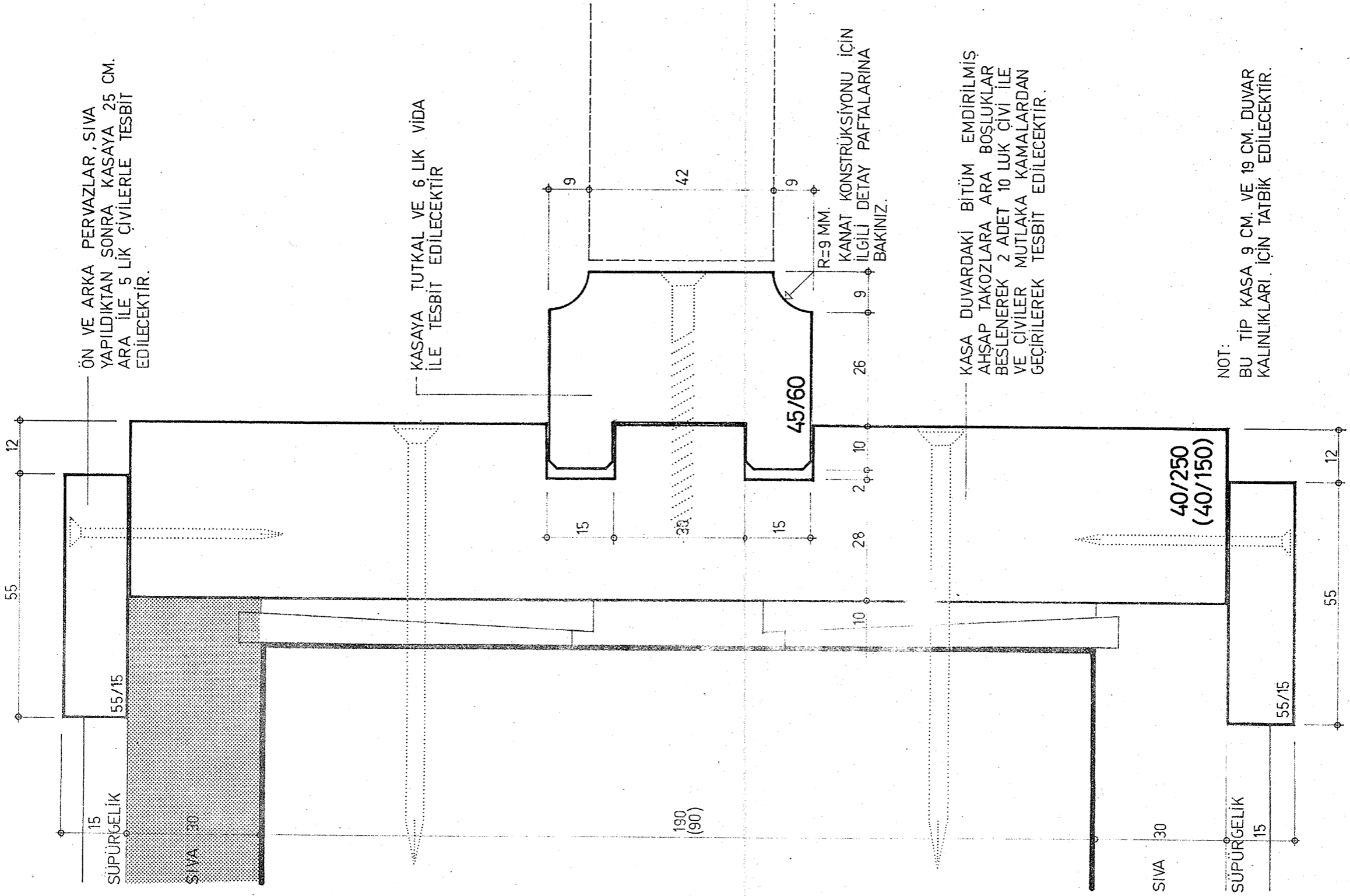


# AHSAP KAPILAR

## KASA KONSTRÜKSİYONU

### İÇ KAPI KASASI

DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASA  
ÇARPMA MENTESELİ KANAT İÇİN  
9 VE 19 CM. LİK DUVAR İÇİN  
NOKTA DETAYLARI



ÖN VE ARKA PERVAZLAR, SIVA  
YAPILDIKTAN SONRA KASAYA 25 CM.  
ARA İLE 5 LİK ÇİVİLERLE TESBİT  
EDİLECEKTİR.

KASAYA TUTKAL VE 6 LİK VİDA  
İLE TESBİT EDİLECEKTİR

R=9 MM.  
KANAT KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

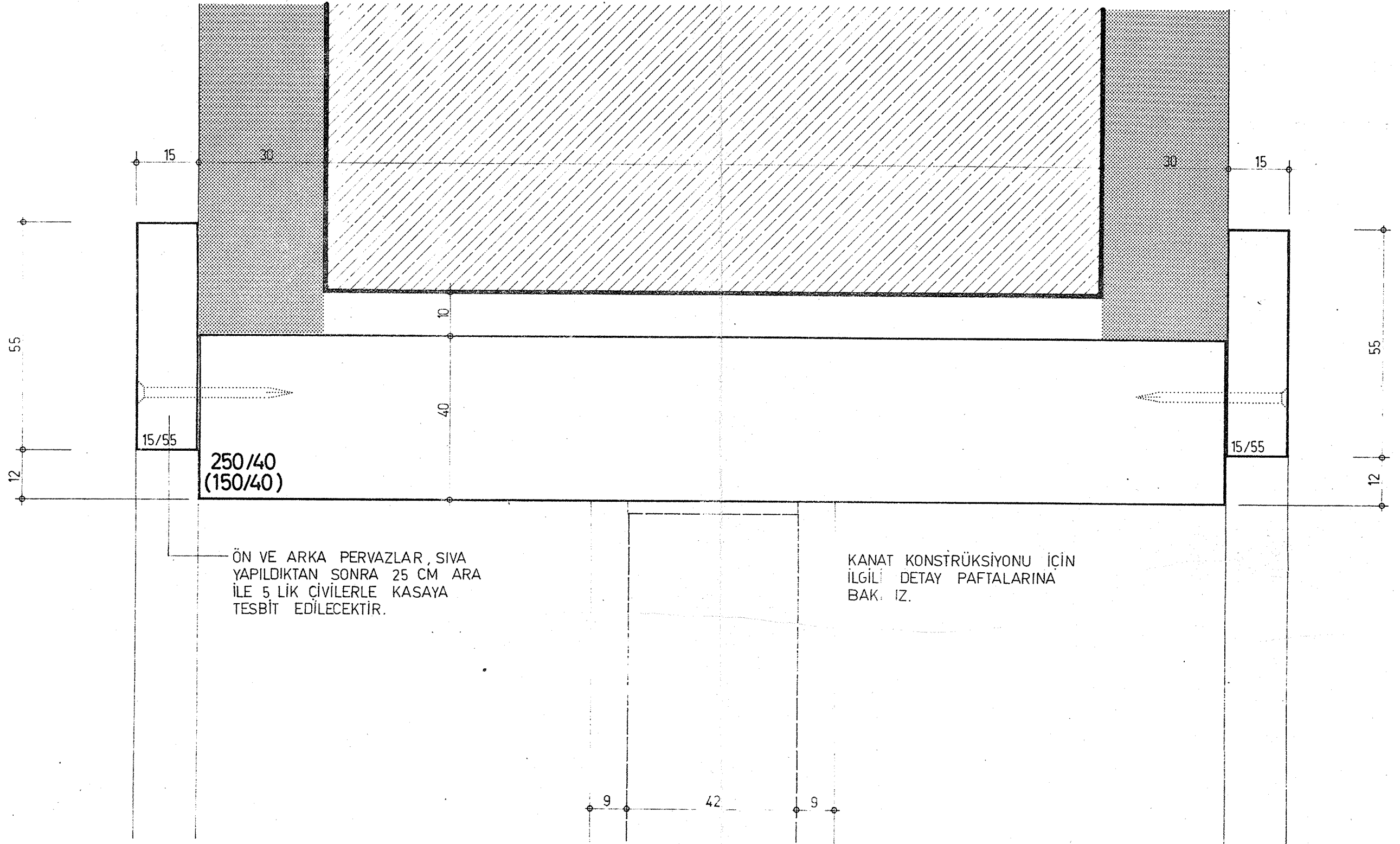
KASA DUVARDAKİ BİTÜM EMDİRİLMİŞ  
AHSAP TAKOZLARA ARA BOŞLUKLAR  
BESLENEREK 2 ADET 10 LUK ÇİVİ İLE  
VE ÇİVİLER MUTLAKA KAMALARDAN  
GEÇİRİLEREK TESBİT EDİLECEKTİR.

NOT:  
BU TIP KASA 9 CM. VE 19 CM. DUVAR  
KALINLIKLARI İÇİN TATBİK EDİLECEKTİR.

12	ÖLÇEK : 1/1	NO : 1. 2. 1. 2. 2. 1. A	TARİH : 15. 7. 1973	REVİZYON :
----	----------------	--------------------------------	------------------------	------------

AHŞAP KAPILAR  
KASA KONSTRÜKSİYONU  
İÇ KAPI KASASI

DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASA  
ÇARPMA MENTESELİ KANAT İÇİN  
9 CM. VE 19 CM. LİK DUVAR İÇİN  
NOKTA DETAYLARI



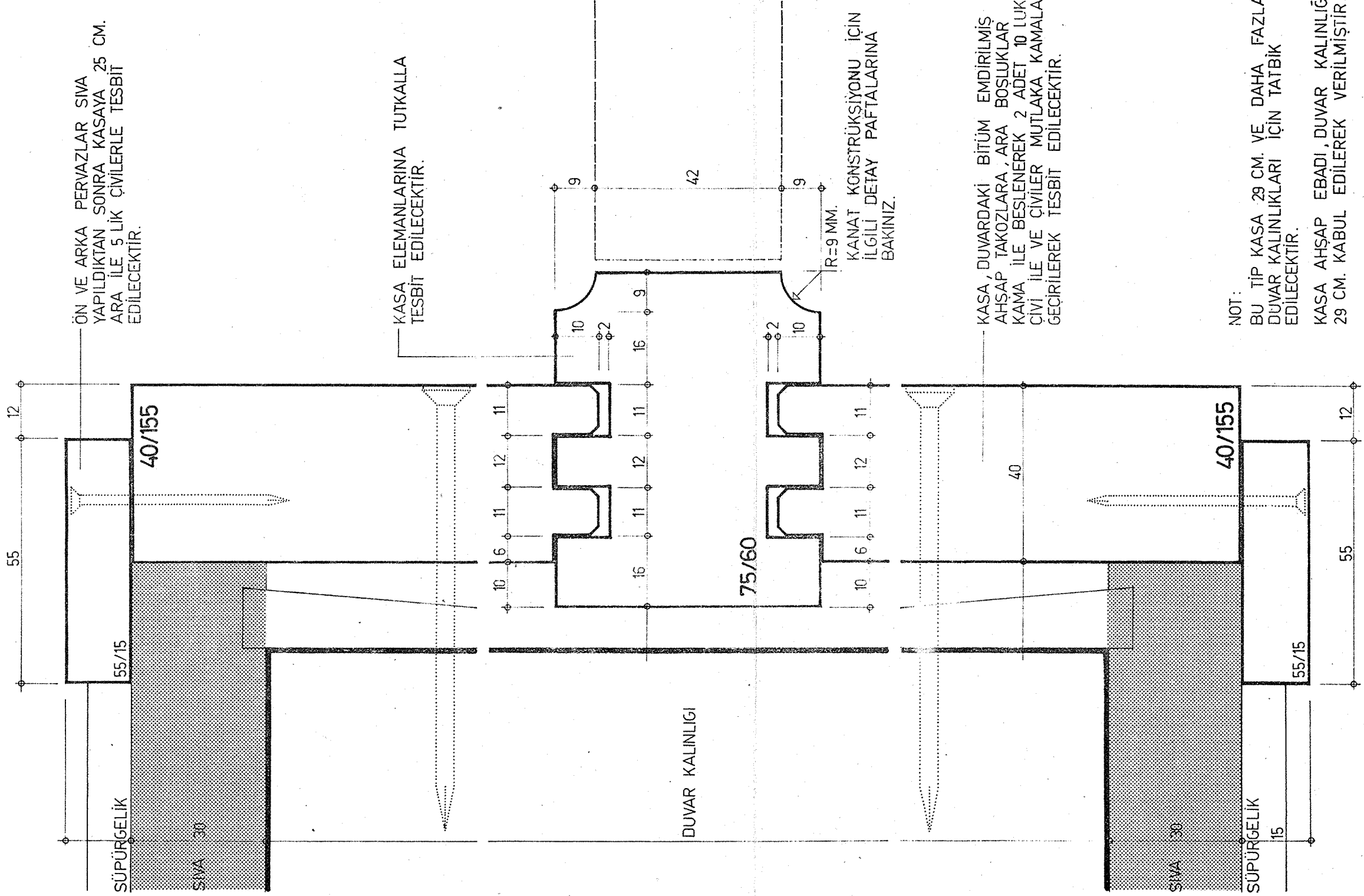
13	ÖLÇEK :	NO :	TARİH :	REVİZYON :
	1/1	1. 2. 1. 2. 2. 1. B	15.7.1973	

# AHŞAP KAPILAR

## KASA KONSTRÜKSİYONU

### İÇ KAPI KASASI

DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASA  
ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT İÇİN  
29 CM. VE DAHA KALIN DUVARLAR İÇİN  
NOKTA DETAYLARI



ÖN VE ARKA PERVAZLAR SİVA  
YAPILDIKTAN SONRA KASAYA 25 CM.  
ARA İLE 5 LİK ÇİVİLERLE TESBİT  
EDİLECEKTİR.

KASA ELEMANLARINA TUTKALLA  
TESBİT EDİLECEKTİR.

KANAT KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

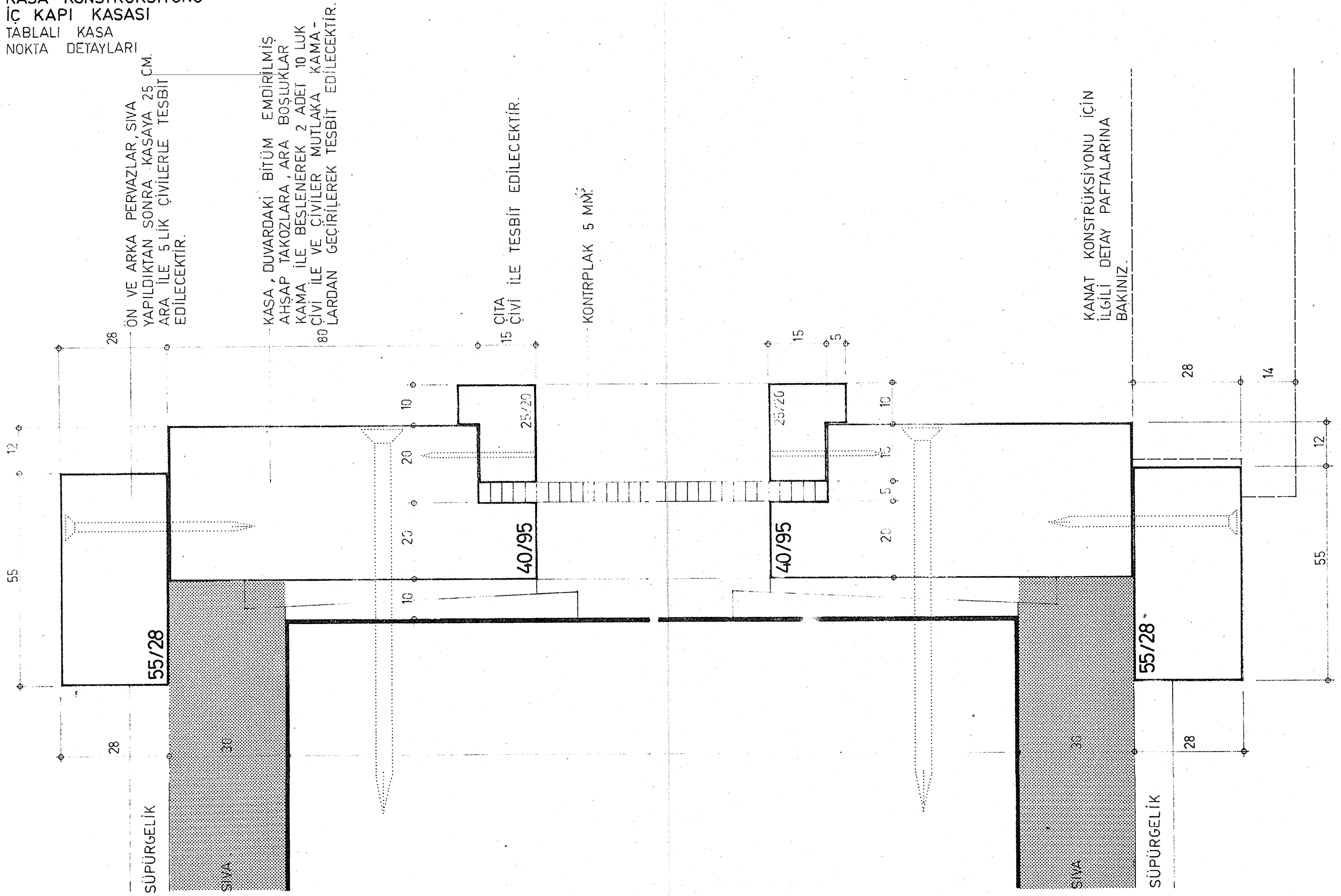
KASA, DUWARDAKİ BİTÜM EMDİRİLMİŞ  
AHŞAP TAKOZLARA, ARA BOSLUKLAR  
KAMA İLE BESENEREK 2 ADET 10 LUK  
ÇİVİ İLE VE ÇİVİLER MÜTLAKA KAMALARDAN  
GEÇİRİLEREK TESBİT EDİLECEKTİR.

NOT:

BU TİP KASA 29 CM. VE DAHA FAZLA  
DUVAR KALINLIKLARI İÇİN TATBİK  
EDİLECEKTİR.

KASA AHŞAP EBADİ, DUVAR KALINLIĞI  
29 CM. KABUL EDİLEREK VERİLMİŞTİR.

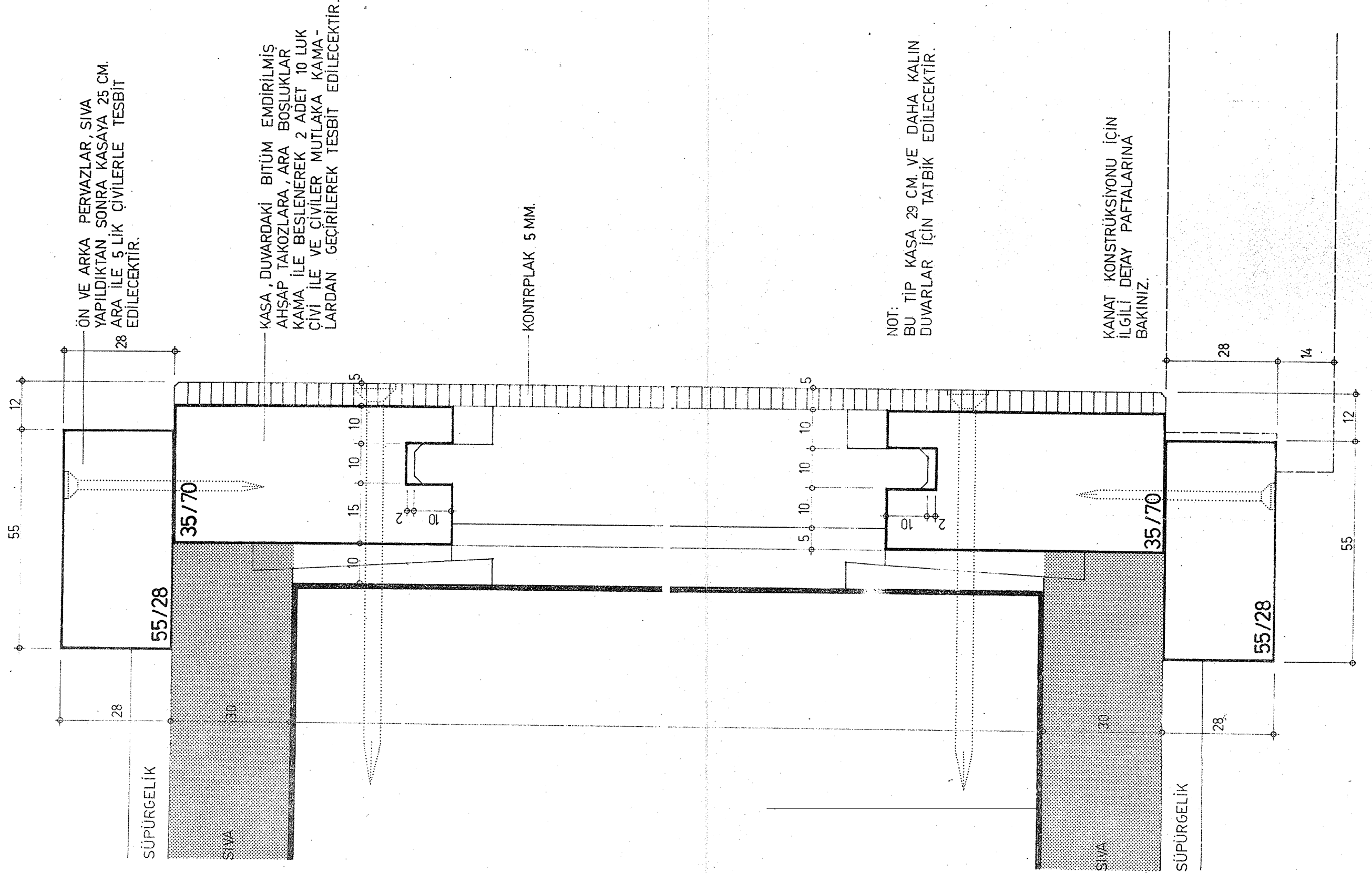
AHŞAP KAPILAR  
KASA KONSTRÜKSİYONU  
İÇ KAPI KASASI  
TABLALI KASA  
NOKTA DETAYLARI



15	ÖLÇEK : 1/1	NO : 1.2.2. A	TARİH : 15.7.1973	REVİZYON :
----	----------------	---------------------	----------------------	------------



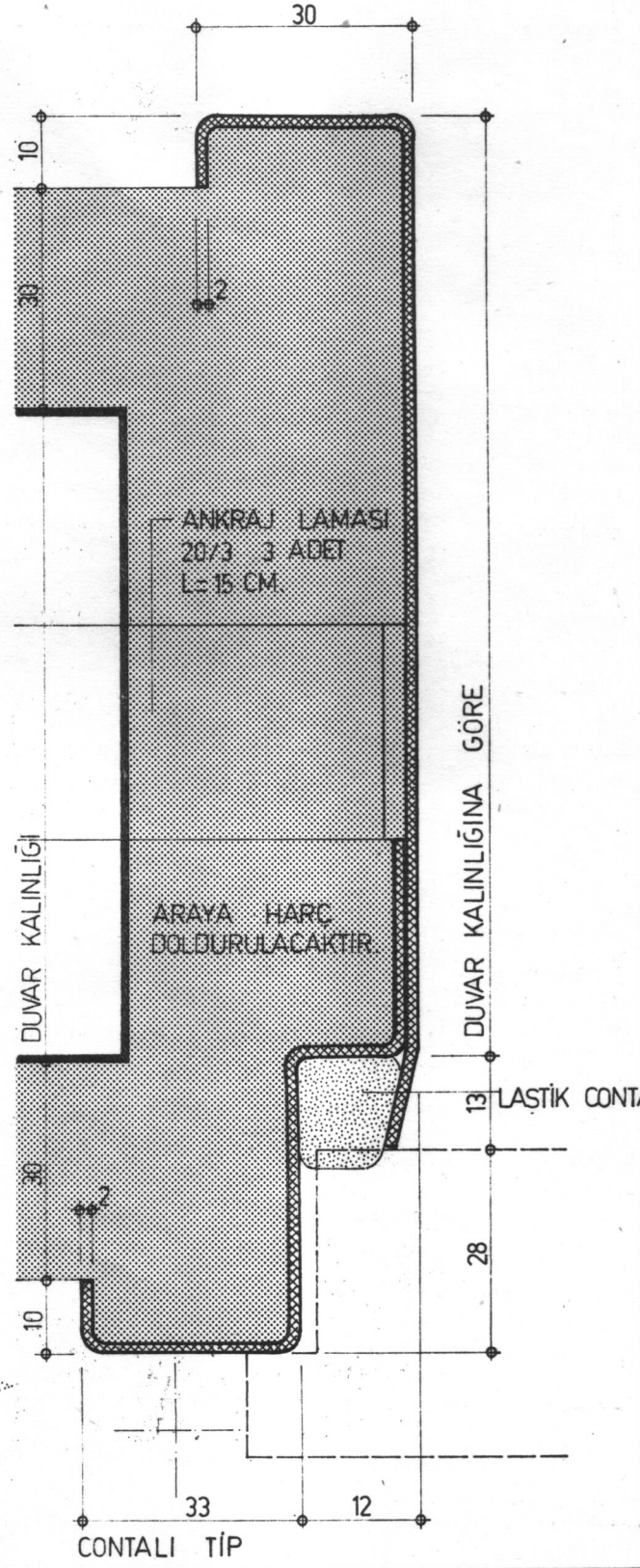
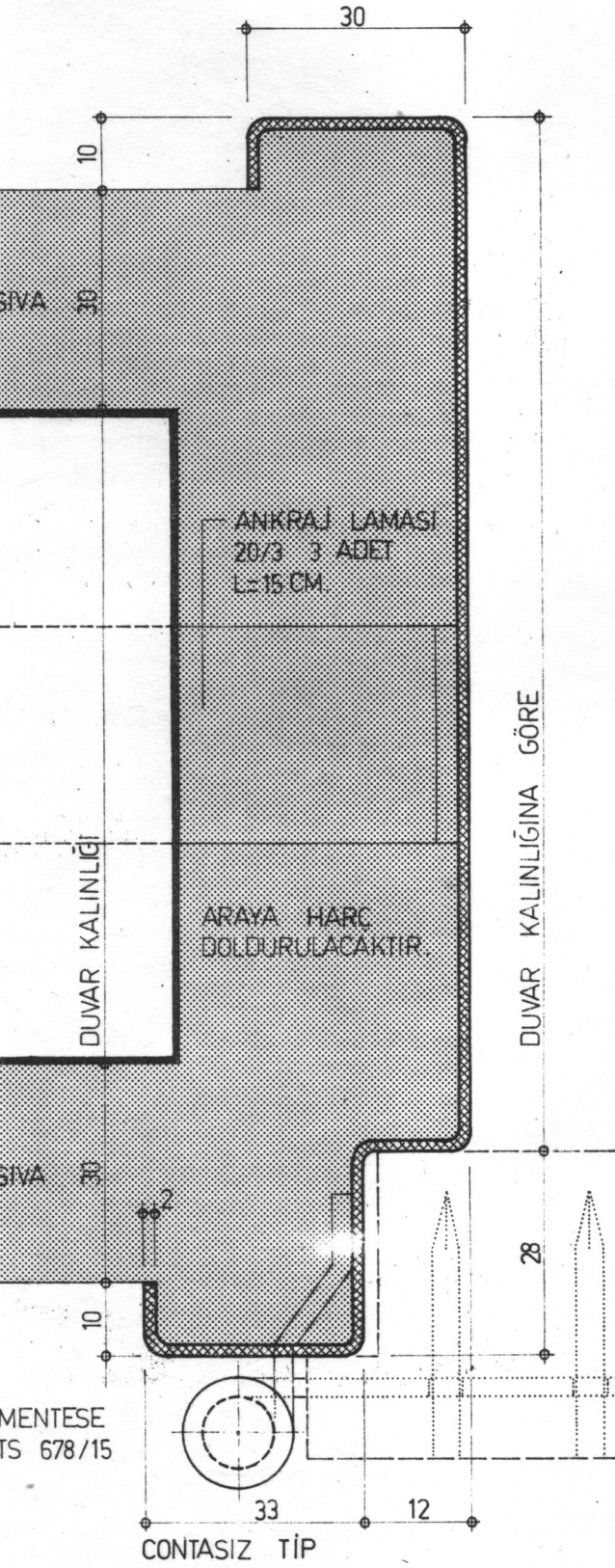
AHŞAP KAPILAR  
KASA KONSTRÜKSİYONU  
İÇ KAPI KASASI  
TAMAMI PRESE  
NOKTA DETAYLARI



17	ÖLÇEK : 1/1	NO : 1.2.3.2. A	TARİH : 15.7.1973	REVİZYON :
----	----------------	-----------------------	----------------------	------------

**KAHŞAP KAPILAR**  
**KASA KONSTRÜKSİYONU**  
**Ç KAPİ KASASI**  
**BÜKME SAC KASA**  
**NOKTA DETAYLARI**

NOT:  
BÜKME SAC KASALAR, BAKANLIĞIN OLURU  
ALINDIKTAN SONRA UYGULANACAKTIR.



18

ÖLÇEK :

1/1

NO: 1.2.4.

1.2.4.  
A

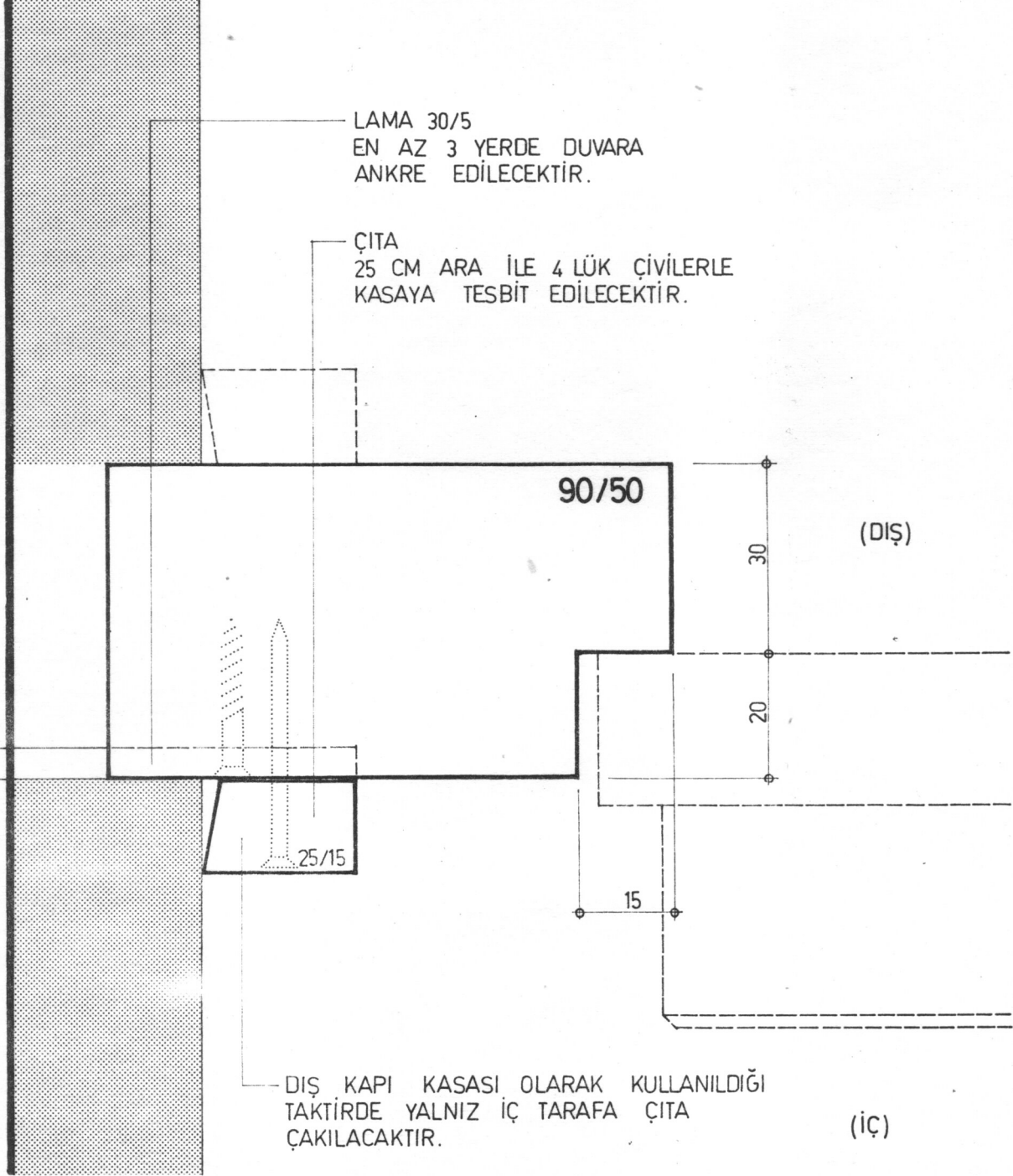
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KASA KONSTRÜKSİYONU**  
**İÇ KAPI KASASI + DIŞ KAPI KASASI**  
**ÇAKMA KAPI KASASI**  
**NOKTA DETAYLARI**

NOT:  
KASA ; KASA AKSI DUVAR AKSINDA  
OLMAK ÜZERE TESBİT EDİLECEKTİR.



19

ÖLÇEK :

1/1

NO: 1.2.5.

1.2.5.  
A

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

## 2. KANAT KONSTRÜKSİYONU

### 2.1. PRESE KAPI KANADI

#### 2.1.1. APLİK ÇITALI PRESE

##### 2.1.1.1. CERMEN MENTEŞELİ

2.1.1.1.1. CAMSIZ

2.1.1.1.2. BÜYÜK CAMLI

2.1.1.1.3. KÜÇÜK CAMLI

##### 2.1.1.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.1.1.2.1. BÜYÜK CAMLI

2.1.1.2.2. KÜÇÜK CAMLI

#### 2.1.2. TAMAMI PRESE

##### 2.1.2.1. CERMEN MENTEŞELİ

2.1.2.1.1. CAMSIZ

2.1.2.1.2. KÜÇÜK CAMLI

##### 2.1.2.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.1.2.2.1. KÜÇÜK CAMLI

### 2.2. TABLALI KAPI KANADI

#### 2.2.1. İÇ KAPI KANADI

##### 2.2.1.1. CERMEN MENTEŞELİ

2.2.1.1.1. CAMLI

2.2.1.1.2. KONTRPLAK TABLALI

2.2.1.1.3. CAMLI VE KONTRPLAK TABLALI

##### 2.2.1.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.2.1.2.1. CAMLI

2.2.1.2.2. CAMLI VE KONTRPLAK TABLALI

#### 2.2.2. DIŞ KAPI KANADI

##### 2.2.2.1. İÇE AÇILAN

2.2.2.1.1. CAMLI

2.2.2.1.2. CAMLI VE YALI BASKISI  
MASİF TABLALI

##### 2.2.2.2. DIŞA AÇILAN

2.2.2.2.1. CAMLI

2.2.2.2.2. CAMLI VE YALI BASKISI  
MASİF TABLALI

### 2.3. ÇAKMA KAPI KANADI

#### 2.3.1. PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI

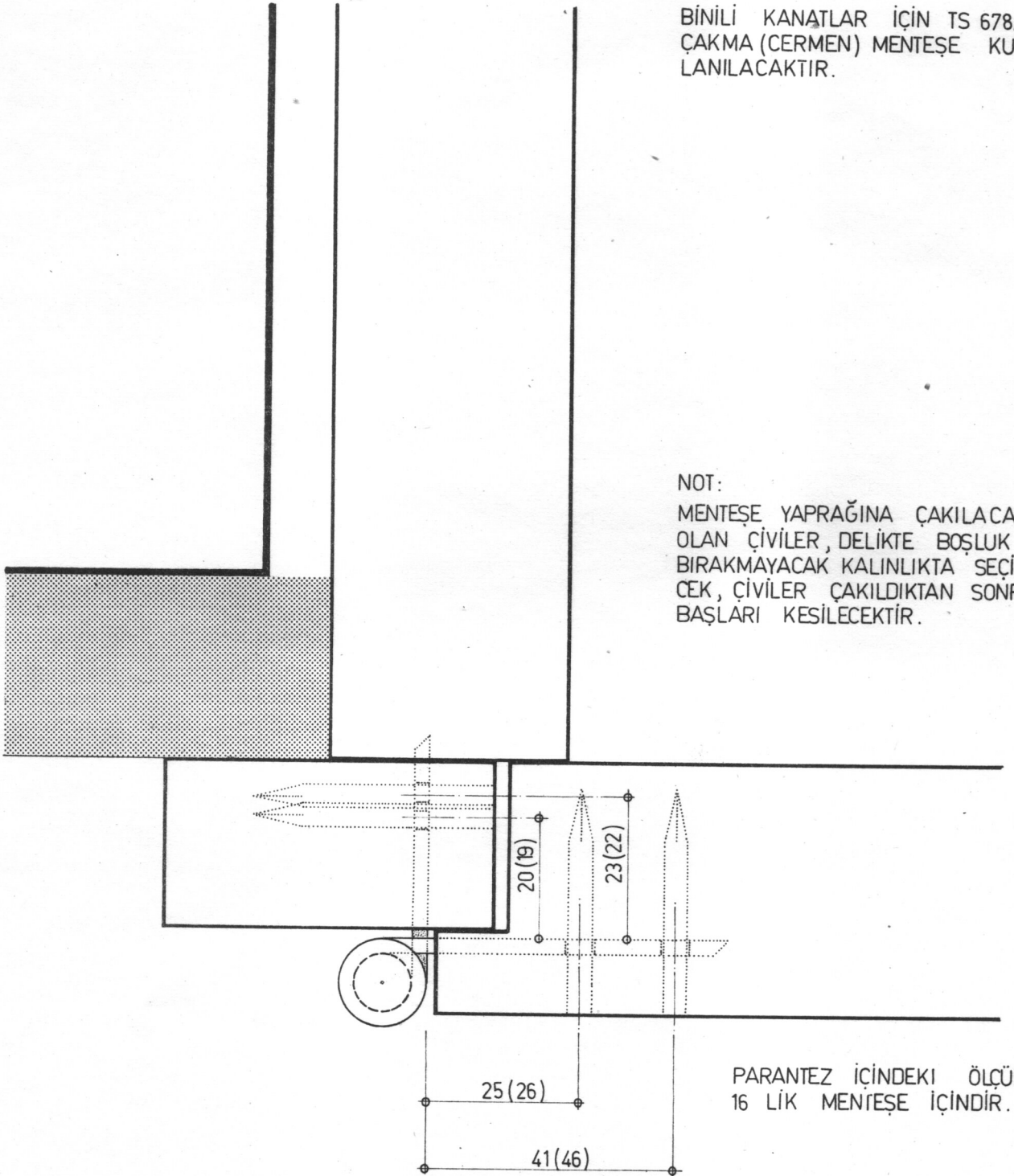
#### 2.3.2. TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI

### 2.4. LAMBRI KAPLAMALI KAPI KANADI

AHŞAP KAPILAR  
KASA+KANAT KONSTRÜKSİYONU  
CERMEN MENTEŞE

BİNİLİ KANATLAR İÇİN TS 678/16  
ÇAKMA (CERMEN) MENTEŞE KUL-  
LANILACAKTIR.

NOT:  
MENTEŞE YAPRAĞINA ÇAKILACAK  
OLAN ÇİVİLER, DELİKTE BOŞLUK  
BIRAKMAYACAK KALINLIKTA SEÇİLE-  
CEK, ÇİVİLER ÇAKILDIKTAN SONRA  
BAŞLARI KESİLECEKTİR.



PARANTEZ İÇİNDEKİ ÖLÇÜLER  
16 LİK MENTEŞE İÇİNDİR.

21

ÖLÇEK:

1/1

NO:

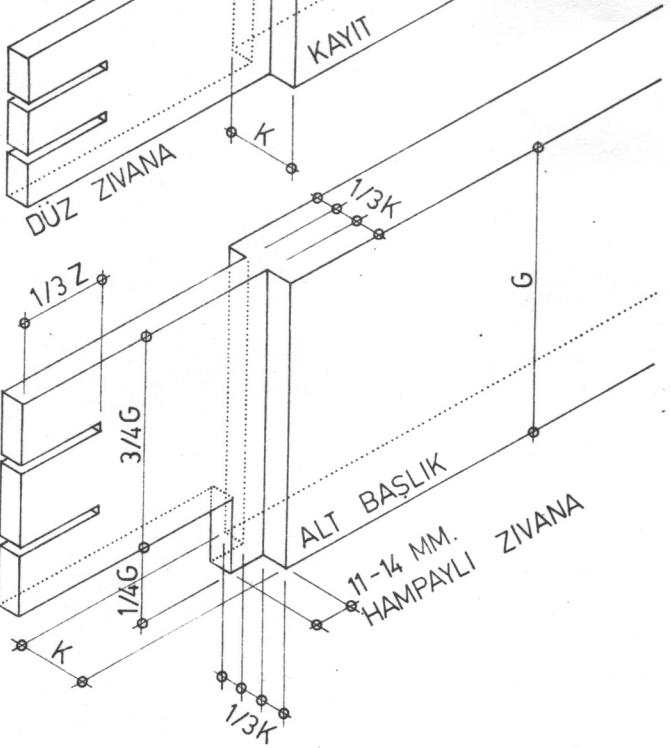
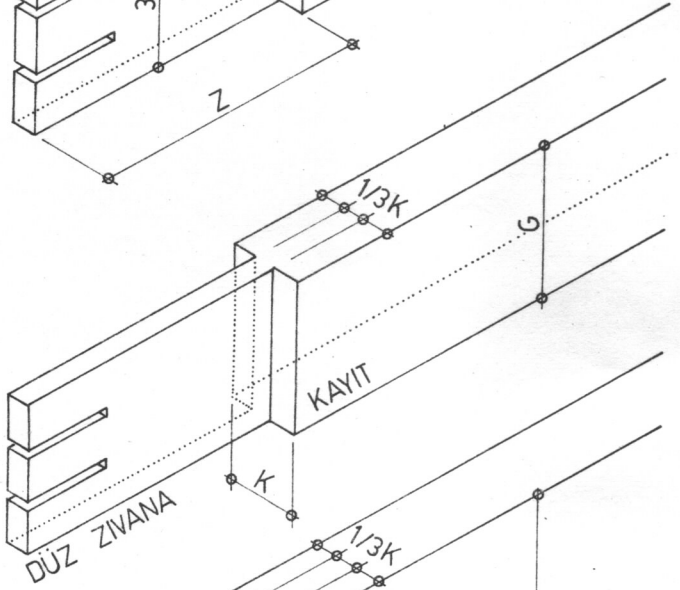
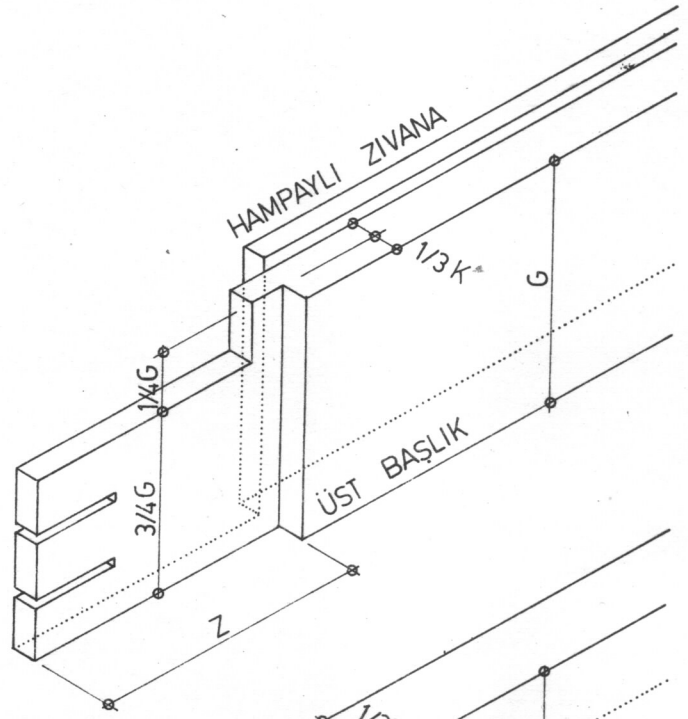
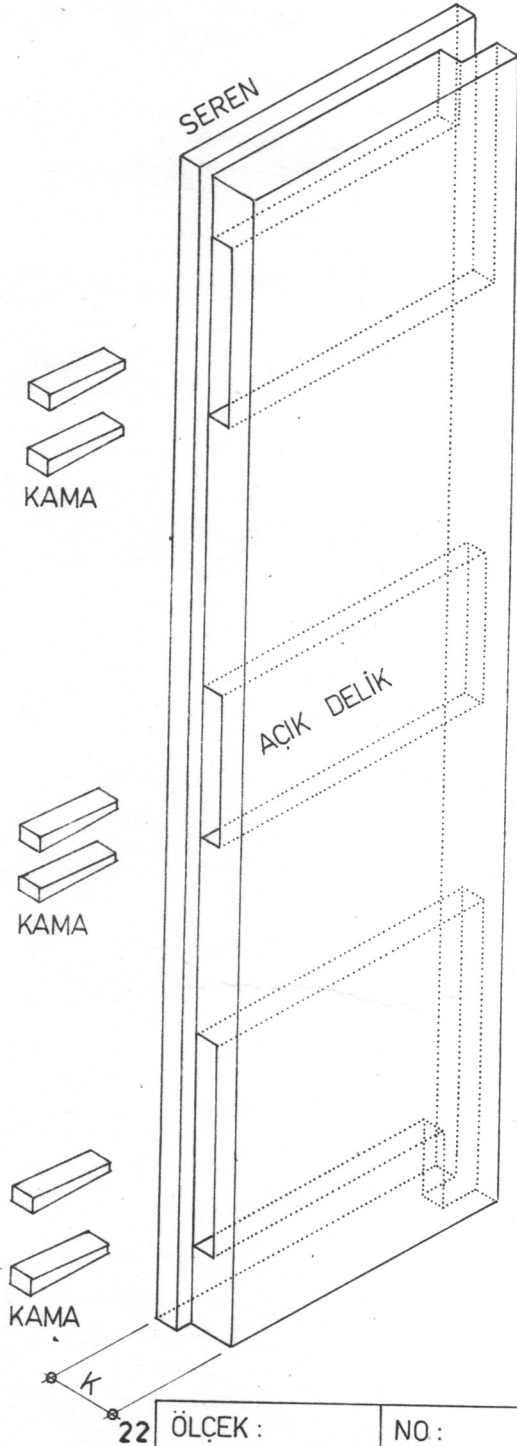
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TABLALI KAPI KANADI  
LAMBRİ KAPLAMALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ

SEREN İLE BAŞLIK VE KAYIT  
BİRLEŞMELERİ



NOT:  
ÇARPMA KAPI KANATLARINDA VE  
SERT AĞAÇ KAPI KANATLARINDA  
ZIVANA DELİKLERİ KÖR OLARAK  
AÇILACAK; ZIVANA BOYLARI, DELİK  
DERİNLİĞİNDEN 1 CM. KISA OLACAKTIR.

ÖLÇEK :

NO :

TARİH :

REVİZYON :

15.7.1973

	KASA CİNSİ	KANAT ÖLÇÜLERİ			
		TEK KANAT		ÇİFT KANAT	
		L	H	L	H
DIŞ KAPI KANATLARI	DIŞ KAPI KASALARINDA İÇE AÇILAN KANAT				
	DIŞ KAPI KASALARINDA DIŞA AÇILAN KANAT				
İÇ KAPI KANATLARI	TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT				
	TELARO ŞEKLİNDE MASİF KASALARDA ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT				
	DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT	64	191	127	191
		74	201	147	201
		84	211	167	211
		94	—	—	—
	DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALARDA (9 CM. VE 19 CM. LİK DUVARLAR İÇİN) ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT				
	DUVAR KALINLIĞINDA MASİF KASALARDA (29 CM. VE DAHA KALIN DUVARLAR İÇİN) ÇARPMA MENTEŞELİ KANAT				
TABLALI KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT	64	191	127	191	
	74	201	147	201	
	84	211	167	211	
	94	—	—	—	
APLİK ÇİTALİ PRESE KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT	64	191	127	191	
	74	201	147	201	
	84	211	167	211	
	94	—	—	—	
TAMAMI PRESE KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT	64	191	127	191	
	74	201	147	201	
	84	211	167	211	
	94	—	—	—	
BÜKME SAC KASALARDA CERMEN MENTEŞELİ KANAT	64	191	127	191	
	74	201	147	201	
	84	211	167	211	
	94	—	—	—	
ÇAKMA KAPI KANADI	51.5	189	123	189	
	71.5	199	143	199	
	81.5	—	163	—	
	91.5	—	—	—	

VERİLMEMİŞ OLAN ÖLÇÜLER İÇİN PROJE MÜELLİFİ BROŞÜRÜN AÇIKLAMA  
BÖLÜMÜNDEKİ ÖLÇÜLENDİRME İLE İLGİLİ HUSUSLARA UYULMAK KAYDIYLA  
SERBEST BIRAKILMIŞTIR.

## 2.1. PRESE KAPI KANADI

### 2.1.1. APLİK ÇITALI PRESE

#### 2.1.1.1. CERMEN MENTEŞELİ

2.1.1.1.1. CAMSIZ

2.1.1.1.2. BÜYÜK CAMLI

2.1.1.1.3. KÜÇÜK CAMLI

#### 2.1.1.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.1.1.2.1. BÜYÜK CAMLI

2.1.1.2.2. KÜÇÜK CAMLI

### 2.1.2. TAMAMI PRESE

#### 2.1.2.1. CERMEN MENTEŞELİ

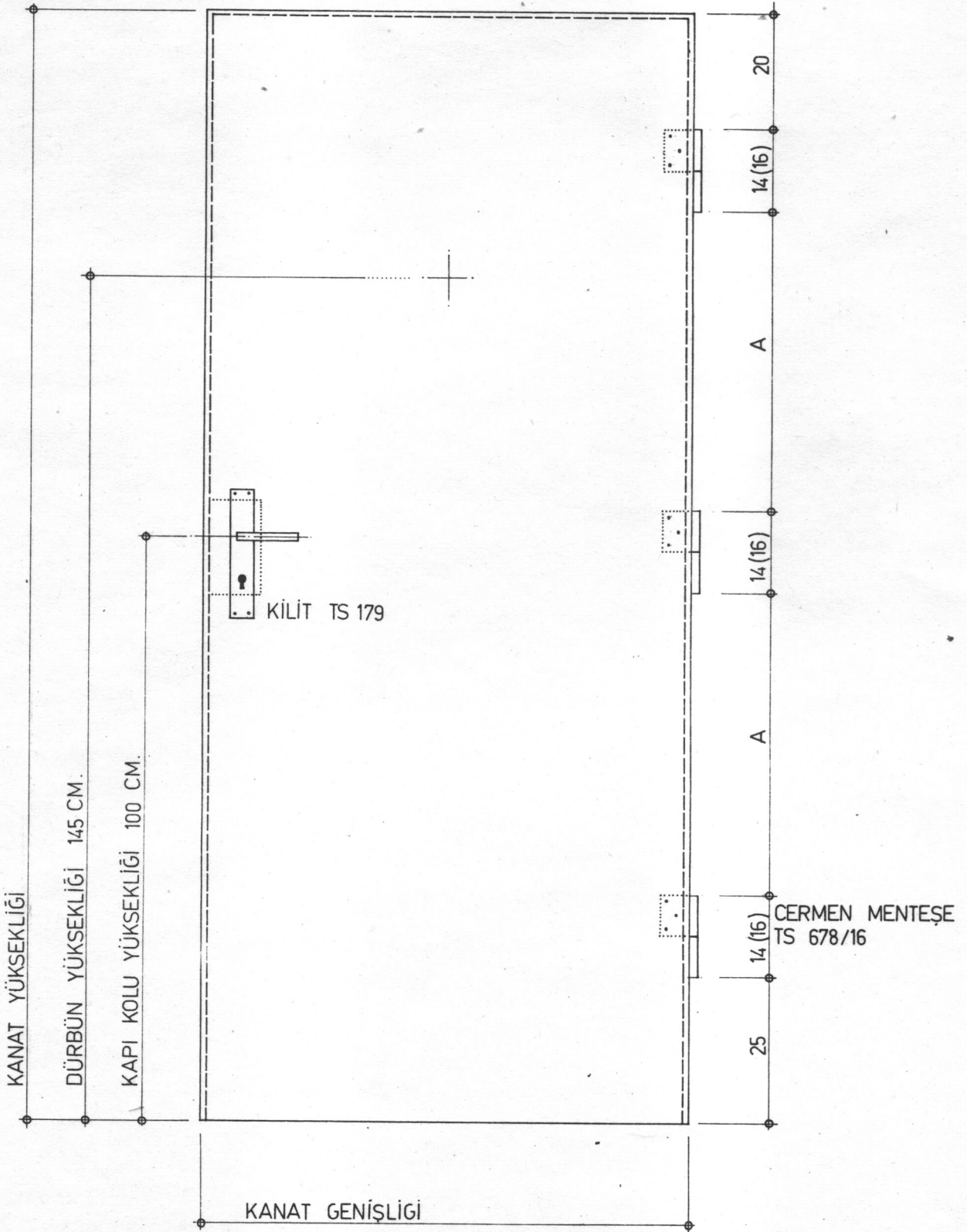
2.1.2.1.1. CAMSIZ

2.1.2.1.2. KÜÇÜK CAMLI

#### 2.1.2.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.1.2.2.1. KÜÇÜK CAMLI

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ



25

ÖLÇEK :

1/10

NO :

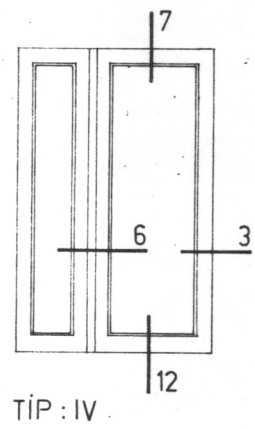
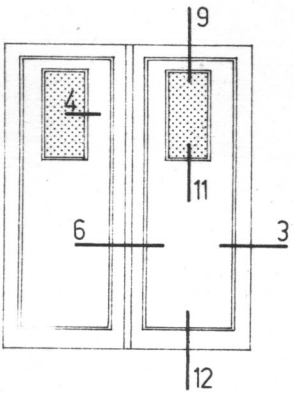
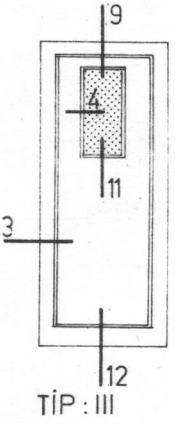
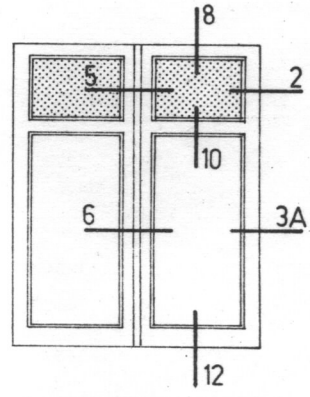
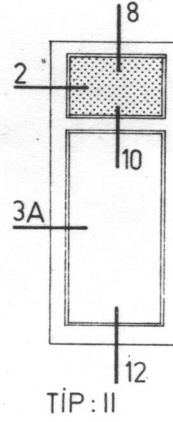
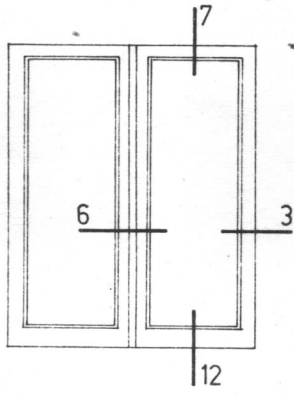
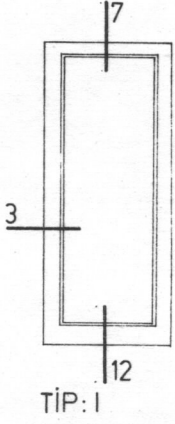
2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



NOT:  
SAĞLIK TESİSLERİ HASTA YATAK ODALARINDA UYGULANACAK TİP IV KAPI TİPİ; 1.30 M.  
KABA YAPI GENİŞLİĞİ İÇİNE YERLEŞTİRİLECEK OLAN KASAYA TESBİT EDİLECEK, BÜ-  
YÜK KANAT 94/191,201,211 EBADINDA OLACAKTIR.

26

ÖLÇEK:

1/50

NO:

2.1.1.1.

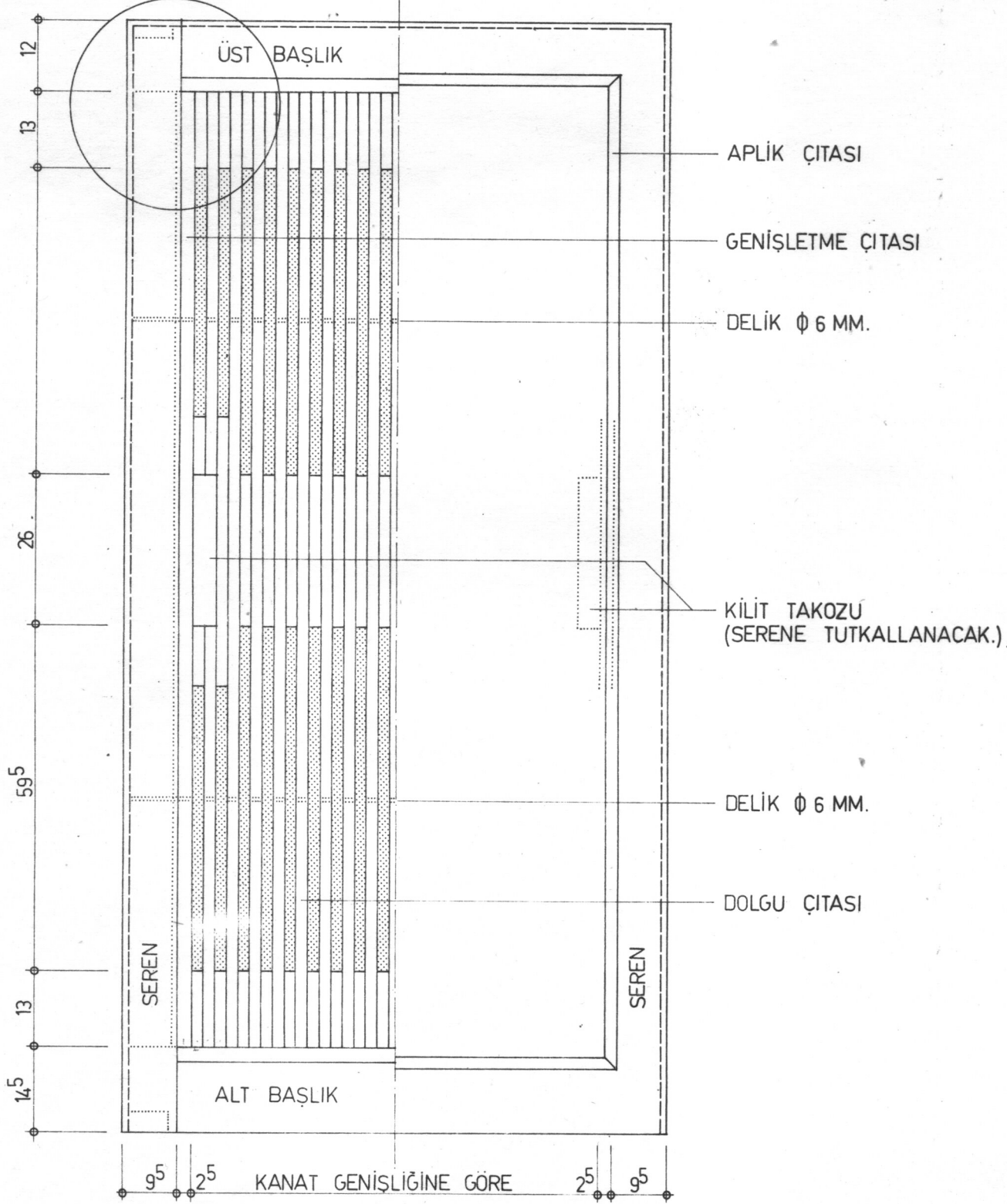
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**

APLIK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ  
1 DETAYI



27

ÖLÇEK :

1/10

NO :

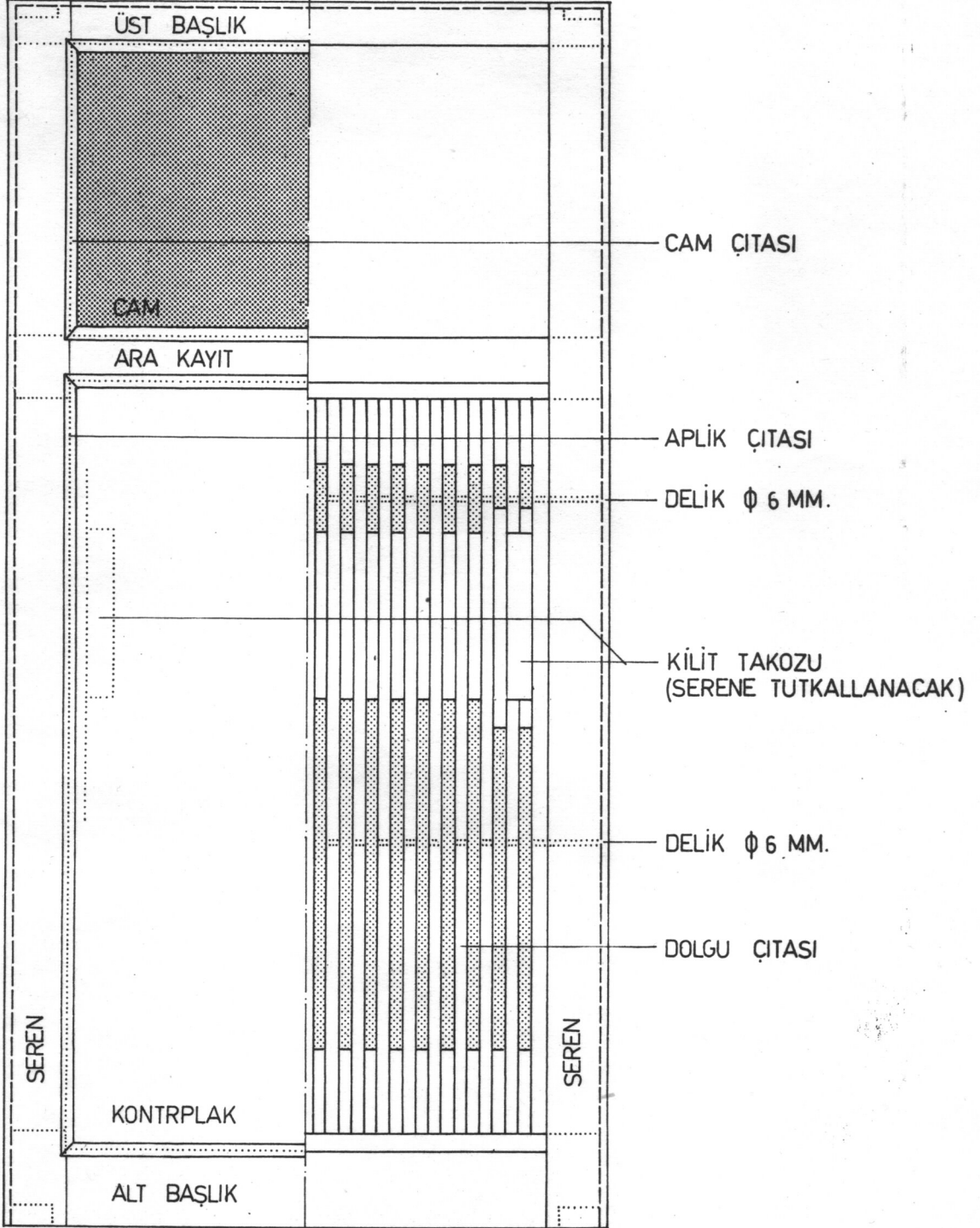
2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ



28

ÖLÇEK :

1/10

NO :

2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

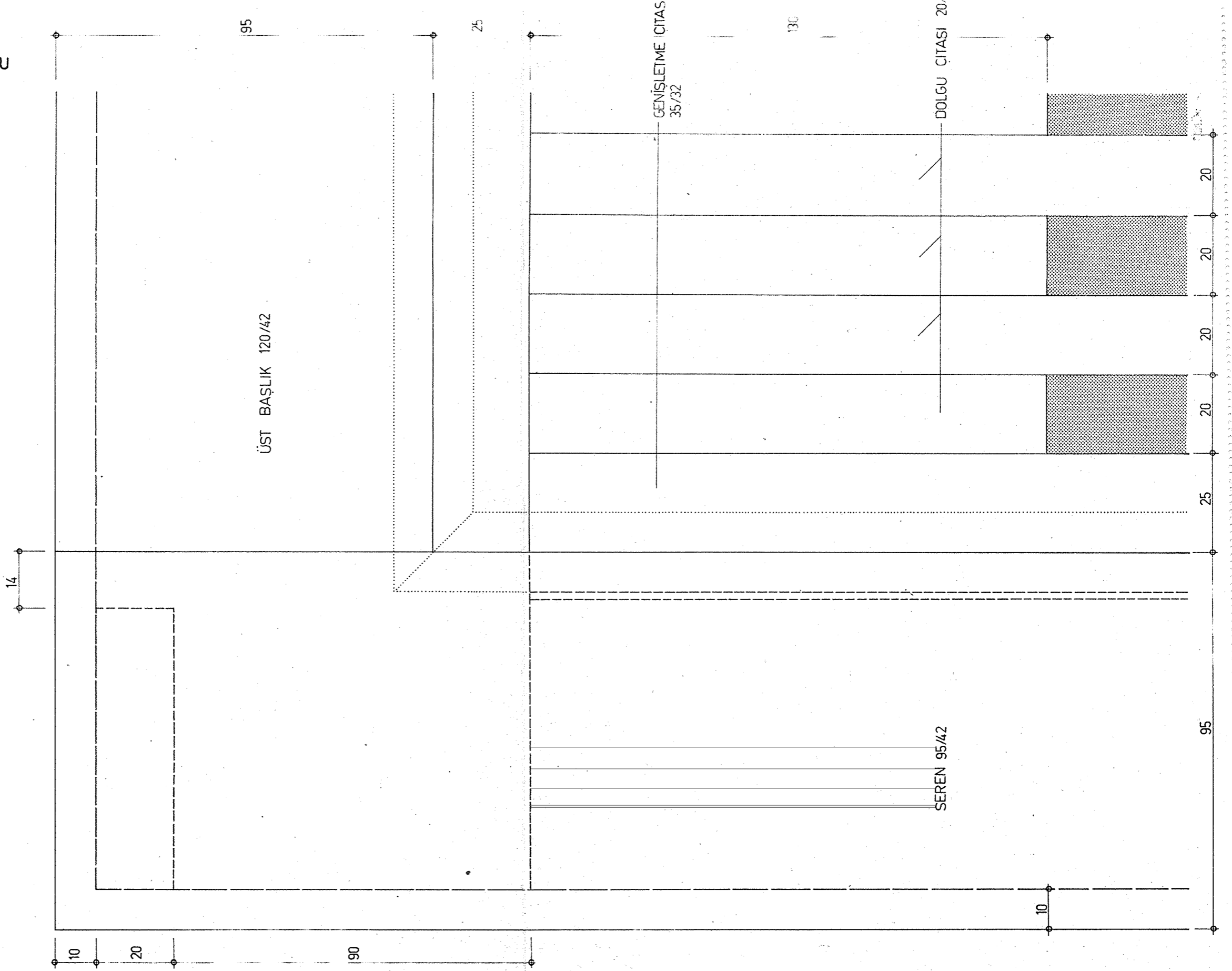
REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇITALI PRESE  
CERME MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI

GENİŞLETME ÇİTASI YAPILMADIĞI TAKTİRDE  
SEREN 120/42 EBADINDA OLACAKTIR.

GENİŞLETME ÇİTASI YAPILDIĞI TAKTİRDE  
ÜST BAŞLIK 95/42 EBADINDA OLABİLİR.

GENİŞLETME ÇİTALARI SEREN VE BAŞLIKLARA  
TUTKALLA TESBİT EDİLECEKTİR.



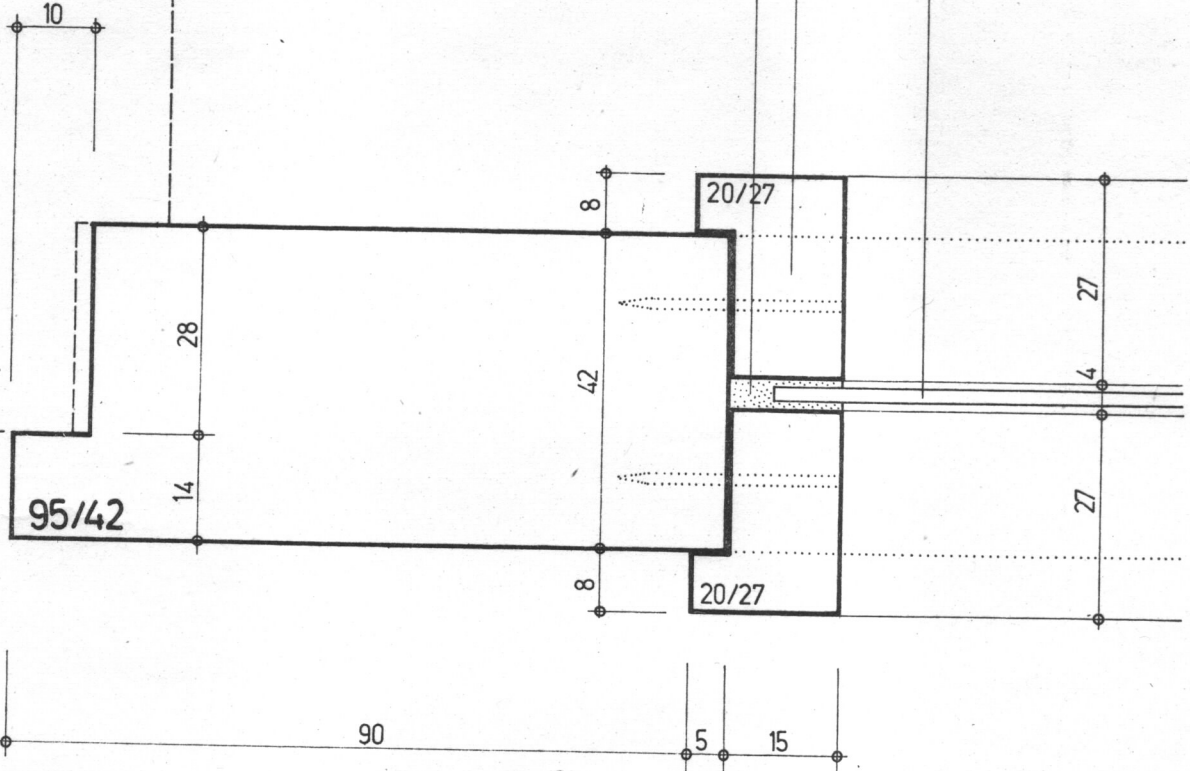
**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇİTALİ PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN  
ARAYA MACUN KONU-  
LACAKTIR.

CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE TES-  
BİT EDİLECEKTİR.

CAM 2 MM.



30

ÖLÇEK :

1/1

NO :

2

2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

APLİK ÇITASI TUTKAL VE ÇİVİ  
İLE TESBİT EDİLECEKTİR.

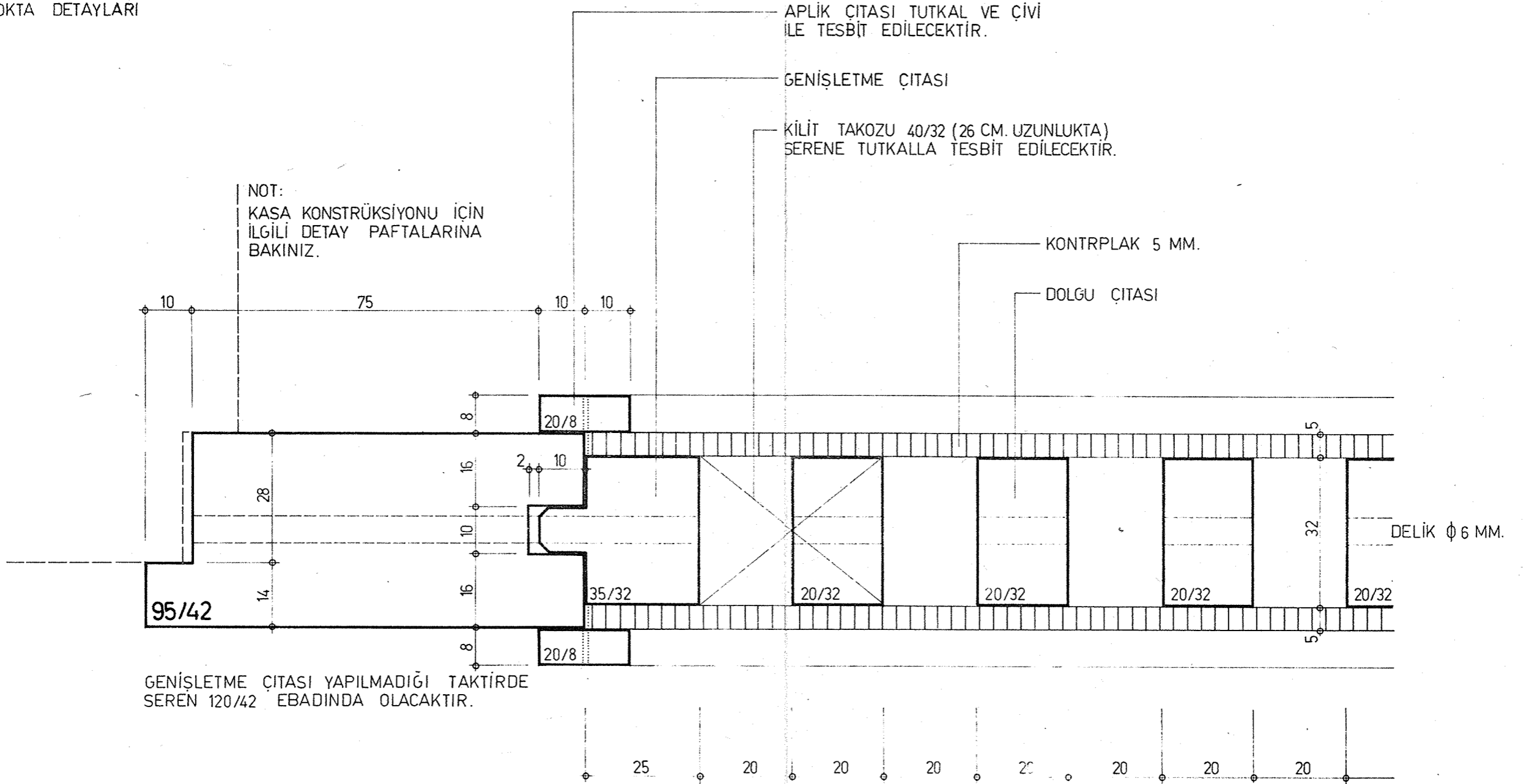
GENİŞLETME ÇITASI

KİLİT TAKOZU 40/32 (26 CM. UZUNLUKTA)  
SERENE TUTKALLA TESBİT EDİLECEKTİR.

KONTRPLAK 5 MM.

DOLGU ÇITASI

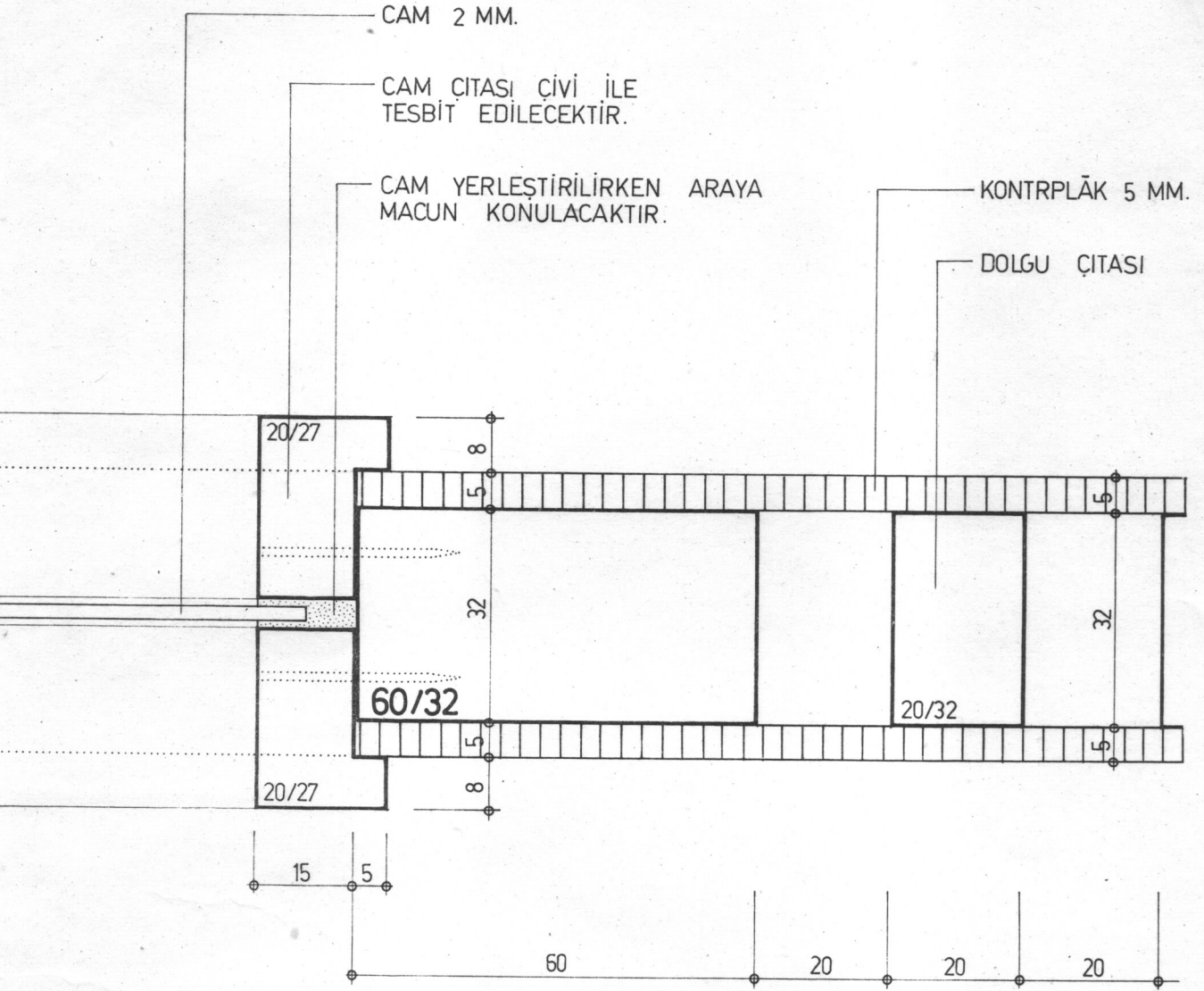
NOT:  
KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



31	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	3	2.1.1.1. 15.7.1973	



AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇİTALİ PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



33

ÖLÇEK:

1/1

NO:

4

2.1.1.1.

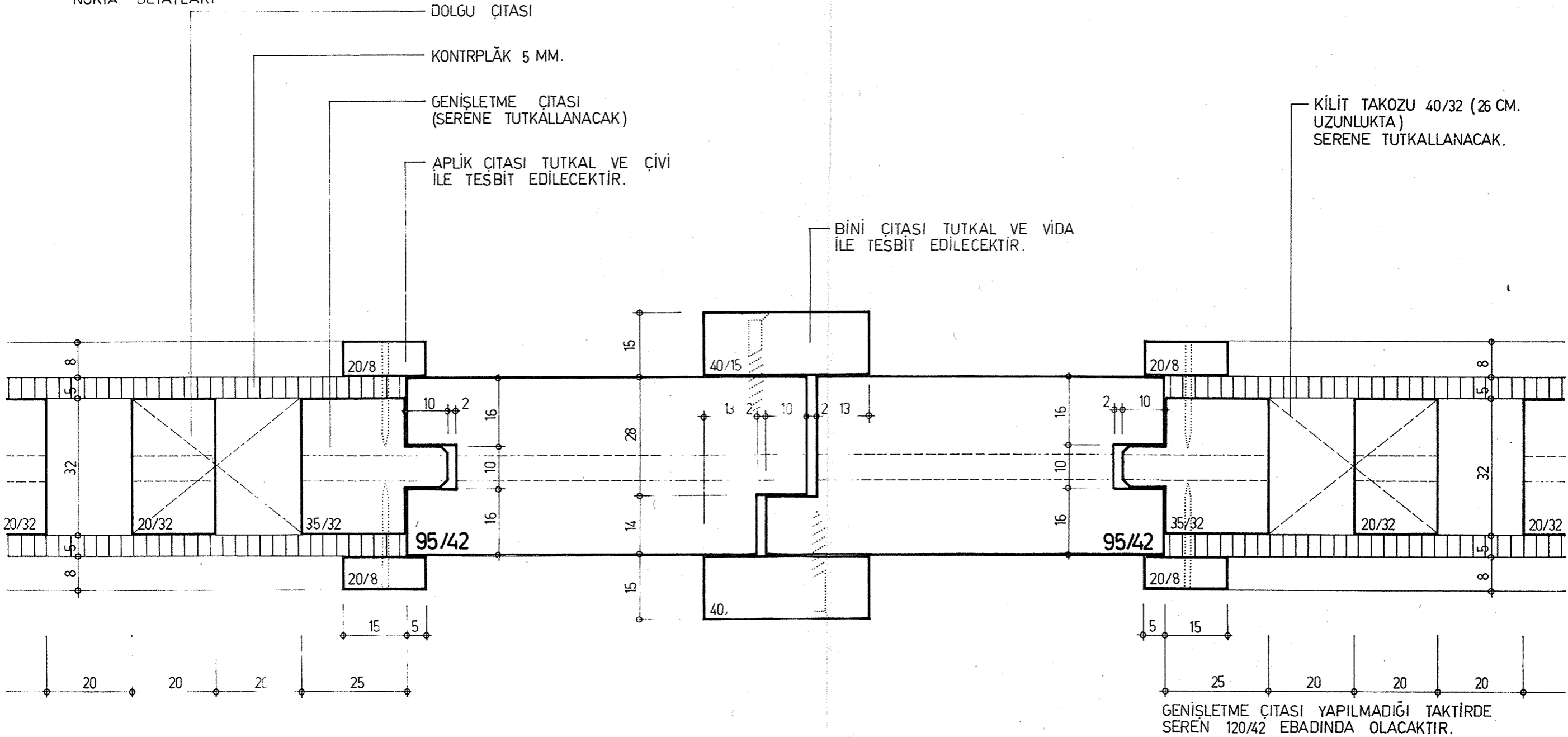
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:



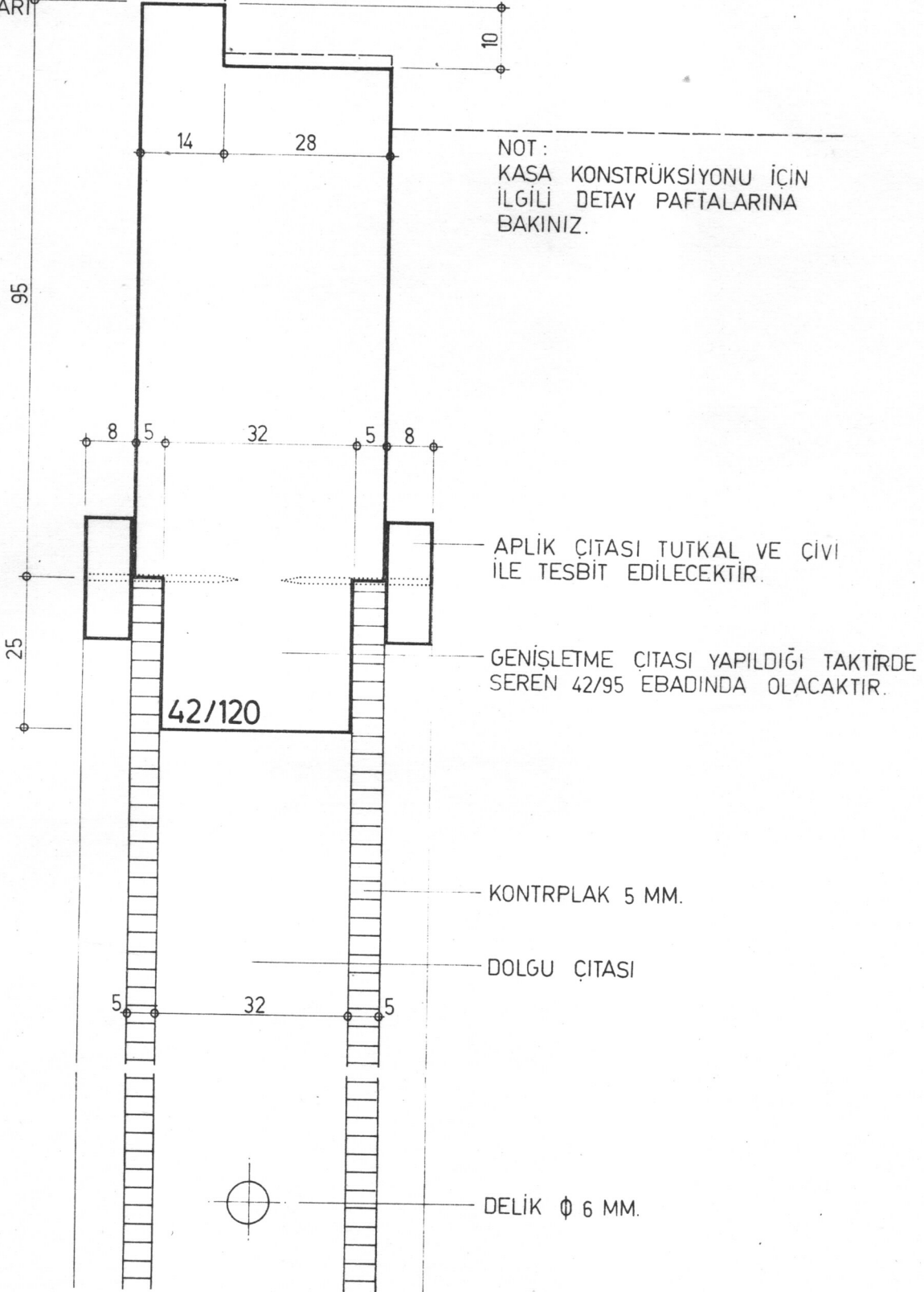
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇİTALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



35

ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
1/1	6	15.7.1973	

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇİTALİ PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



36

ÖLÇEK:

1/1

NO.

7

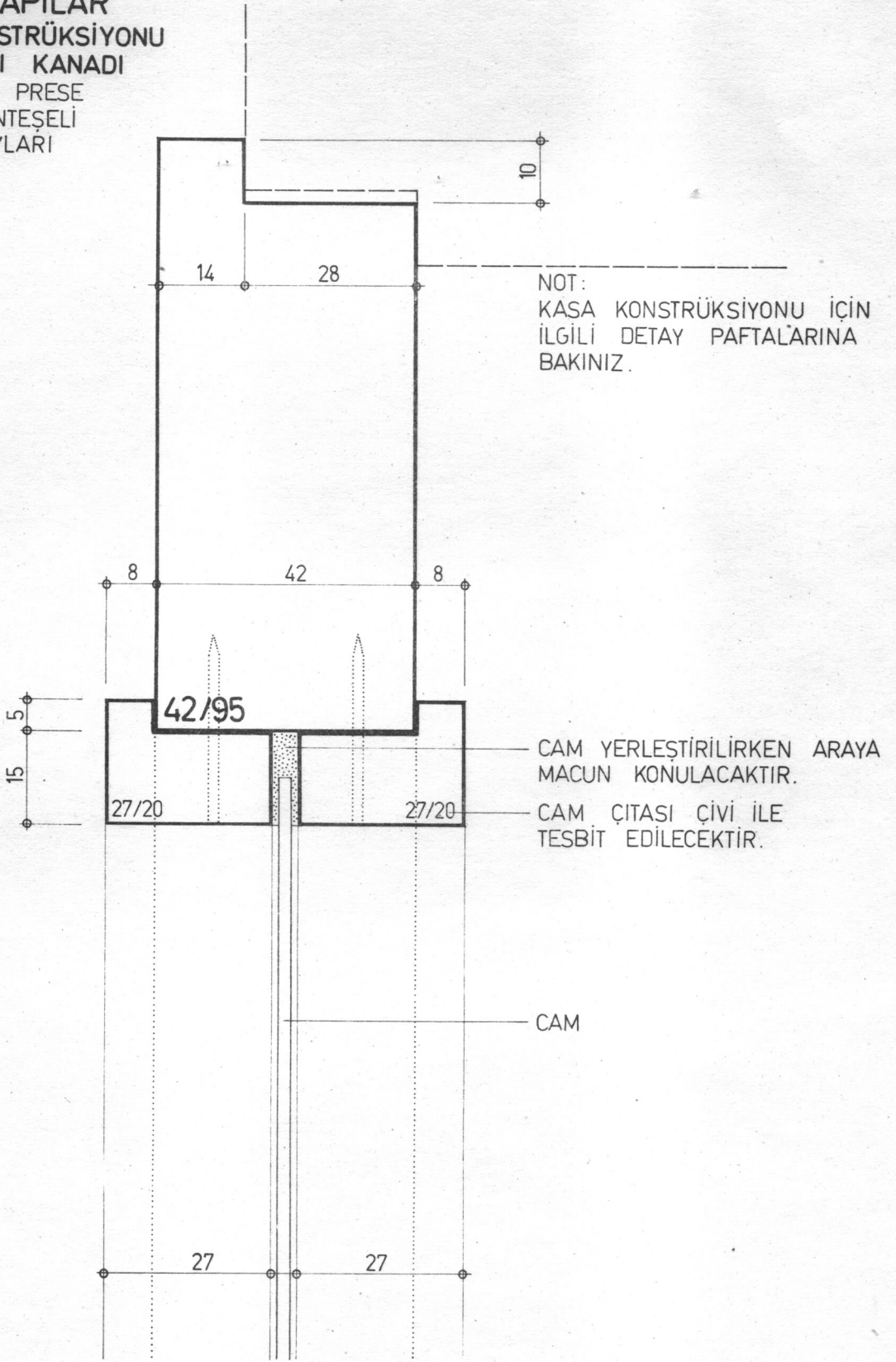
2.1.1.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



37

ÖLÇEK:

1/1

NO:

8

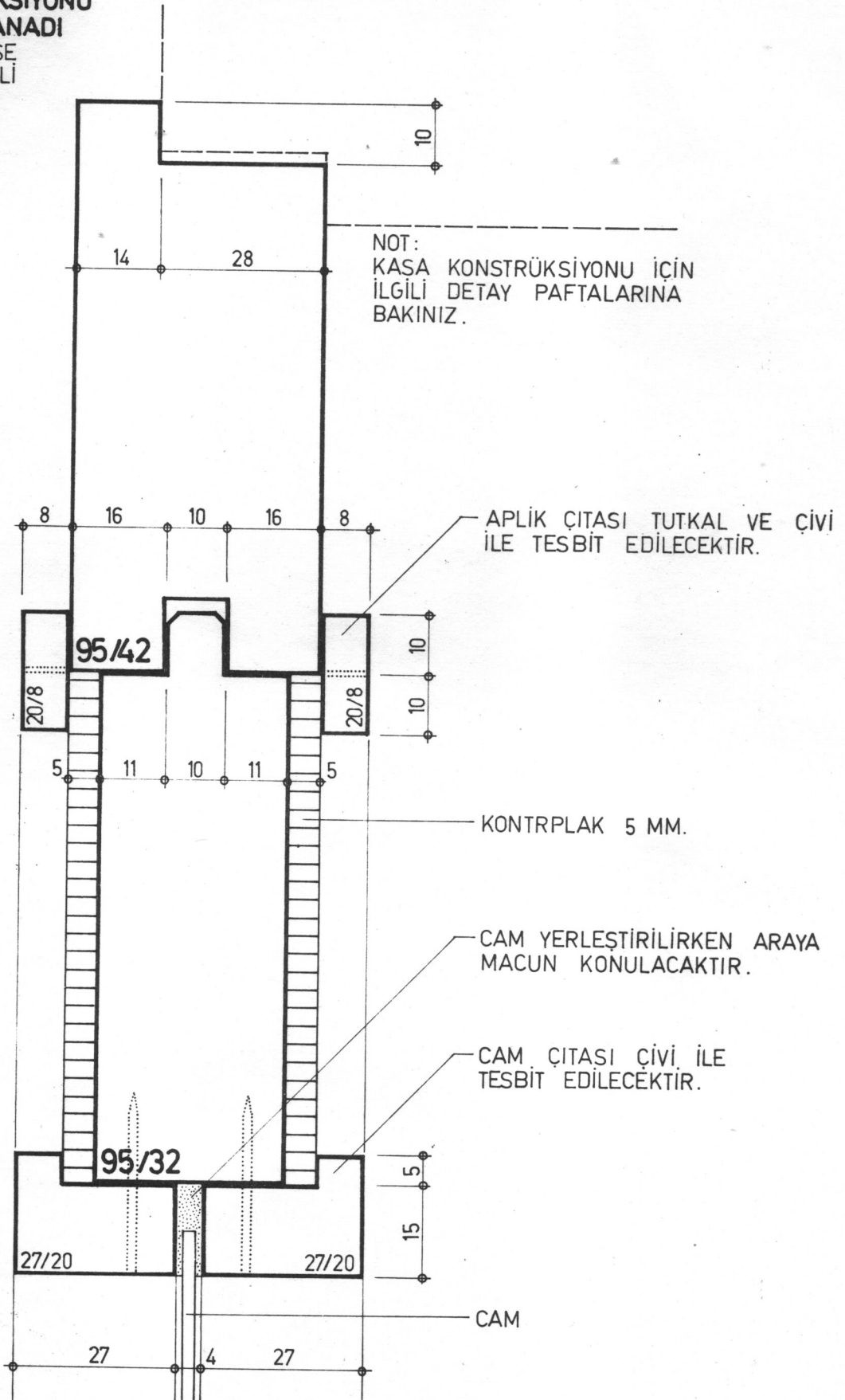
2.1.1.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



38

ÖLÇEK :

1/1

NO :

9

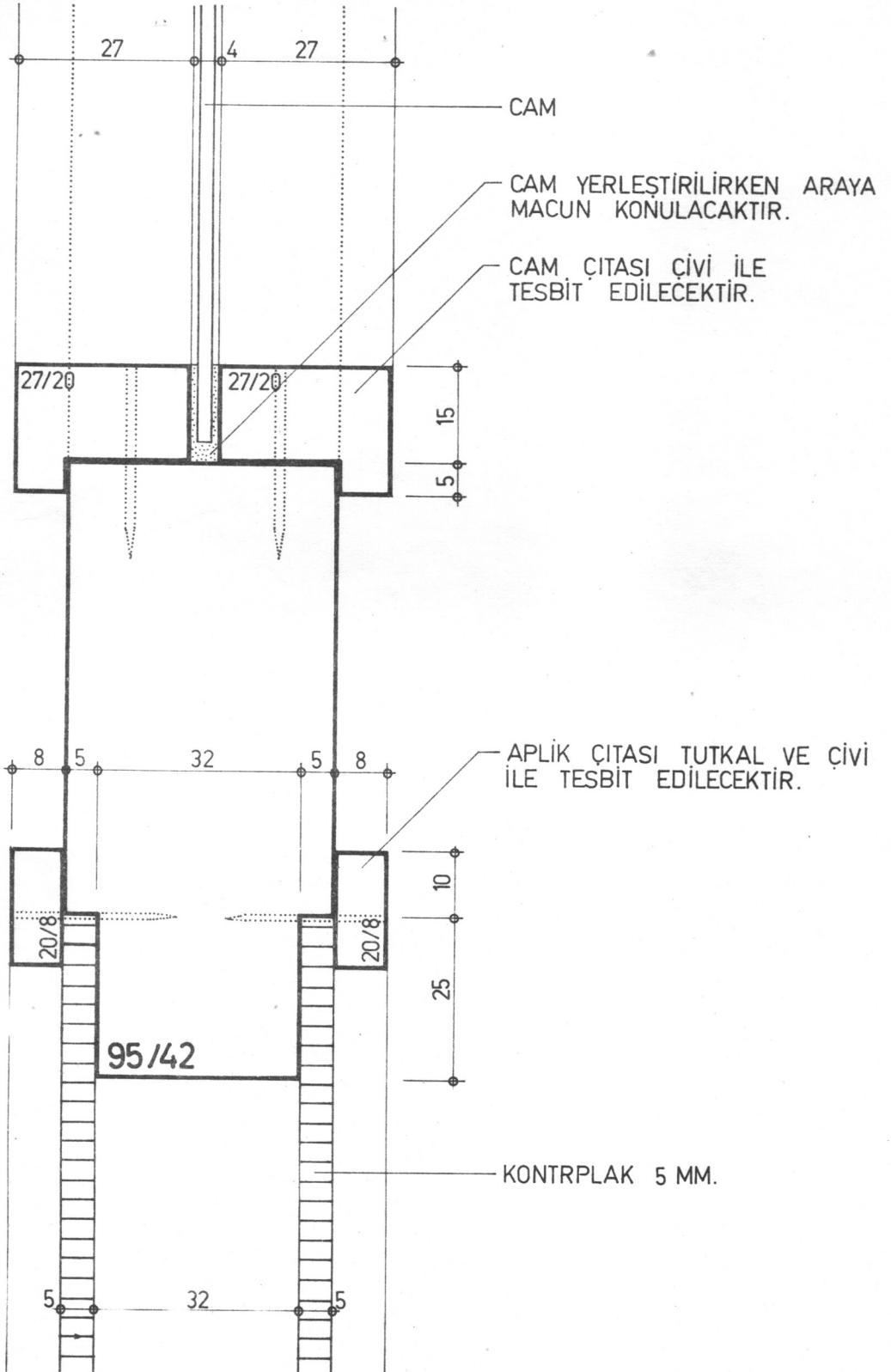
2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

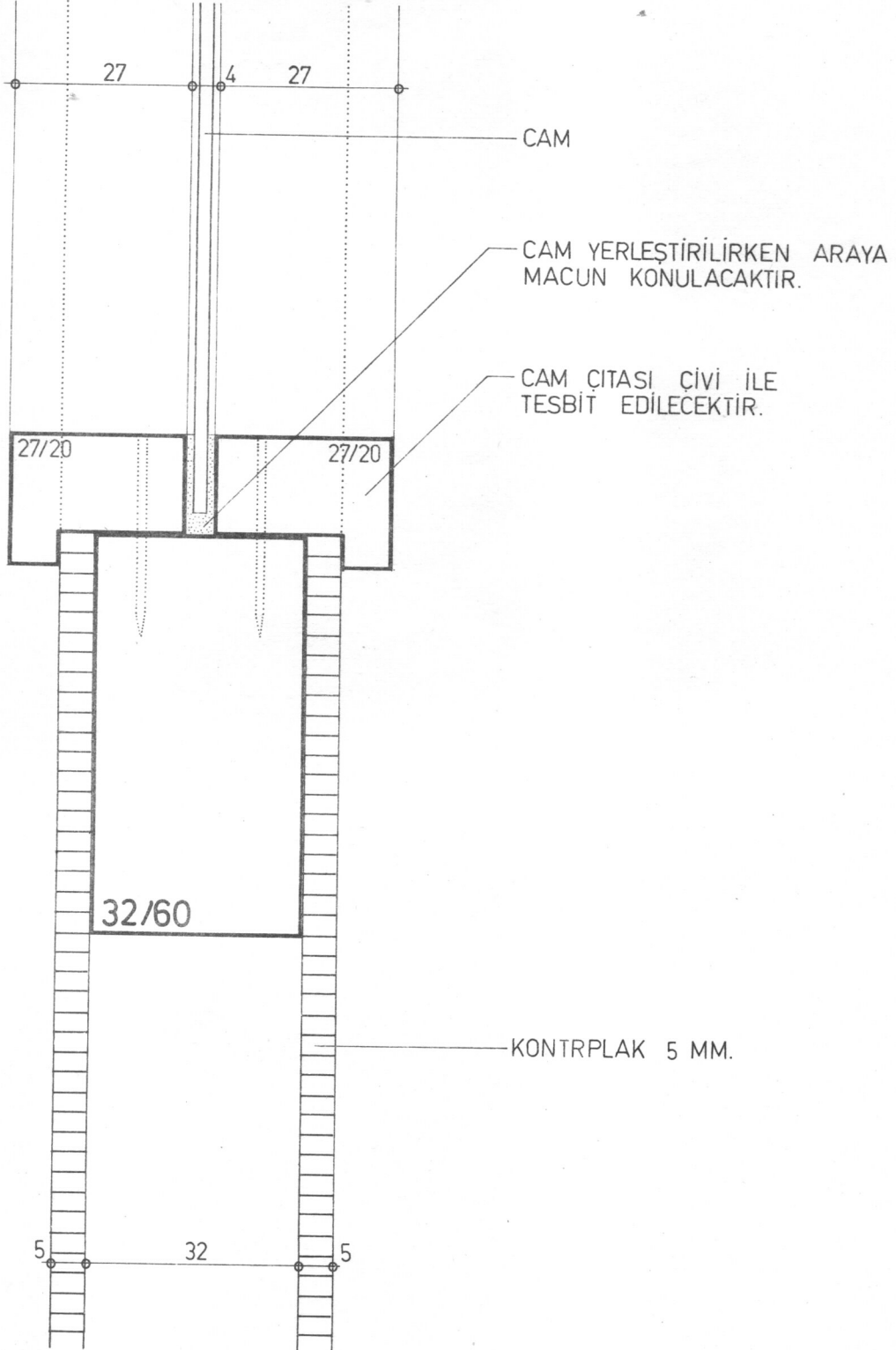
REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



39	ÖLÇEK: 1/1	NO: 10	2.1.1.1.	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
----	---------------	-----------	----------	---------------------	-----------

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI.  
APLİK ÇİTALİ PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



40

ÖLÇEK :

1/1

NO :

11

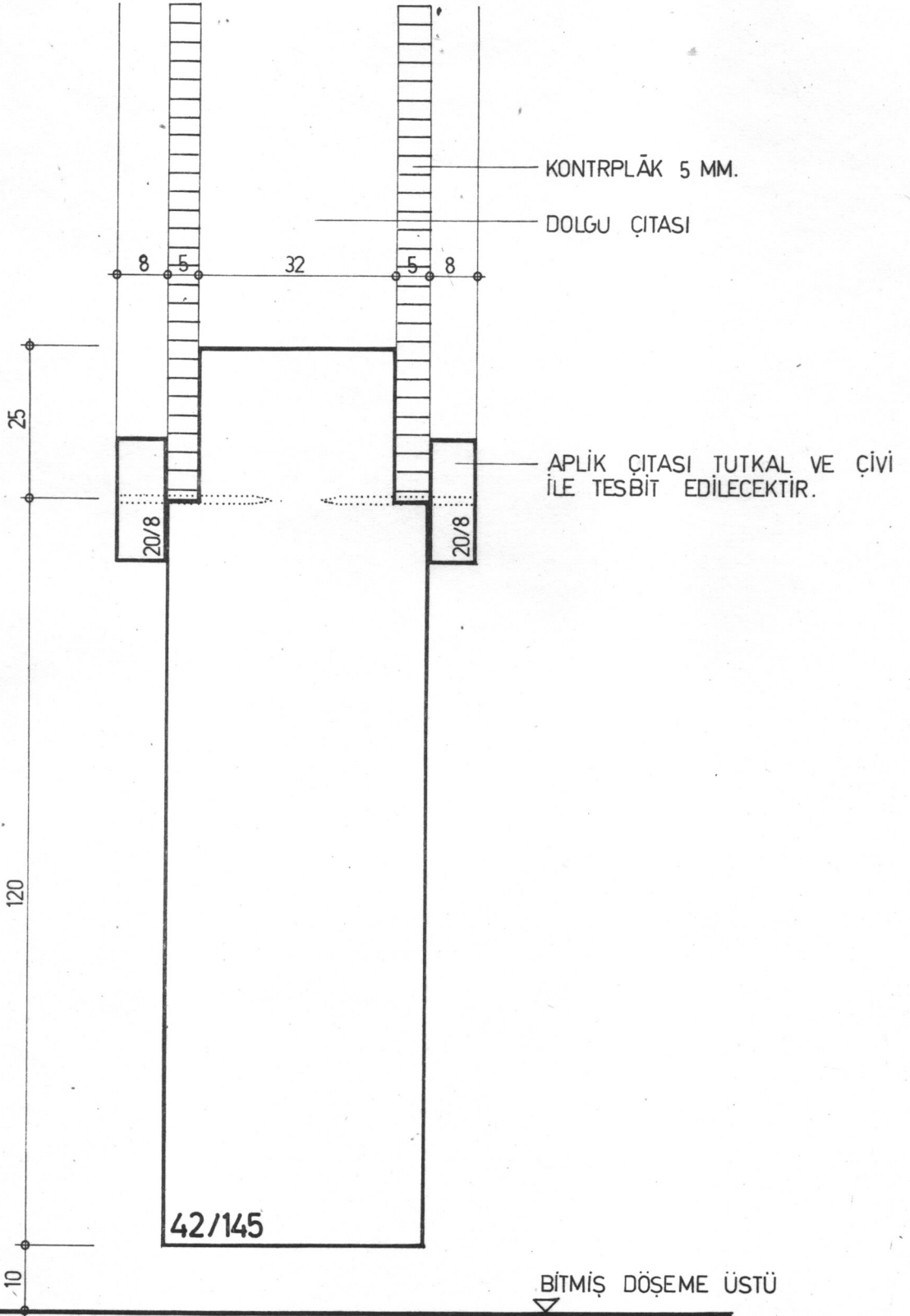
2.1.1.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLIK ÇITALI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



41

ÖLÇEK:

1/1

NO:

12

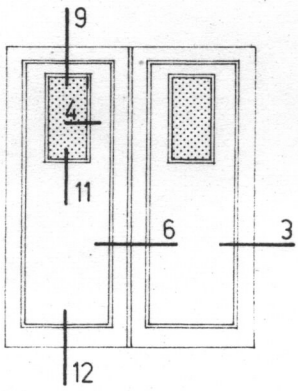
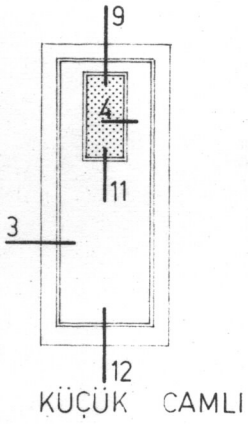
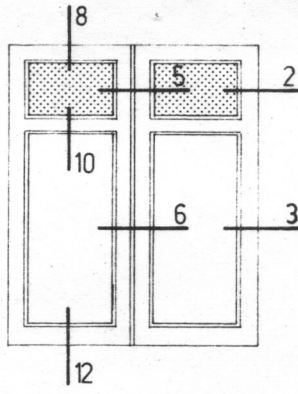
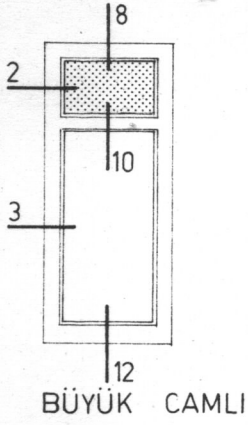
2.1.1.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



NOT:

4,10,11,12 NOKTA DETAYLARI, CERMEN MENTEŞELİ APLİK ÇITALI PRESE KAPI KANADINA AİT 4,10,11,12 NOKTA DETAYLARININ AYNI OLACAKTIR.

42

ÖLÇEK:

1/50

NO:

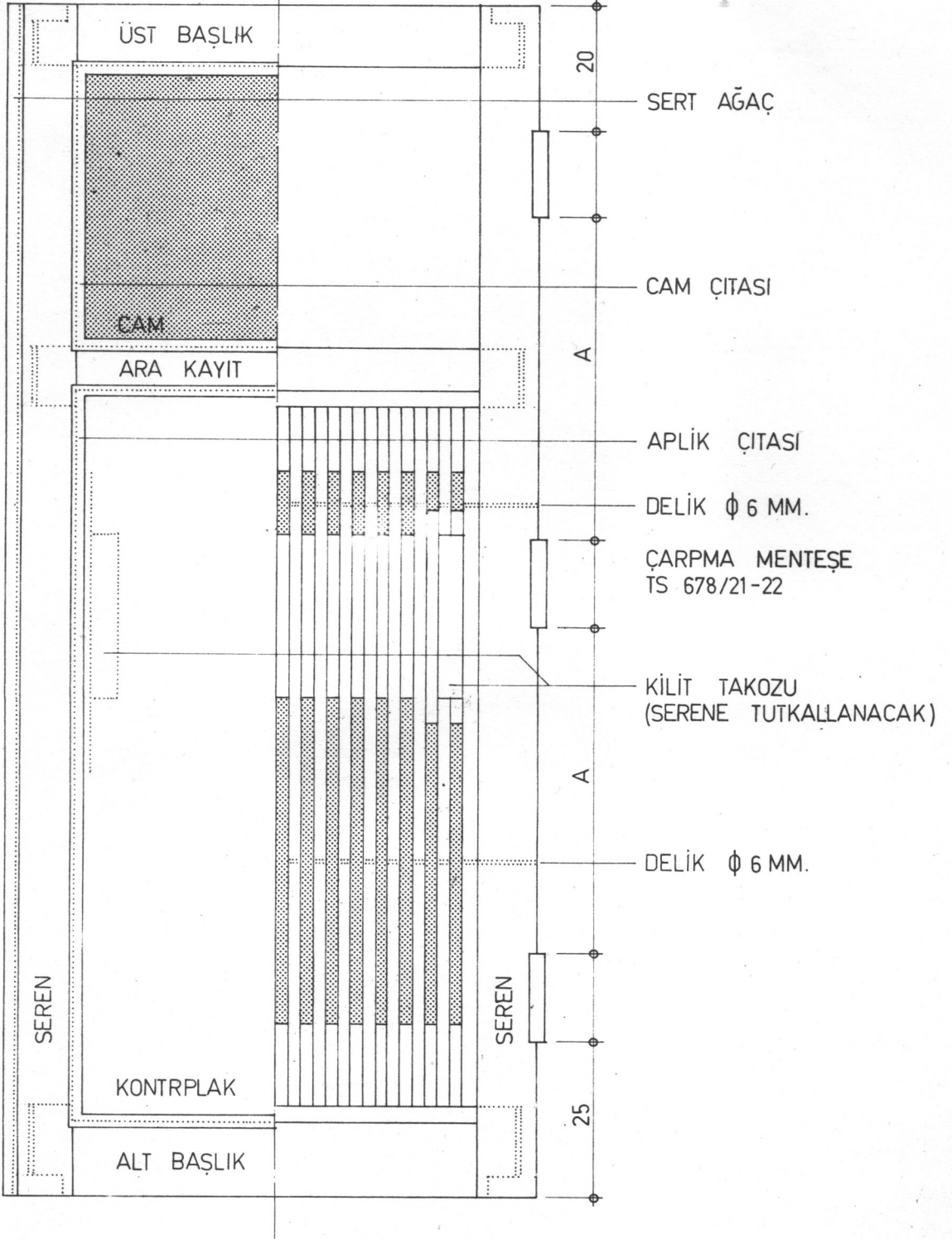
2.1.1.2.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**PRESE KAPI KANADI**  
APLİK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



43

ÖLÇEK :

1/10

NO:

2.1.1.2.

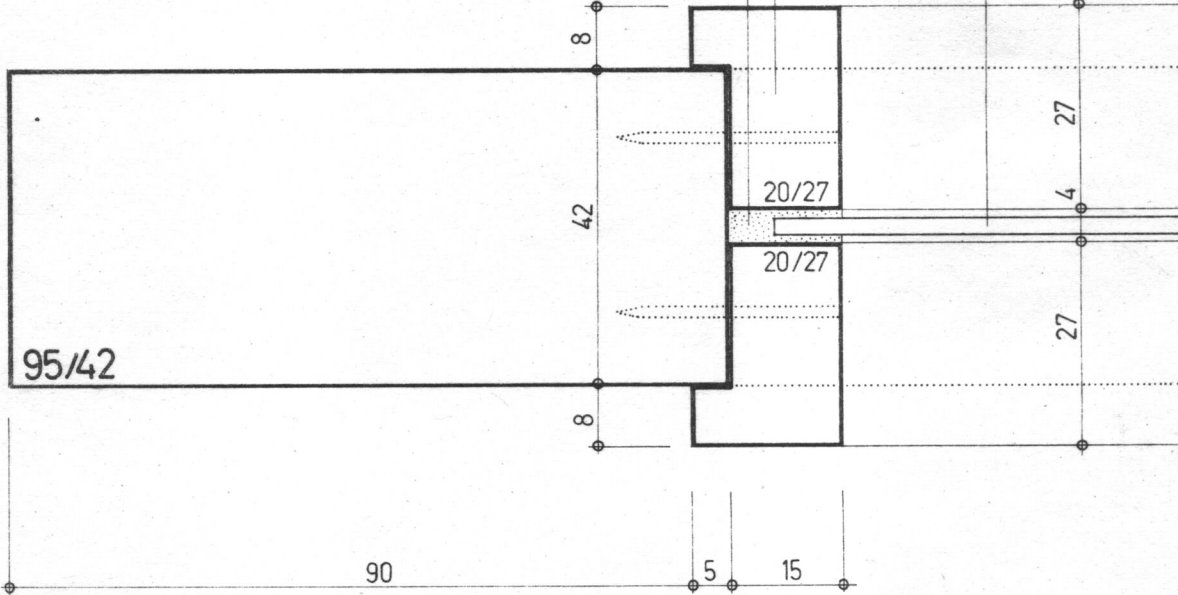
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



CAM YERLESTİRİLİRKEN  
ARAYA MACUN KONU-  
LACAKTIR.

CAM ÇITASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM

44

ÖLÇEK:

1/1

NO:

2

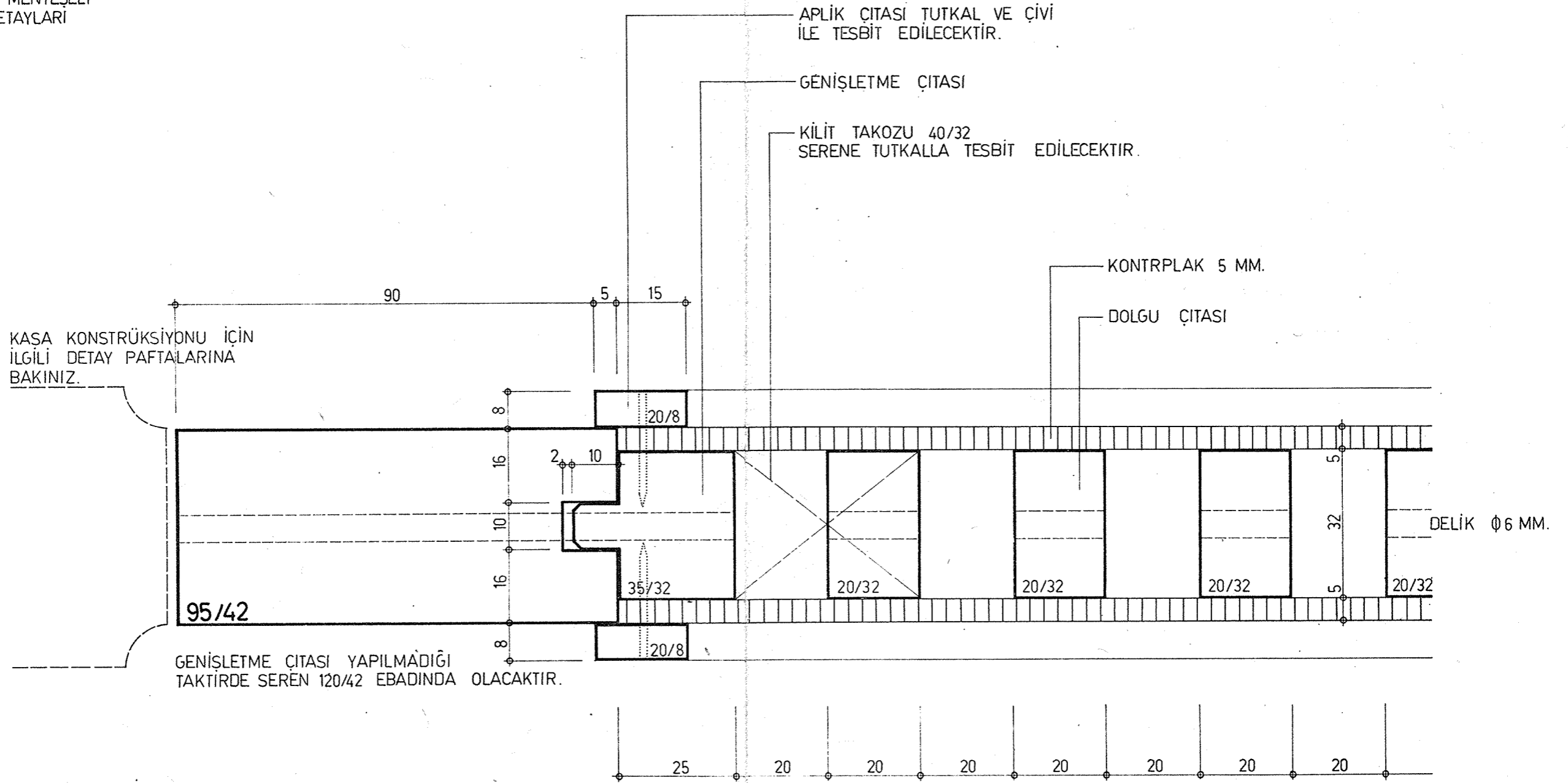
2.1.1.2.

TARİH:

15.7.1973

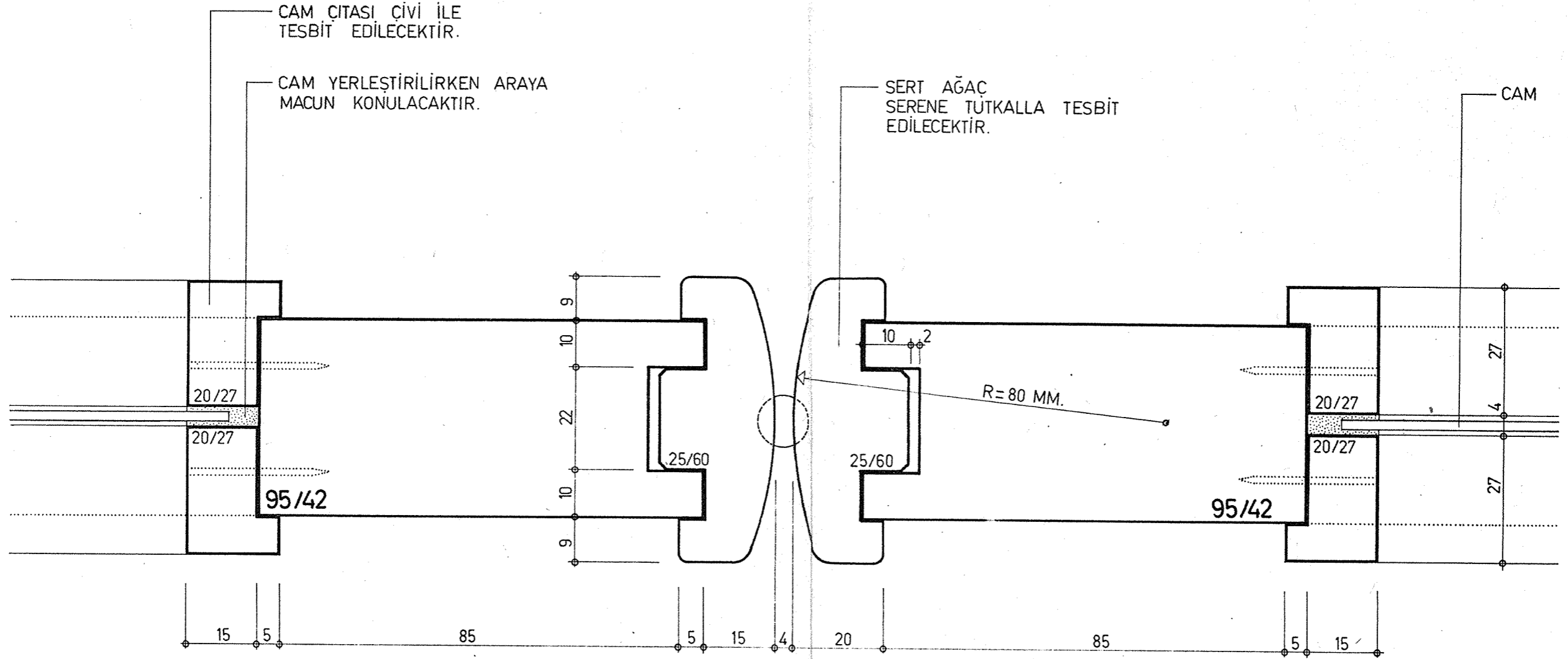
REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI

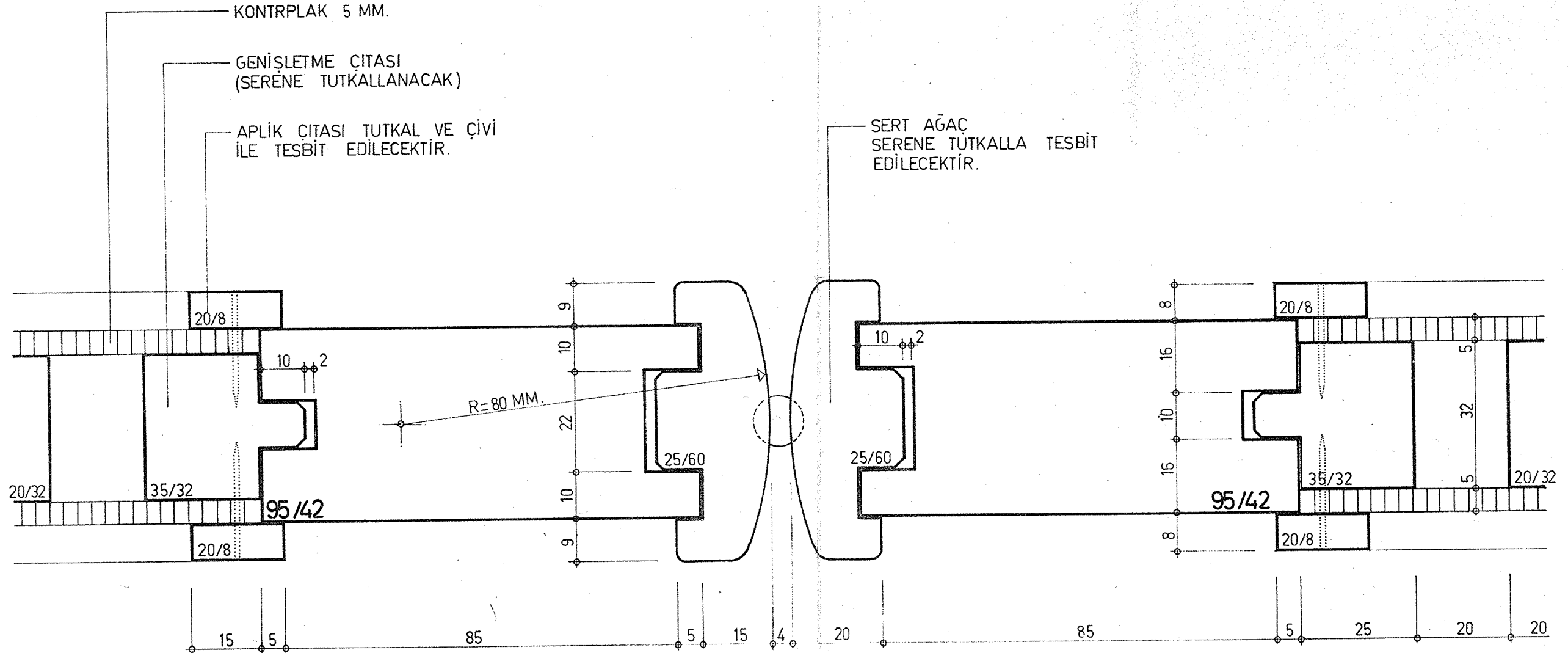


45	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	2.1.1.2.	15.7.1973	3

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI



AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇİTALİ PRESE  
ÇARPMA MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI



GENİŞLETME ÇİTASI YAPILMADIĞI TAKTİRDE  
SEREN 120/42 EBADINDA OLACAKTIR.

47

ÖLÇEK:

1/1

NO:

6

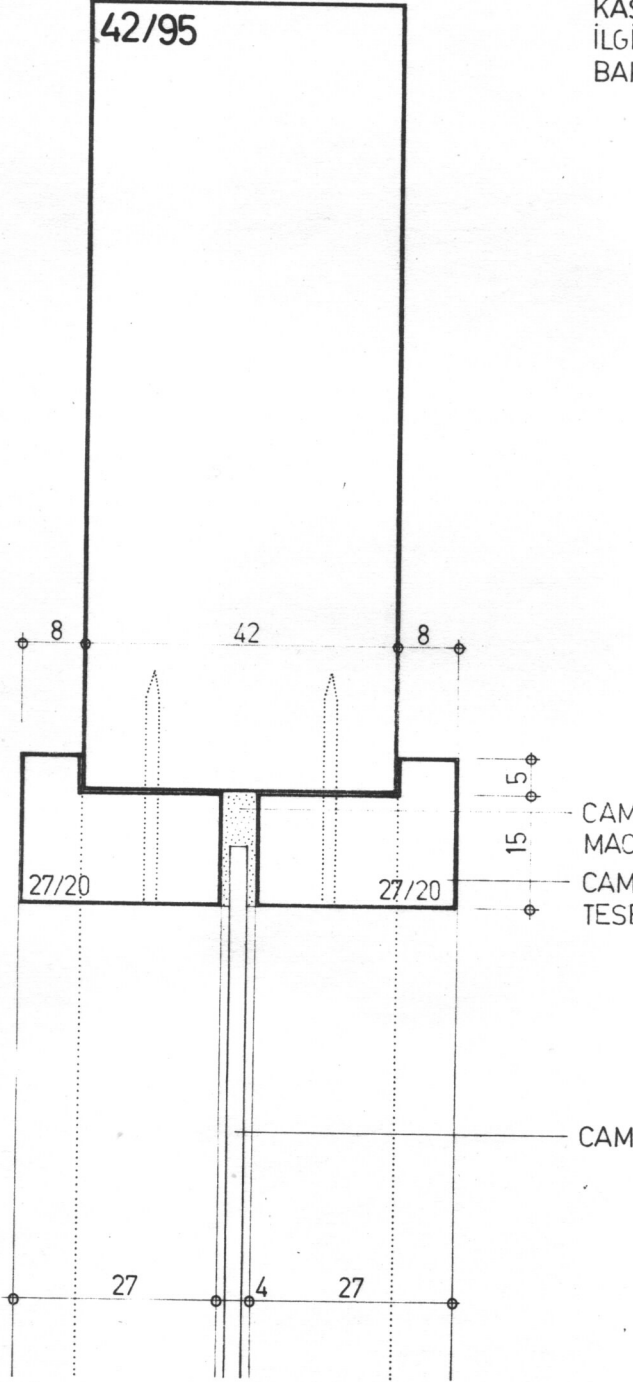
2.1.1.2.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLIK ÇİTALİ PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN ARAYA  
MACUN KONULACAKTIR.  
CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM

48

ÖLÇEK:

1/1

NO:

8

2.1.1.2.

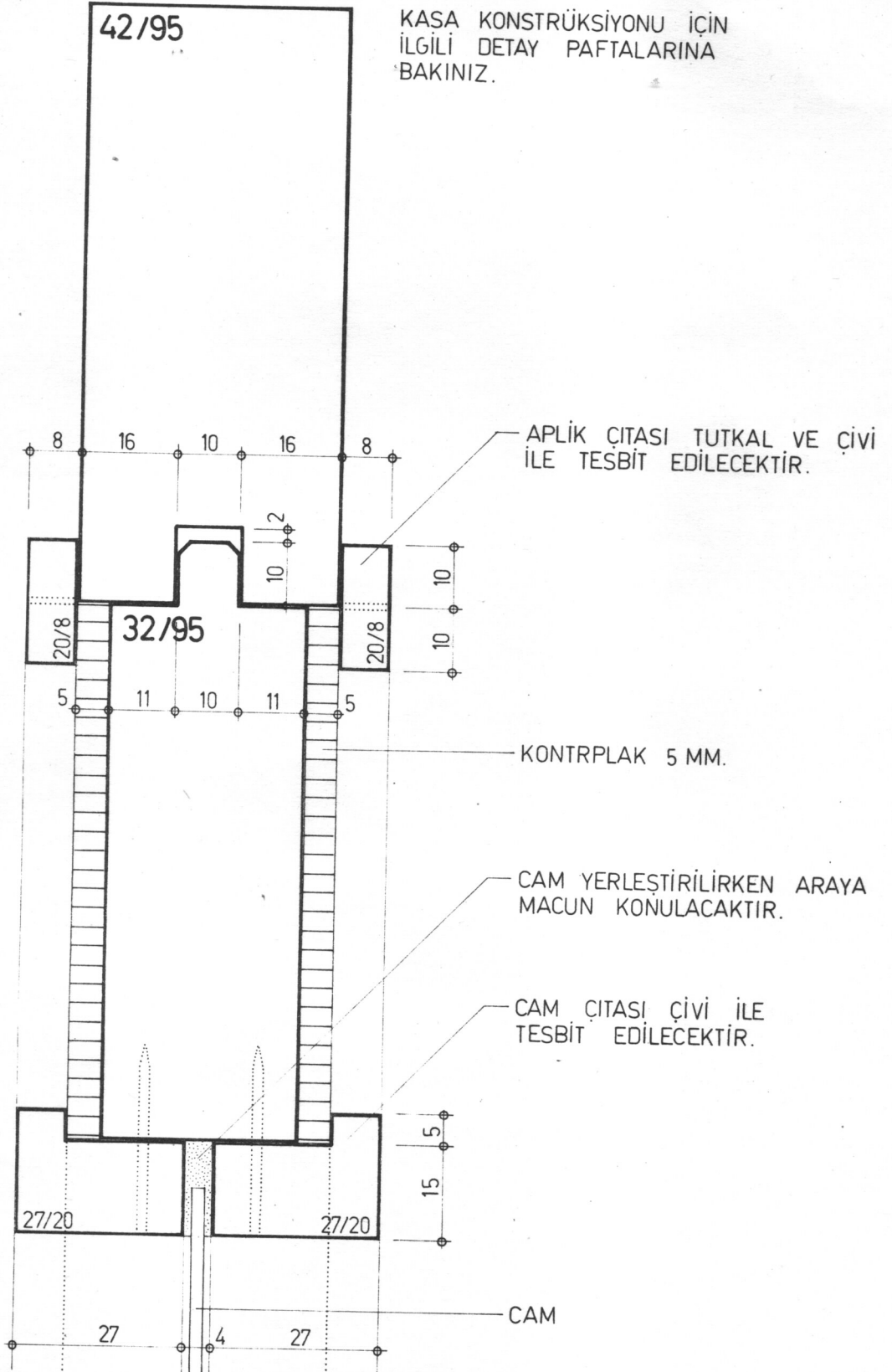
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
APLİK ÇITALI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



APLİK ÇITASI TUTKAL VE ÇİVİ  
İLE TESBİT EDİLECEKTİR.

KONTRPLAK 5 MM.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN ARAYA  
MACUN KONULACAKTIR.

CAM ÇITASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM

49

ÖLÇEK:

1/1

NO:

9

2.1.1.2.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

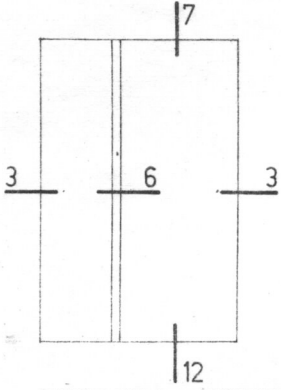
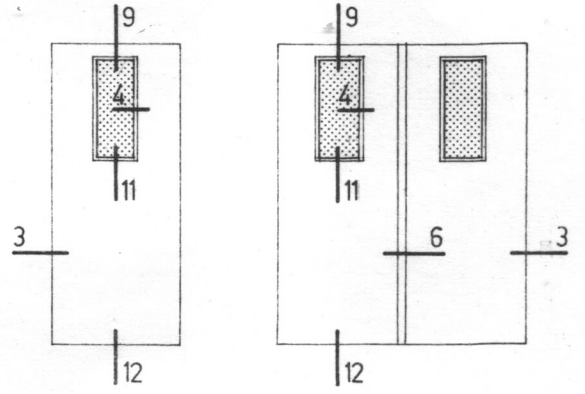
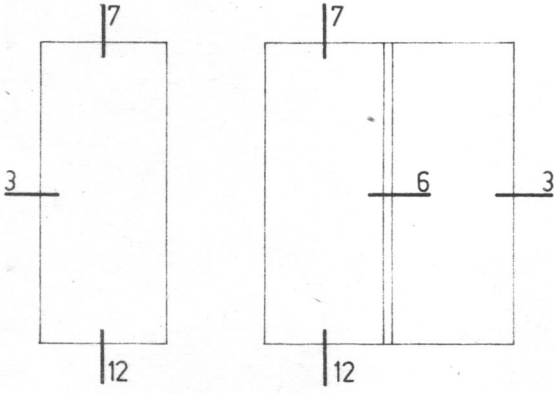
# AHŞAP KAPILAR

## KANAT KONSTRÜKSİYONU

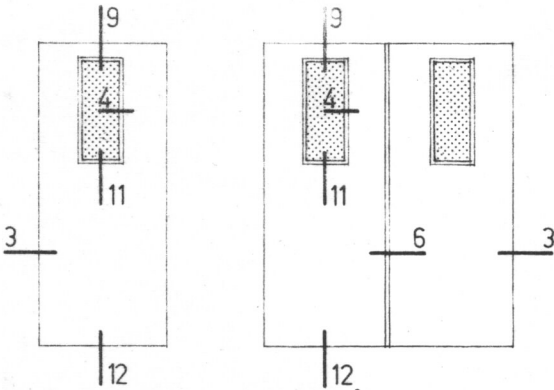
### TAMAMI PRESE KAPI KANADI

#### CERMEN MENTEŞELİ + ÇARPMA MENTEŞELİ

#### NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



CERMEN MENTEŞELİ



ÇARPMA MENTEŞELİ

NOT:

4 11 12 NOKTA DETAYLARI ; CERMEN MENTEŞELİ  
TAMAMI PRESE 4,11,12 NOKTA DETAYLARININ  
AYNI OLACAKTIR.

50

ÖLÇEK:

1/50

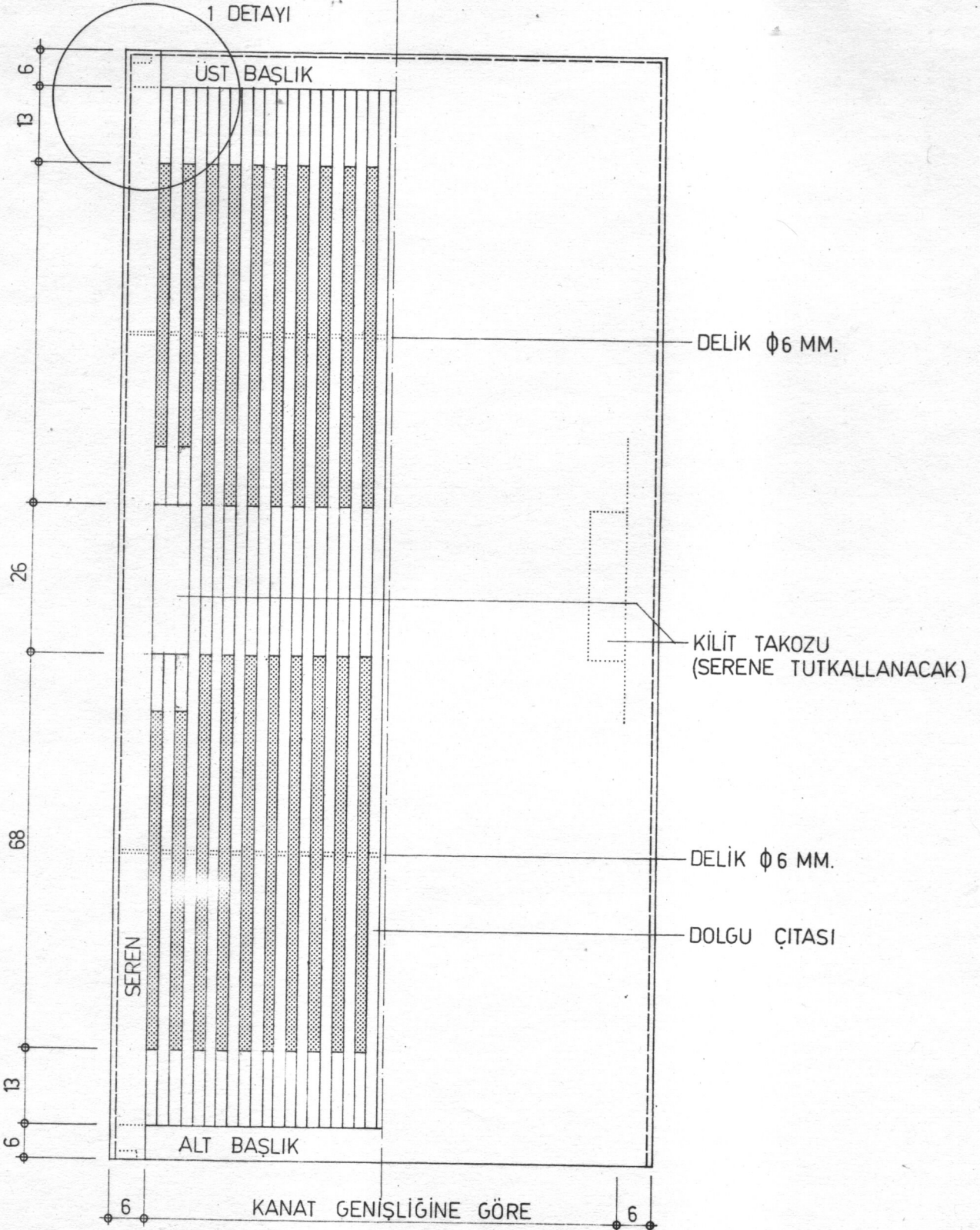
NO:

2.1.2.

TARİH:

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ



51

ÖLÇEK:

1/10

NO:

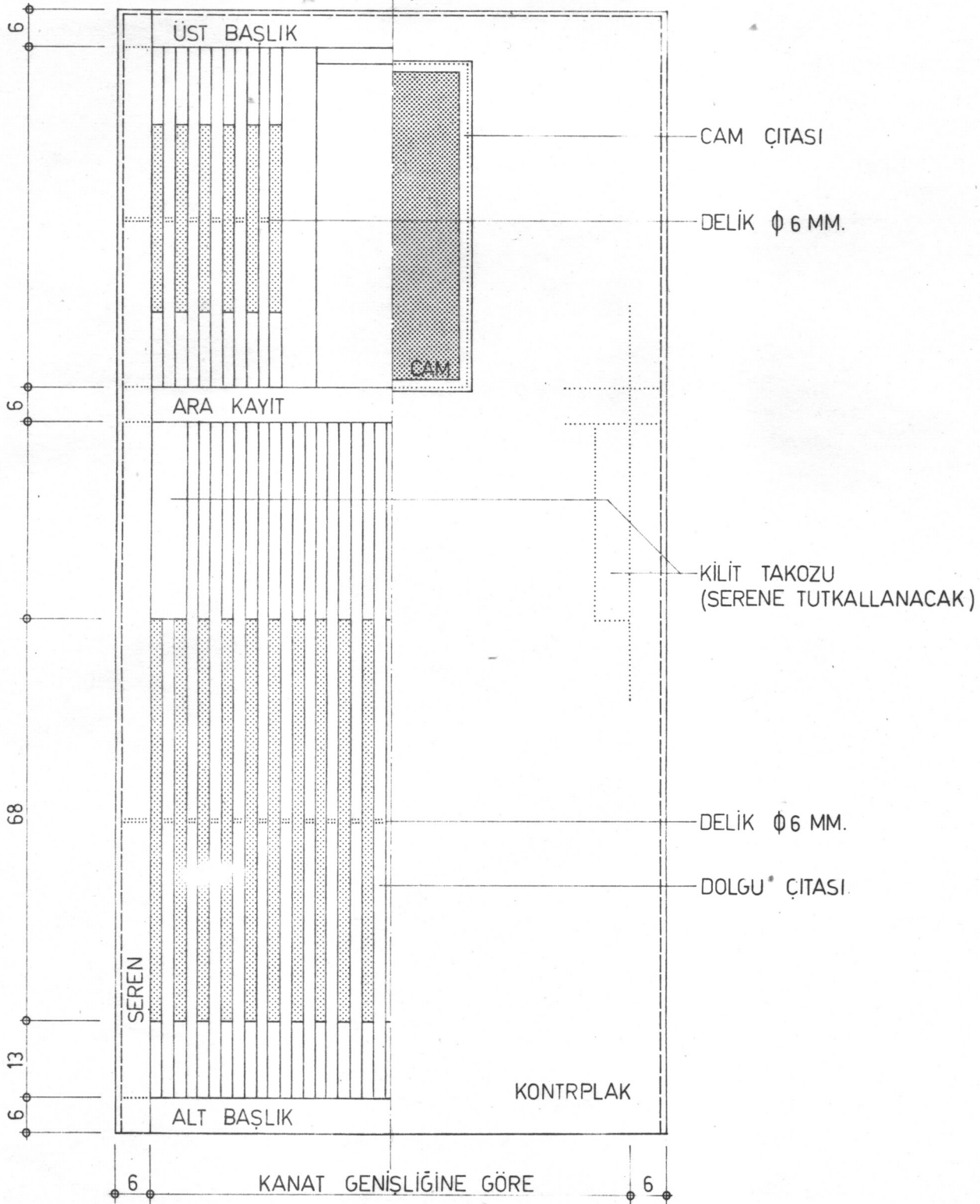
2.1.2.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ



52

ÖLÇEK

1/10

NO:

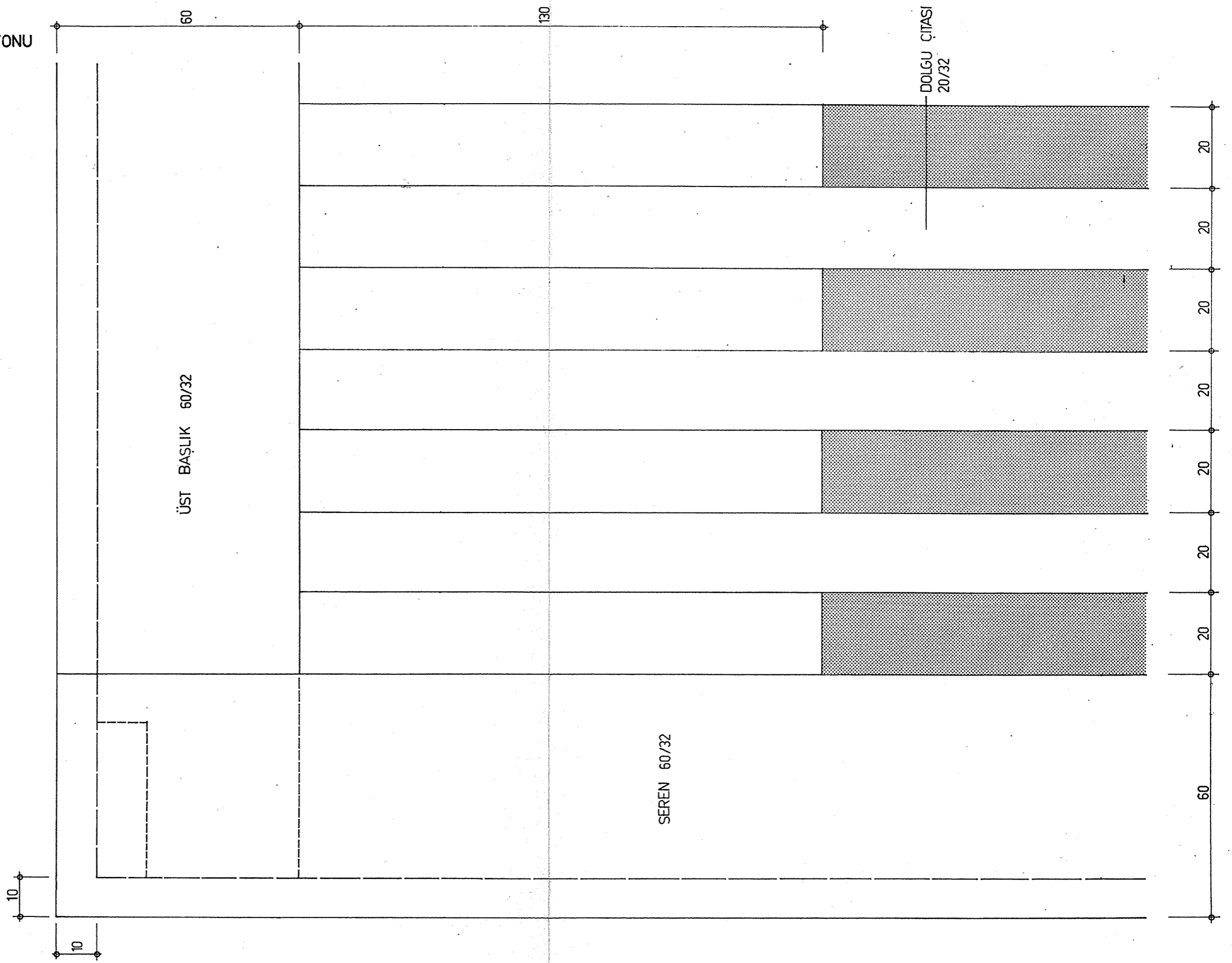
2.1.2.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON :

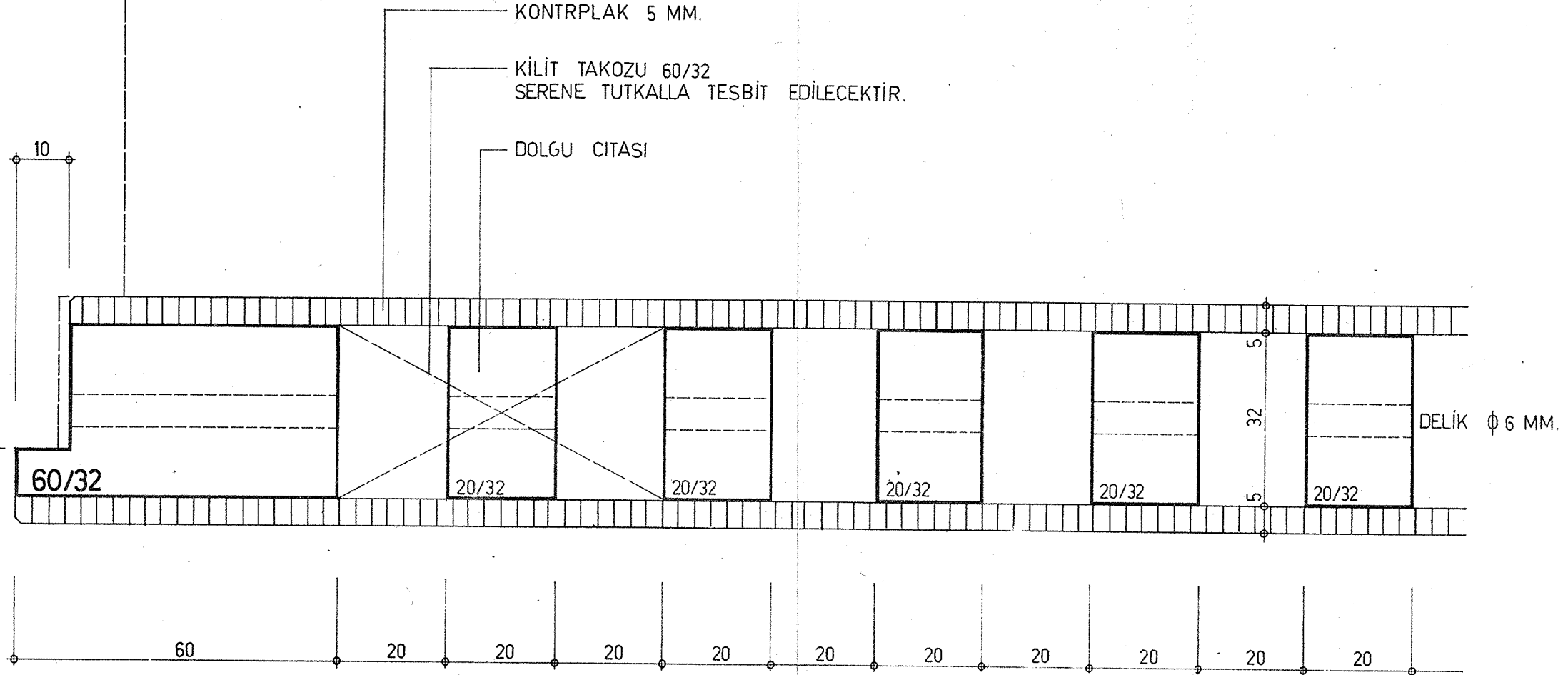
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



53	ÖLÇEK: 1/1	NO: 1	TARİH: 2.1.2. 15.7.1973	REVİZYON:
----	---------------	----------	-------------------------------	-----------

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



54

ÖLÇEK:

1/1

NO:

3

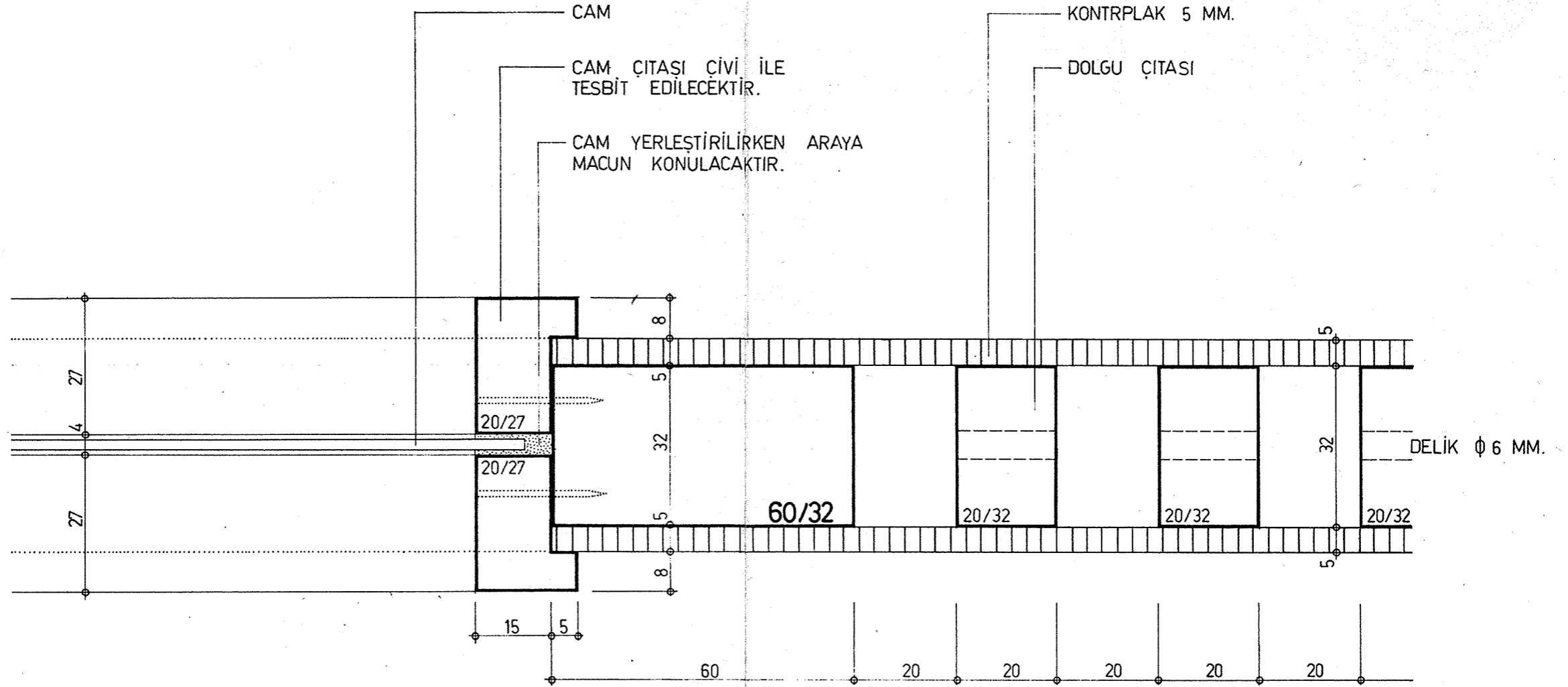
2.1.2.1.

TARİH:

15.7.1973

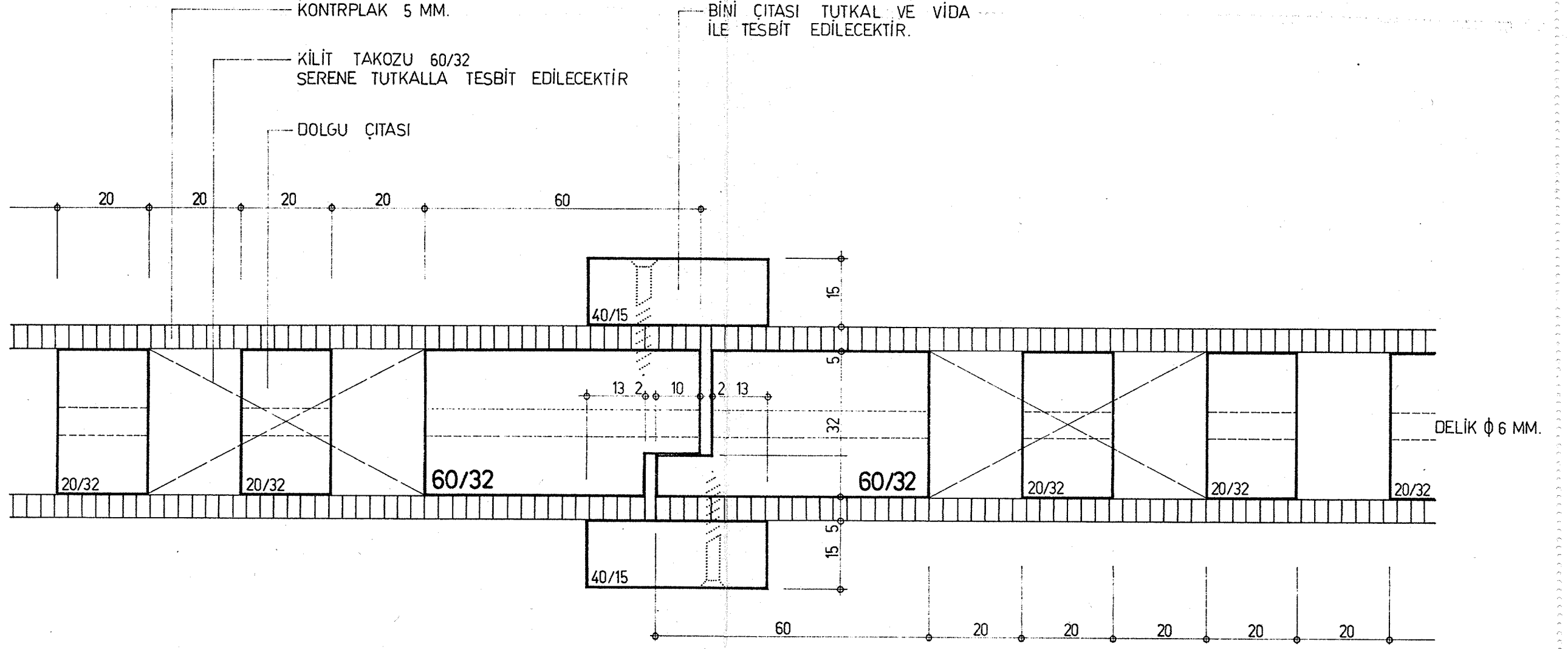
REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI



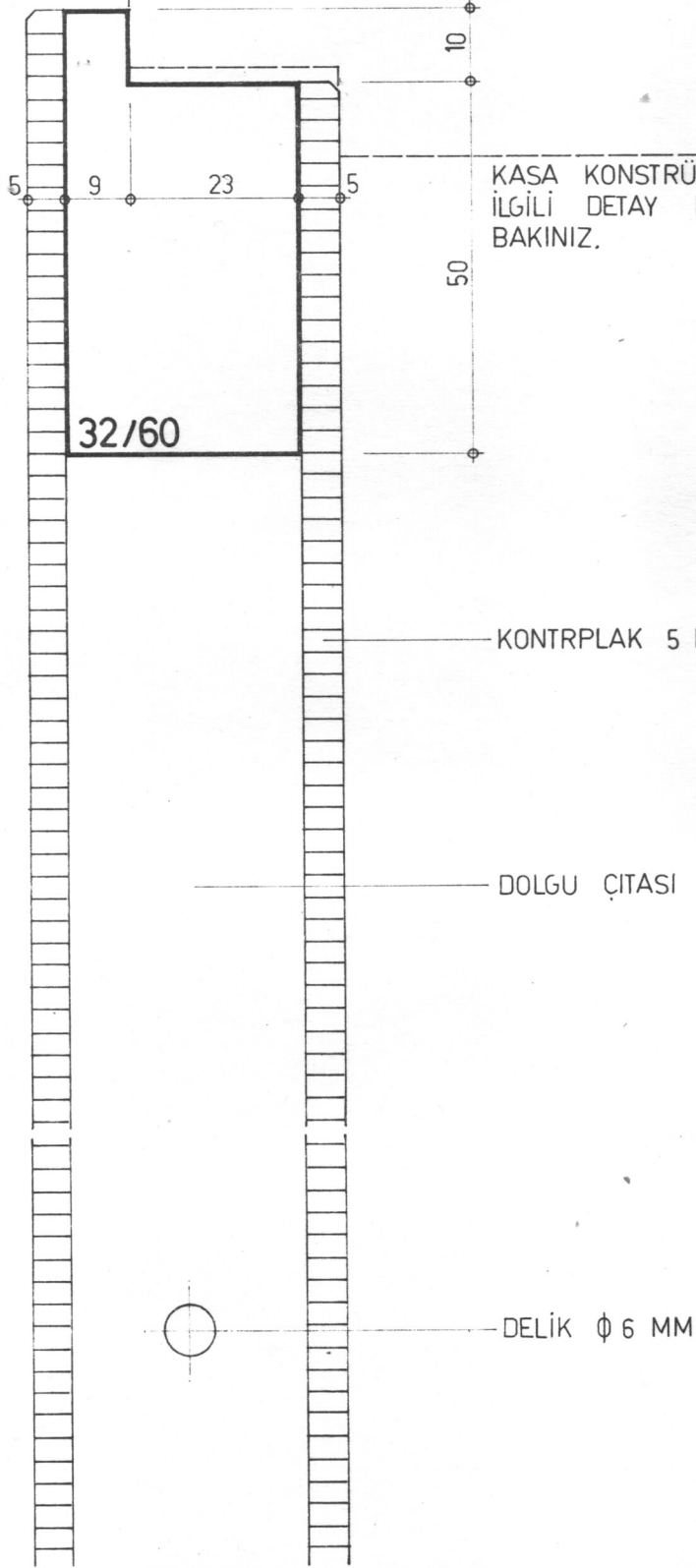
55	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	2.1.2.	15.7.1973	
		4		

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI



56	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	6	15.7.1973	

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



57

ÖLÇEK:

1/1

NO:

7

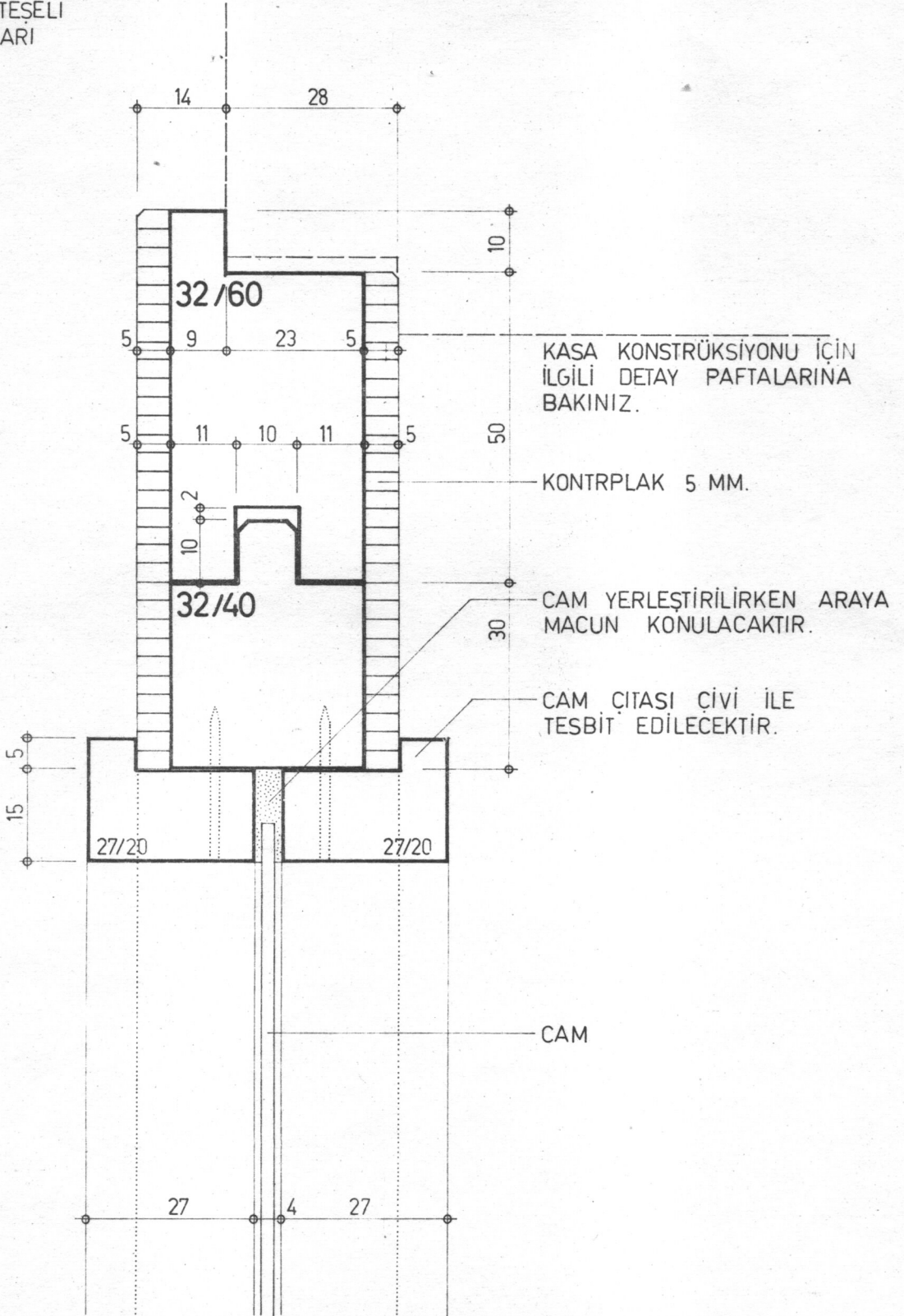
2.1.2.1.

TARİH:

15.7.1973

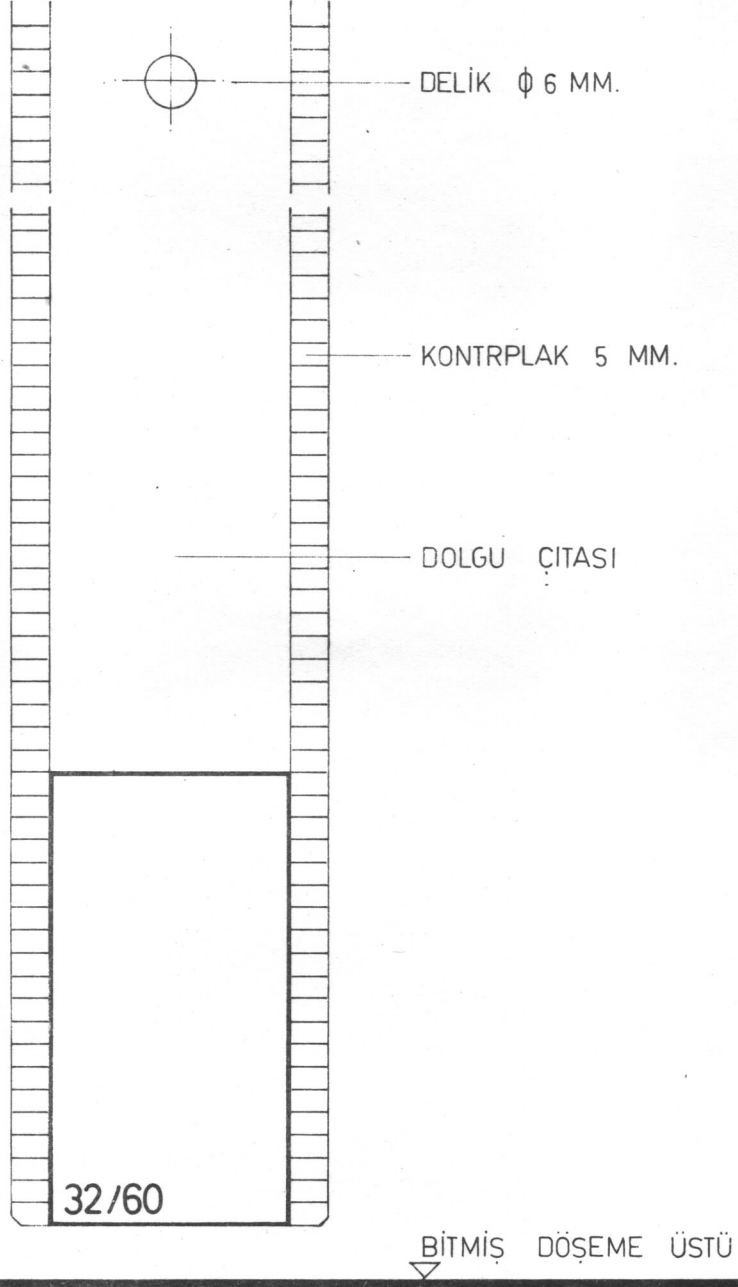
REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI





AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



60

ÖLÇEK :

1/1

NO: 2.1.2.

12

TARİH :

15.7.1973

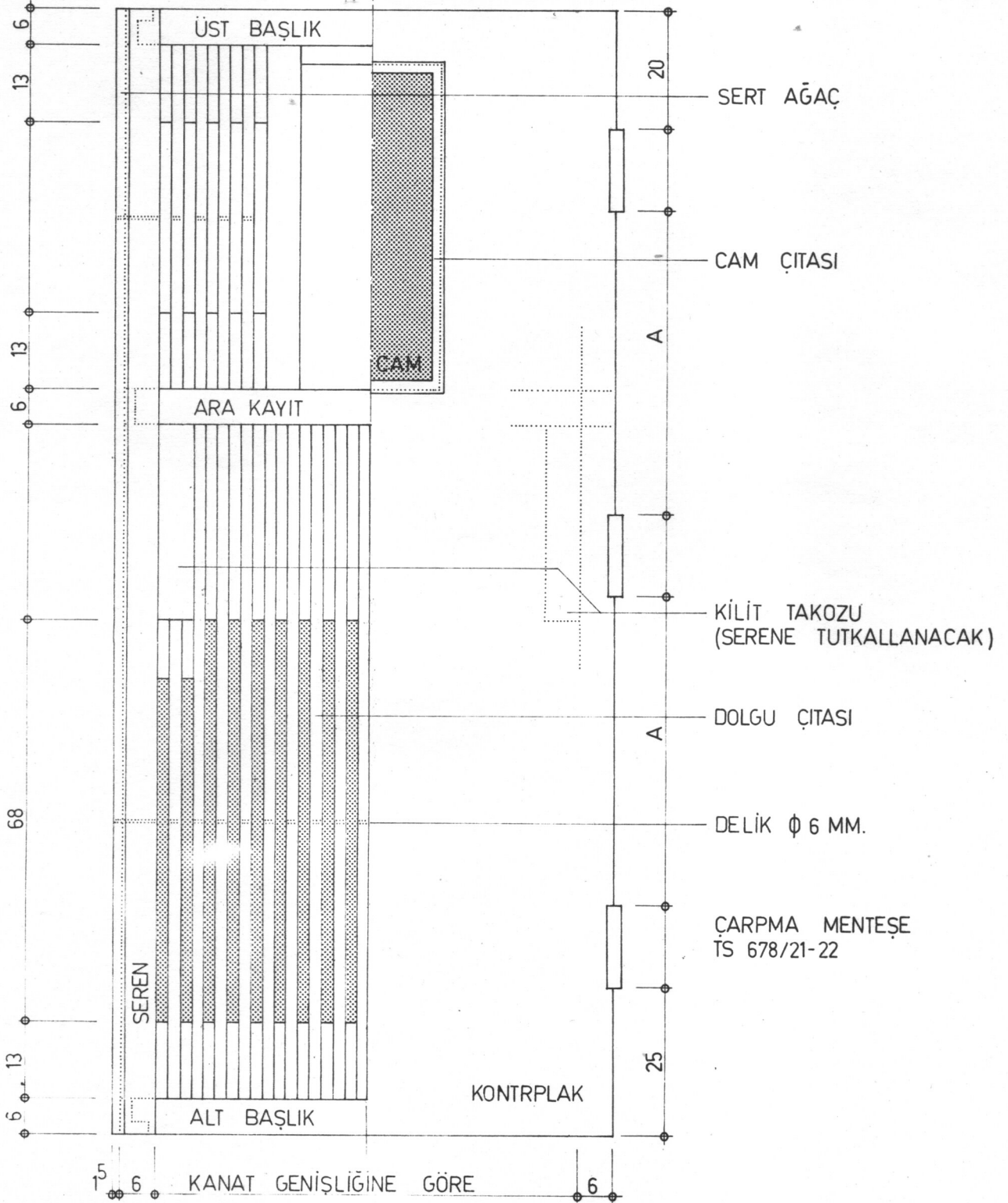
REVİZYON :

# AHŞAP KAPILAR

## KANAT KONSTRÜKSİYONU

### PRESE KAPI KANADI

TAMAMI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLER



61

ÖLÇEK :

1/10

NO :

2.1.2.2.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

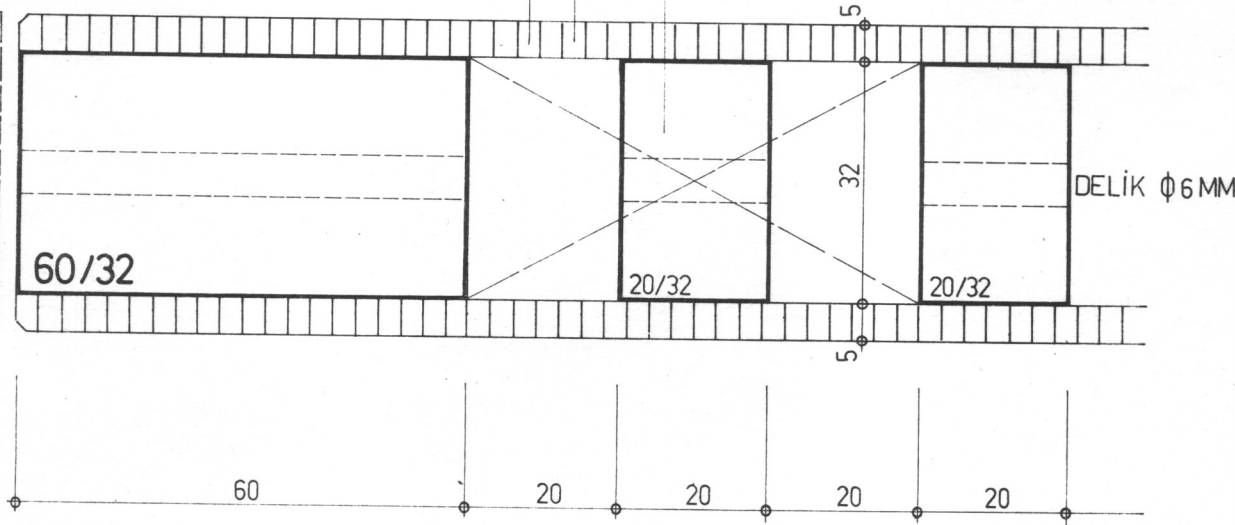
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

SA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLİ DETAY PAFTALARINA  
KINIZ.

KİLİT TAKOZU 60/32  
SERENE TUTKALLA TESBİT EDİLECEK.

KONTRPLAK 5 MM.

DOLGU ÇİTASI



62

ÖLÇEK:

1/1

NO:

3

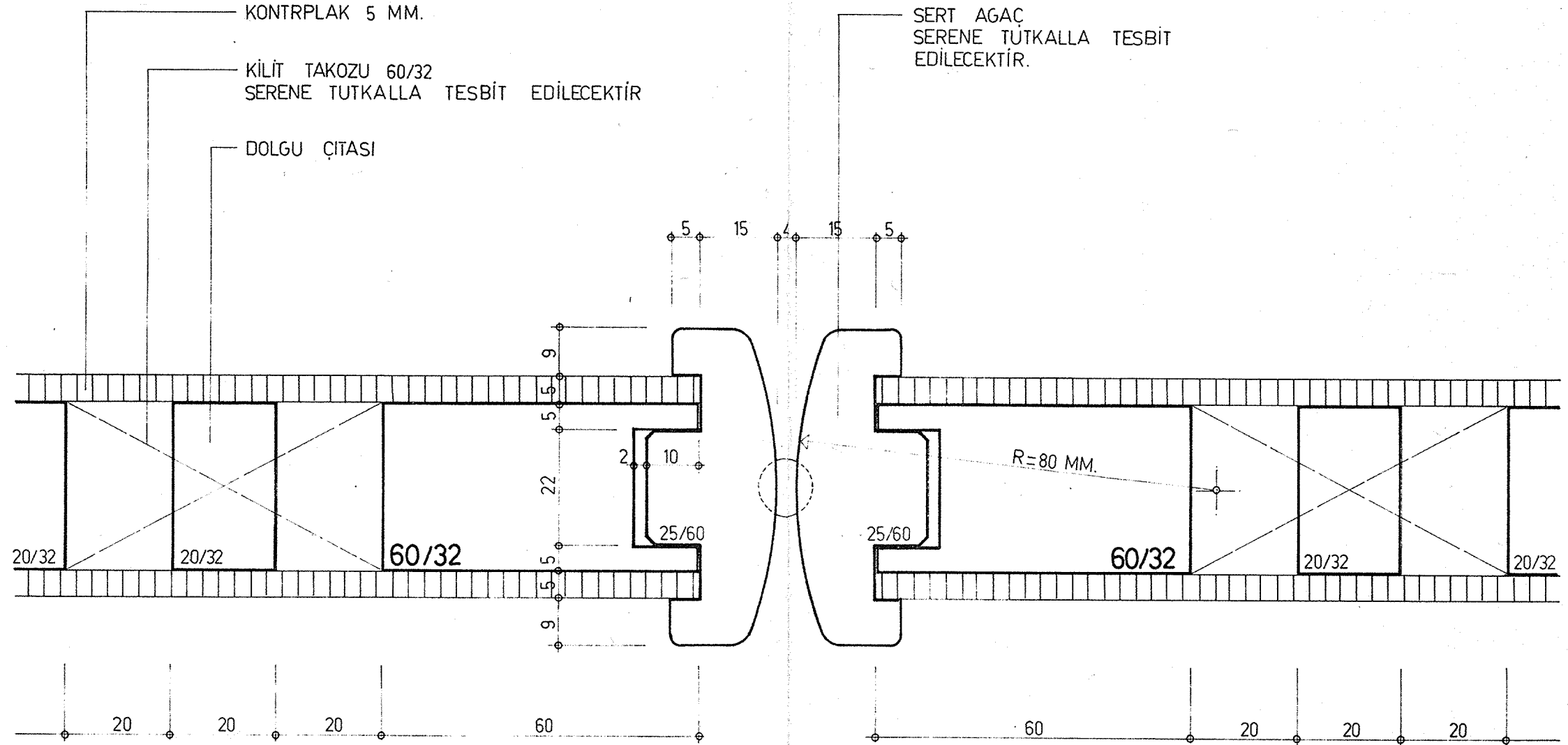
2.1.2.2.

TARİH:

15.7.1973

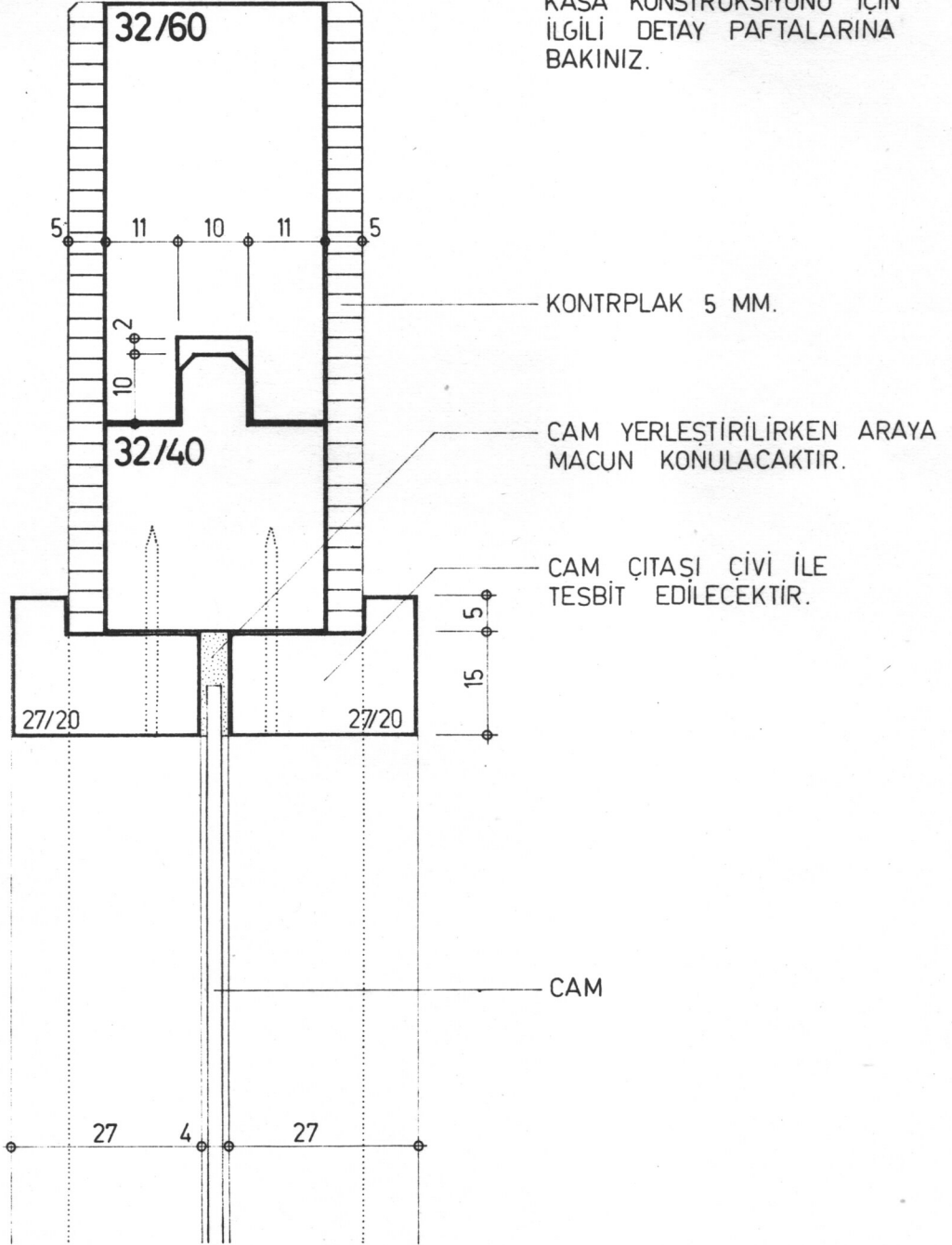
REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
ÇARPMA MENTESELİ  
NOKTA DETAYLARI



63	ÖLÇEK: 1/1	NO: 2.1.2.2. 6	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
----	---------------	-------------------	---------------------	-----------

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
PRESE KAPI KANADI  
TAMAMI PRESE  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



64

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.1.2.2.

9

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

## 2.2.TABLALI KAPI KANADI

### 2.2.1. İÇ KAPI KANADI

#### 2.2.1.1. CERMEN MENTEŞELİ

2.2.1.1.1. CAMLI

2.2.1.1.2. KONTRPLAK TABLALI

2.2.1.1.3. CAMLI VE KONTRPLAK TABLALI

#### 2.2.1.2. ÇARPMA MENTEŞELİ

2.2.1.2.1. CAMLI

2.2.1.2.2. CAMLI VE KONTRPLAK TABLALI

### 2.2.2. DIŞ KAPI KANADI

#### 2.2.2.1. İÇE AÇILAN

2.2.2.1.1. CAMLI

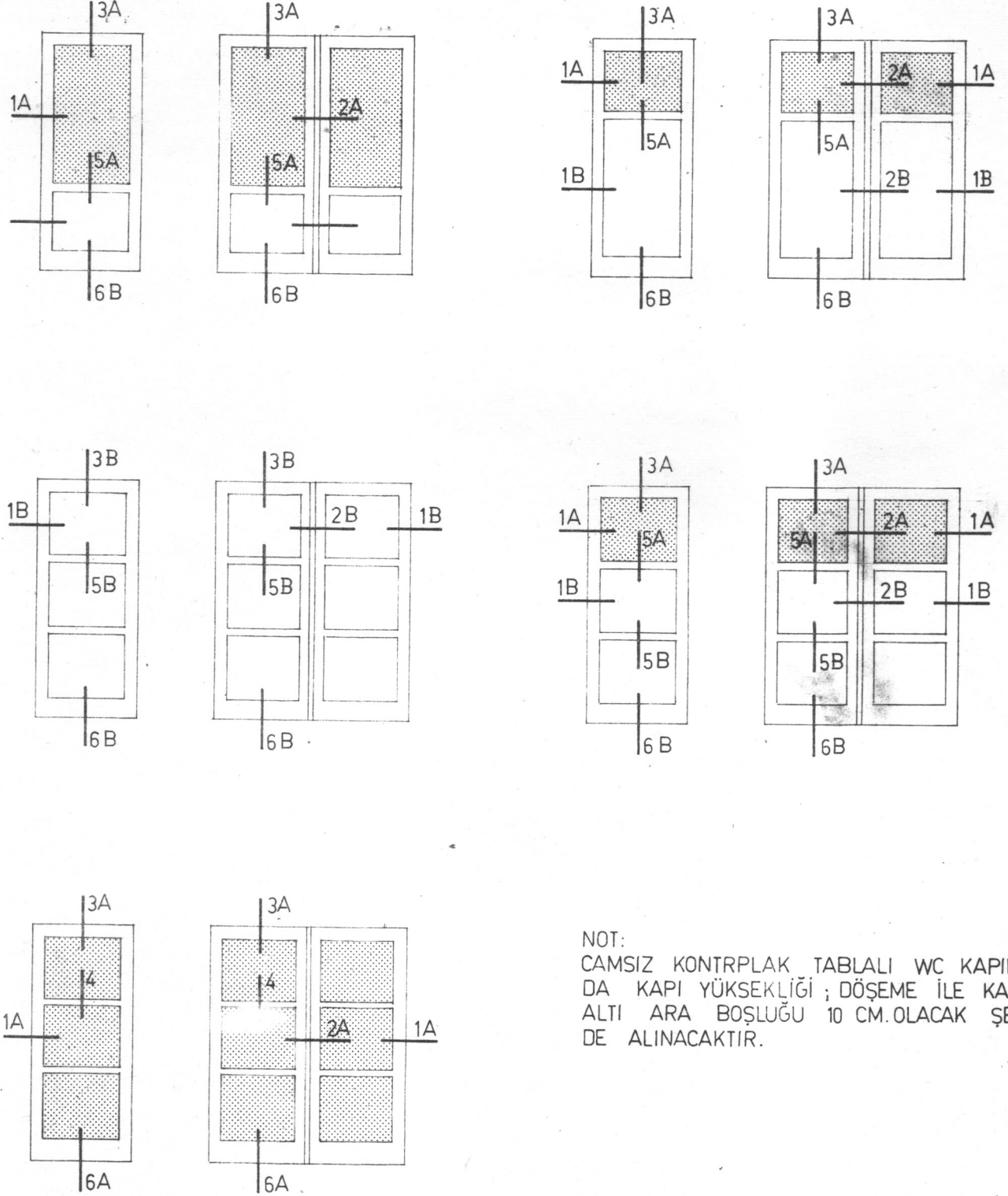
2.2.2.1.2. CAMLI VE YALI BASKISI  
MASİF TABLALI

#### 2.2.2.2. DIŞA AÇILAN

2.2.2.2.1. CAMLI

2.2.2.2.2. CAMLI VE YALI BASKISI  
MASİF TABLALI

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLAĞI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



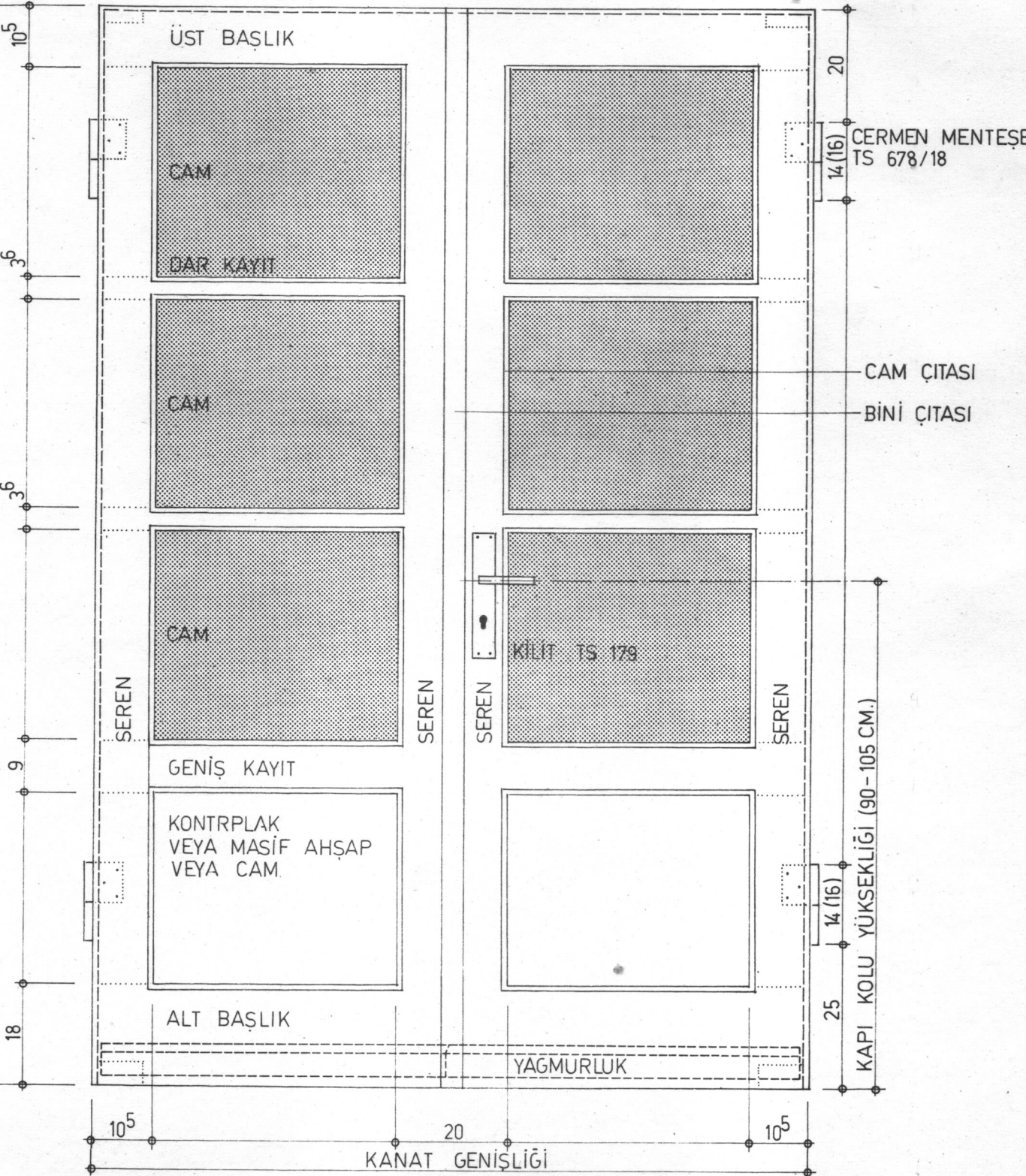
NOT:  
CAMSIZ KONTRPLAK TABLAĞI WC KAPILARIN-  
DA KAPI YÜKSEKLİĞİ ; DÖŞEME İLE KAPI  
ALTI ARA BOŞLUĞU 10 CM.OLACAK ŞEKİL-  
DE ALINACAKTIR.

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI - DIŞ KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLERİ

NOT:  
KAPI KOLU YÜKSEKLİĞİ; SEREN İLE KAYIT BİRLEŞME  
YERİNE KİLİT YUVASI GELMEYECEK ŞEKİLDE TESBİT  
EDİLECEKTİR.

DIŞ KAPI KANATLARINDA ALT BAŞLIĞA YAĞMURLUK  
TESBİT EDİLECEKTİR.

TABLALARIN CAM OLMASI HALİNDE ARAYA DAR  
KAYIT KONULACAKTIR.



67

ÖLÇEK:

1/10

NO:

2.2.

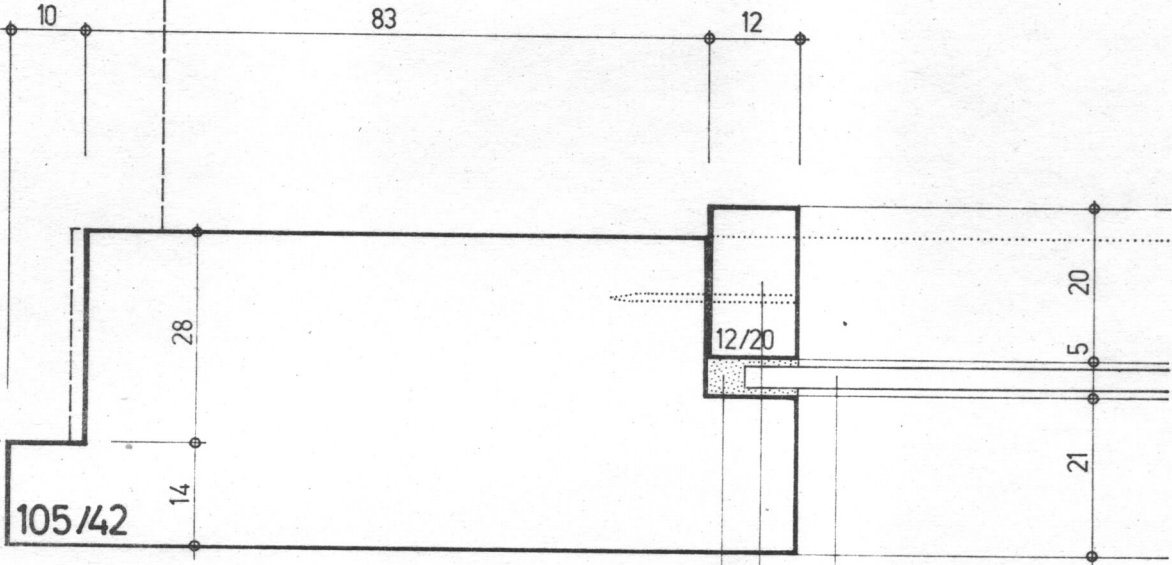
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
ÇERMEZ MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



CAM

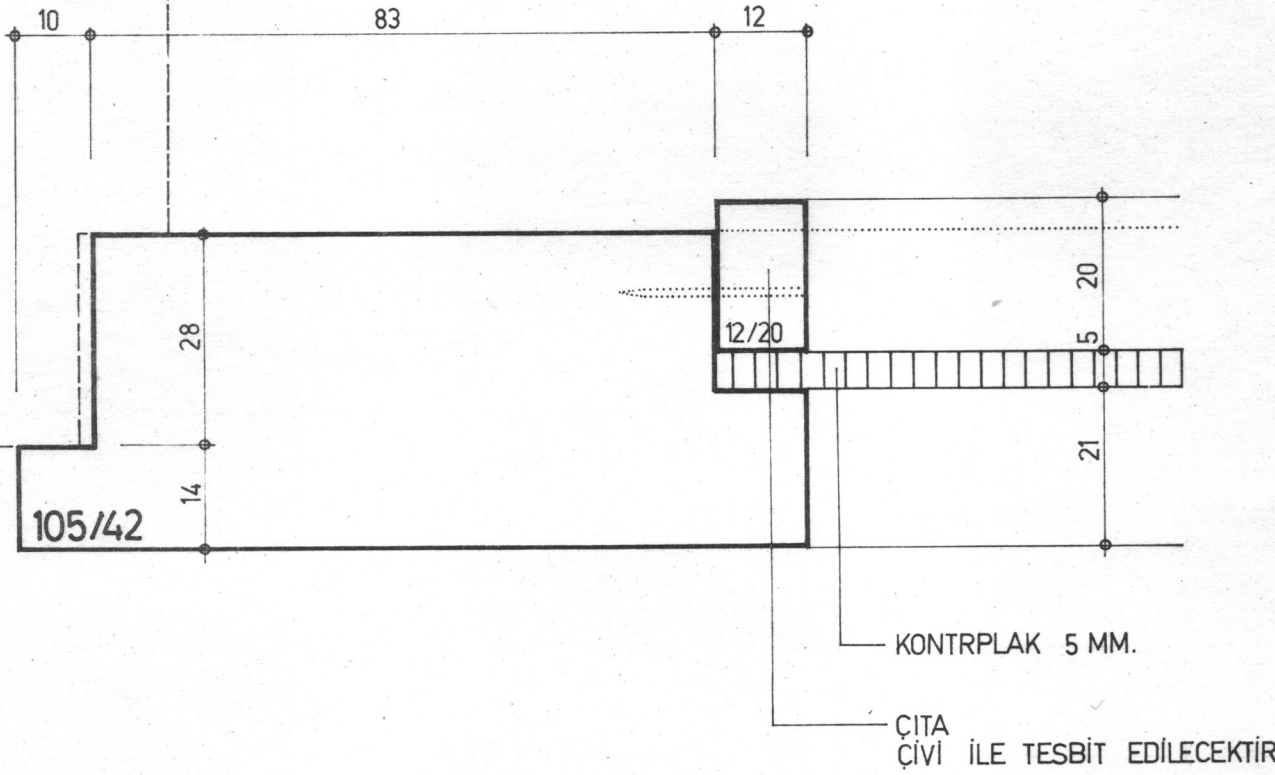
CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN  
ARAYA MACUN KONU-  
LACAKTIR.

68	ÖLÇEK:	NO:	2.2.1.1.	TARİH:	REVİZYON:
	1/1		1A	15.7.1973	

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
ÇERME MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



69

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.2.1.1.

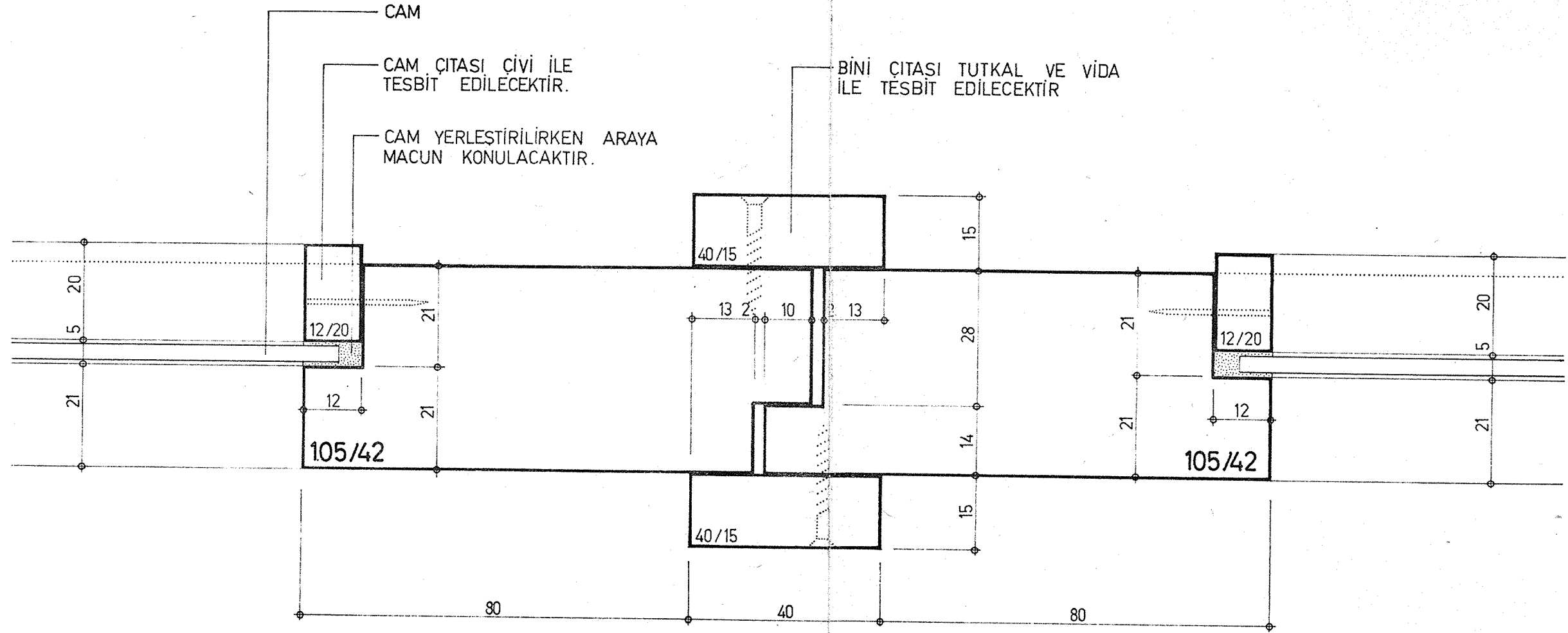
1B

TARİH:

15.7.1973

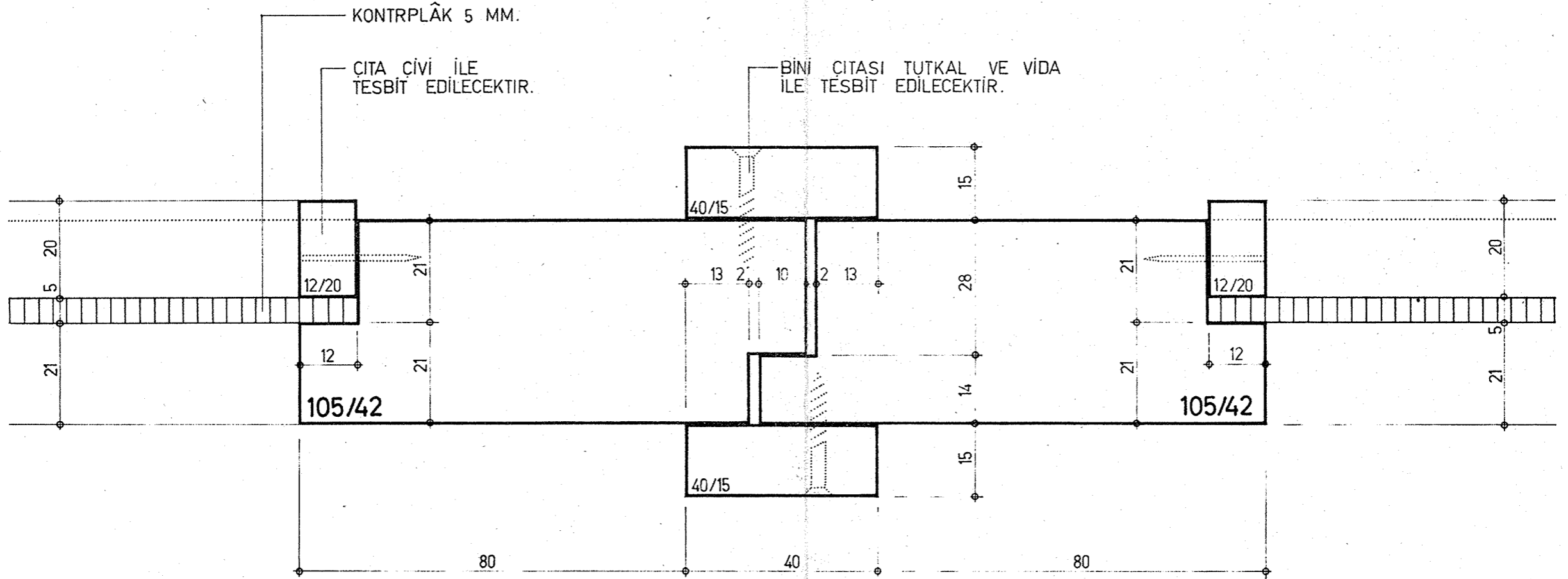
REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



70	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	2.2.1.1.	15.7.1973	
		2A		

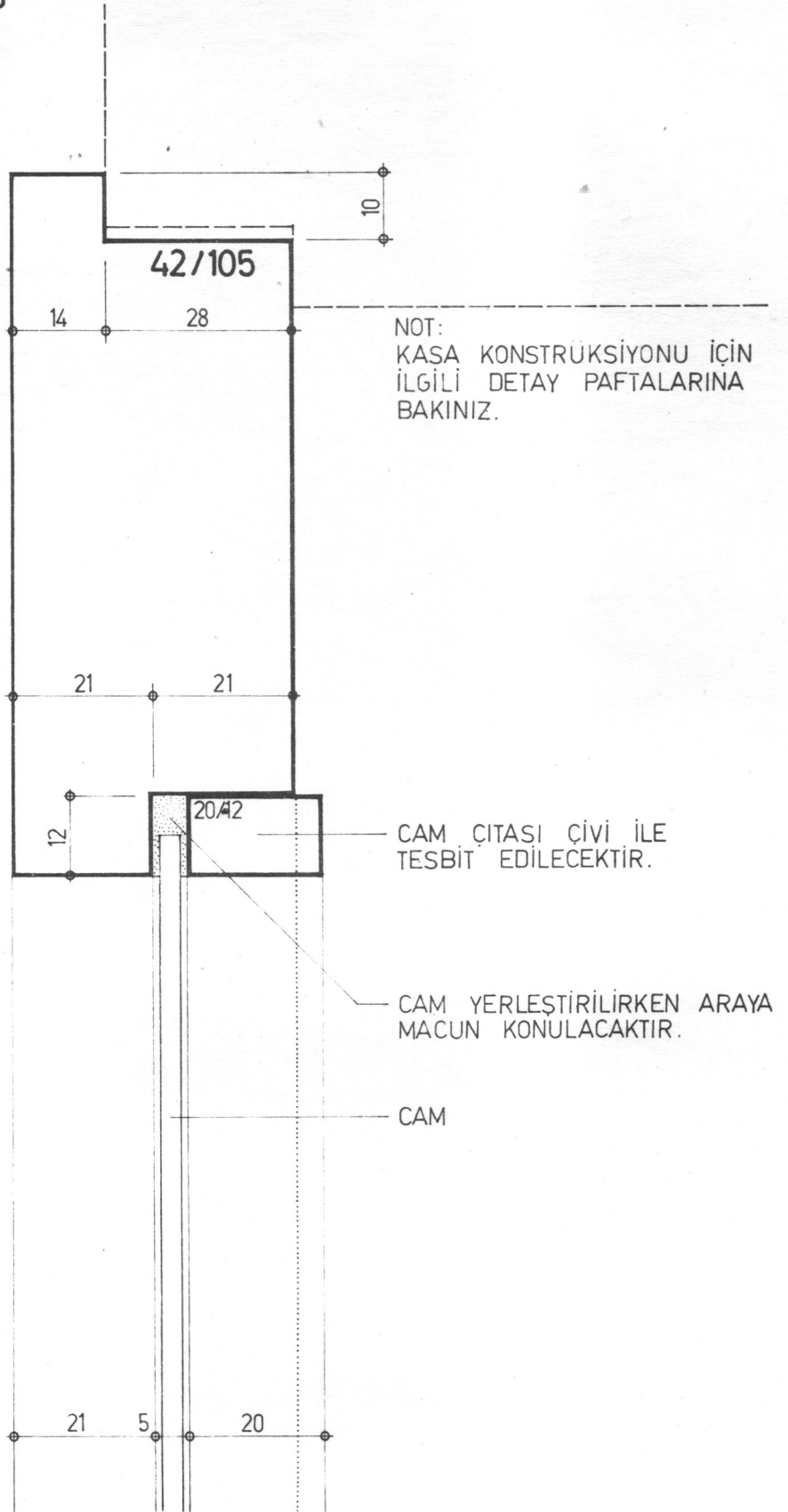
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇERME MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



71

ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
1/1	2.2.1.1. 2B		

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



72

ÖLÇEK :

1/1

NO:

3A

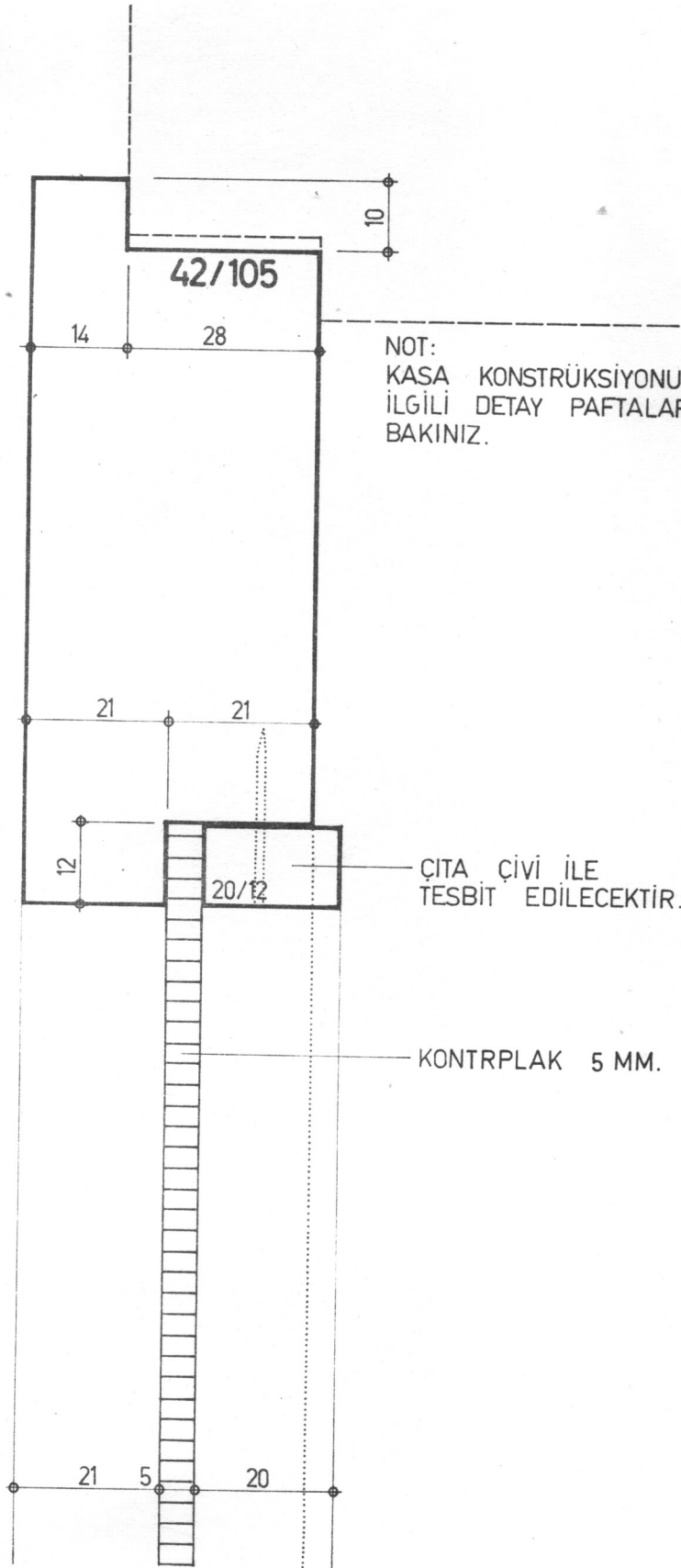
2.2.1.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
Ç KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



73

ÖLÇEK:

1/1

NO:

3B

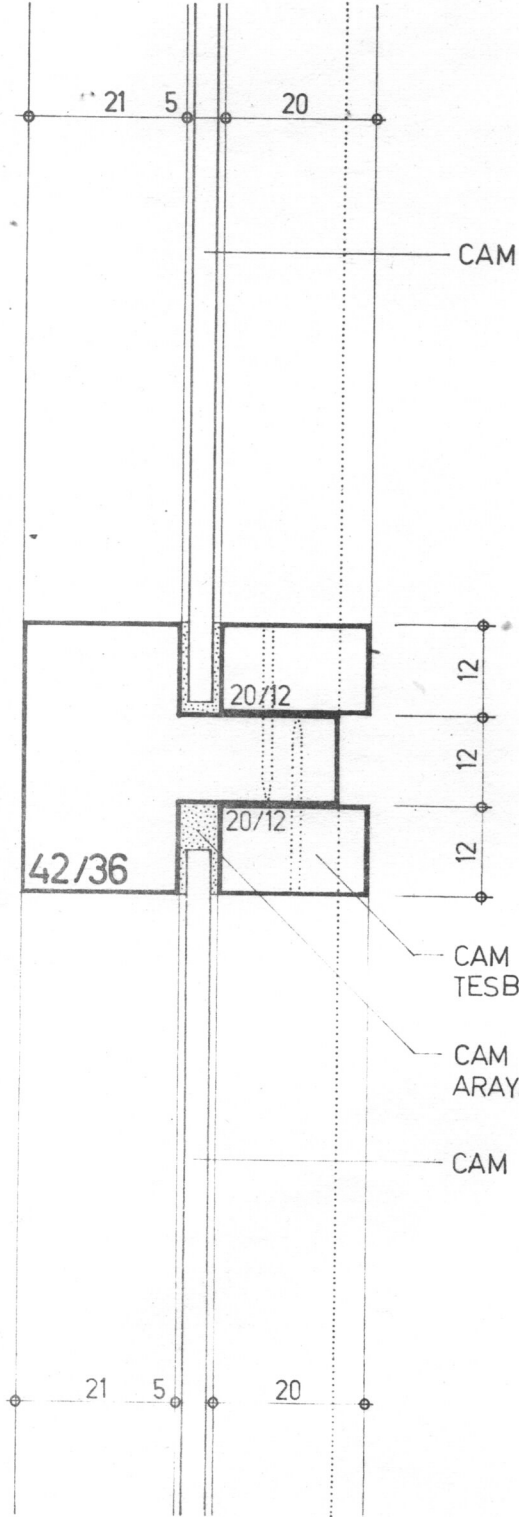
2.2.1.1.

TARİH:

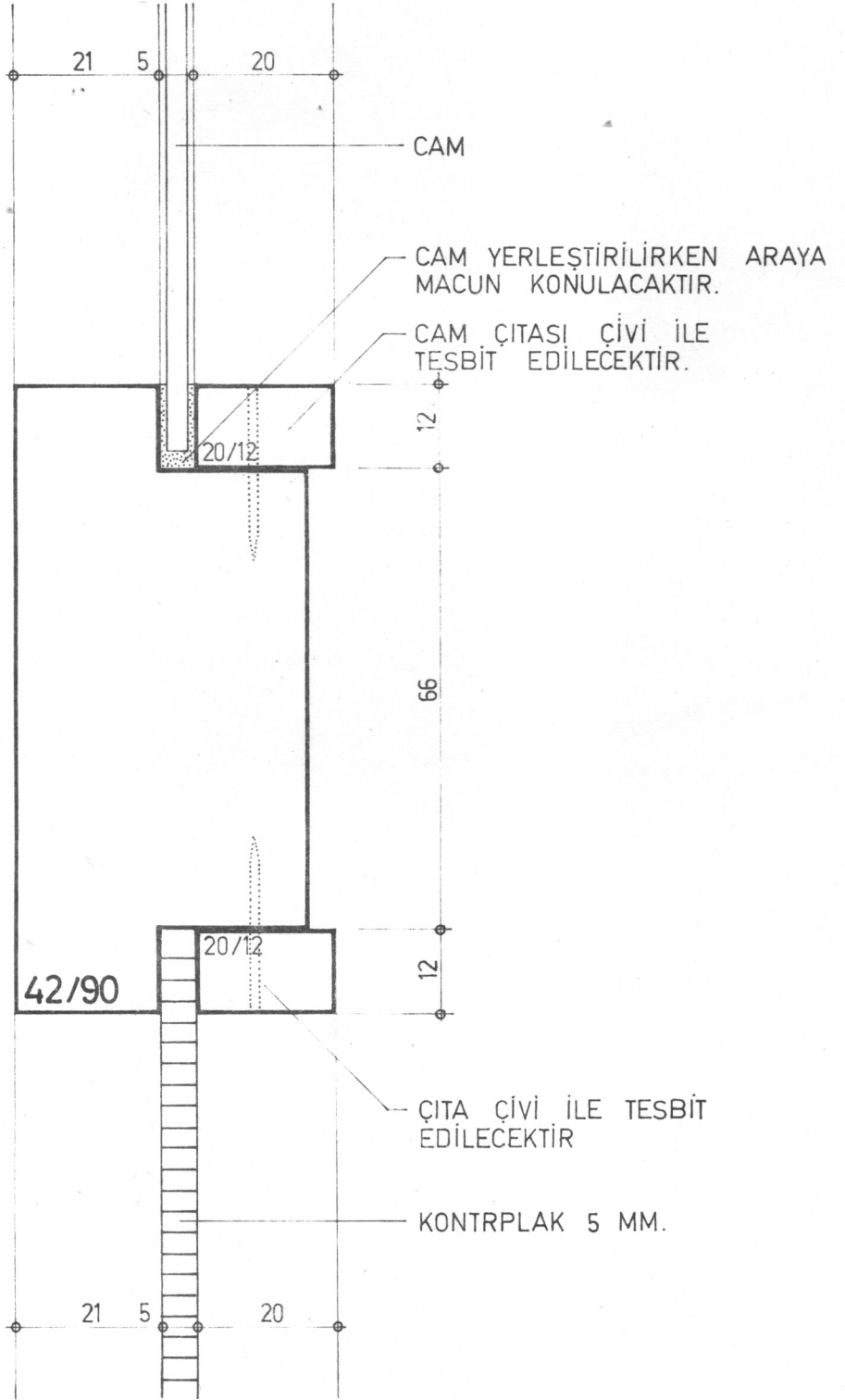
15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
CEREMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
Ç KAPI KANADI  
FERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



75

ÖLÇEK :

1/1

NO : 2.2.1.1.

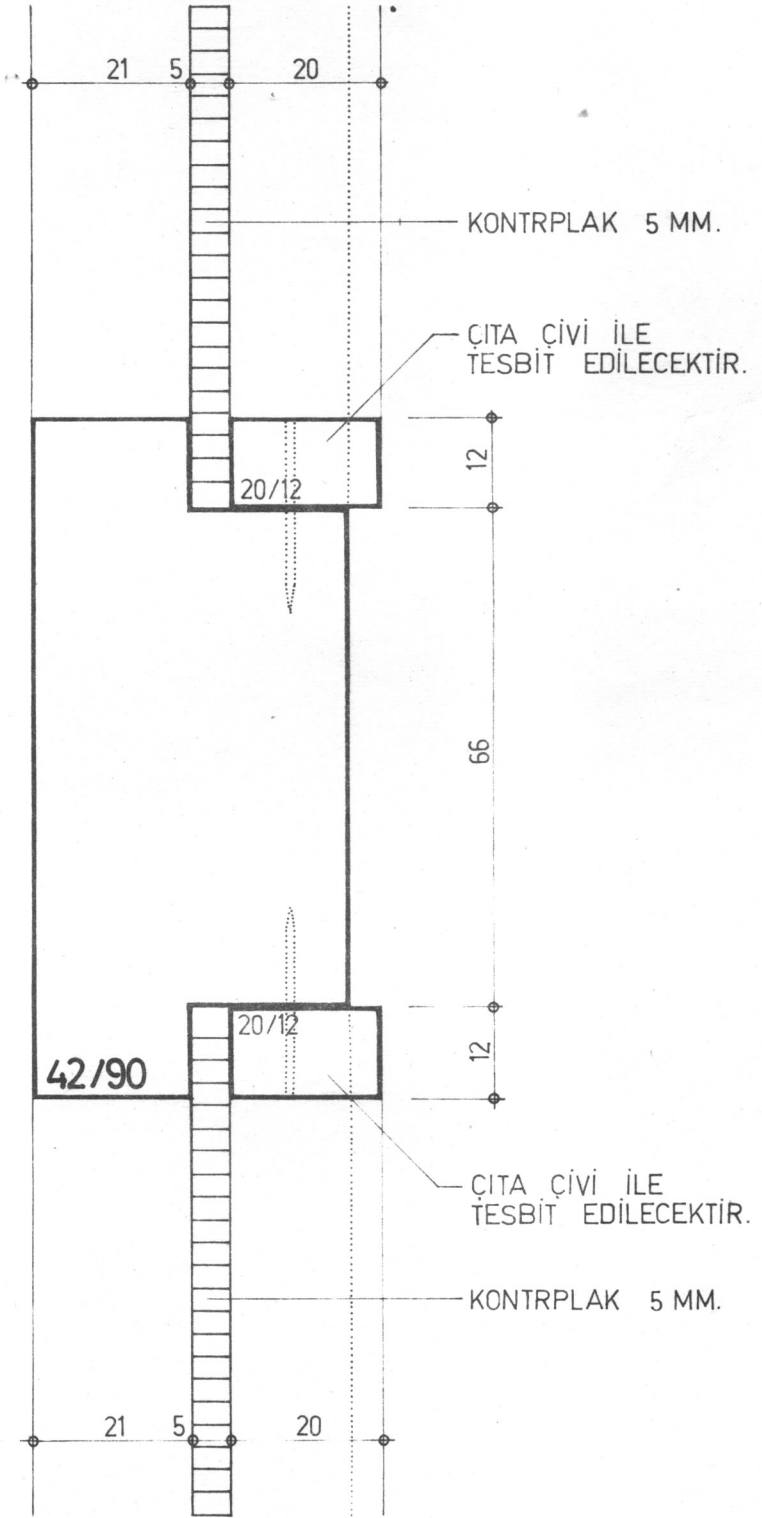
5A

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



76

ÖLÇEK :

1/1

NO :

5B

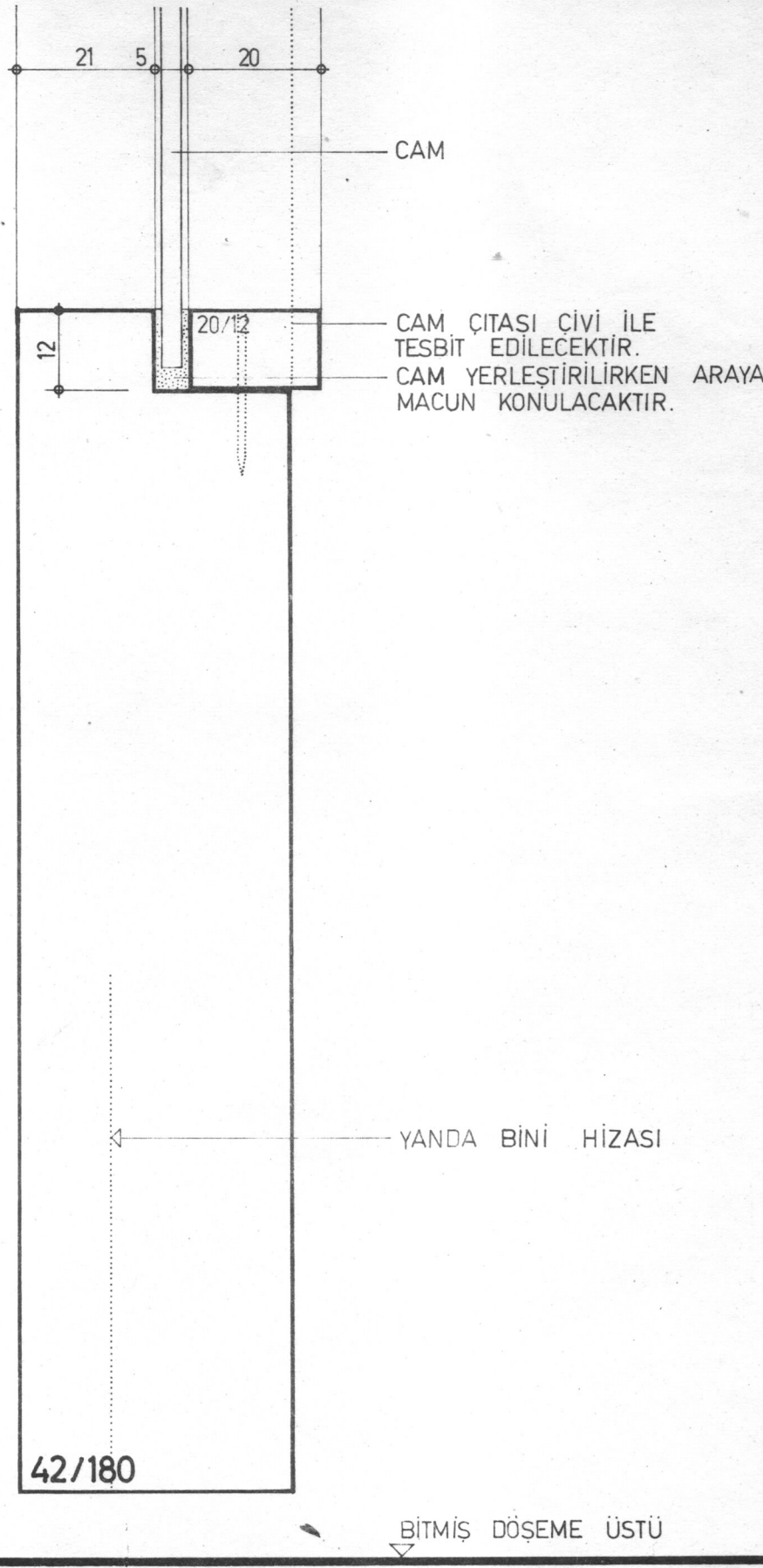
2.2.1.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



77

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.2.1.1.

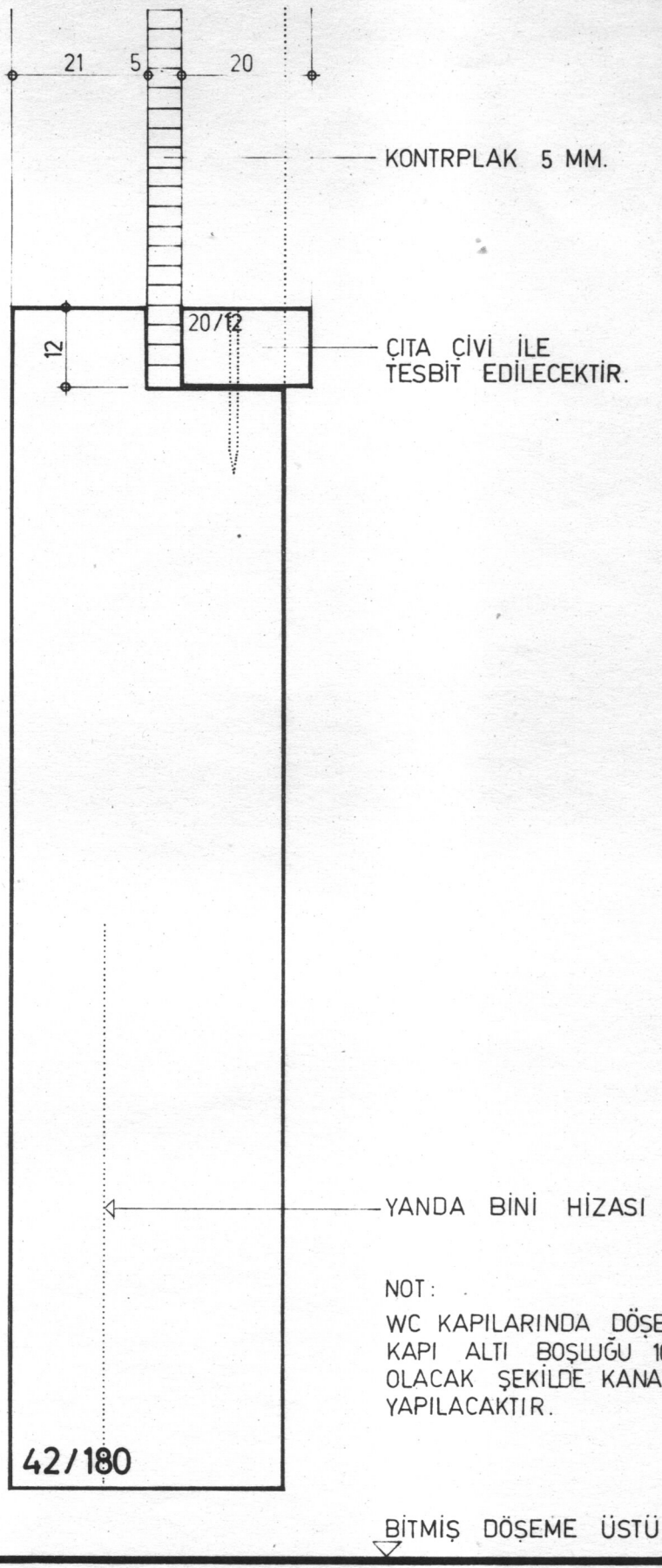
6A

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
CERMEN MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



78

ÖLÇEK :

1/1

NO: 2.2.1.1.

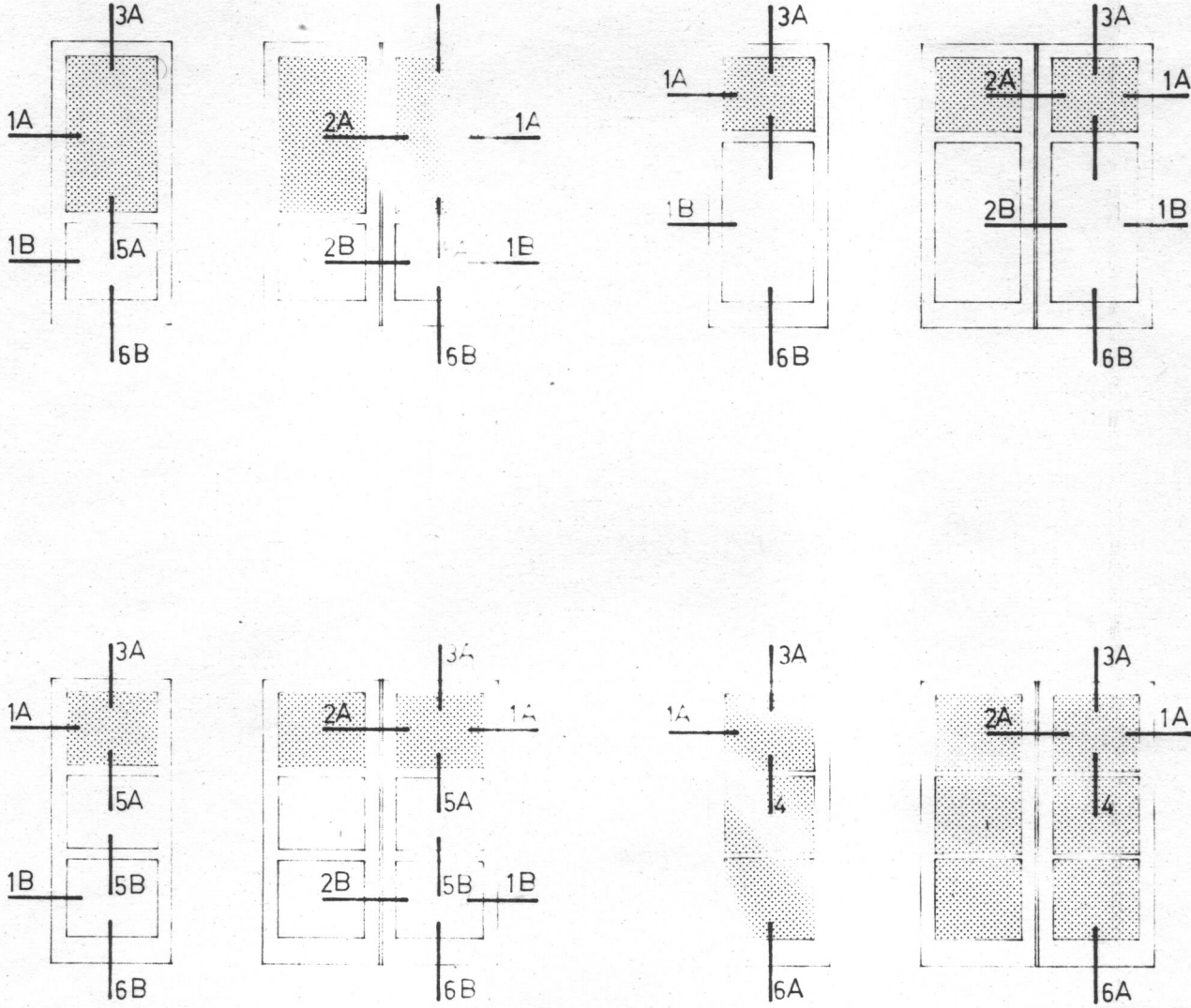
6B

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



NOT:

4,5A,5B,6A,6B NOKTA DETAYLARI, CERMEN MENTEŞELİ İÇ KAPI KANADINA AİT 4,5A,5B,6A,6B NOKTA DETAYLARININ AYNI OLACAKTIR.

79

ÖLÇEK:

1/50

NO:

2.2.1.2.

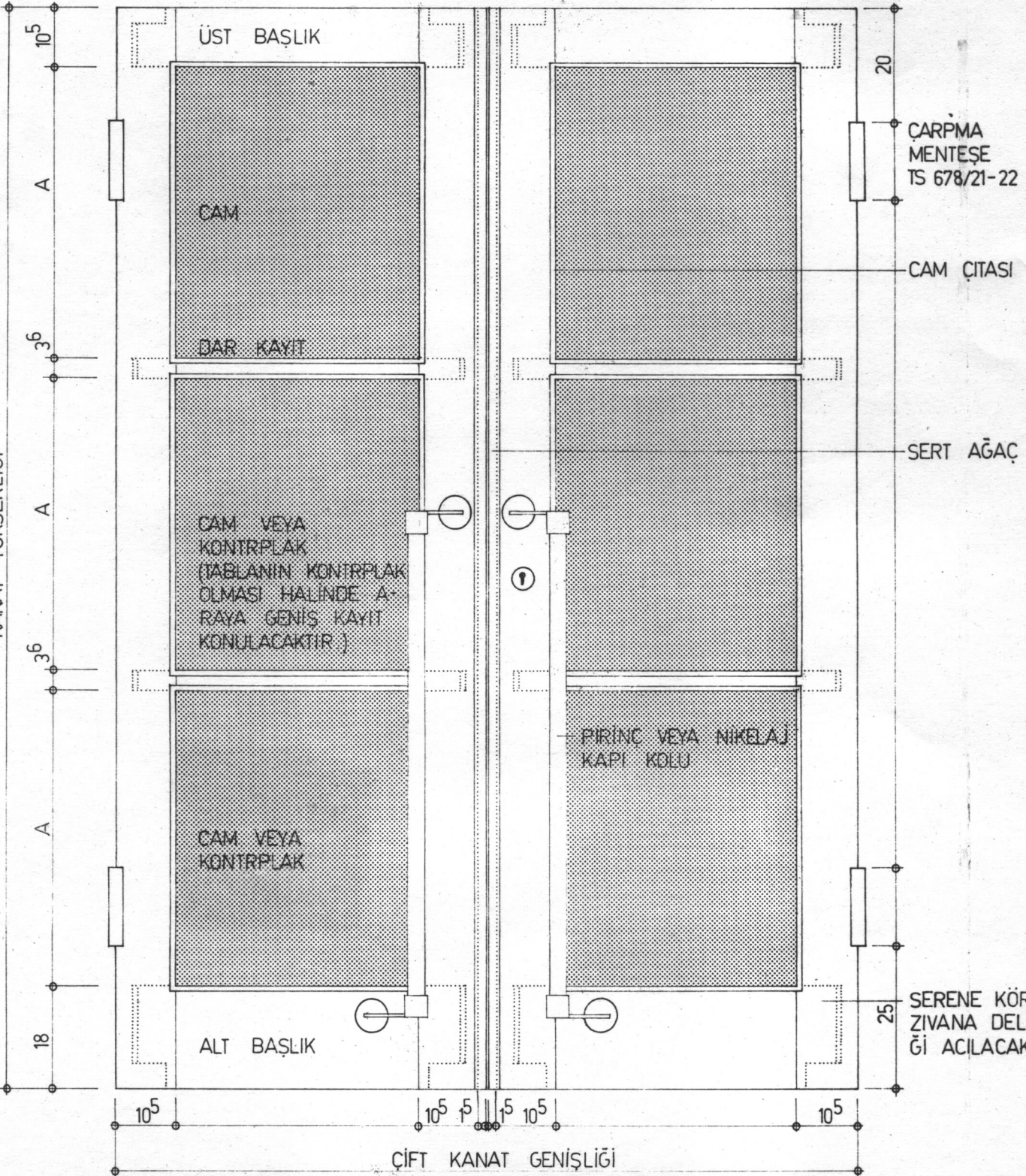
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI GENEL BİLGİLER

NOT:  
KİLİT YÜKSEKLİĞİ ; SEREN İLE KAYIT BİRLEŞME  
YERİNE KİLİT YUVASI GELMEYECEK ŞEKİLDE  
TESBİT EDİLECEKTİR.  
KİLİT OLMAYAN KANAT ALT VE ÜSTÜNE SÜRGÜ  
KONULACAKTIR.  
HER İKİ KANAT ALTINA STOP KONULACAKTIR.



80

ÖLÇEK :

1/10

NO: 2.2.1.2.

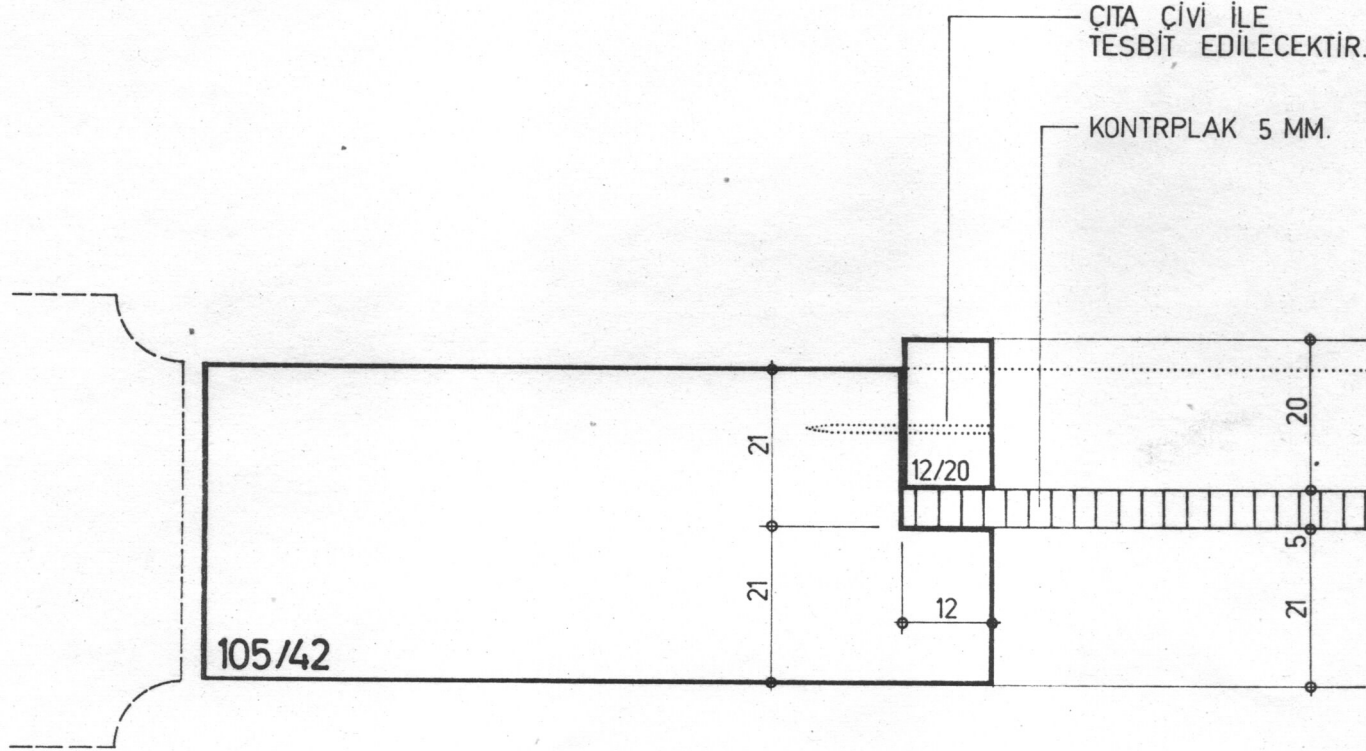
TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :



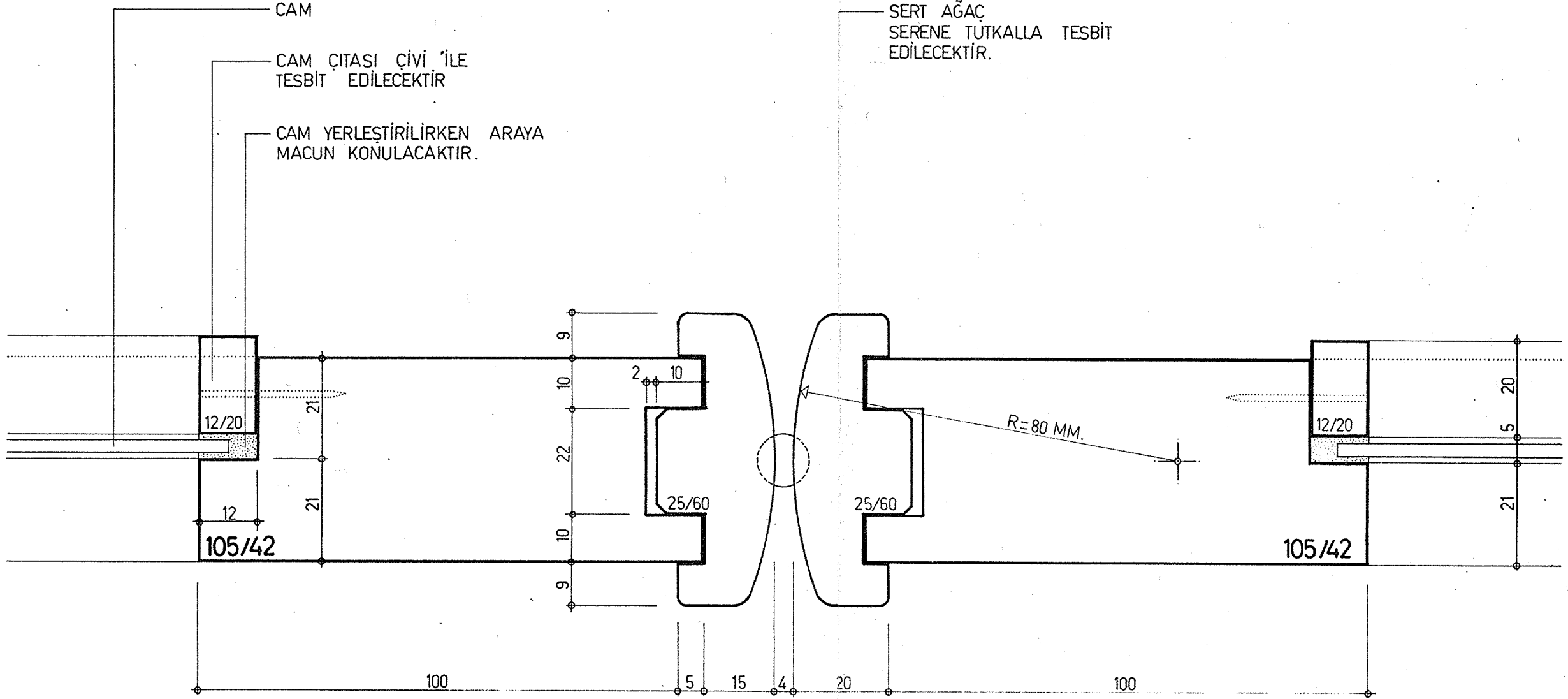
**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



NOT :  
KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

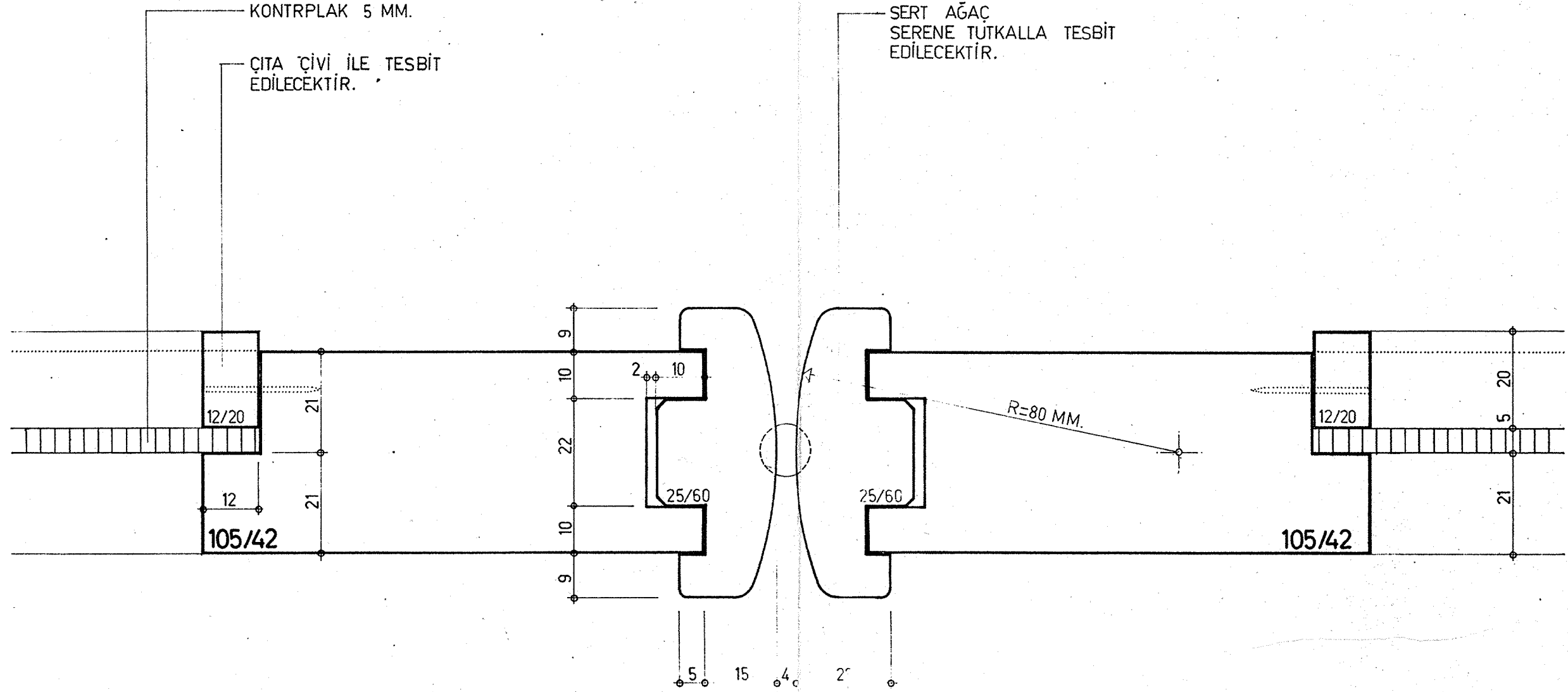
82	ÖLÇEK : <b>1/1</b>	NO: <b>1B</b>	2.2.1.2.	TARİH : 15.7.1973	REVİZYON :
----	-----------------------	---------------	----------	----------------------	------------

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI

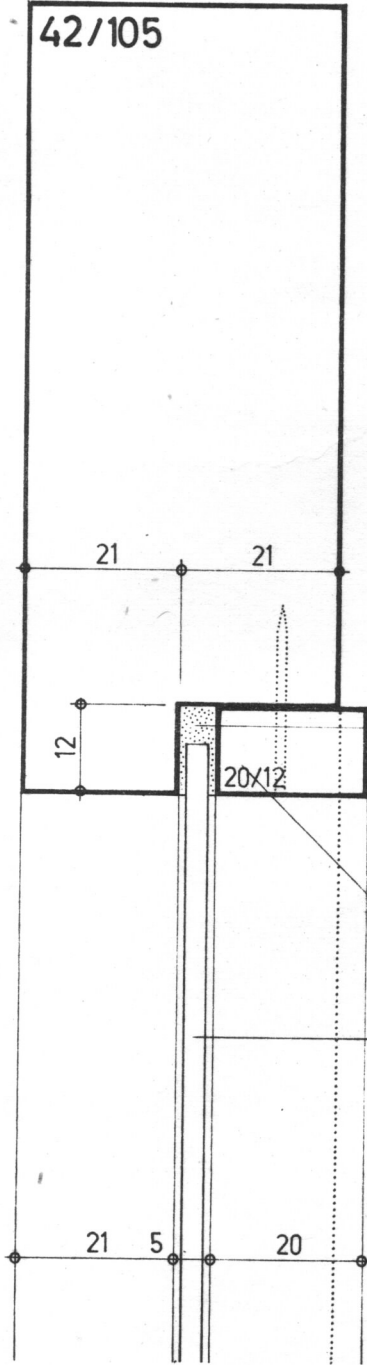


83	ÖLÇEK: 1/1	NO: 2.2.1.2. 2A	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
----	---------------	-----------------------	---------------------	-----------

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
İÇ KAPI KANADI  
ÇARPMA MENTEŞELİ  
NOKTA DETAYLARI



NOT:  
KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN ARAYA  
MACUN KONULACAKTIR.

CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM

85

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.2.1.2.

3A

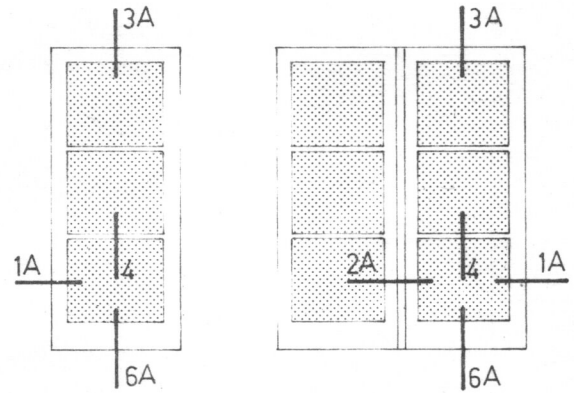
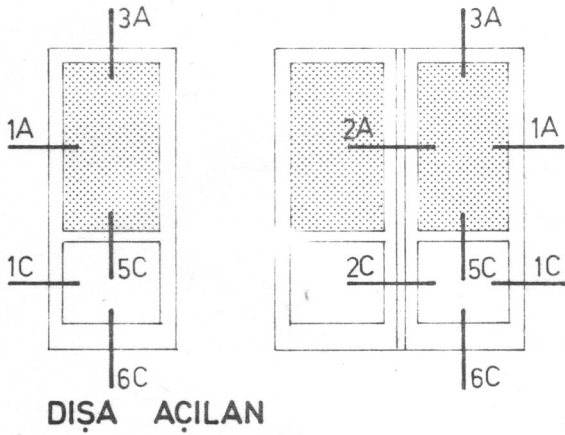
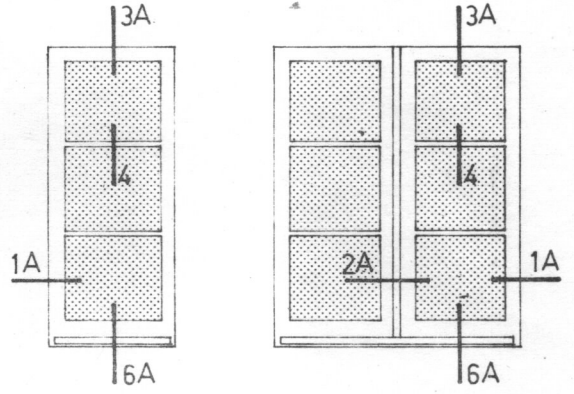
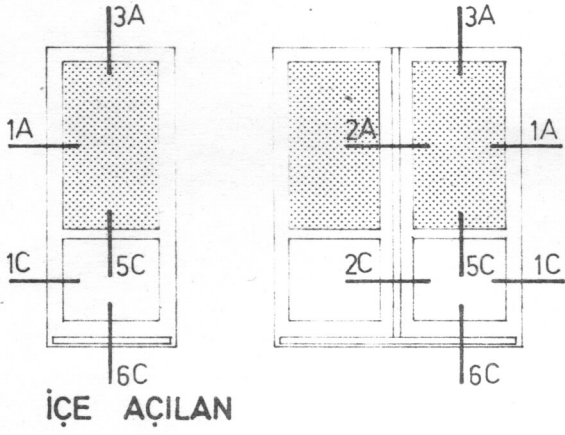
TARİH:

15.7.1973

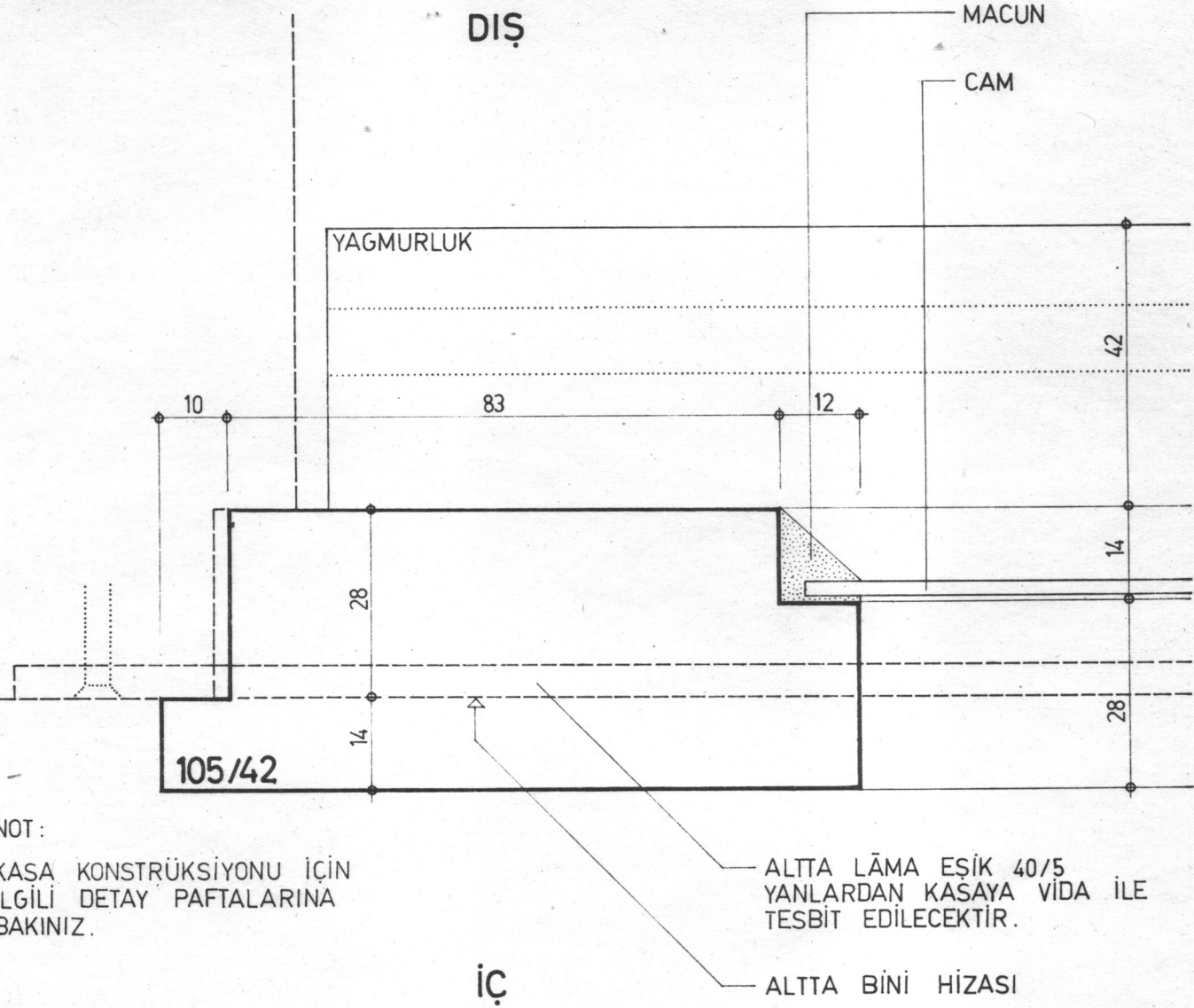
REVİZYON:

# AHŞAP KAPILAR KANAT KONSTRÜKSİYONU TABLALI KAPI KANADI

DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN-DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR SEMASI



**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



NOT:

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
LGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

07

ÖLÇEK:

1/1

NO:

1A

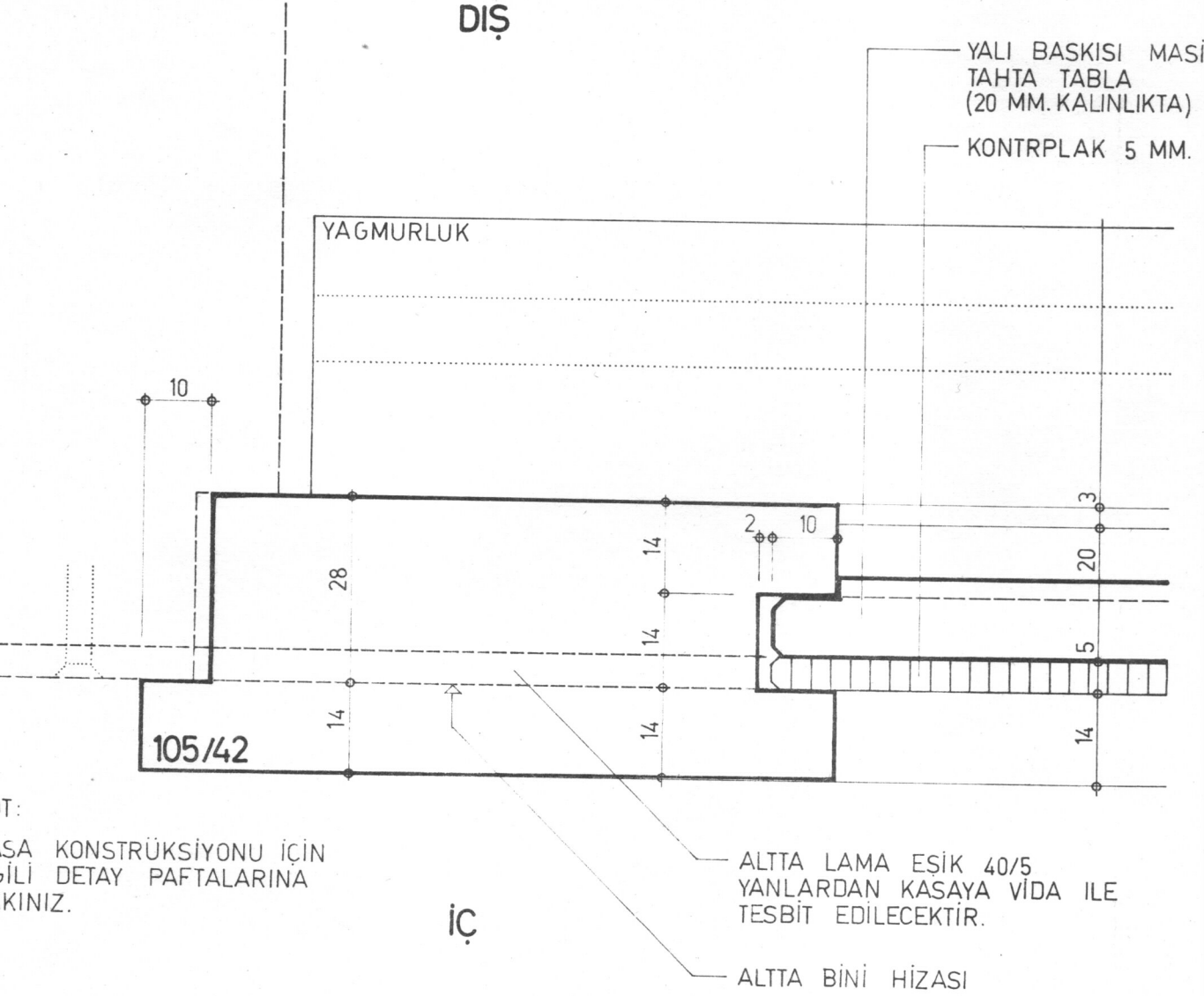
2.2.2.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



T:  
SA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLİ DETAY PAFTALARINA  
KINIZ.

88

ÖLÇEK :

1/1

NO: 2.2.2.1.

1C

TARİH:

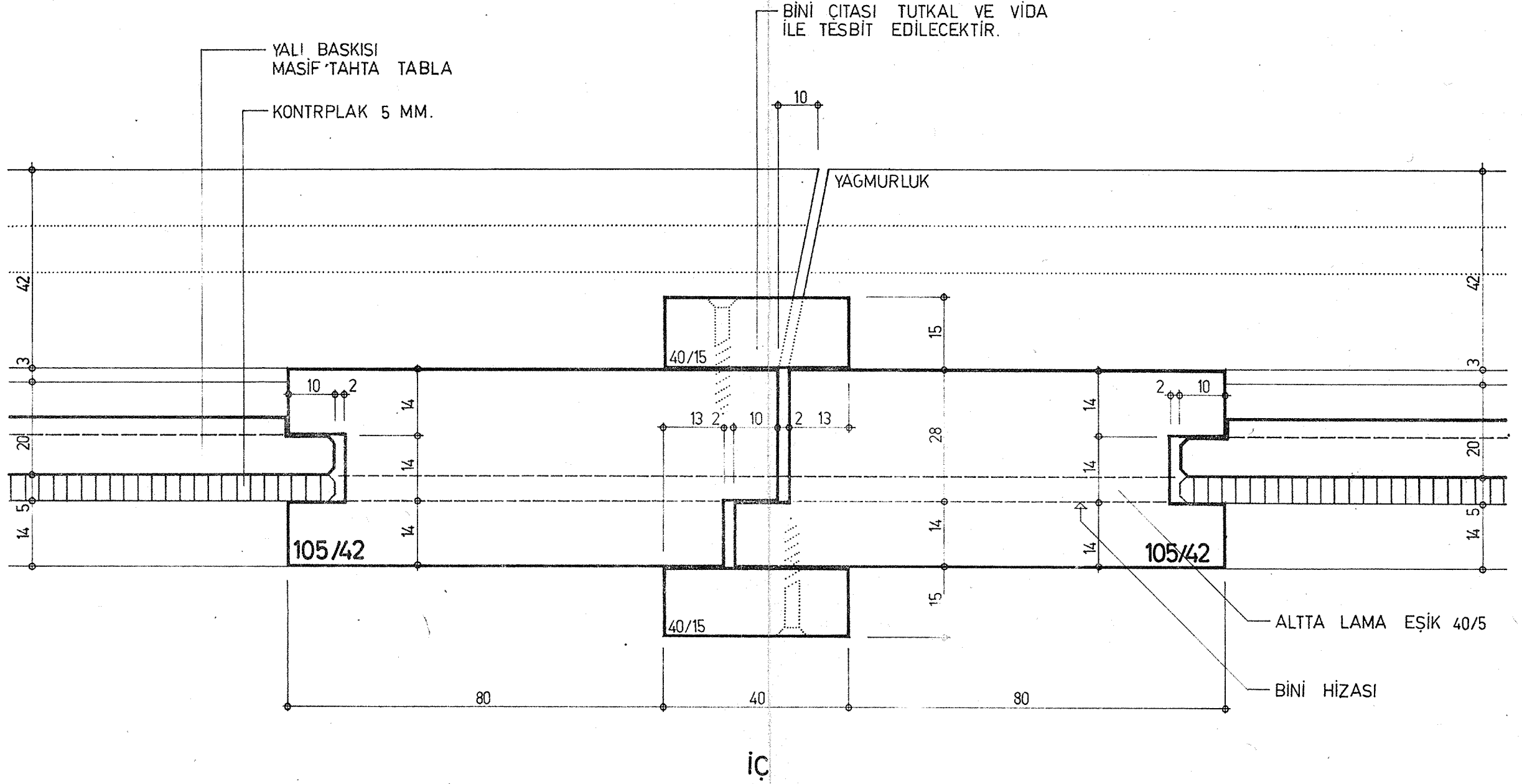
15.7.1973

REVİZYON:



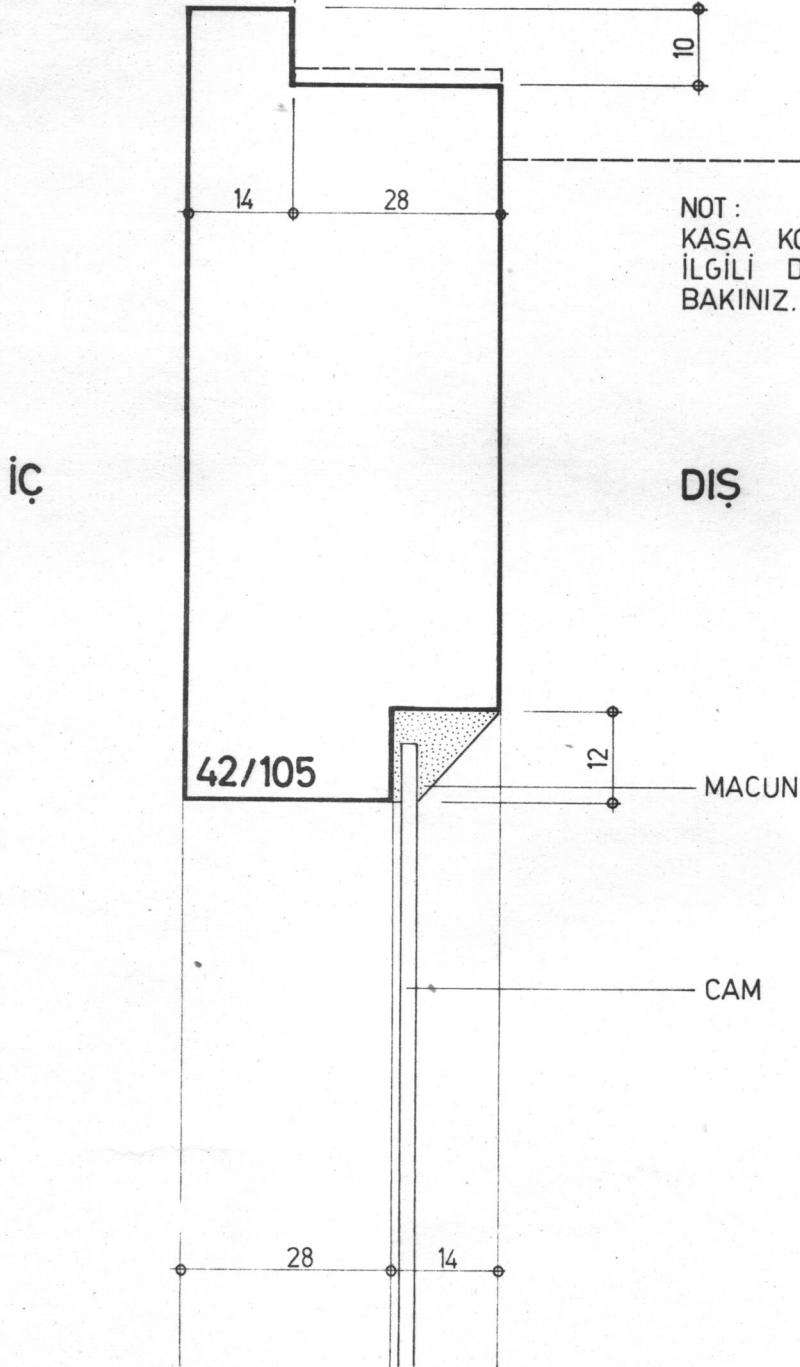
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI

DIŞ



90	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	2.2.2.1.	15.7.1973	
		2C		

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
ÇE AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



91

ÖLÇEK :

1/1

NO :

3A

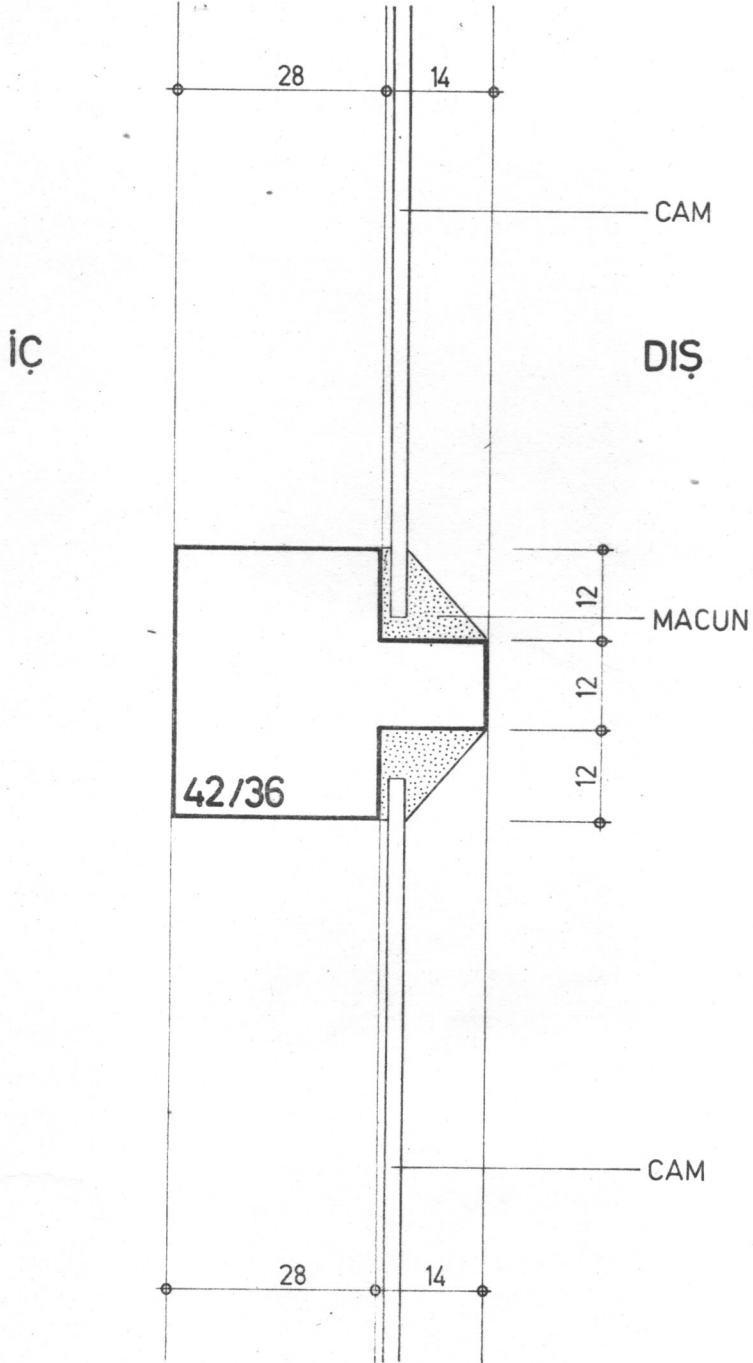
2.2 2.1.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN+DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



92

ÖLÇEK:

1/1

NO:

4

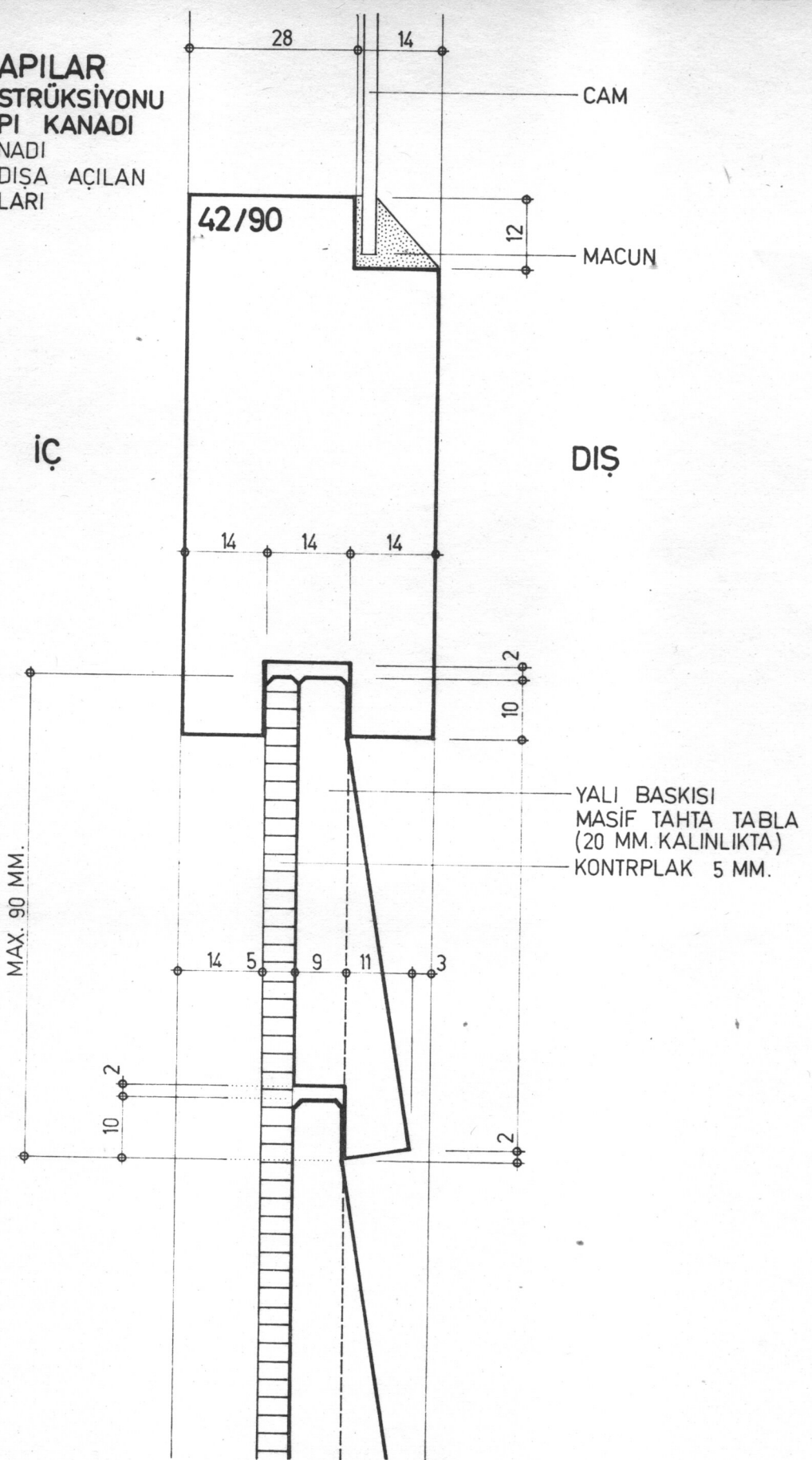
2.2.2.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN + DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



93

ÖLÇEK :

1/1

NO: 2.2.2.

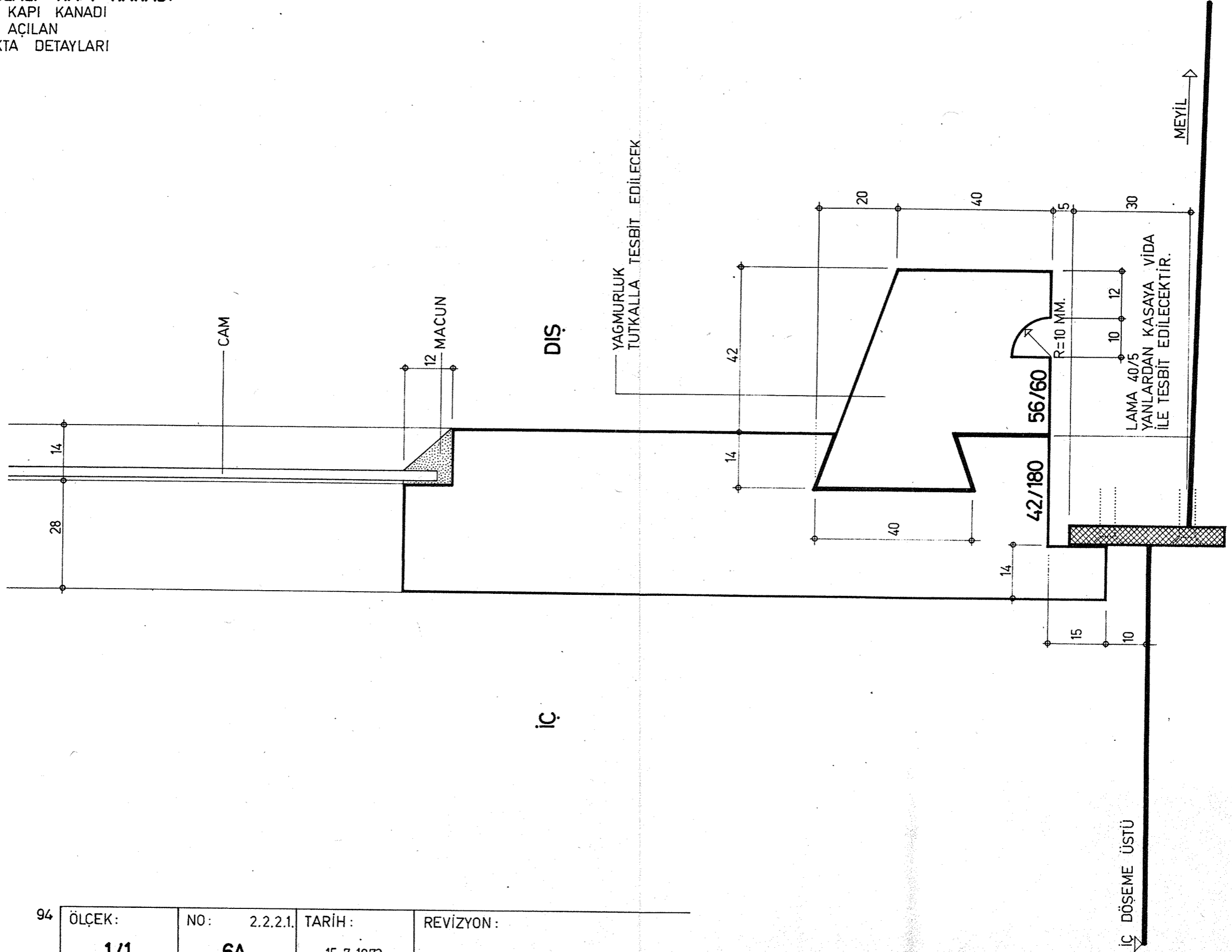
5C

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
DIŞ KAPI KANADI  
İÇE AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



DIŞ DÖŞEMENİN DÜŞÜK OLMASI HALİ

94

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.2.2.1.

6A

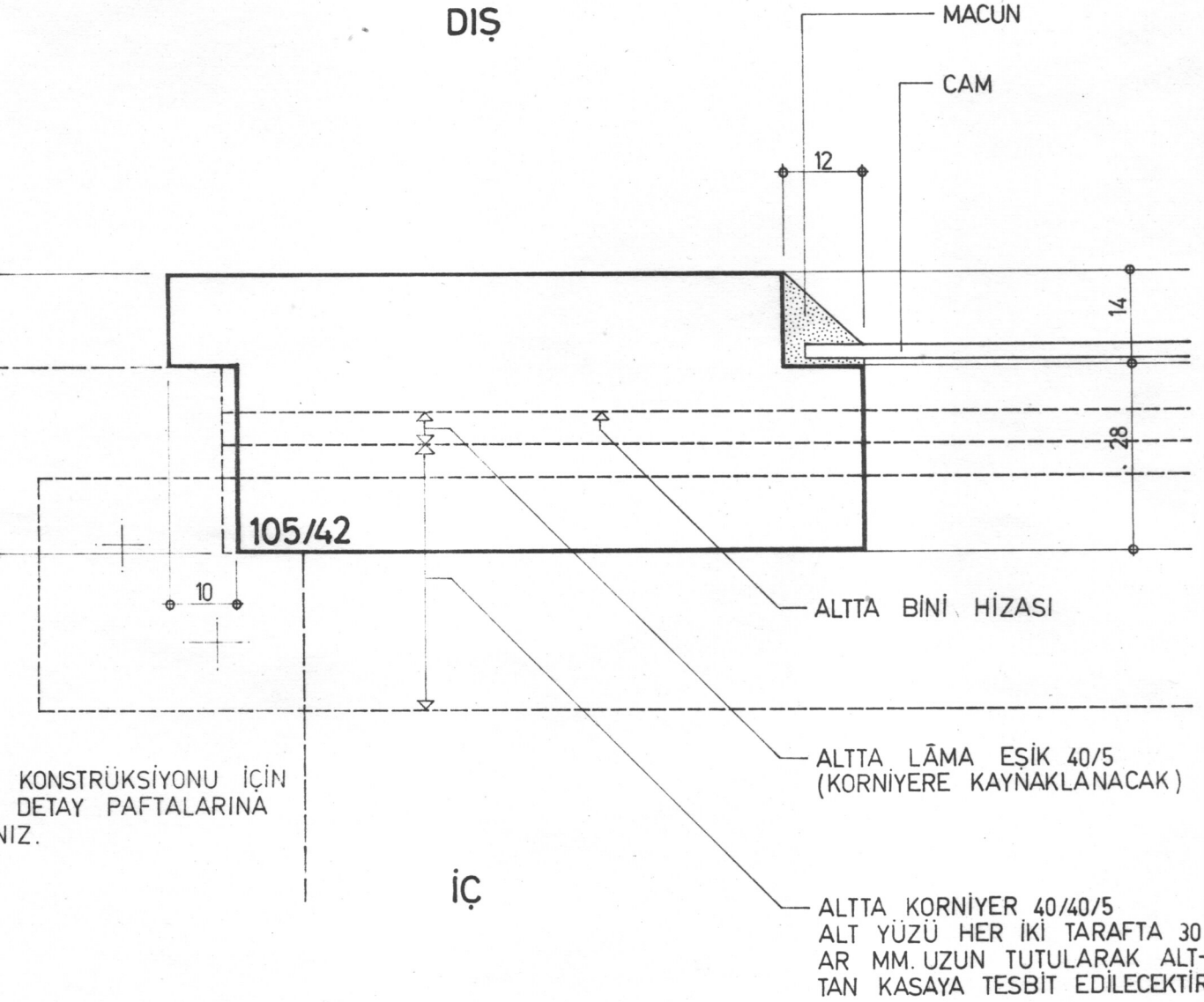
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:



**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



96

ÖLÇEK:

1/1

NO: 2.2.2.2.

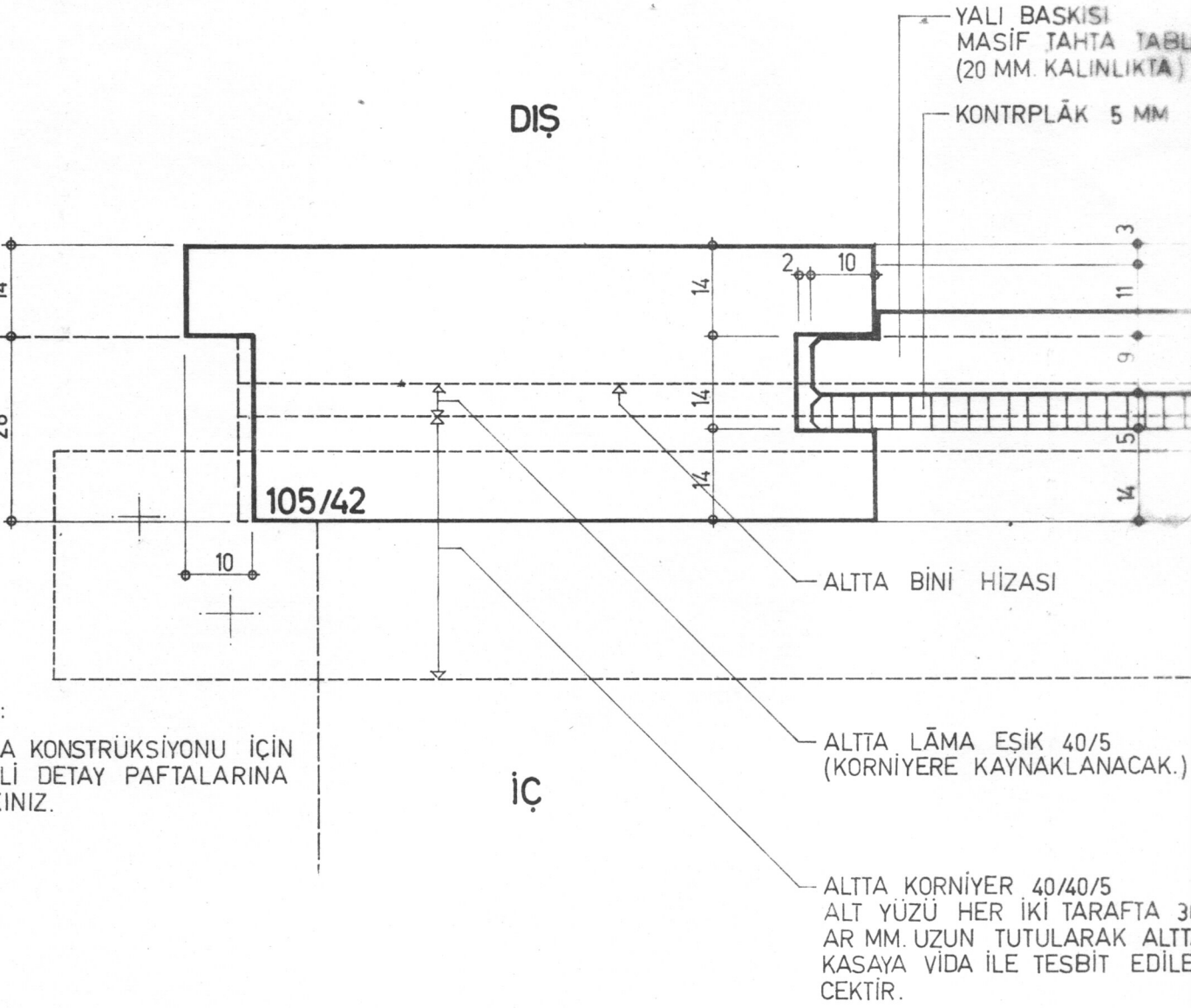
1A

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



97

ÖLÇEK :

1/1

NO : 2.2.2.2.

1C

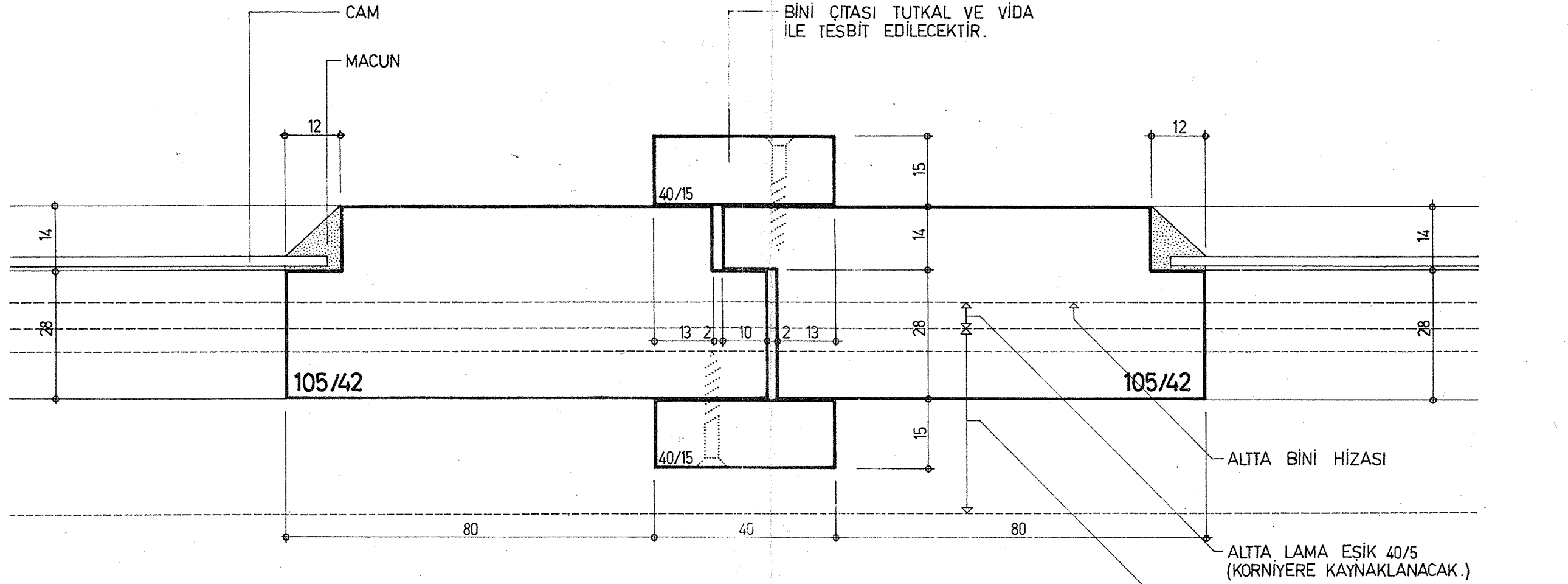
TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI

DIŞ



İÇ

98

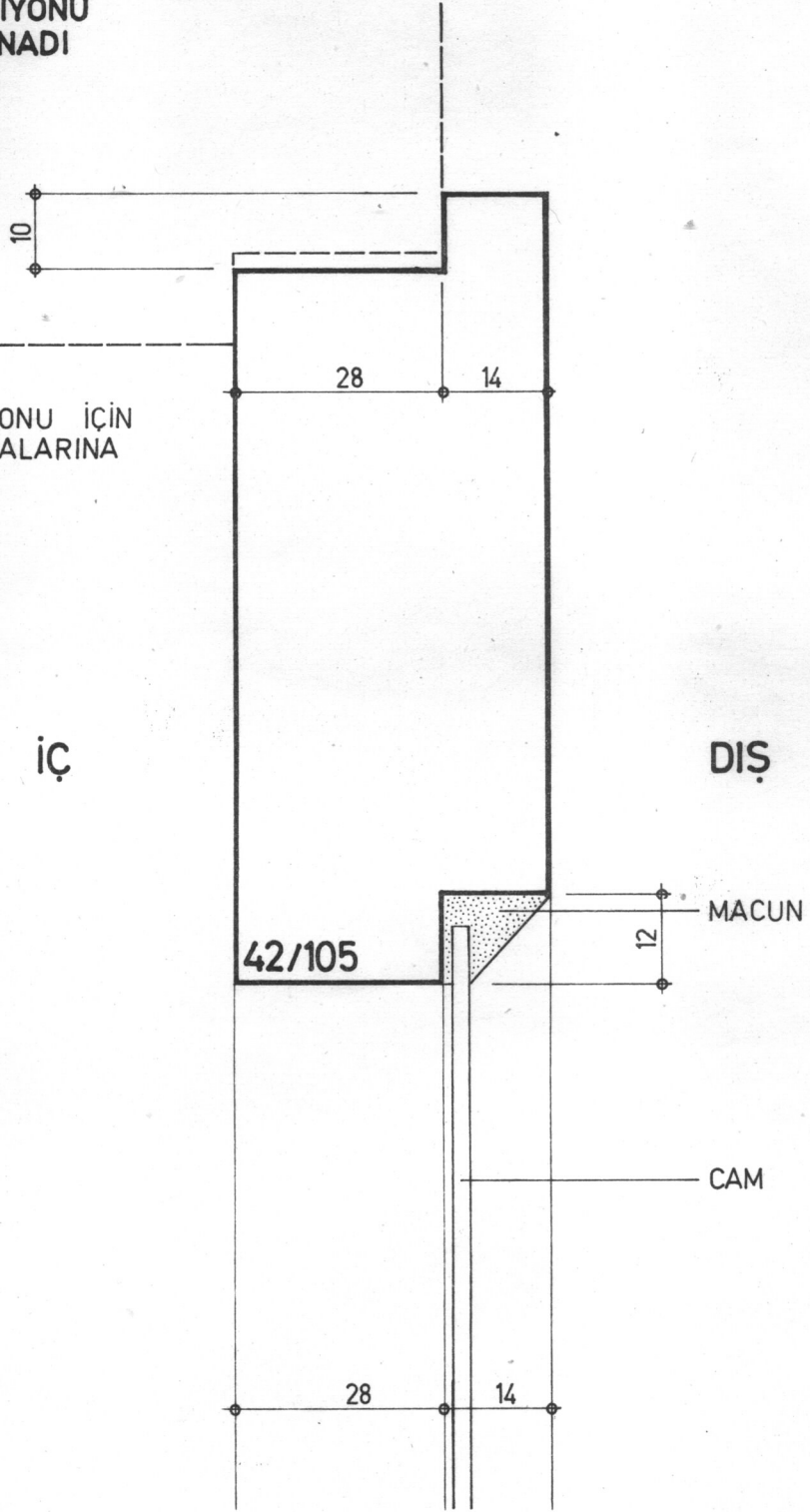
ÖLÇEK :	NO: 2.2.2.2.	TARİH:	REVİZYON:
1/1	2A	15.7.1973	



**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**TABLALI KAPI KANADI**  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI

NOT:

KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.



100

ÖLÇEK :

1/1

NO: 2.2.2.2.

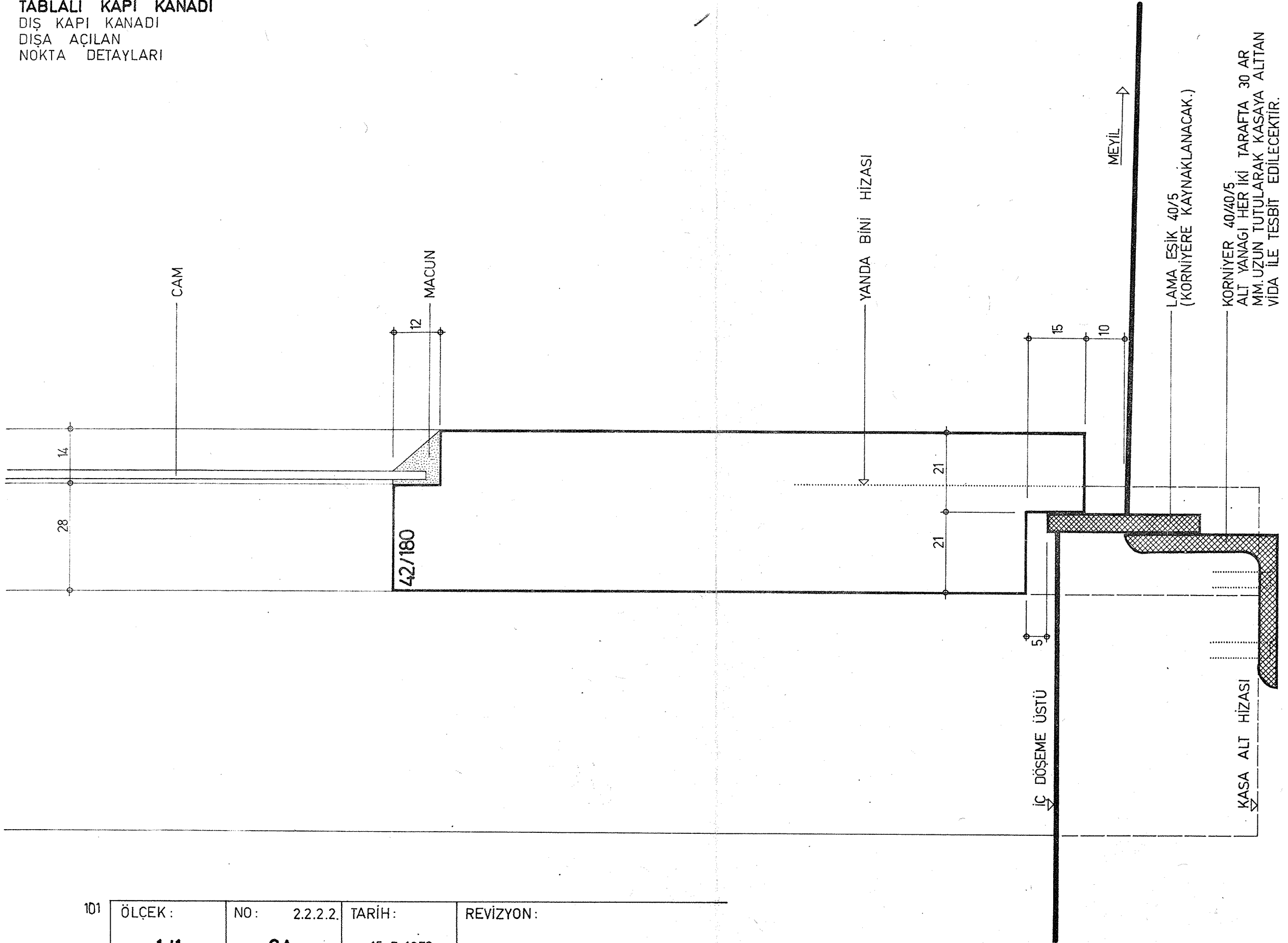
3A

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

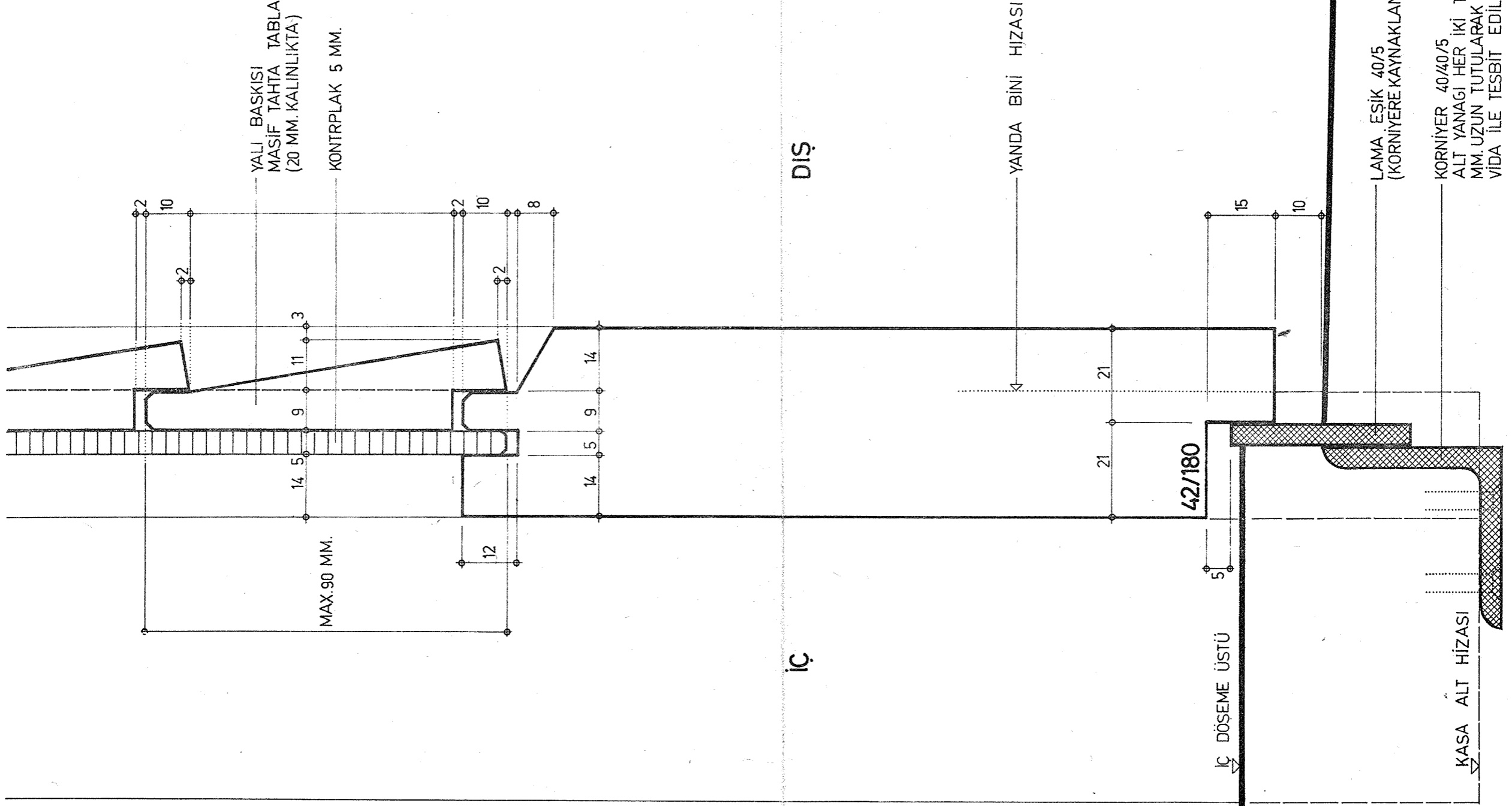
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



101

ÖLÇEK :	NO: 2.2.2.2.	TARİH:	REVİZYON:
1/1	6A	15.7.1973	

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
TABLALI KAPI KANADI  
DIŞ KAPI KANADI  
DIŞA AÇILAN  
NOKTA DETAYLARI



102

ÖLÇEK:

1/1

NO:

6C

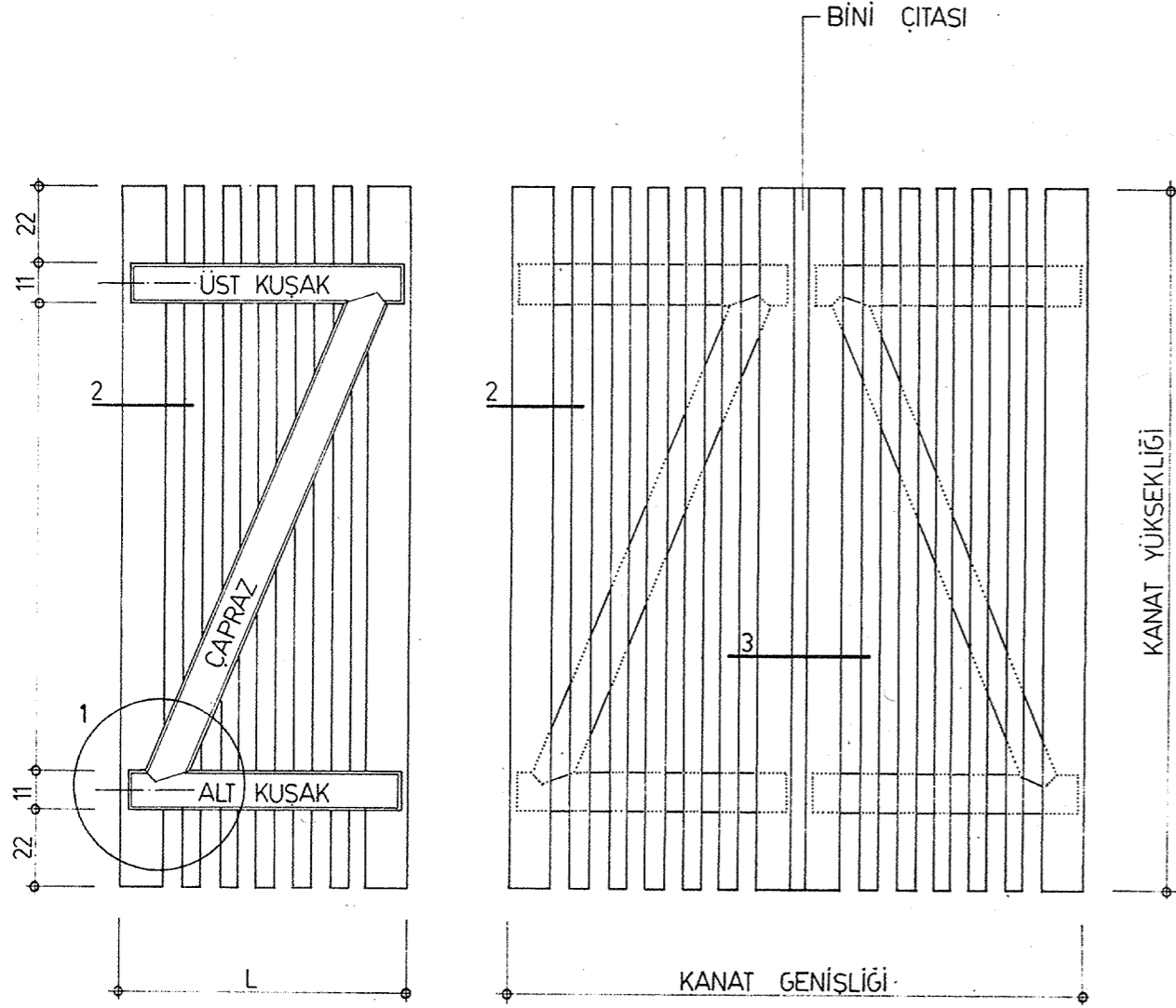
2.2.2.2

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

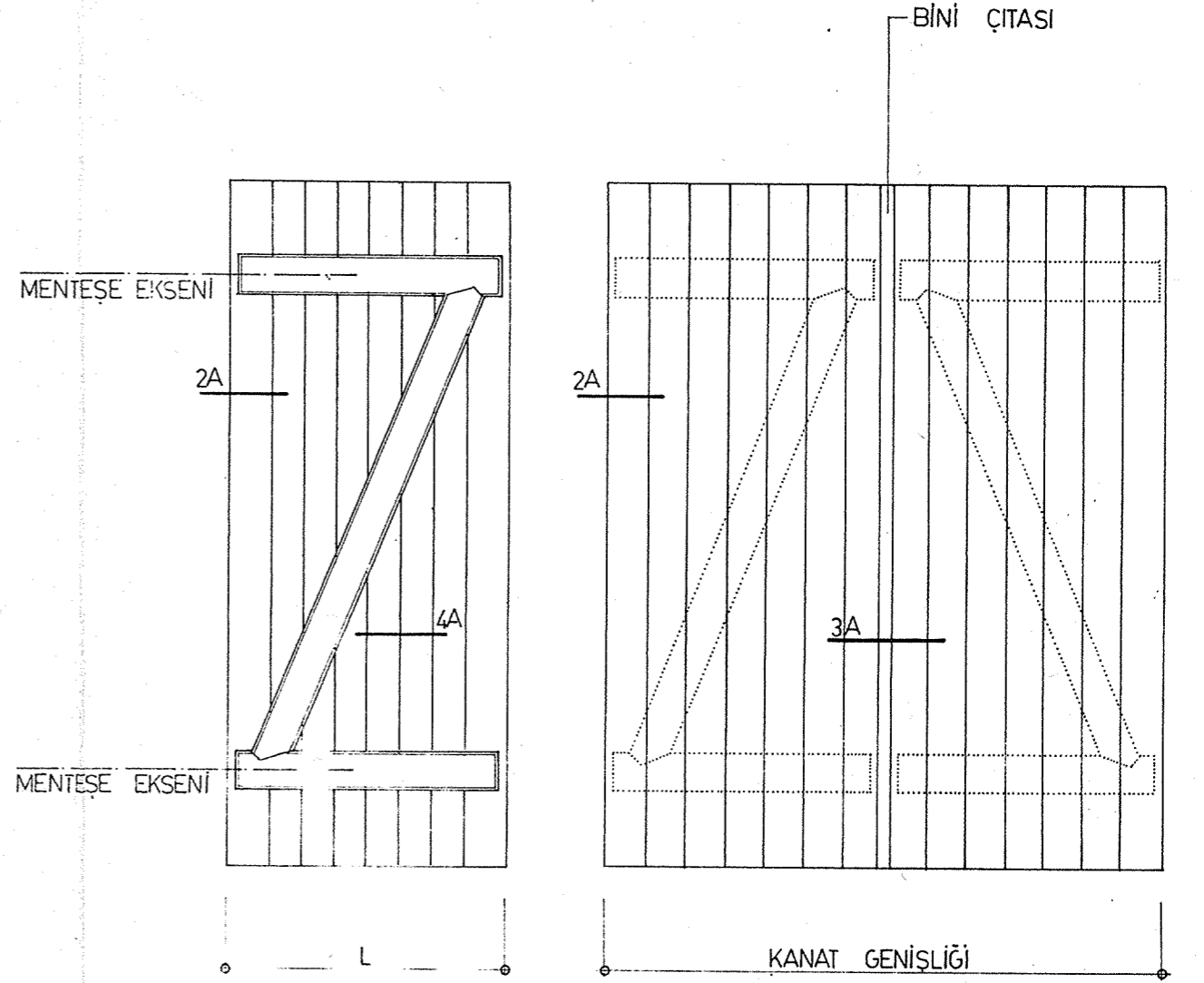
**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**ÇAKMA KAPI KANADI**  
PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI  
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI

NOT:  
TAHTA ÇAKMA WC KAPI KANATLARINDA  
YÜKSEKLİK 19 CM. DAHA AZ ALINACAKTIR.

MENTEŞELER İÇİN TS 538 (ÇAKMA KAPI  
KANATLARI) BAKINIZ.



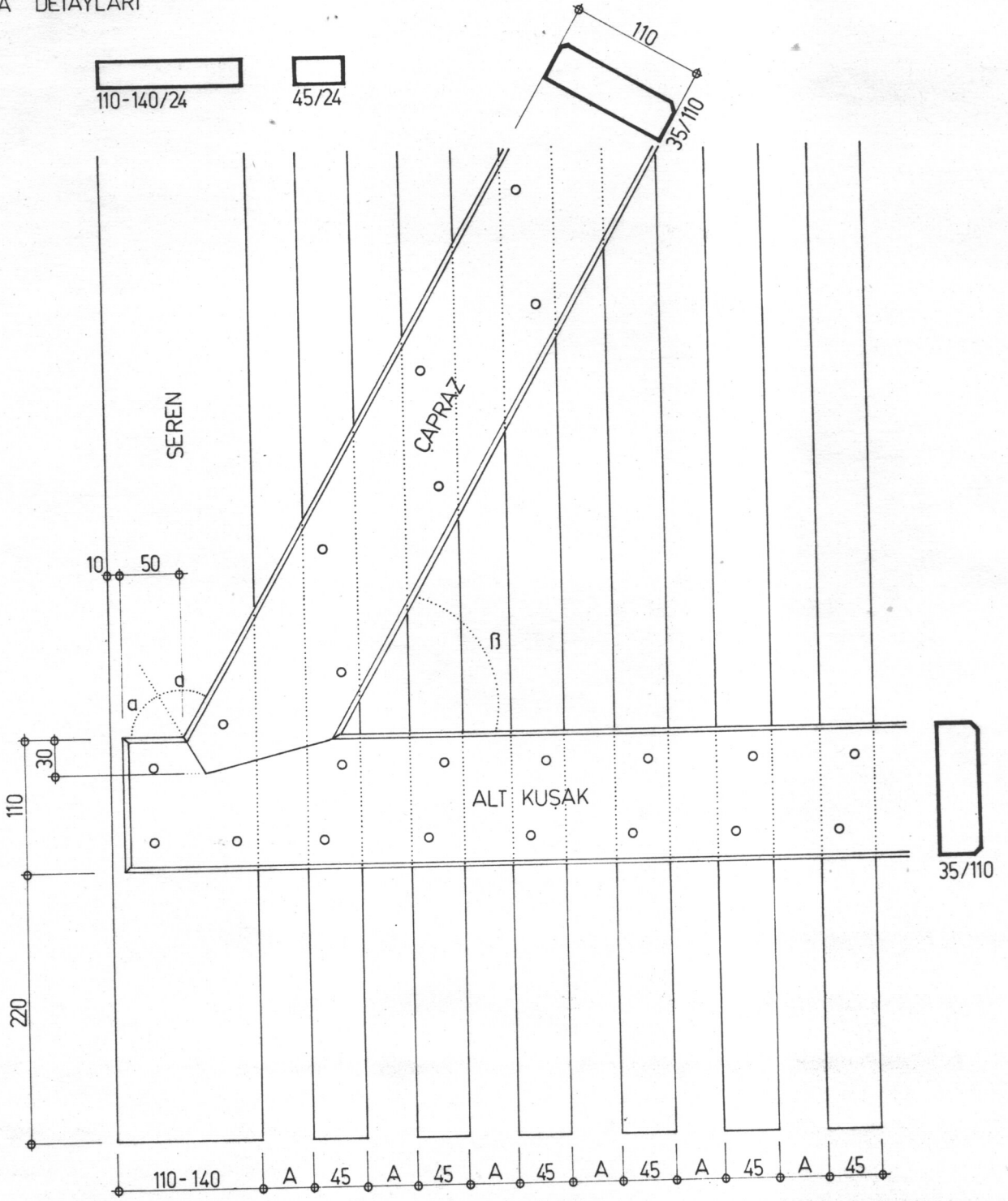
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI

103	ÖLÇEK: 1/20	NO: 2.3.	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
-----	----------------	-------------	---------------------	-----------

# AHŞAP KAPILAR KANAT KONSTRÜKSİYONU ÇAKMA KAPI KANADI

$\beta$  AÇISI  $60^\circ$  DEM AŞAĞI OL-  
MAYACAKTIR.

PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI  
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI



KUŞAK VE ÇAPRAZ BİRLEŞME DETAYI

104

ÖLÇEK:

1/1

NO:

1

2.3.

TARİH:

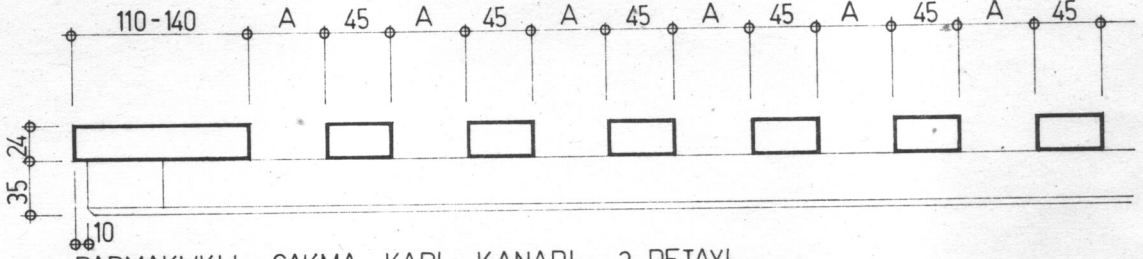
15.7.1973

REVİZYON:

# AHŞAP KAPILAR KANAT KONSTRÜKSİYONU ÇAKMA KAPI KANADI

PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI  
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI

A ARALIKLARI MAX. 50 MM.  
OLACAKTIR.

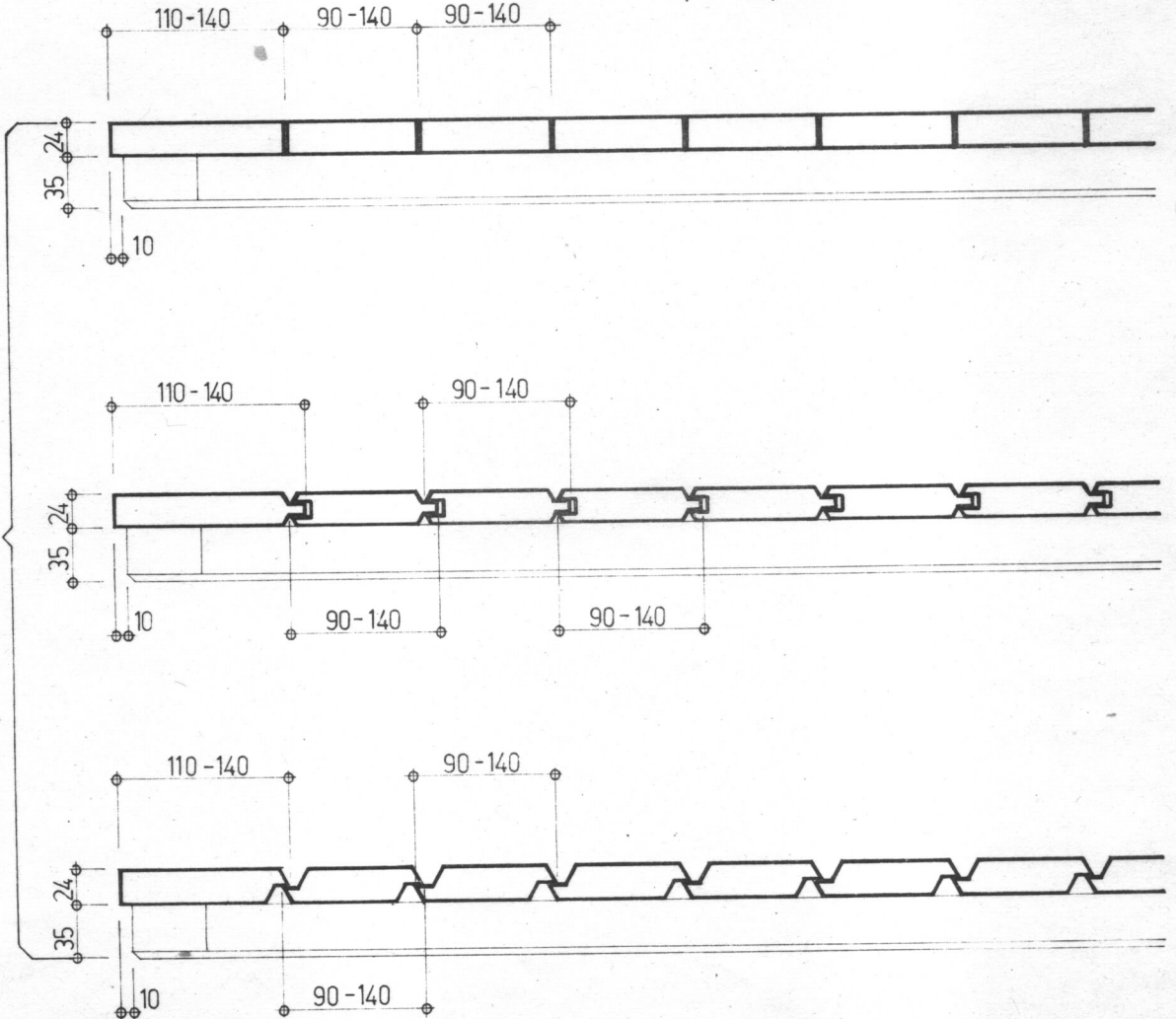


PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI 2 DETAYI

KULLANILACAK ÇİVİLER 31X65 , 31X70 , 31X80  
(TS 155/1)

KULLANILACAK VİDALAR 20X45 , 21X45 , 21X50  
(TS 431)

TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI 2A DETAYI



105

ÖLÇEK :

1/5

NO :

2.3.

2,2A

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

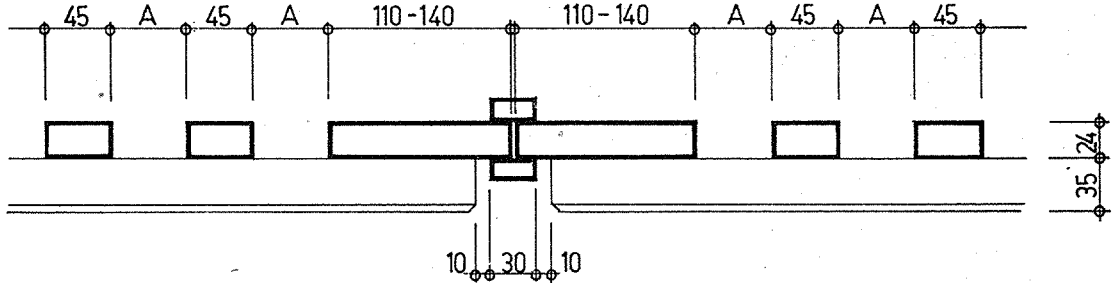
# AHSAP KAPILAR

## KANAT KONSTRÜKSİYONU

### ÇAKMA KAPI KANADI

PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI  
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI

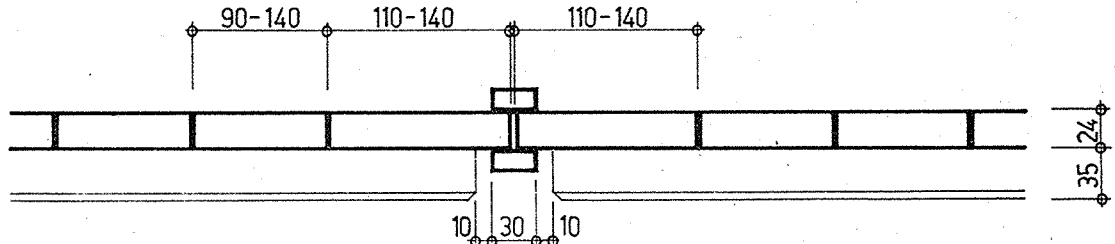
A ARALIKLARI MAX. 50 MM.  
OLACAKTIR.



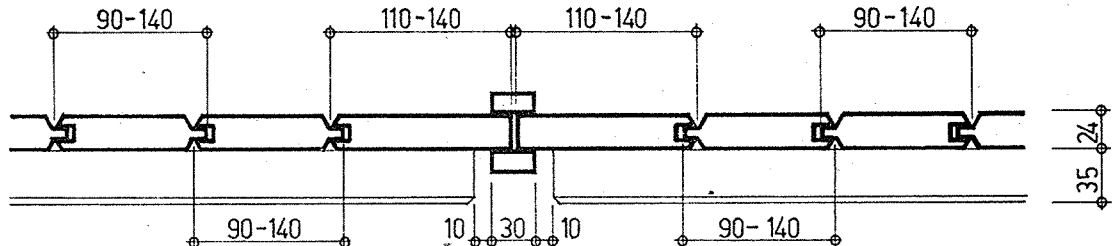
PARMAKLIKLİ ÇAKMA KAPI KANADI 3 DETAYI

KULLANILACAK ÇİVİLER 31/65 , 31/70 , 31/80  
(TS 155/1)

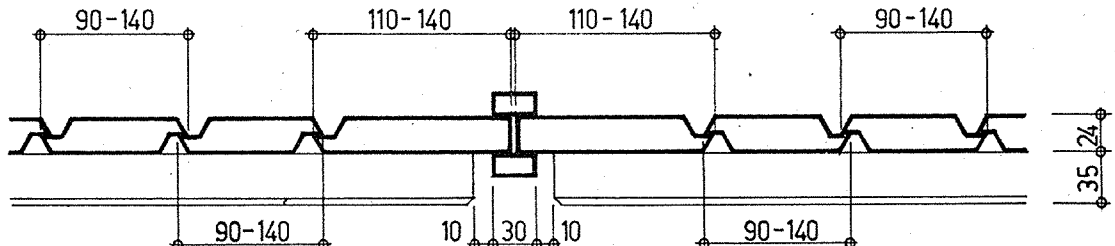
KULLANILACAK VİDALAR 20/45 , 21/45 , 21/50  
(TS 431)



TAHTALARIN BİTİŞİK ÇAKILMASI HALİ



TAHTALARIN KINIŞLI BİRLEŞTİRİLMESİ HALİ



TAHTALARIN LAMBALI BİRLEŞTİRİLMESİ HALİ

106

ÖLÇEK:

1/5

NO:

2.3.

3, 3A

TARİH:

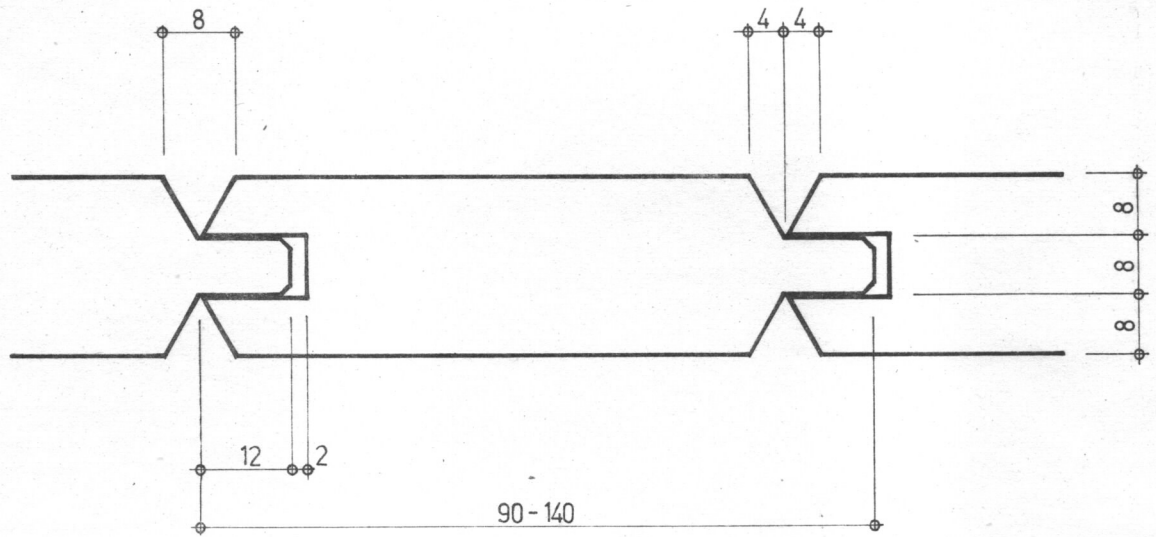
15.7.1973

REVİZYON:

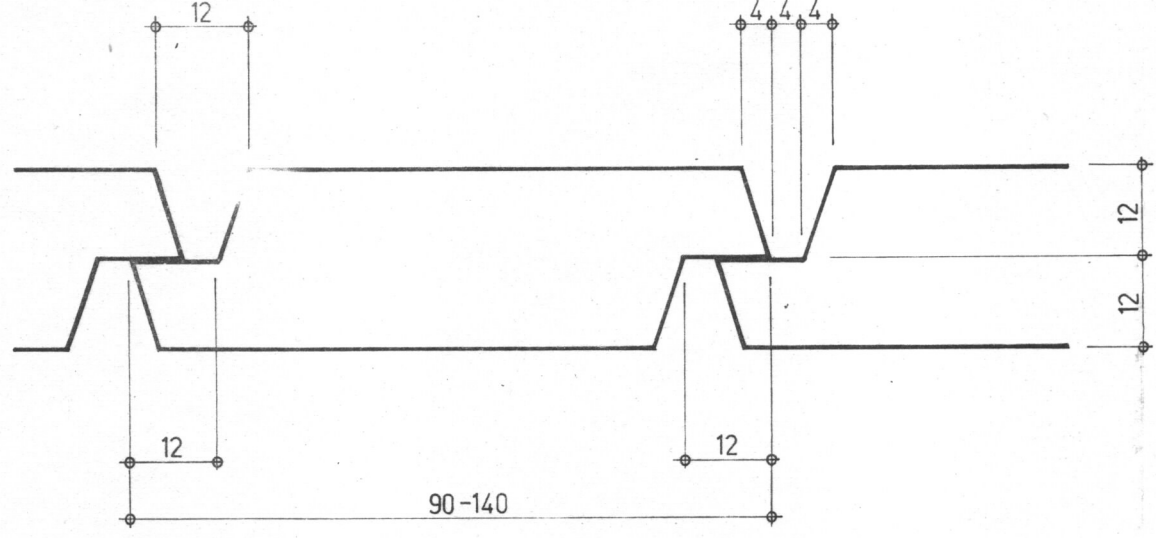
TAHTA ÇAKMA KAPI KANADI 3A DETAYI

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
ÇAKMA KAPI KANADI  
TAHTA ÇAKMA  
NOKTA DETAYLARI

TAHTALARIN KİNiŞLİ BİRLEŞTİRİLMESİ HALİ



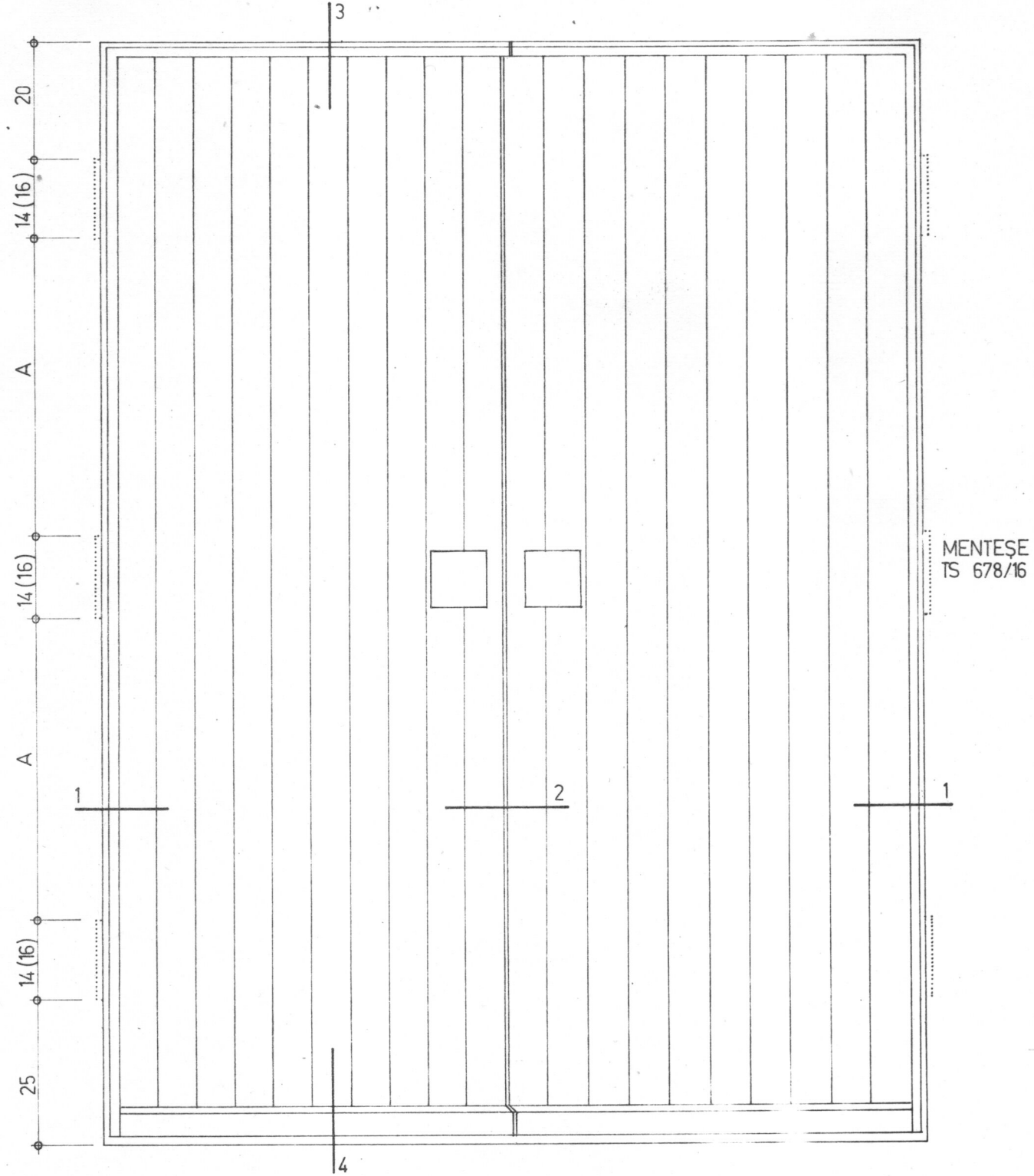
TAHTALARIN LAMBALI BİRLEŞTİRİLMESİ HALİ



107	ÖLÇEK: 1/1	NO: 2.3. 4A	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
-----	---------------	----------------	---------------------	-----------

**AHŞAP KAPILAR**  
**KANAT KONSTRÜKSİYONU**  
**LAMBRE KAPLAMALI KAPI KANADI**  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI

NOT:  
ÇİFT KANATLI KAPILARDA KİLİT OLMAYAN  
KANAT ALT VE ÜSTÜNE SÜRGÜ KONUL-  
CAKTIR.



108

ÖLÇEK:

1/10

NO:

2.4.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
LAMBRI KAPLAMALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI

KAPLAMA BOYANACAKSA AĞAÇ VİDASI, SERT  
AĞAÇ KAPLAMA YAPILACAKSA YUVARLAK  
BAŞLI PİRİNÇ VİDA İLE TESBİT  
EDİLECEKTİR.

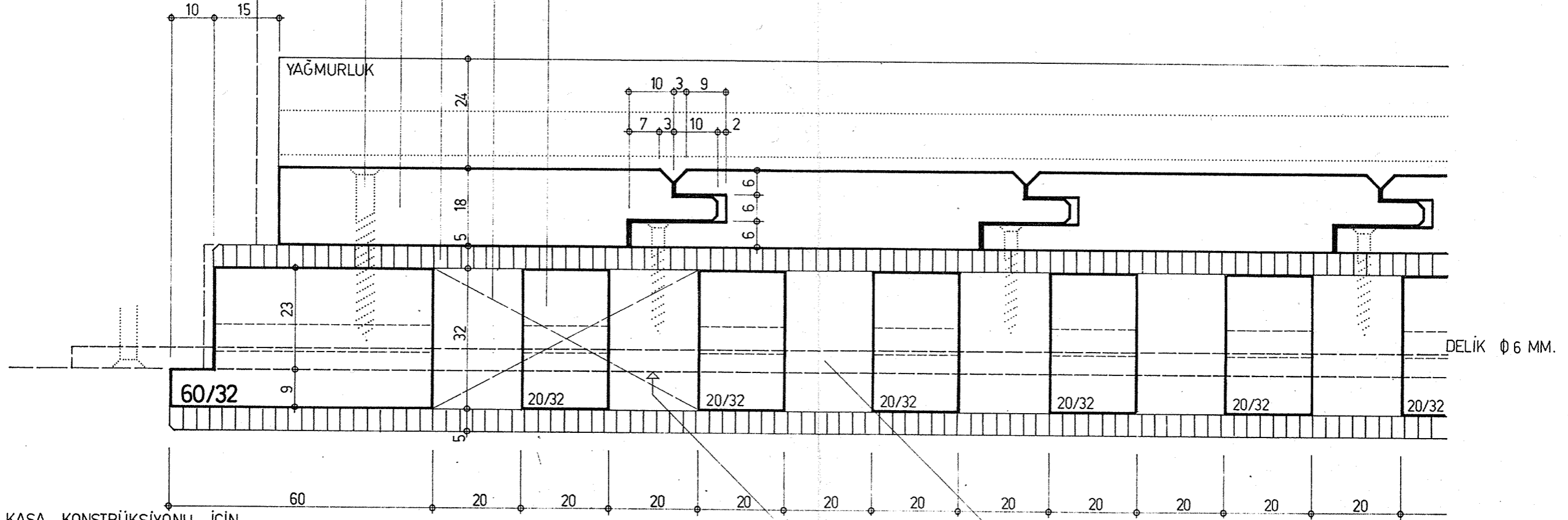
LAMBRI KAPLAMA  
(18 MM. KALINLIKTA)

KONTRPLAK 5 MM.

KİLİT TAKOZU 60/32  
SERENE TUTKALLA TESBİT EDİLECEKTİR.

DOLGU ÇİTASI

NOT:  
LAMBRI KAPLAMA GENİSLİKLERİ,  
KAPI KANADI GENİŞLİĞİNE GÖRE  
AYARLANACAK, MAX. 120 MM. GENİŞLİKTE  
OLACAKTIR.



KASA KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
İLGİLİ DETAY PAFTALARINA  
BAKINIZ.

ALTTA LAMA EŞİK 40/5  
YANLARDAN KASAYA VİDA İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR

ALTTA BİNİ HİZASI

109	ÖLÇEK :	NO :	2.4.	TARİH :	REVİZYON :
	1/1	1		15.7.1973	

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
LAMBİRİ KAPLAMALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
LAMBİRİ KAPLAMA GENİŞLİKLERİ,  
KAPI KANADI GENİŞLİĞİNE GÖRE  
AYARLANACAK, MAX. 120 MM. GENİŞLİKTE  
OLACAKTIR.

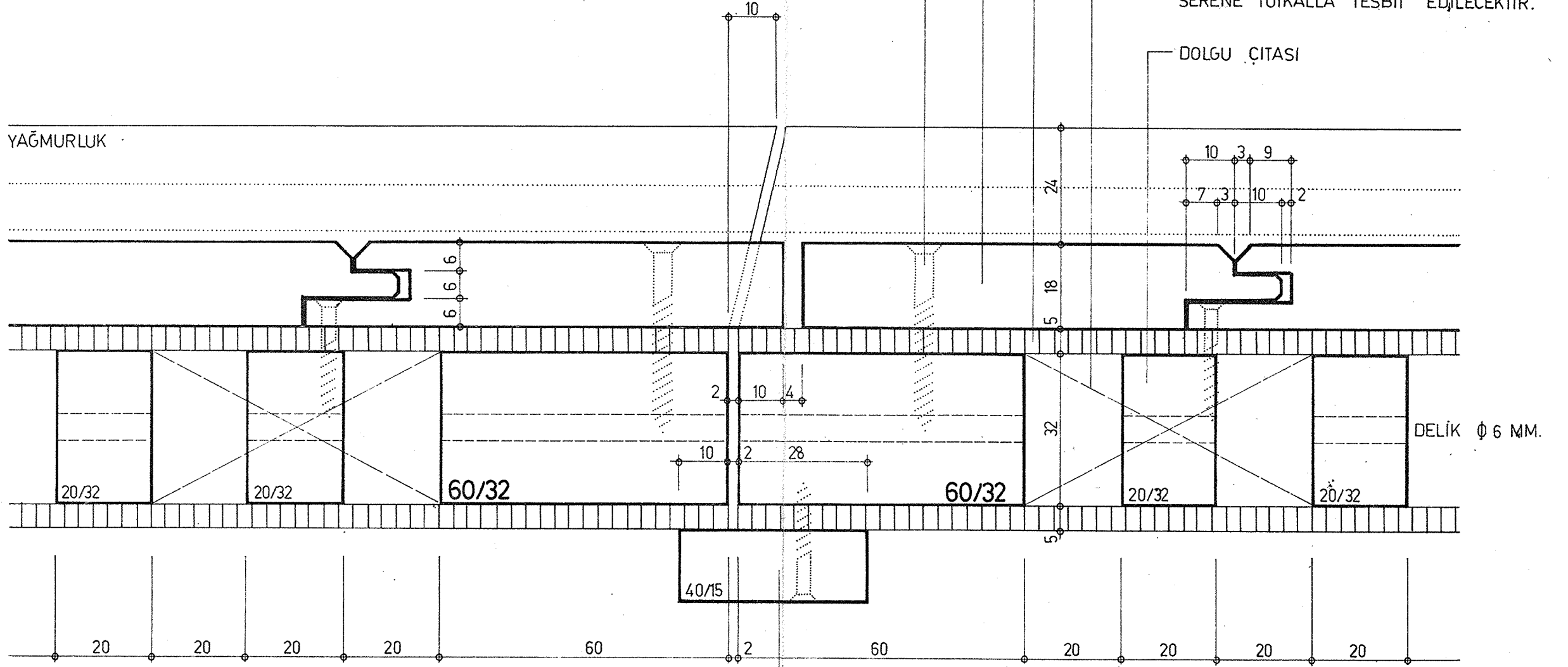
KAPLAMA BOYANACAKSA AĞAÇ VİDASI; SERT  
AĞAÇ KAPLAMA YAPILACAKSA YUVARLAK  
BAŞLI PİRİNÇ VİDA İLE TESBİT  
EDİLECEKTİR.

LAMBİRİ KAPLAMA  
(18 MM. KALINLIKTA)

KONTRPLAK 5 MM.

KİLİT TAKOZU 60/32  
SERENE TUTKALLA TESBİT EDİLECEKTİR.

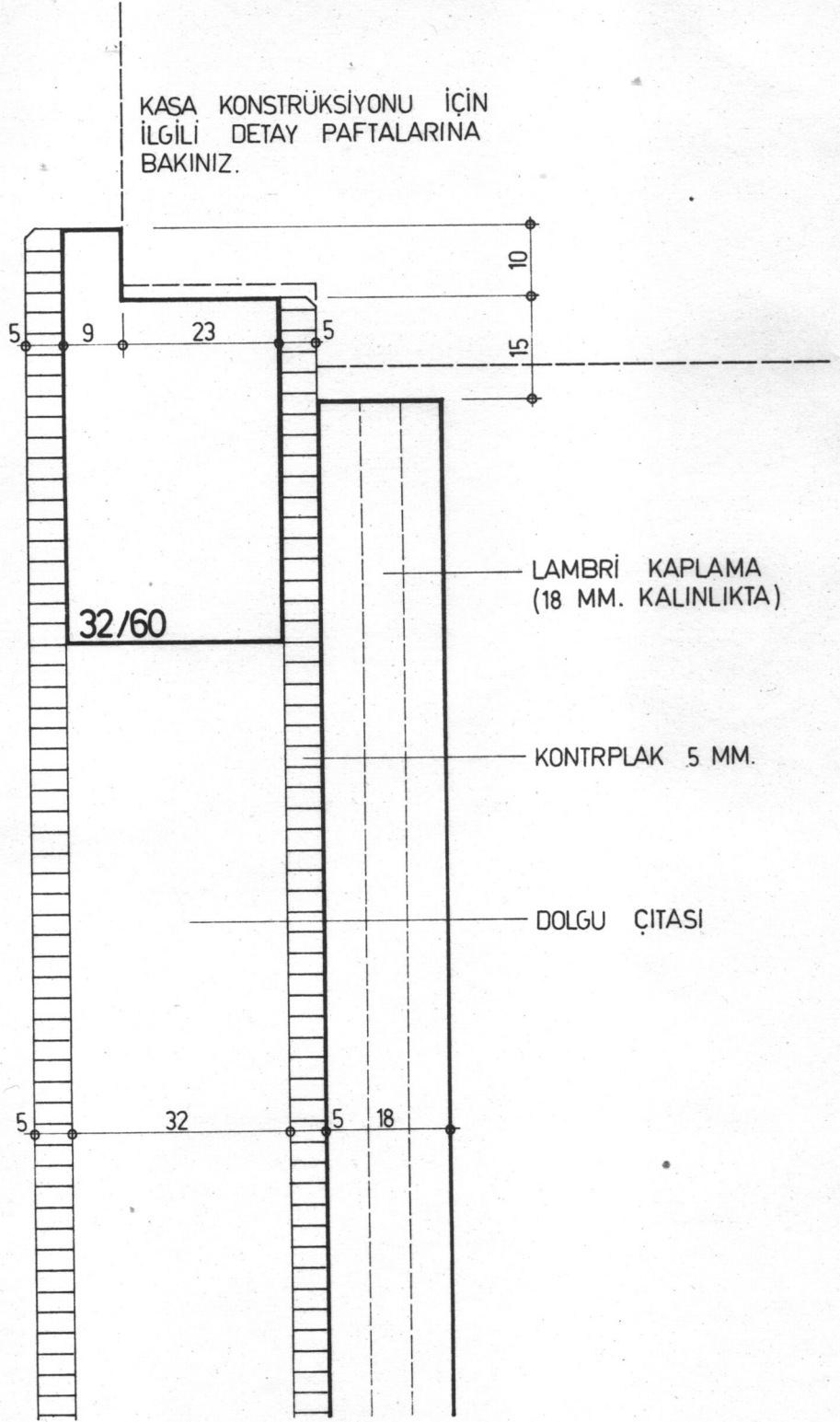
DOLGU ÇİTASI



BİNİ ÇİTASI TUTKAL VE VİDA İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

110	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	2.4.	15.7.1973	
		2		

AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
LAMBRI KAPLAMALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI



111

ÖLÇEK :

1/1

NO :

2.4.

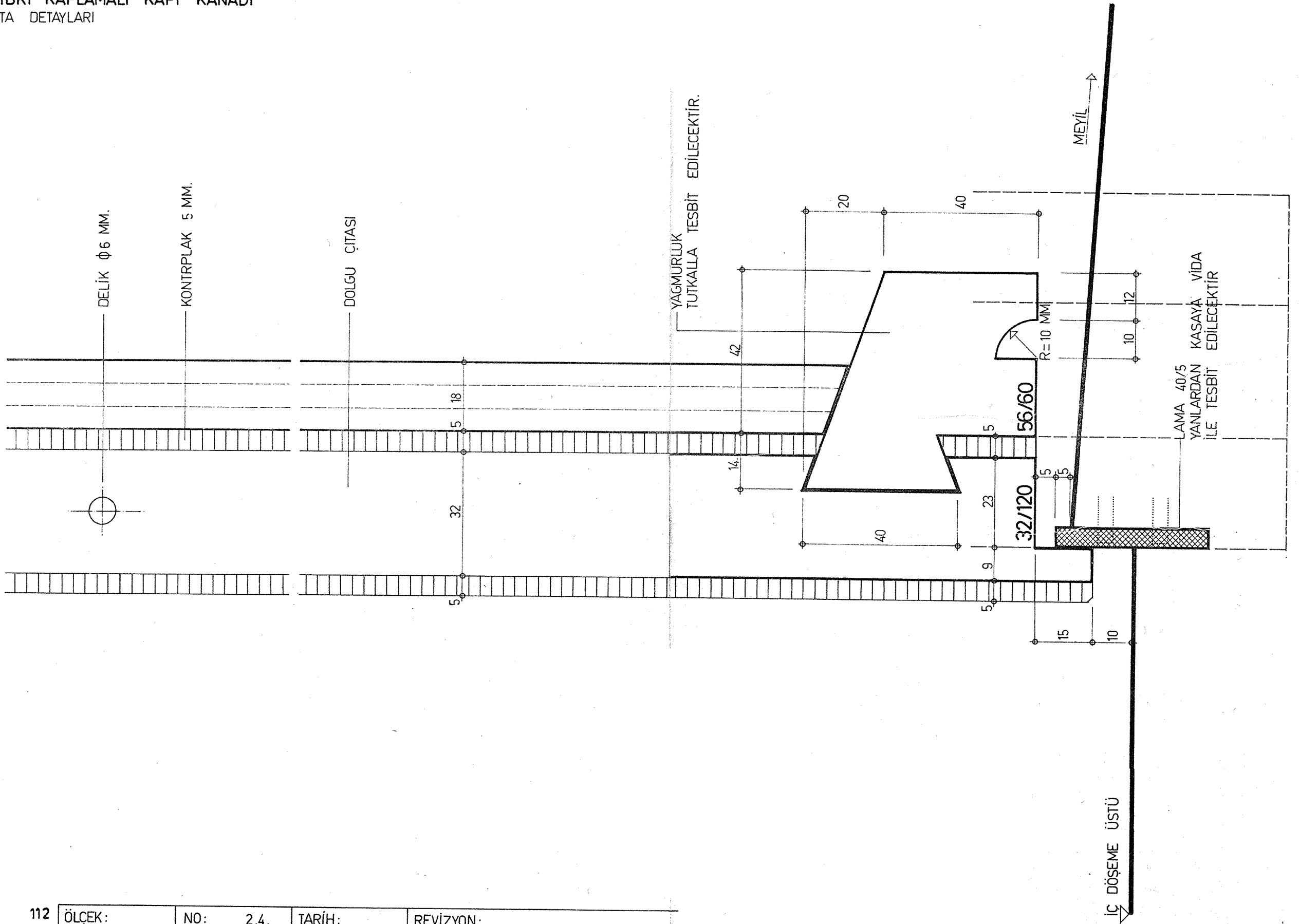
3

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

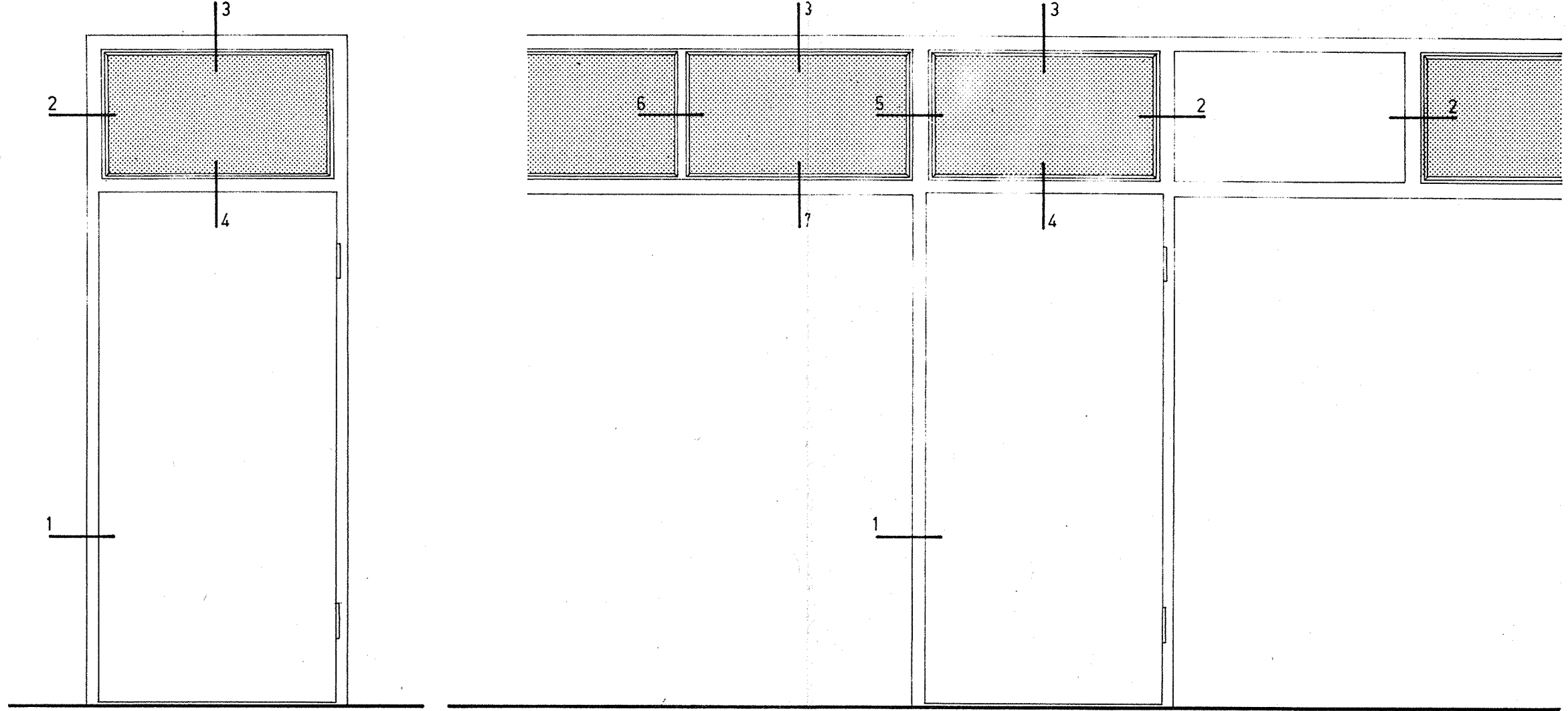
AHŞAP KAPILAR  
KANAT KONSTRÜKSİYONU  
LAMBRI KAPLAMALI KAPI KANADI  
NOKTA DETAYLARI



112

ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
1/1	2.4. 4	15.7.1973	

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI

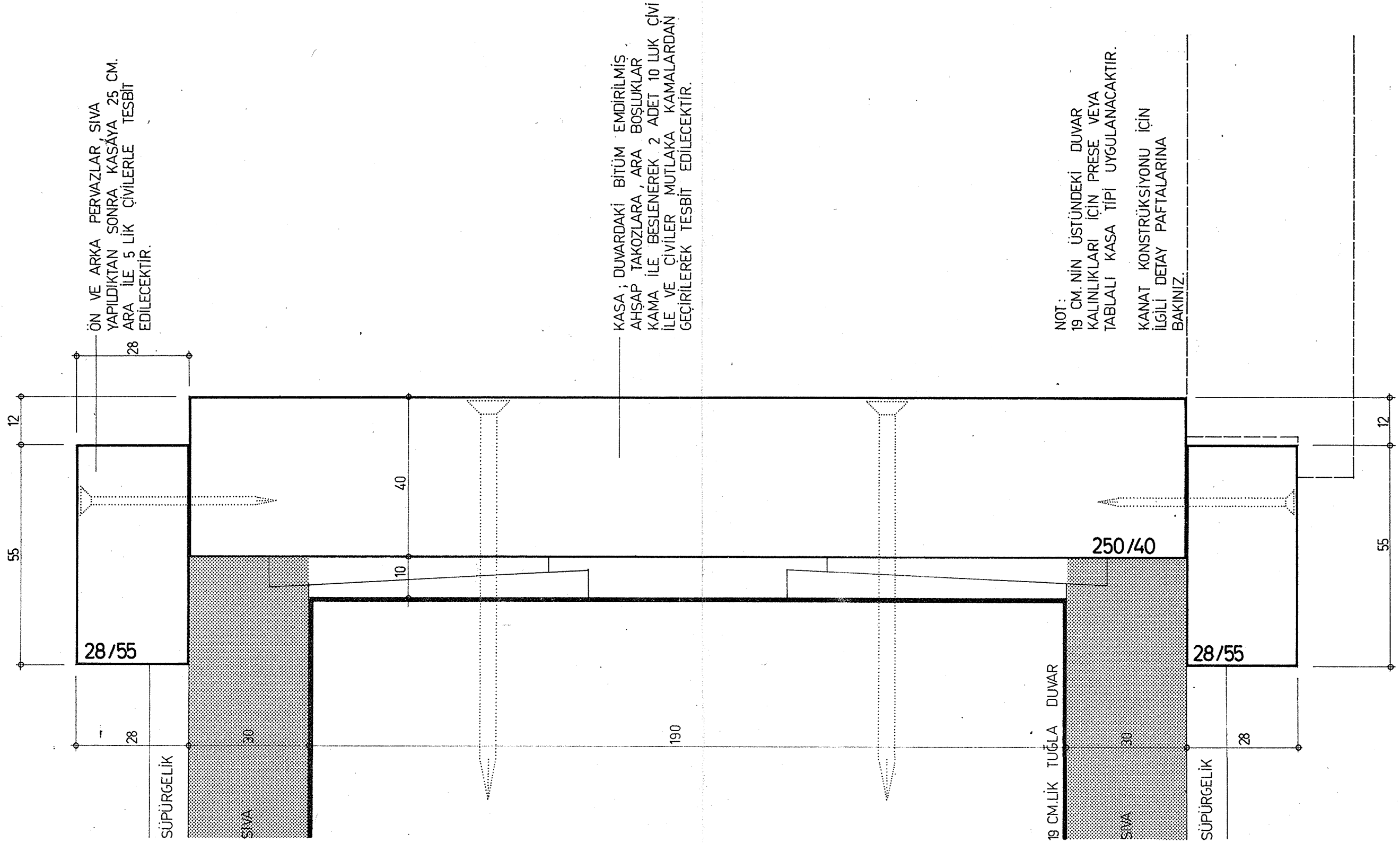


NOT:  
GÖRÜNÜŞLER KAPI KANADININ KORİDORA AÇILMASI HALİNE GÖRE ÇİZİLMİŞ OLUP DETAYLAR BUNA GÖRE NUMARALADIRILMIŞTIR.  
KAPI KANADININ ODAYA AÇILMASI HALİNDE 4 DETAYI YERİNE 4A DETAYI UYGULANACAKTIR.

113	ÖLÇEK: 1/20	NO: 3.1., 3.2.	TARİH: 15.7.1973	REVİZYON:
-----	----------------	----------------	---------------------	-----------

# AHŞAP KAPILAR CAMLİ BÖLME KONSTRÜKSİYONU

KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



114

ÖLÇEK:

1/1

NO: 3.1., 3.2.

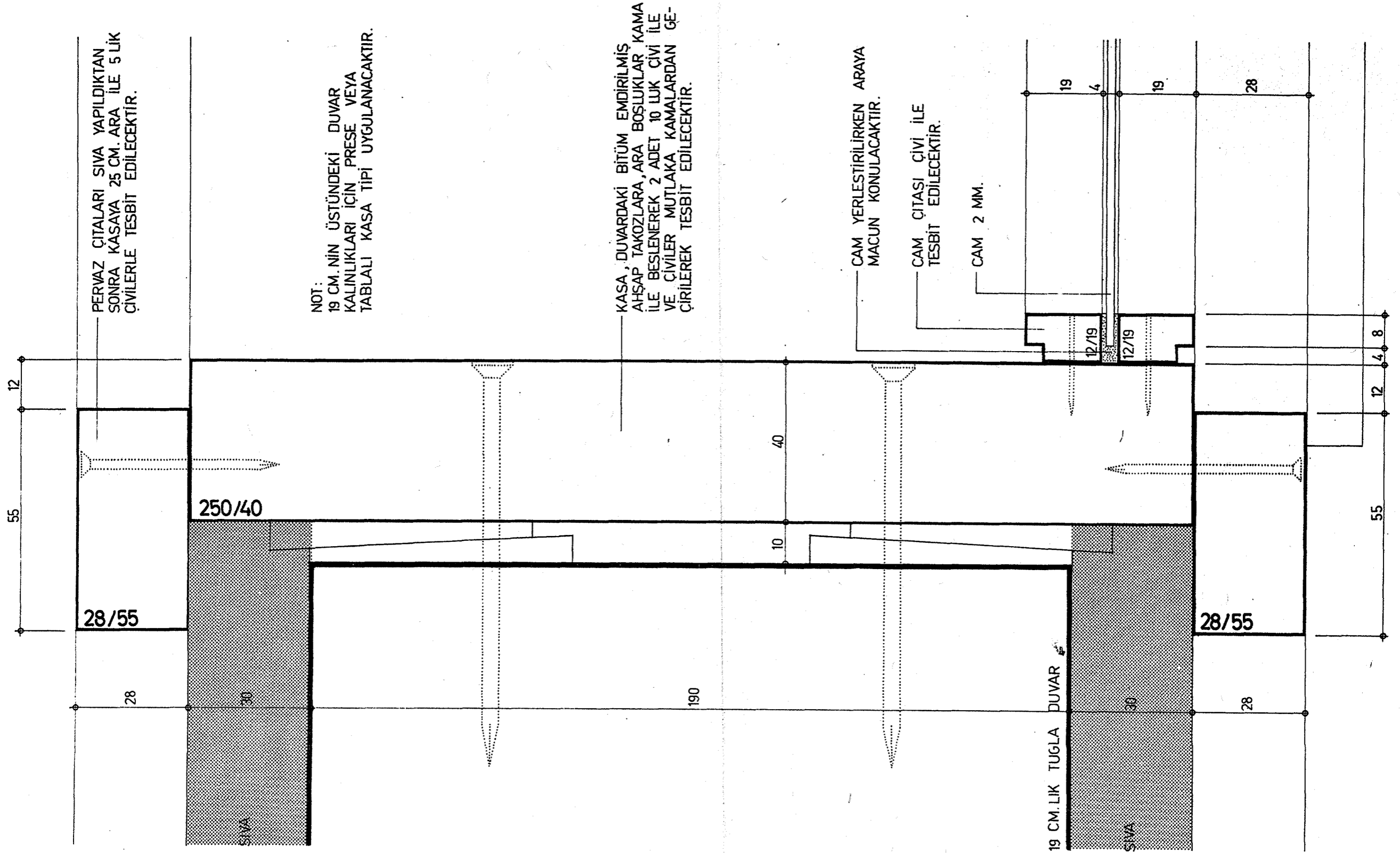
1

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHSAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



115

ÖLÇEK:

1/1

NO:

2

3.1.,3.2.

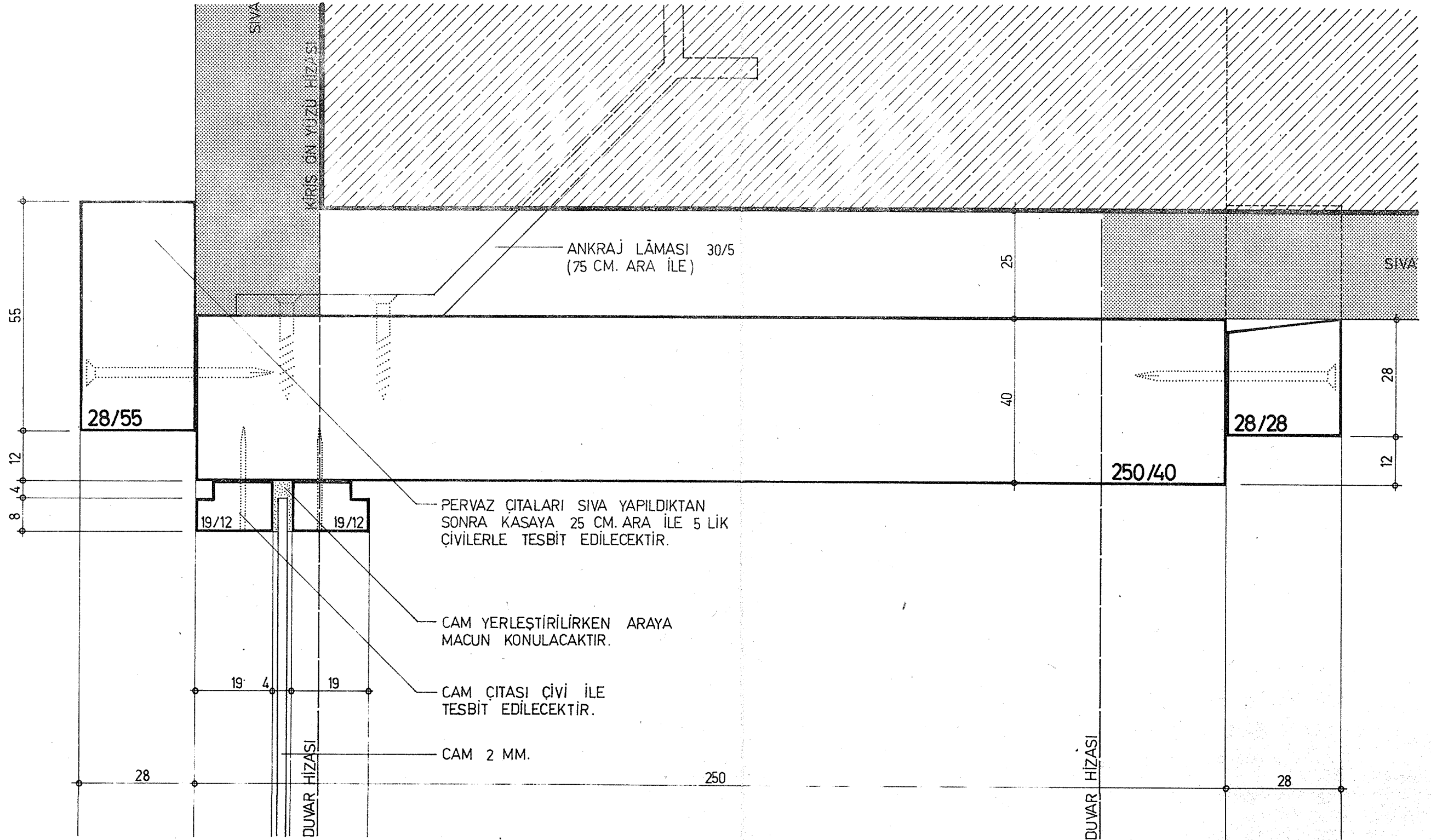
TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI

NOT:  
ÜSTTE KIRIŞ VEYA HATILIN DUVAR KALINLIĞINDA OLMASI HALİNDE 28/28 PERVAZ ÇİTASI YERINE 28/55 EBADINDA PERVAZ ÇİTASI KULLANILACAKTIR.

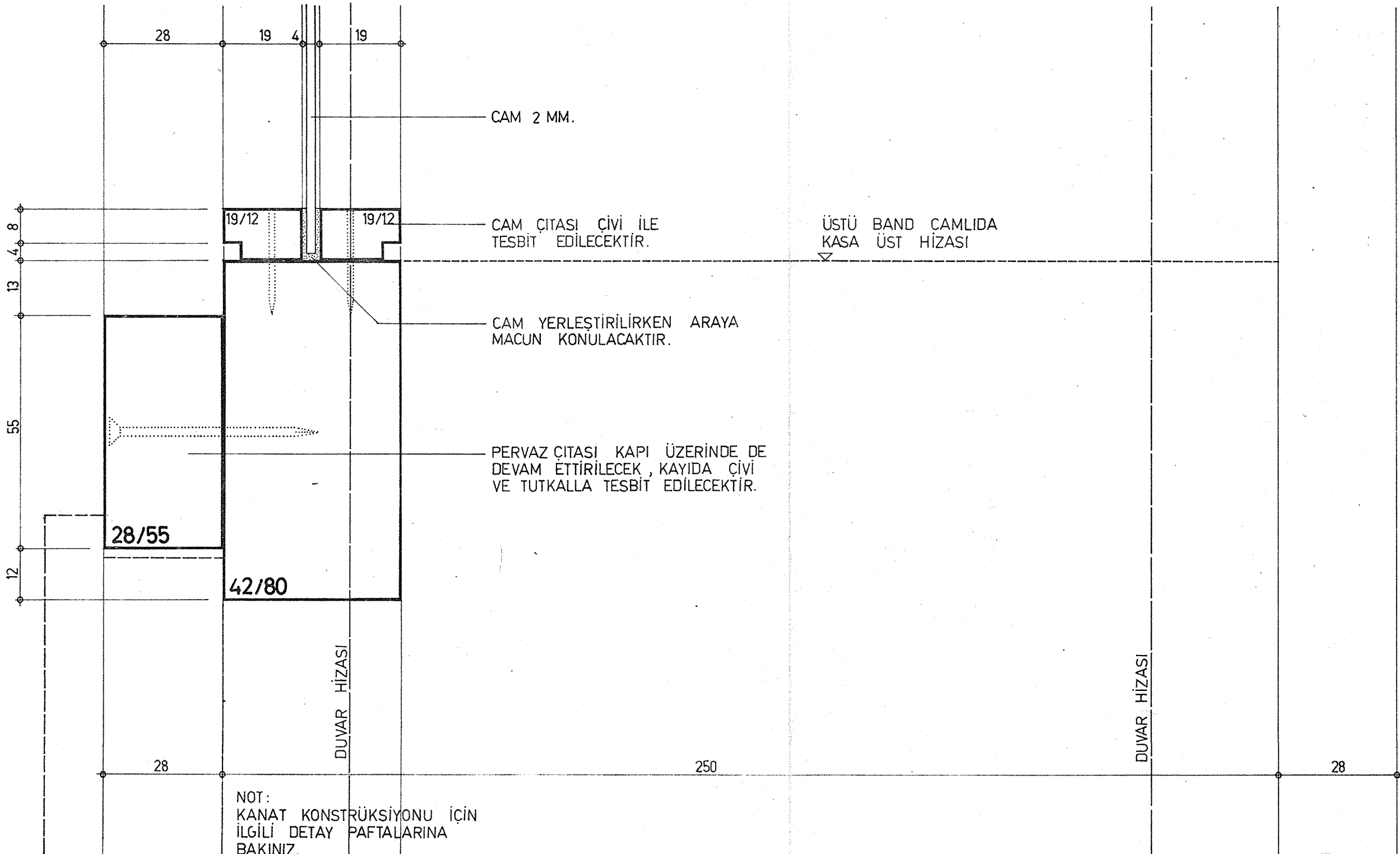


NOT:  
19 CM.NİN ÜSTÜNDEKİ DUVAR  
KALINLIKLARI İÇİN PRESE VEYA  
TABLALI KASA TİPİ UYGULANACAKTIR.

116	ÖLÇEK:	NO:	3.1.,3.2.	TARİH:	REVİZYON:
	1/1		3	15.7.1973	

# AHŞAP KAPILAR CAMLİ BÖLME KONSTRÜKSİYONU

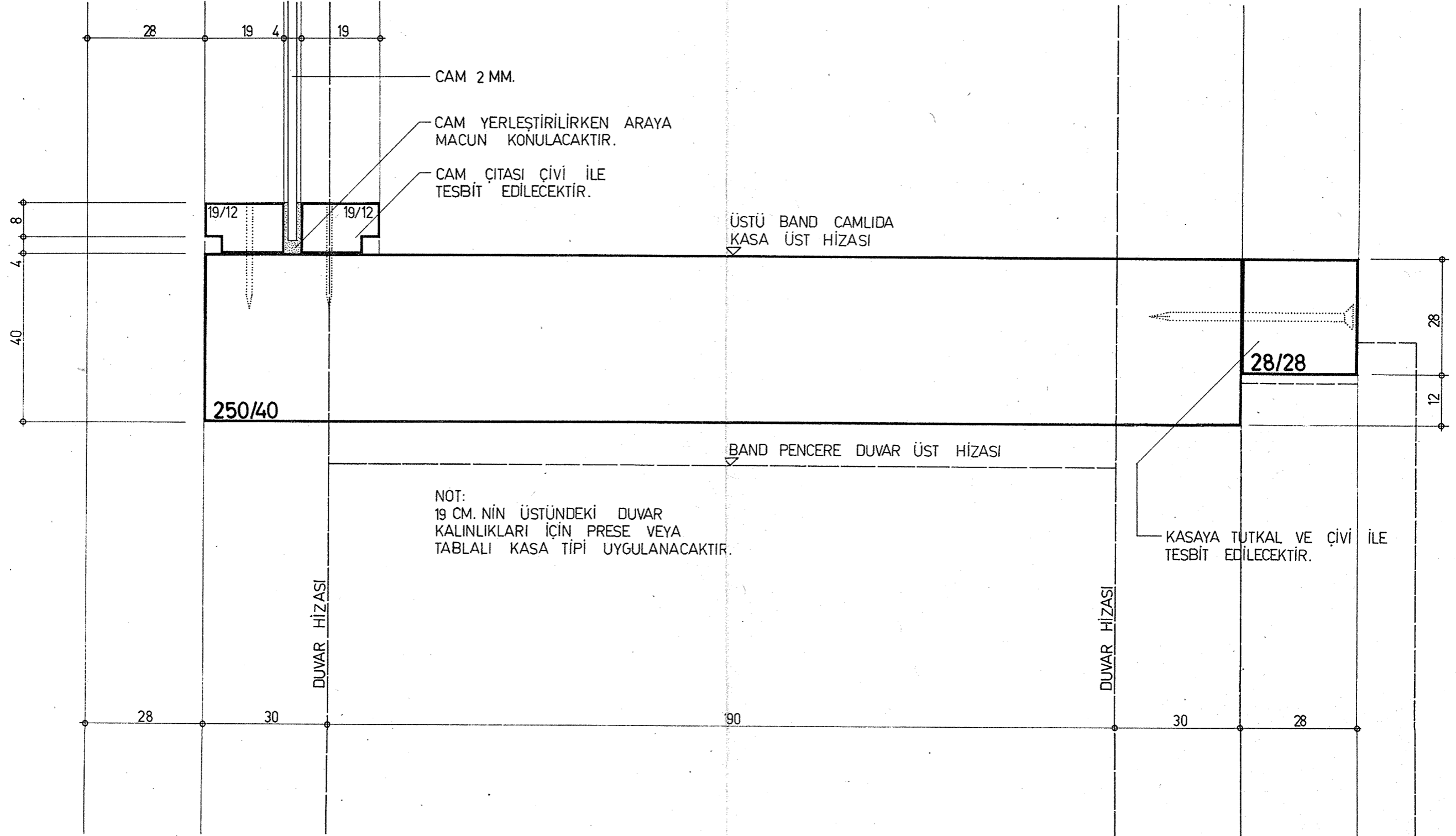
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



117

ÖLÇEK:	NO:	TARİH:	REVİZYON:
1/1	3.2.,3.1. 4	15.7.1973	

AHŞAP KAPILAR  
CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU  
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



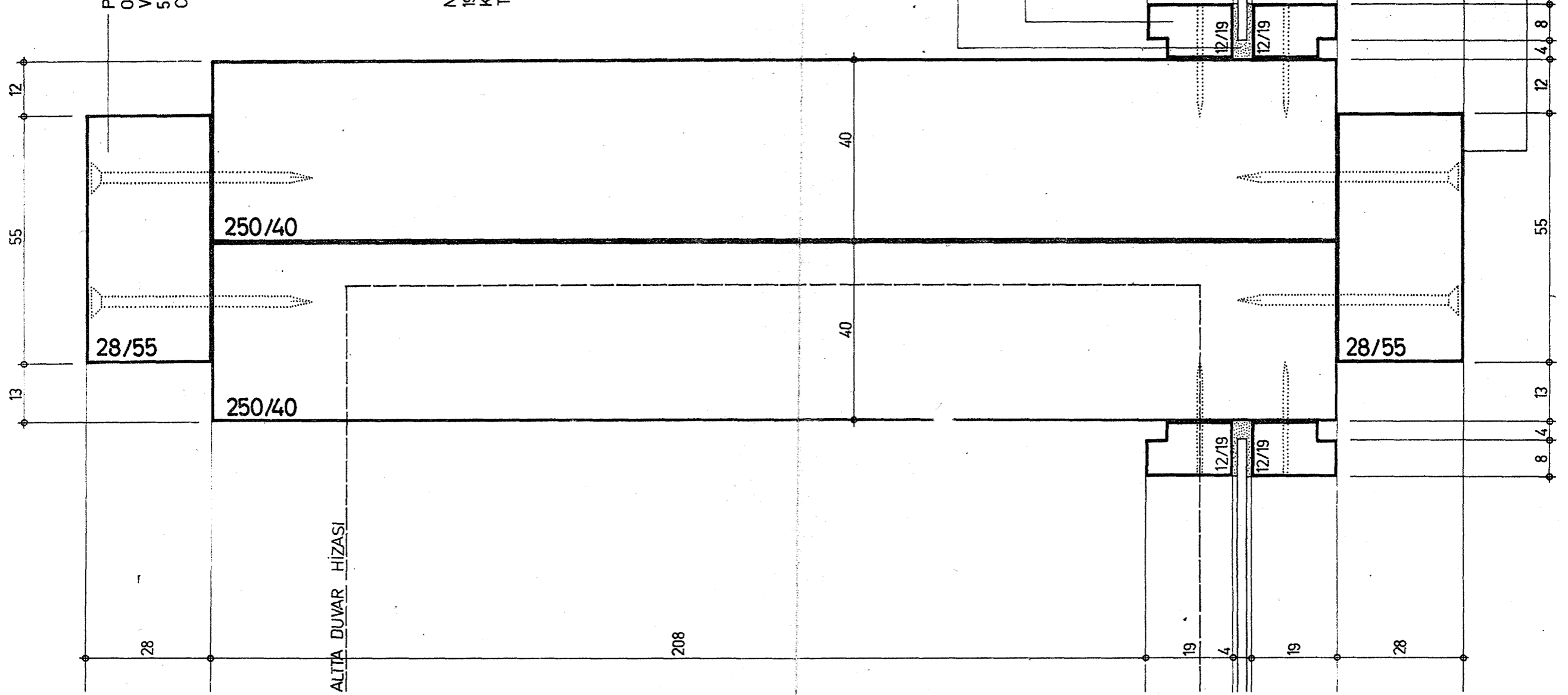
118	ÖLÇEK :	NO :	3.1,3.2.	TARİH :	REVİZYON :
	1/1		4A	15.7.1973	

KANAT KONSTRÜKSİYONU İÇİN İLGİLİ DETAY PAFTALARINA BAKINIZ.

**AHSAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI

PERVAZ ÇİTALARI ŞAŞIRTMALI  
OLARAK 25 CM. ARA İLE KAPI  
VE PENCERE KASALARINA  
5 LİK ÇİVİLERLE TESBİT EDİLE-  
CEKTİR.

NOT:  
19 CM. NİN ÜSTÜNDEKİ DUVAR  
KALINLIKLARI İÇİN PRESE VEYA  
TABLALI KASA TİPİ UYGULANACAKTIR.



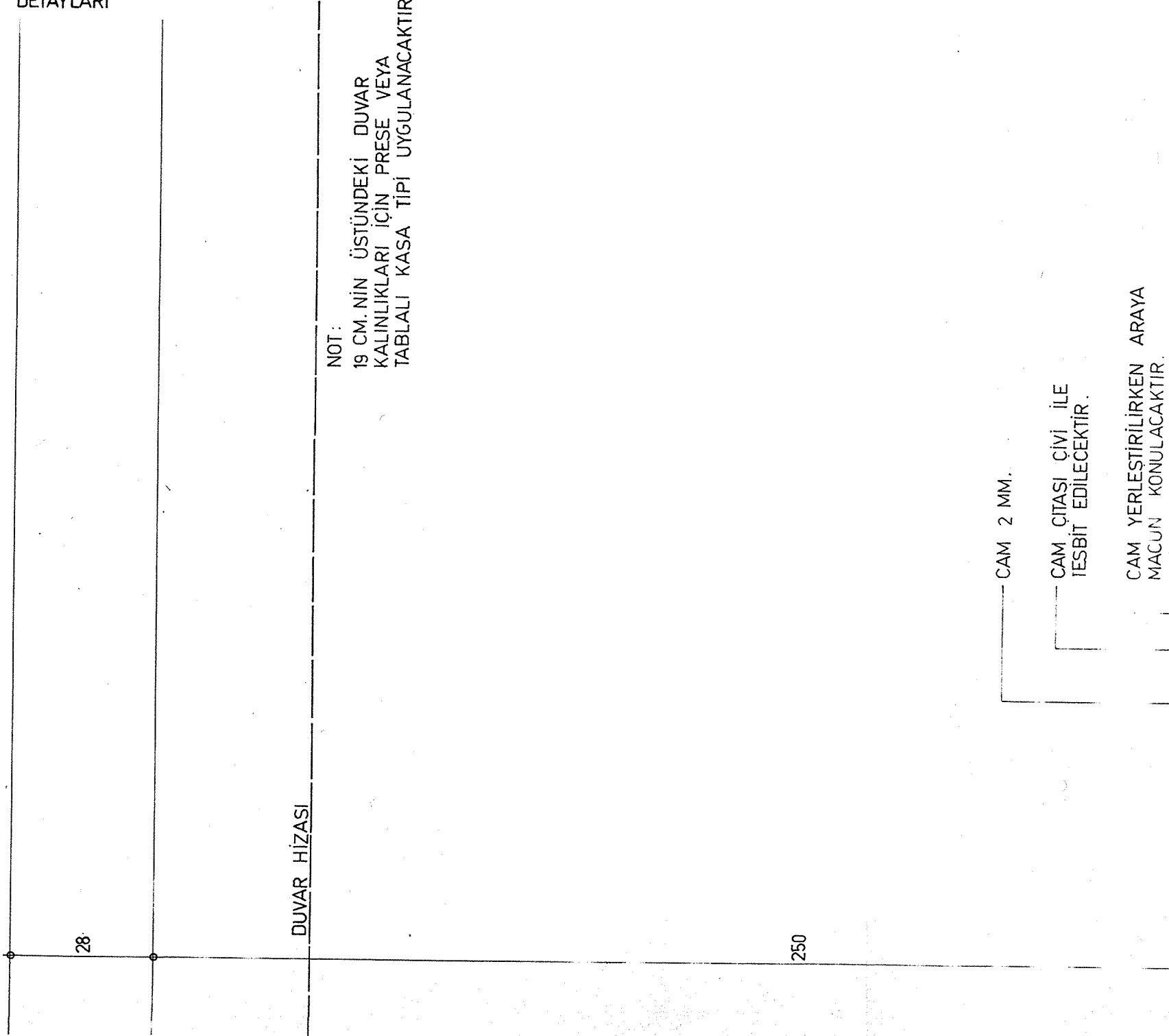
CAM YERLEŞTİRİLMEN ARAYA  
MACUN KONULACAKTIR.

CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM 2 MM.

119	ÖLÇEK:	NO:	3.2.	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	5		15.7.1973	

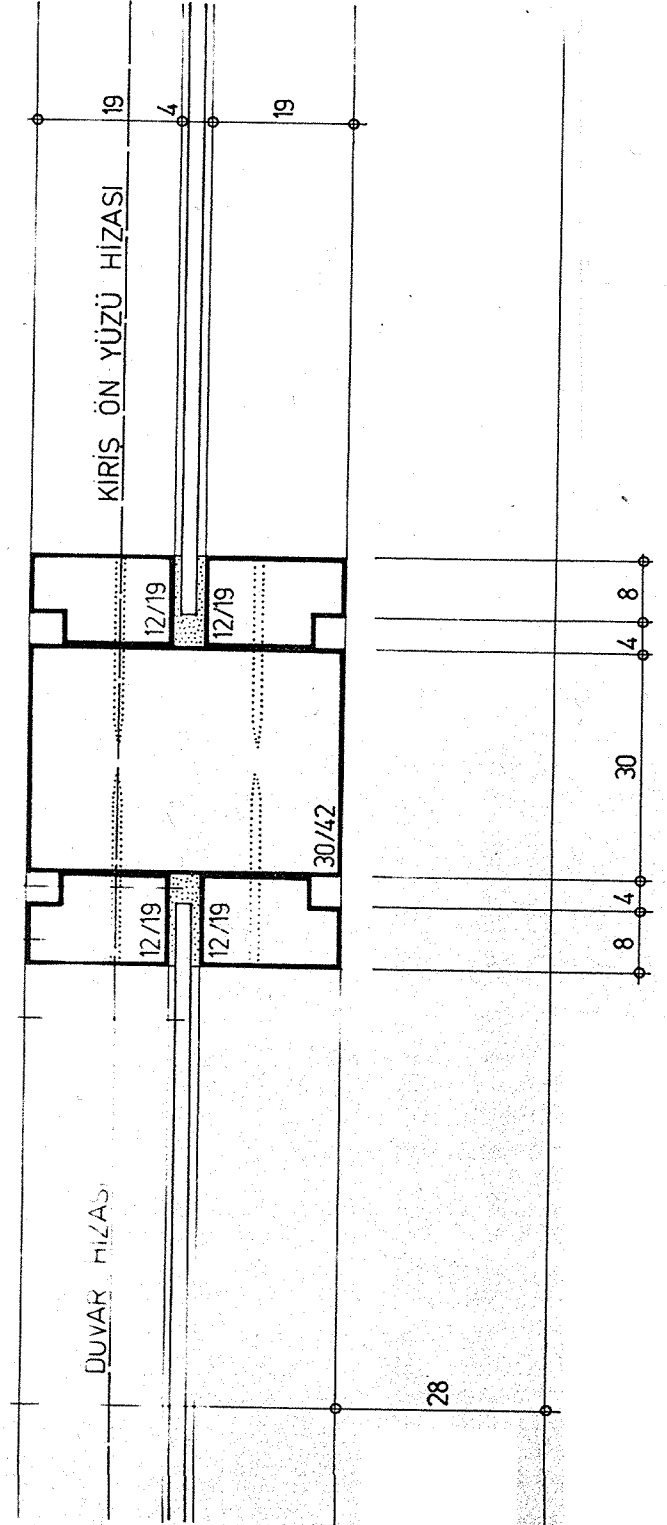
**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
KAPI KANADI+ÜSTÜ CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



CAM 2 MM.

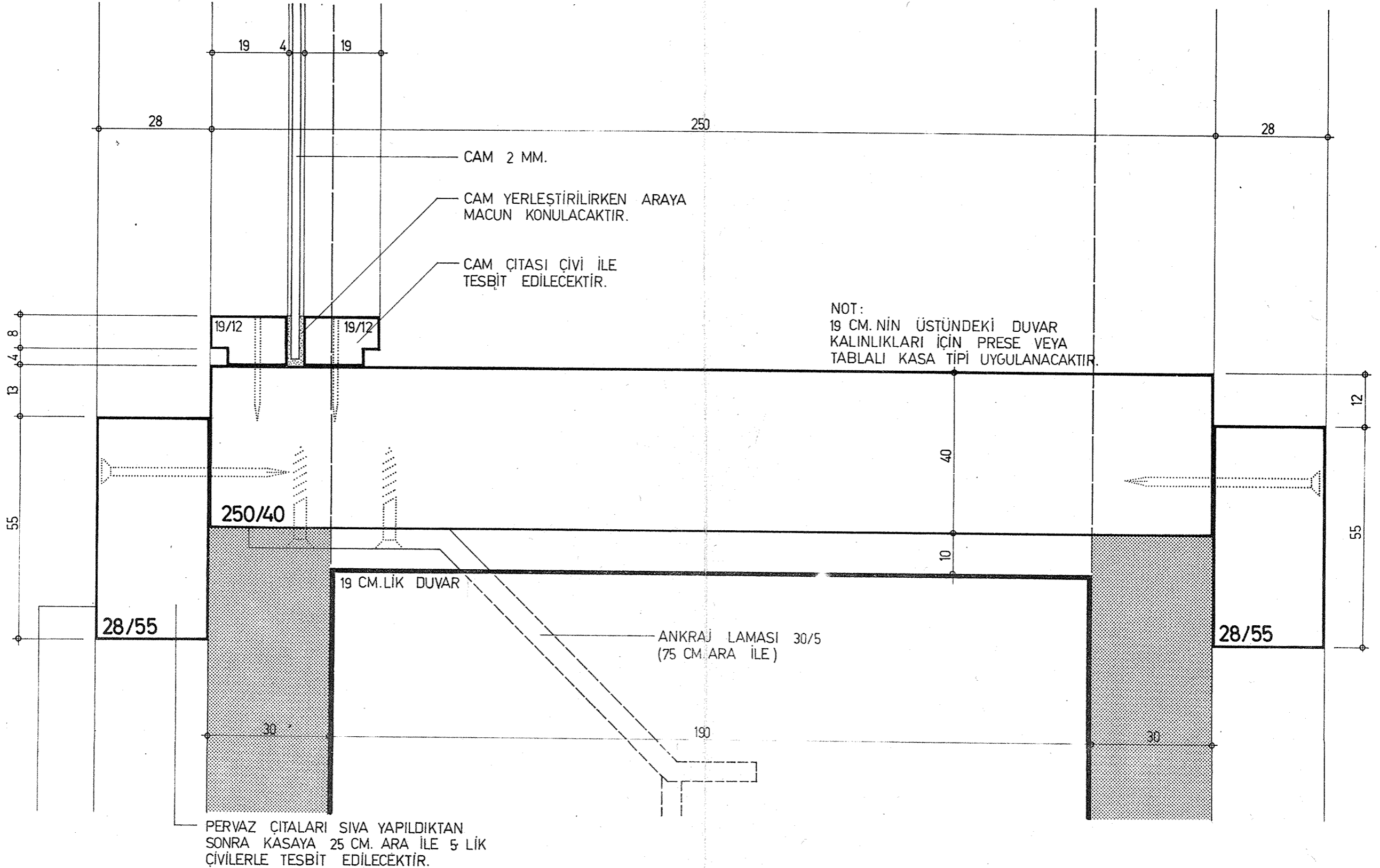
CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.

CAM YERLEŞTİRİLİRKEN ARAYA  
MACUN KONULACAKTIR.



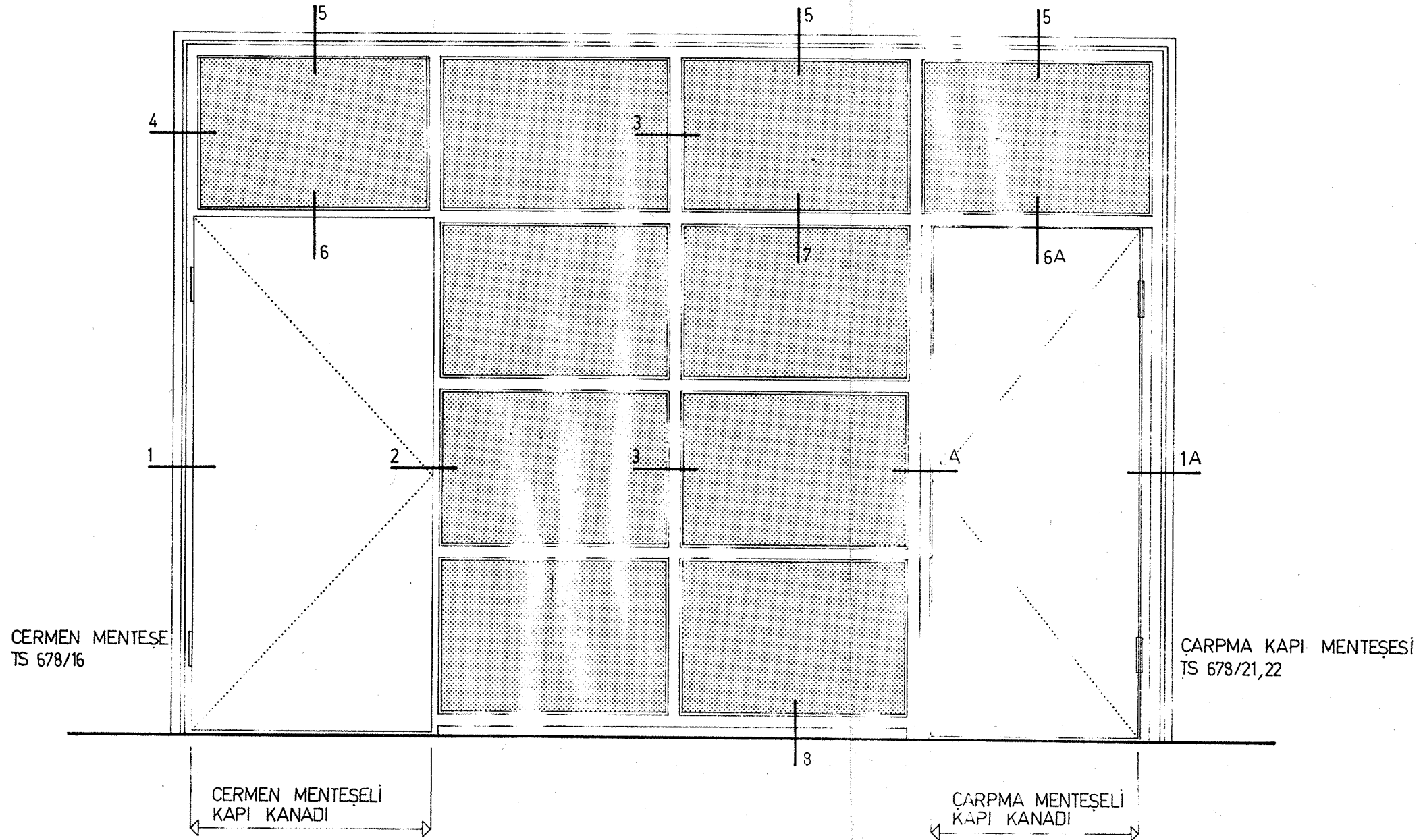
120	ÖLÇEK : 1/1	NO : 6	3.2. TARİH: 15.7.1973	REVİZYON :
-----	----------------	-----------	-----------------------------	------------

AHŞAP KAPILAR  
CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU  
KAPI KANADI+ÜSTÜ BAND CAMLI  
NOKTA DETAYLARI



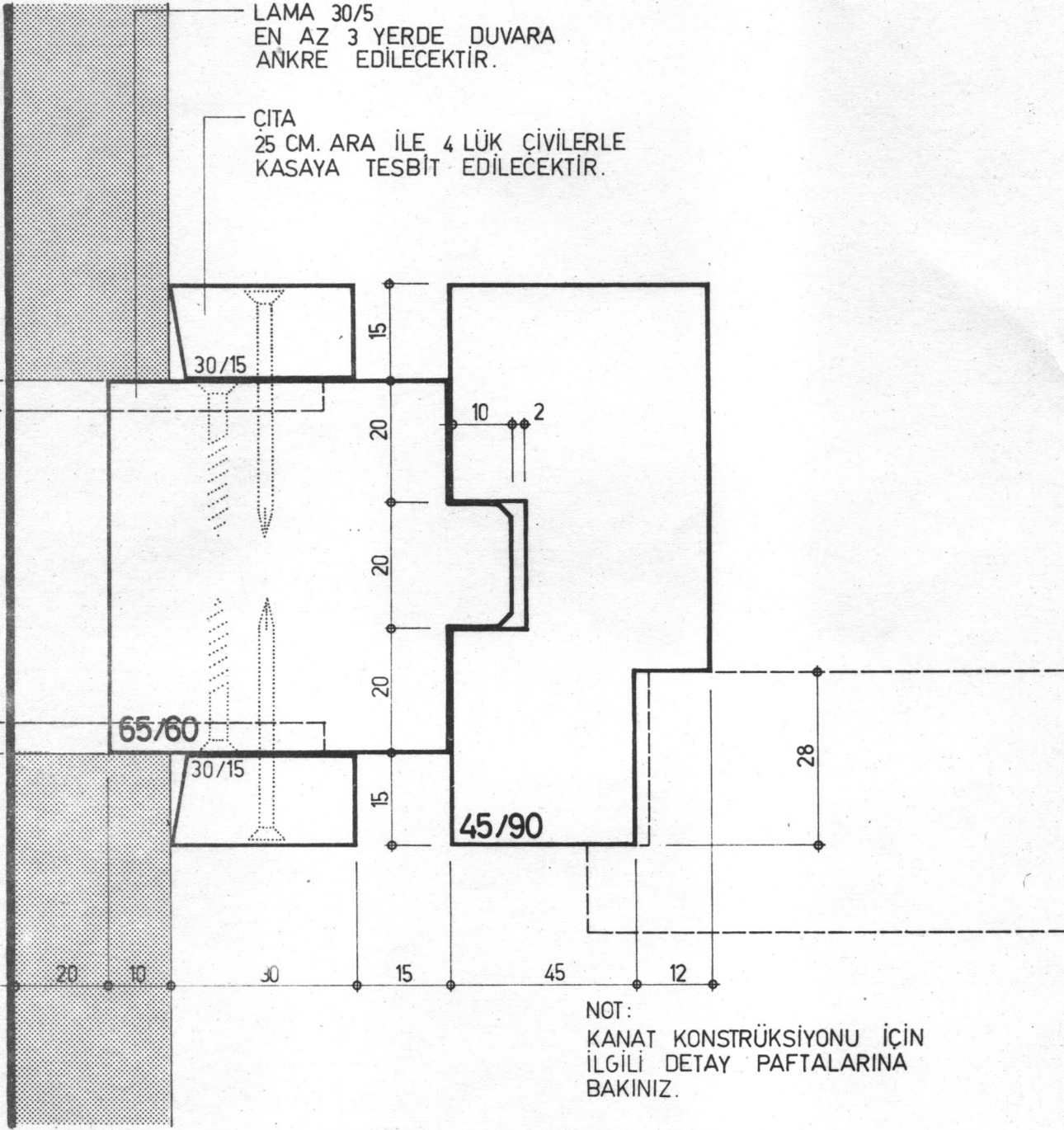
121	ÖLÇEK:	NO:	3.2.	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	7		15.7.1973	

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI



122	ÖLÇEK:	NO:	3.3.	TARİH:	REVİZYON:
	1/20			15.7.1973	

# AHŞAP KAPILAR CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI NOKTA DETAYLARI



123

ÖLÇEK :

1/1

NO :

1

3.3.

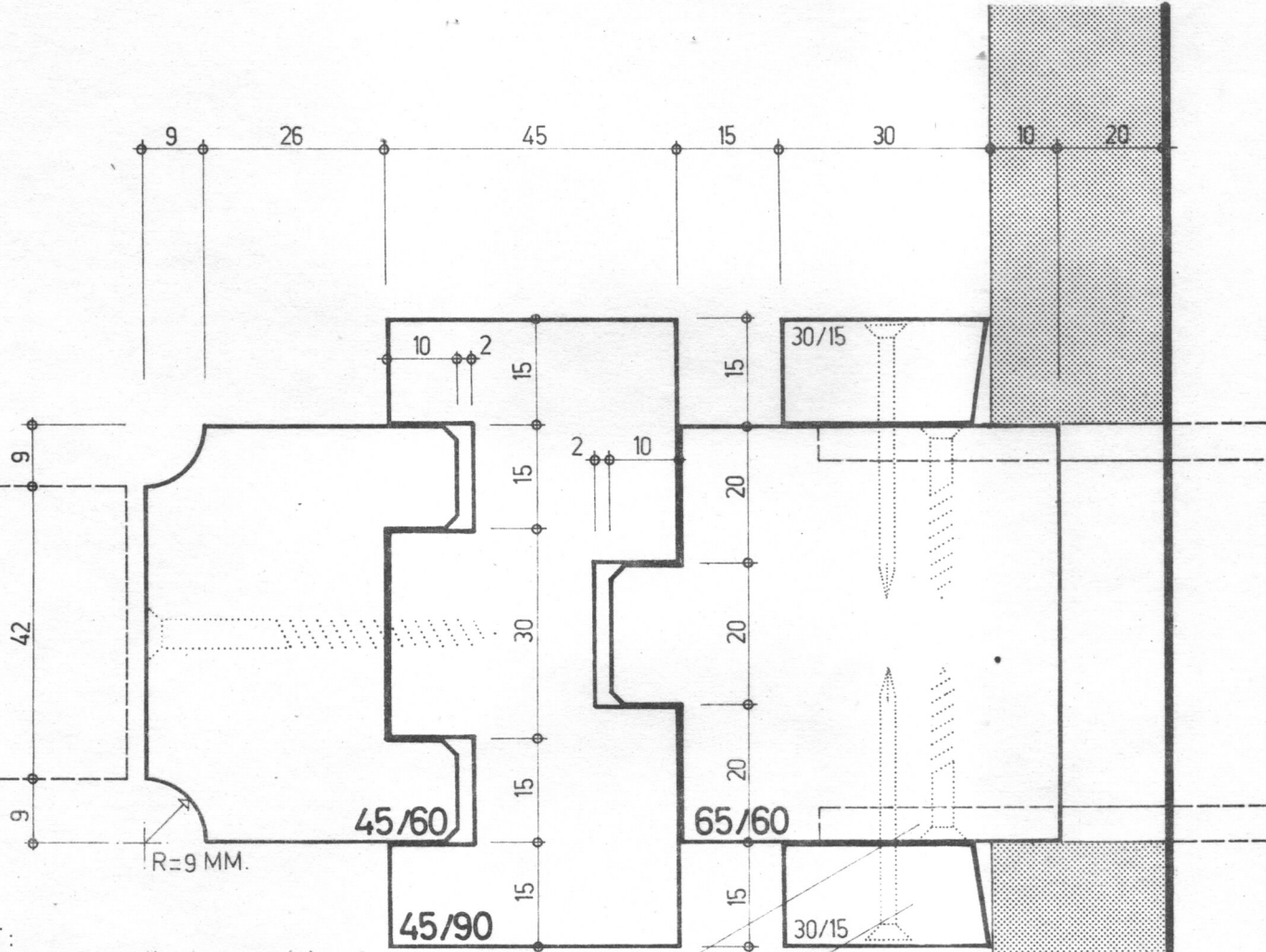
TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

# AHŞAP KAPILAR CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU

CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



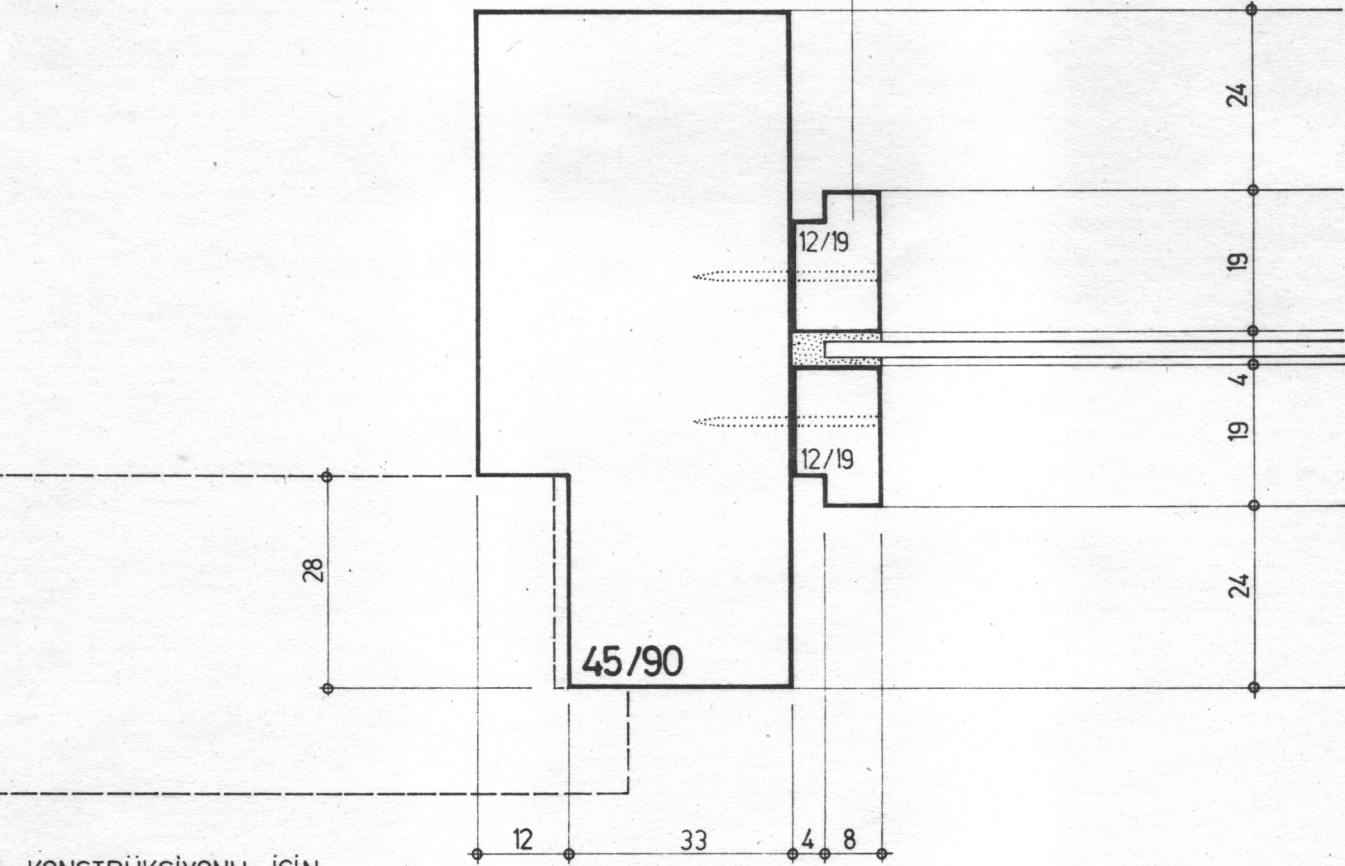
...NAT KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
...Lİ DETAY PAFTALARINA  
...KINIZ.

ÇITA  
25 CM. ARA İLE 4 LÜK CİVİLERLE  
KASAYA TESBİT EDİLECEKTİR.

LAMA 30/5  
EN AZ 3 YERDE DUVARA  
ANKRE EDİLECEKTİR.

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
BÖLME DETAYLARI

CAM ÇİTASI ÇİVİ İLE  
TESBİT EDİLECEKTİR.



KONSTRÜKSİYONU İÇİN  
DETAY PAFTALARINA  
Z.

125

ÖLÇEK :

1/1

NO :

2

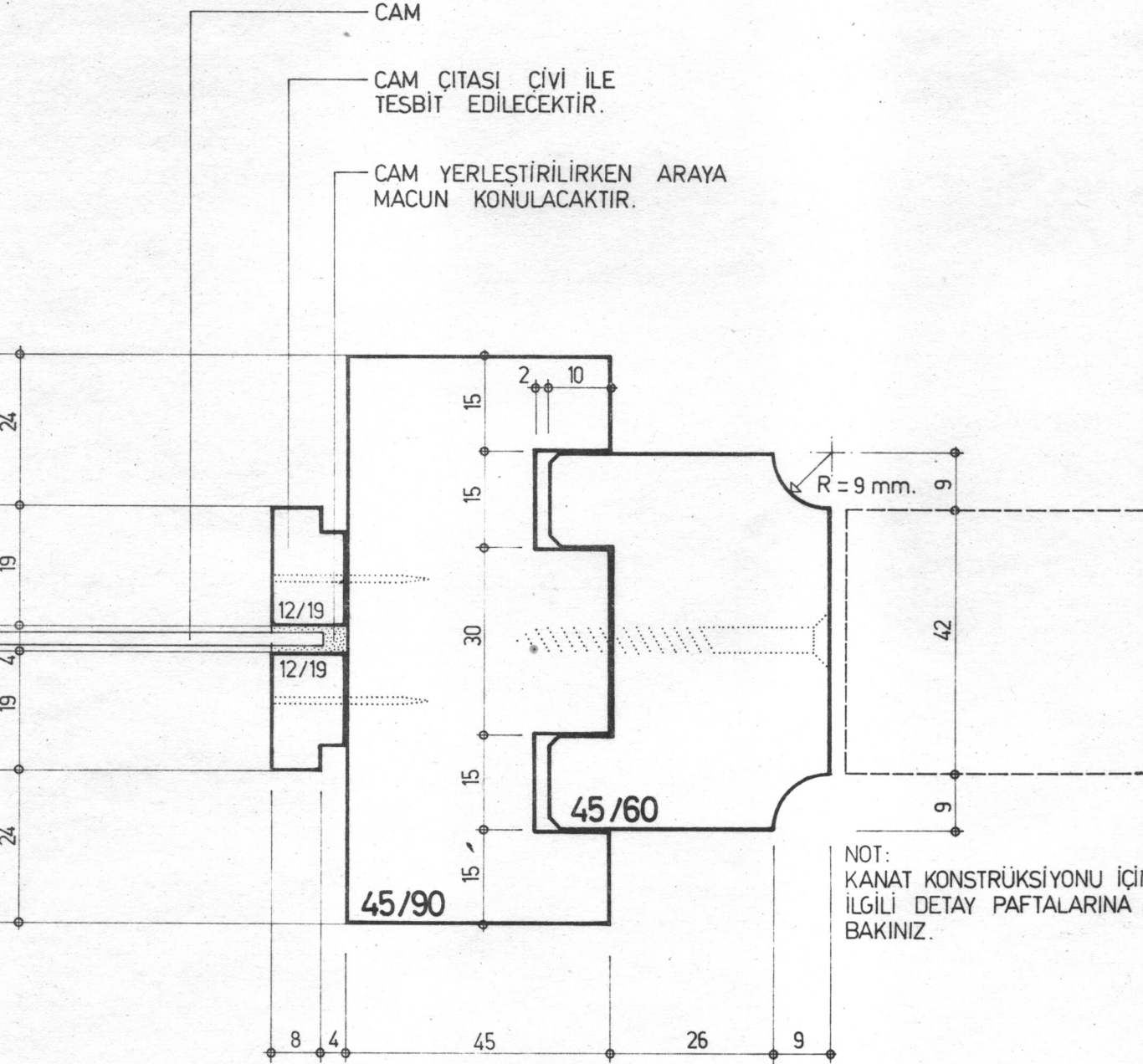
3.3.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



126

ÖLÇEK :

1/1

NO :

2A

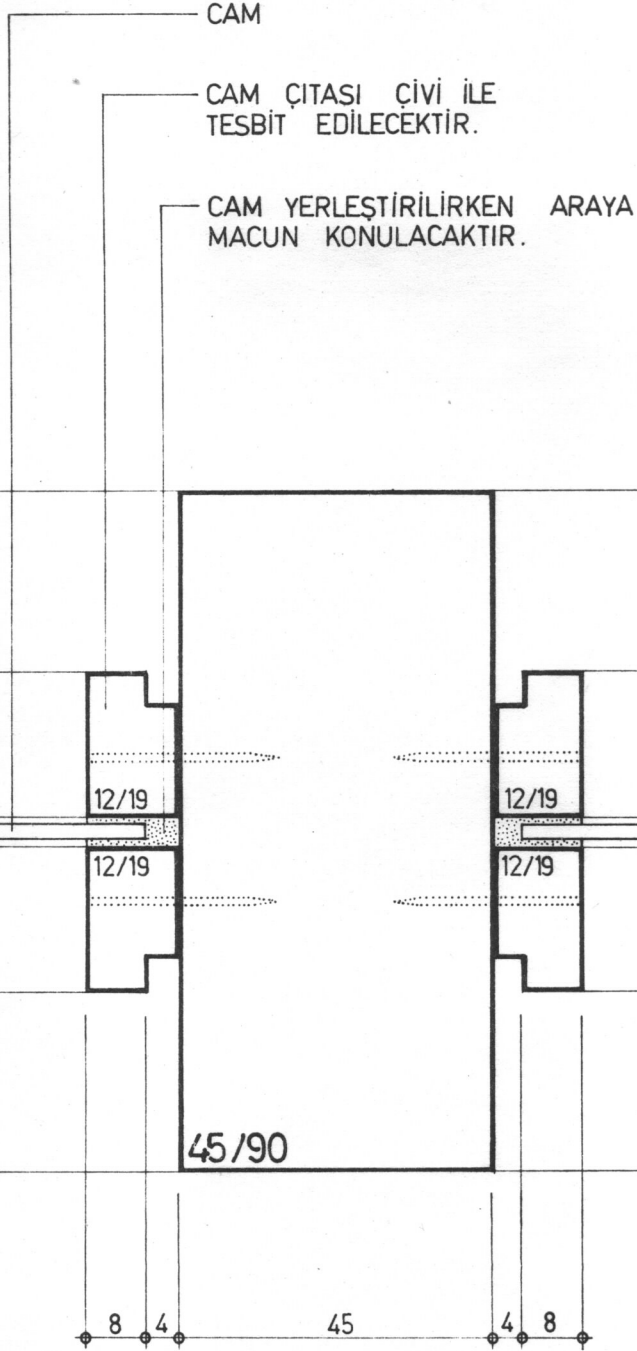
3.3.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



127

ÖLÇEK:

1/1

NO:

3

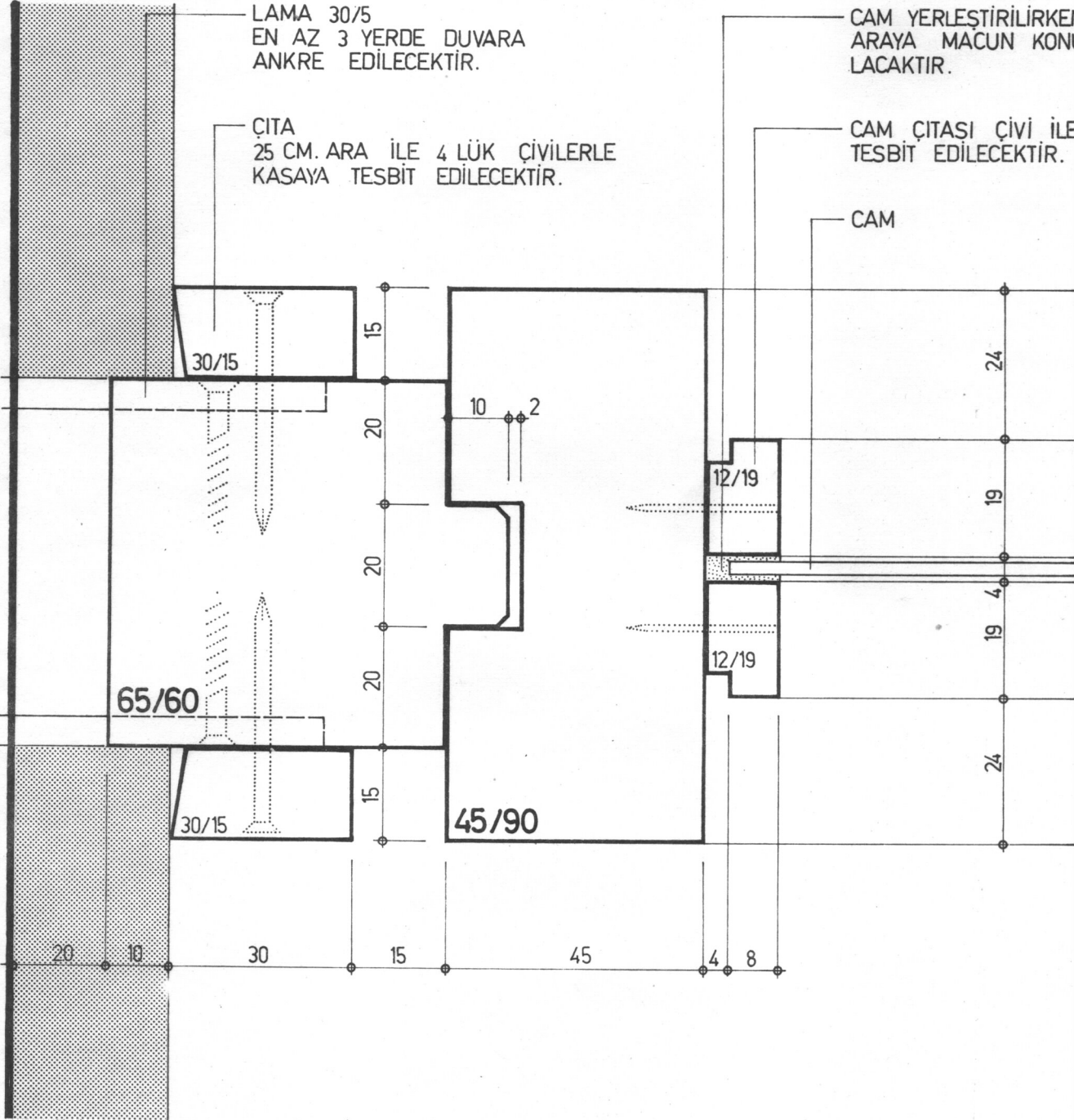
3. 3.

TARİH:

15. 7. 1973

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



128

ÖLÇEK :

1/1

NO :

4

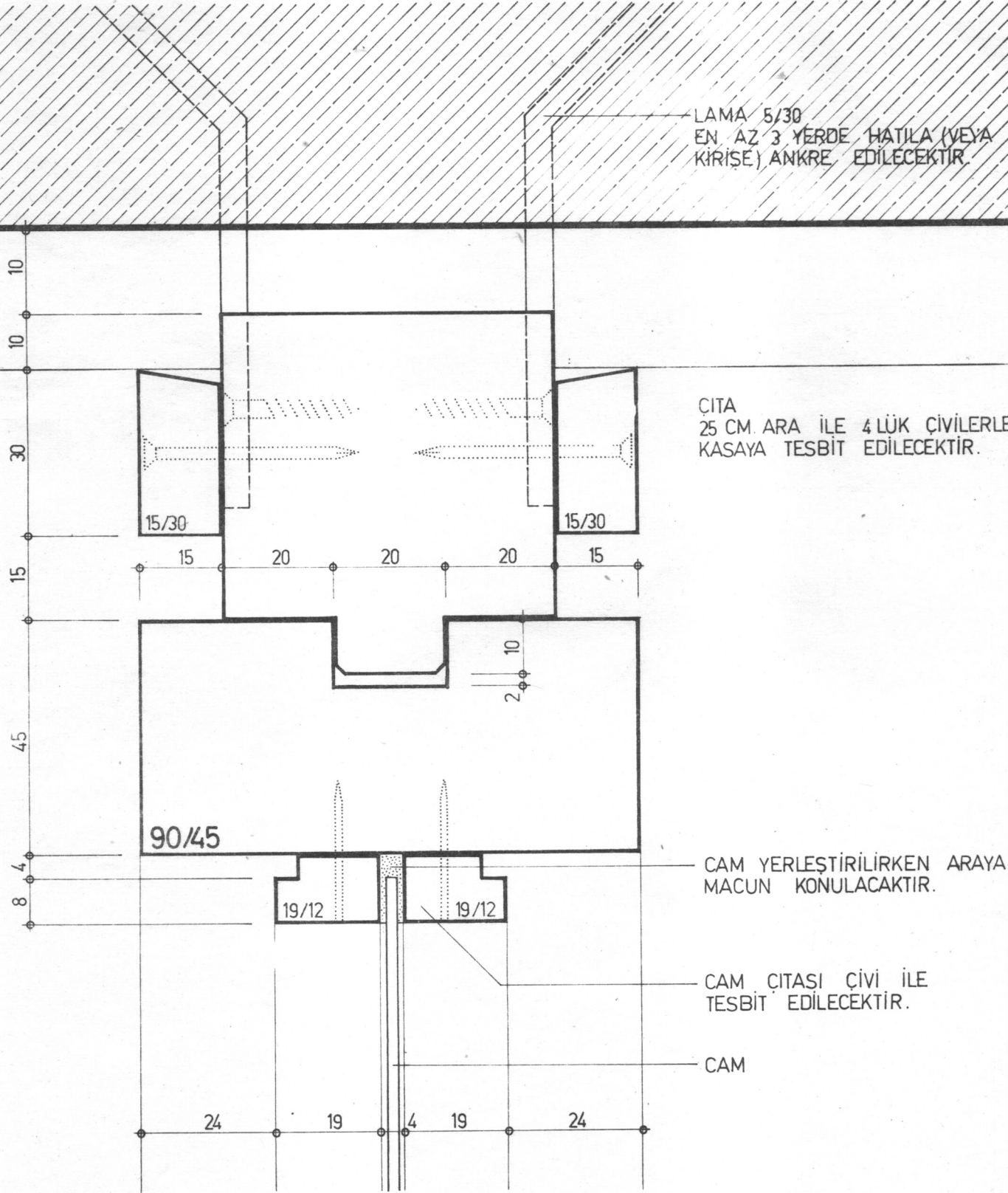
3.3.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



129

ÖLÇEK :

1/1

NO :

5

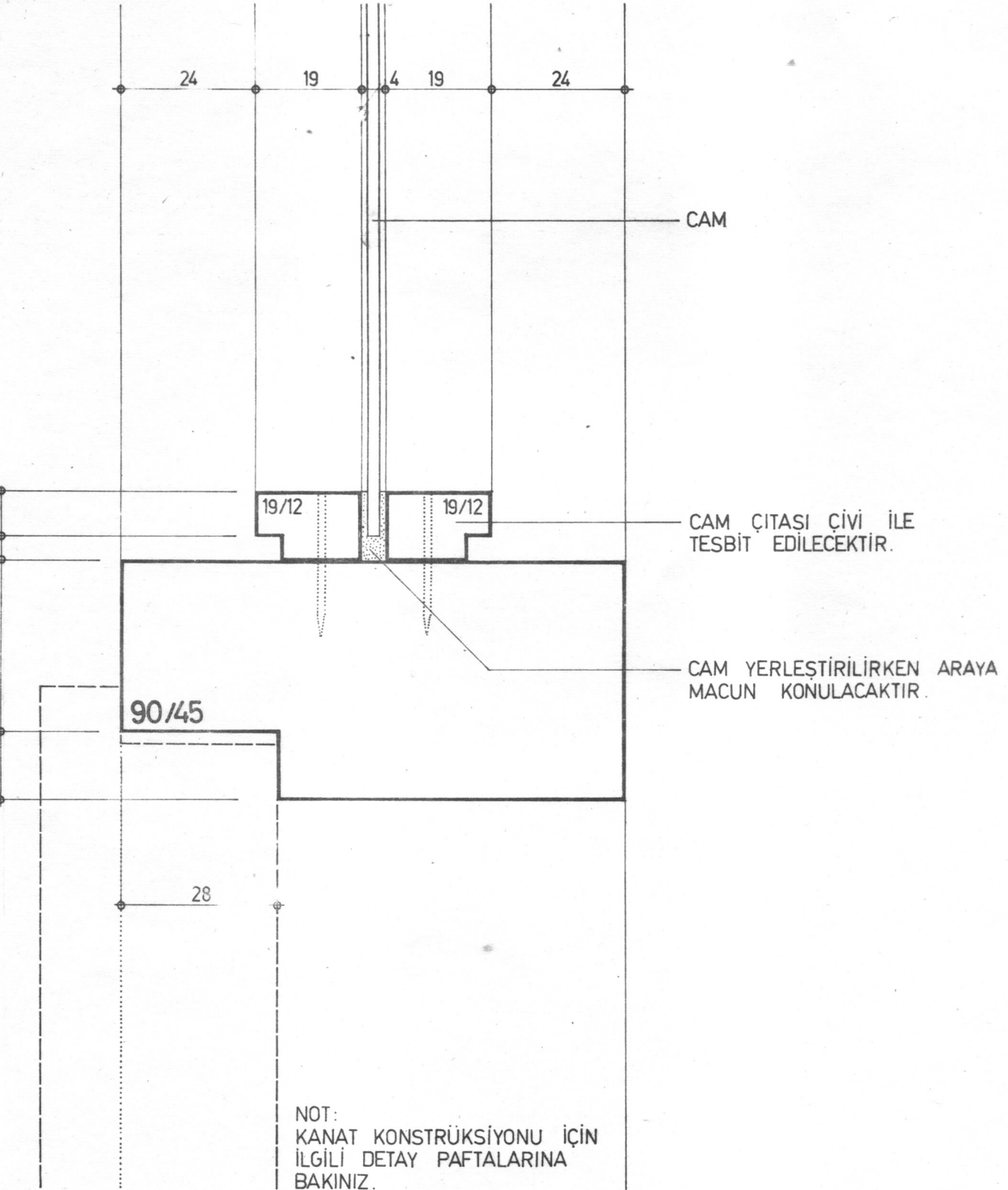
3.3.

TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

**HŞAP KAPILAR**  
**AMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
AMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
OKTA DETAYLARI



130

ÖLÇEK:

1/1

NO:

6

3.3.

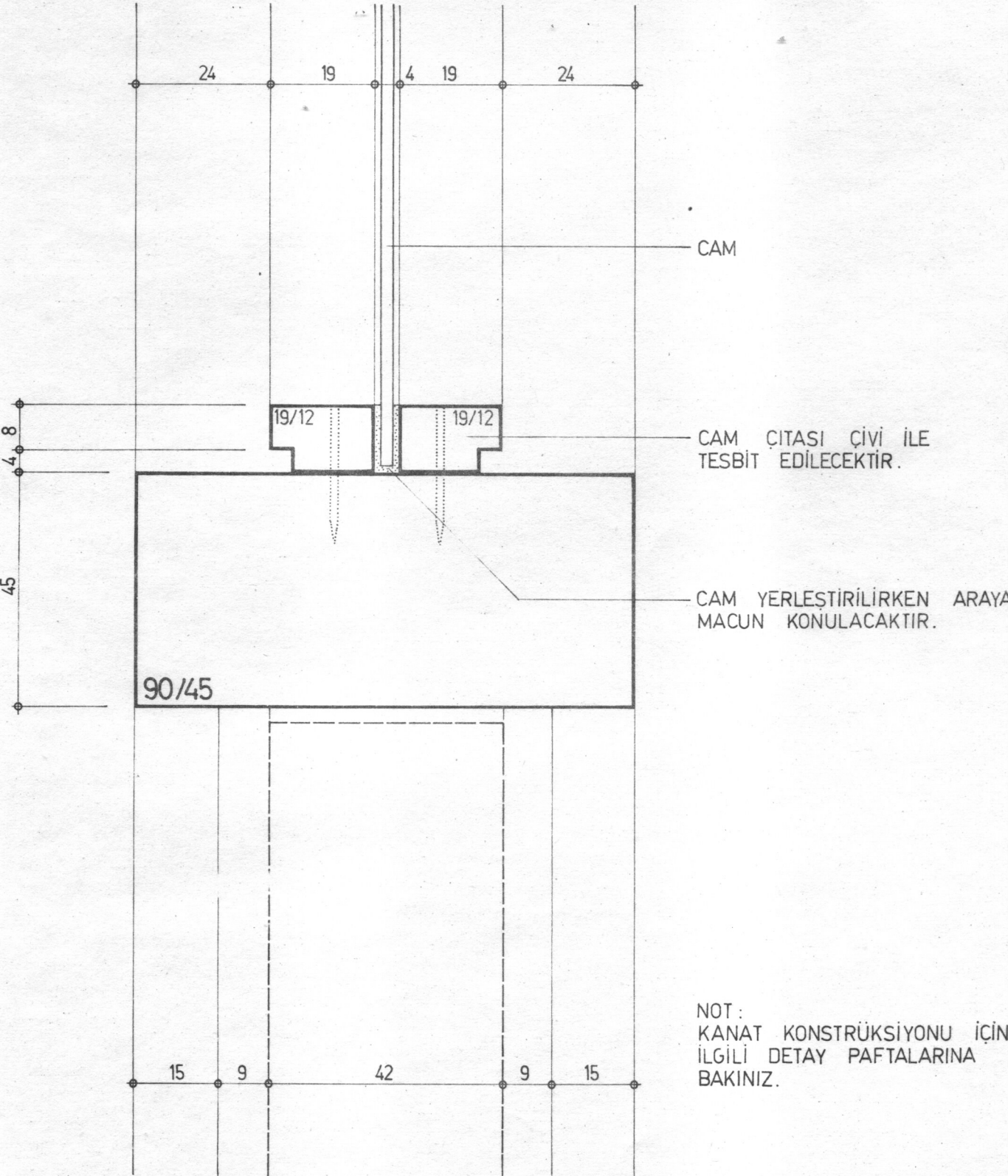
TARİH:

REVİZYON:

# AHŞAP KAPILAR

## CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU

CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



131

ÖLÇEK:

1/1

NO:

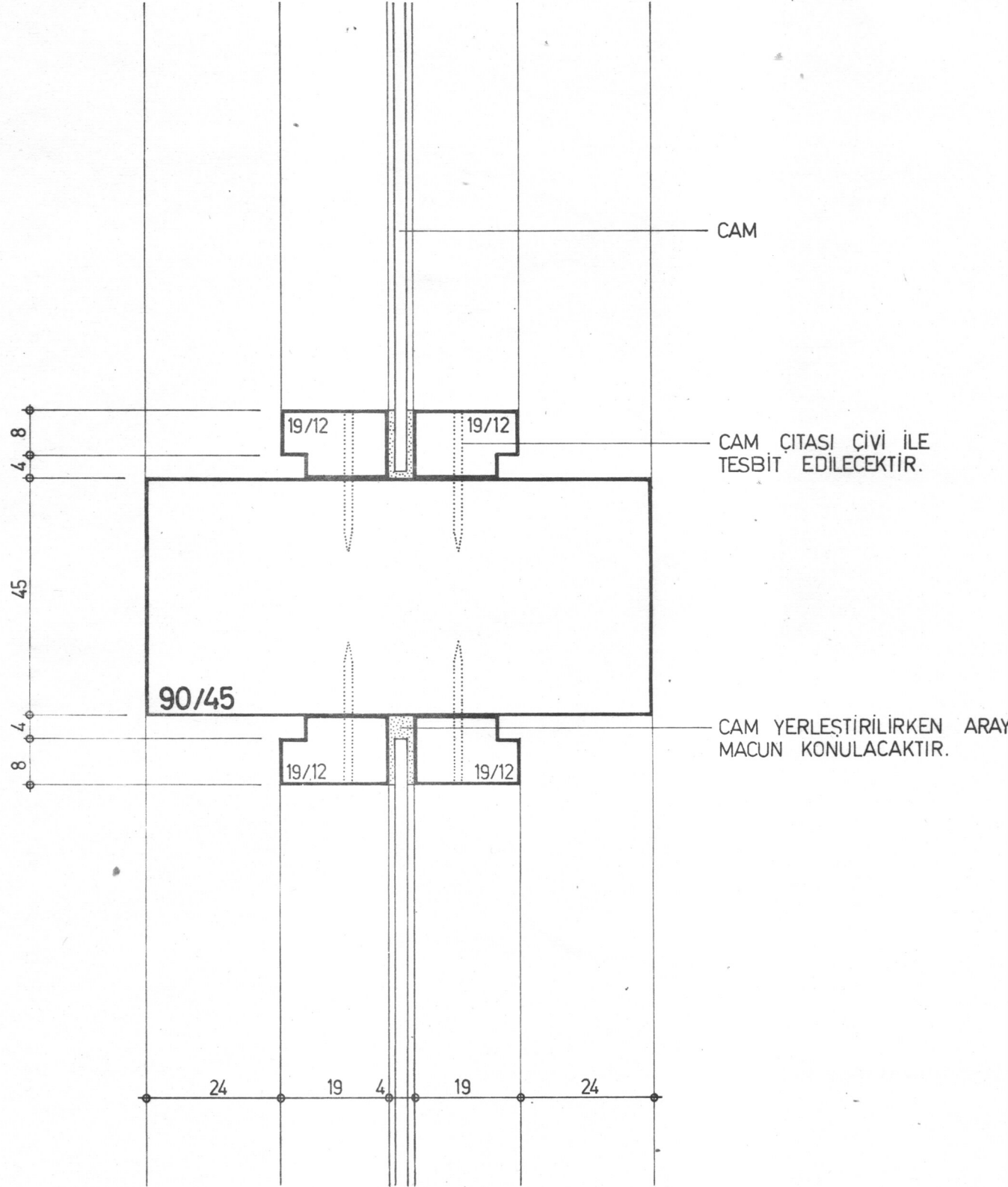
6A

3.3.

TARİH:

REVİZYON:

**AHŞAP KAPILAR**  
**CAMLI BÖLME KONSTRÜKSİYONU**  
CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



132

ÖLÇEK:

1/1

NO:

7

3.3.

TARİH:

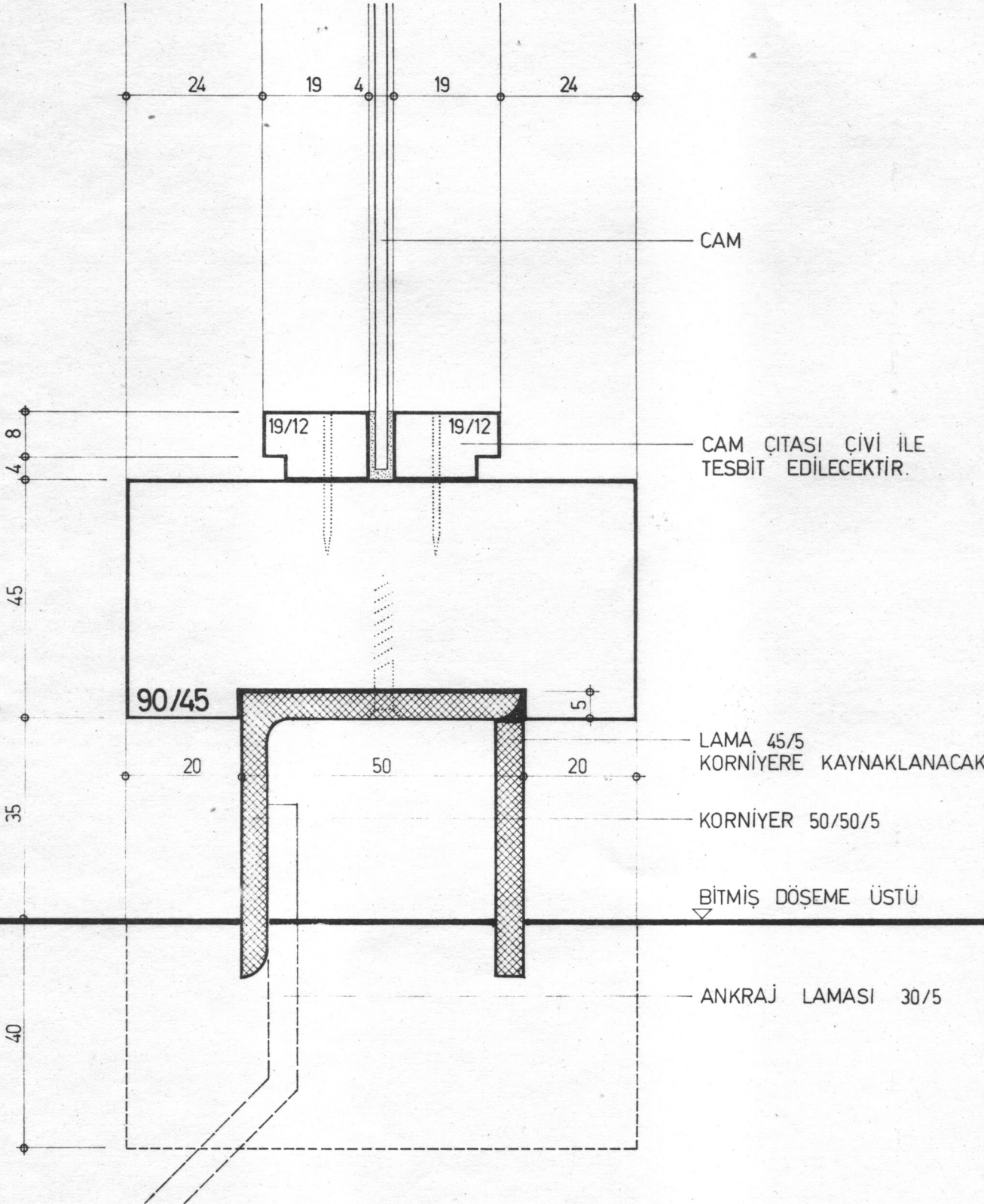
15.7.1973

REVİZYON:

# AHŞAP KAPILAR

## CAMLI BÖLME KONSÜRSİYONU

CAMLI BÖLME İÇİNDE KAPI KANATLI  
NOKTA DETAYLARI



133

ÖLÇEK :

1/1

NO:

8

3.3.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

# AHŞAP KAPILAR

## ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU

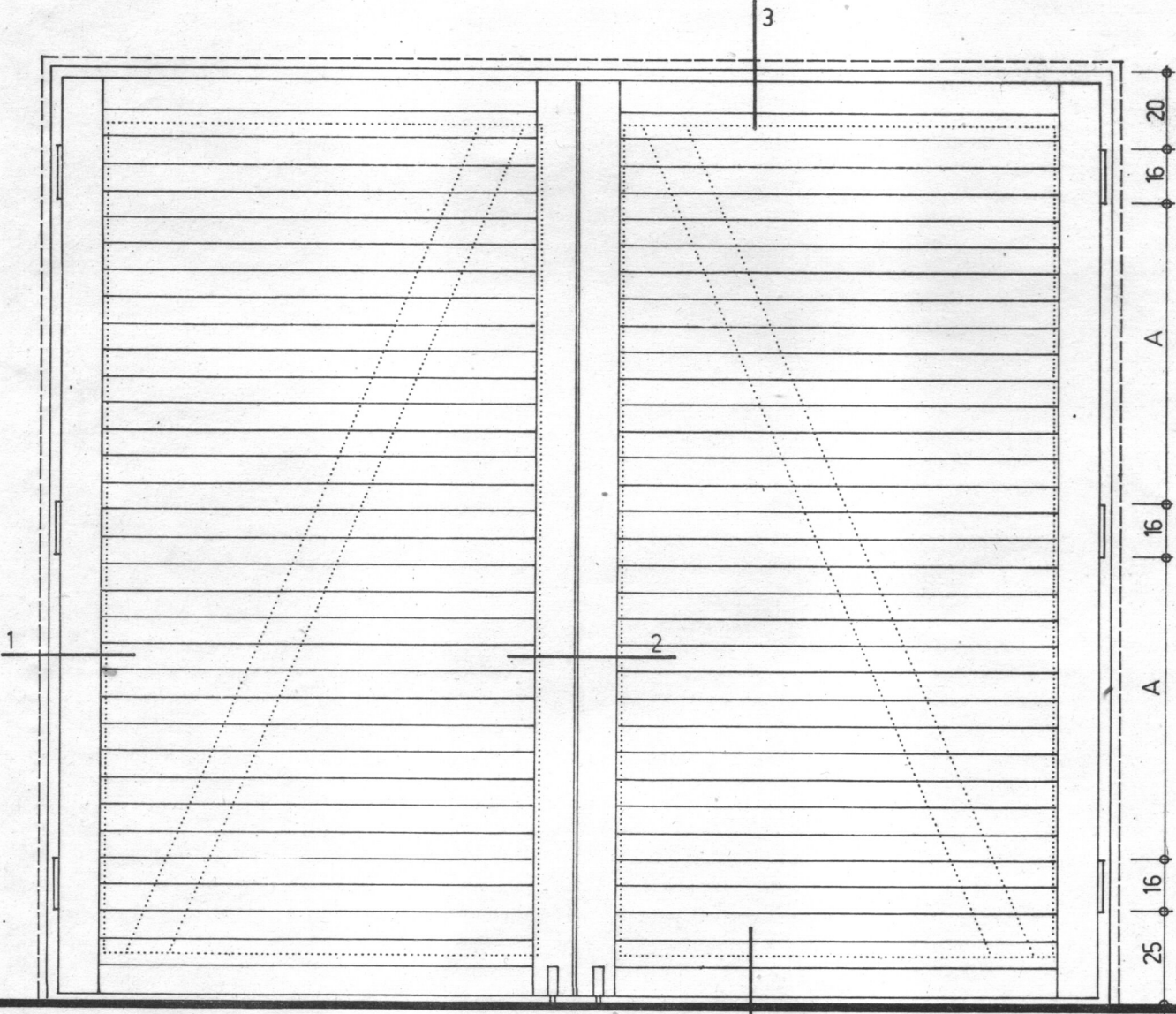
GARAJ KAPISI

NOKTA DETAYLARI ANAHTAR ŞEMASI

NOT:

MENTEŞELER İÇİN TS 678/16 YA  
BAKINIZ.

KİLİT OLMAYAN KANAT ALTINA KONULACAK  
SÜRGÜ İÇİN 5 NO.LU DETAY PAFTASINA  
BAKINIZ.



GARAJ KAPISI DIŞ GÖRÜNÜŞÜ

134

ÖLÇEK:

1/20

NO:

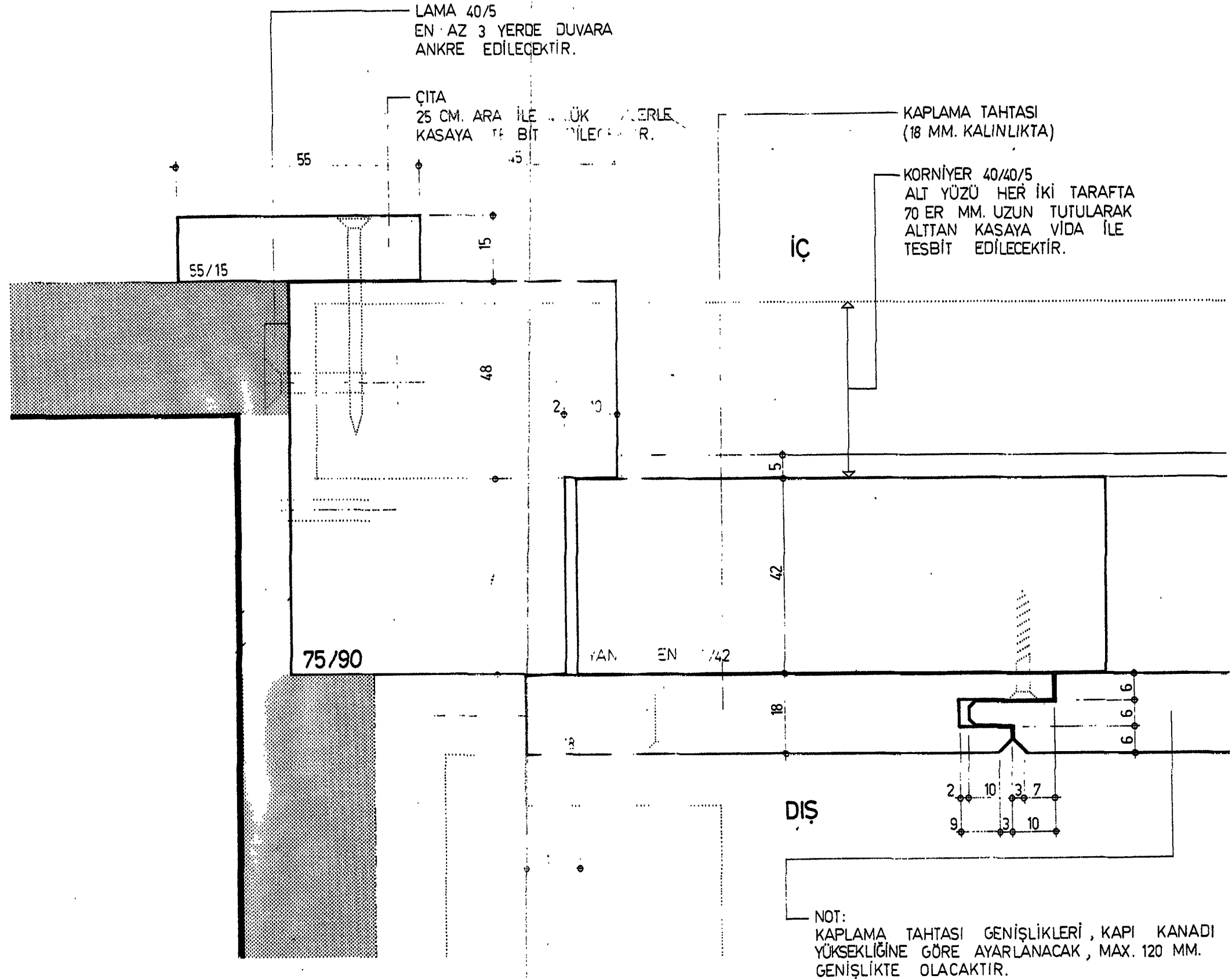
4.1.

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON:

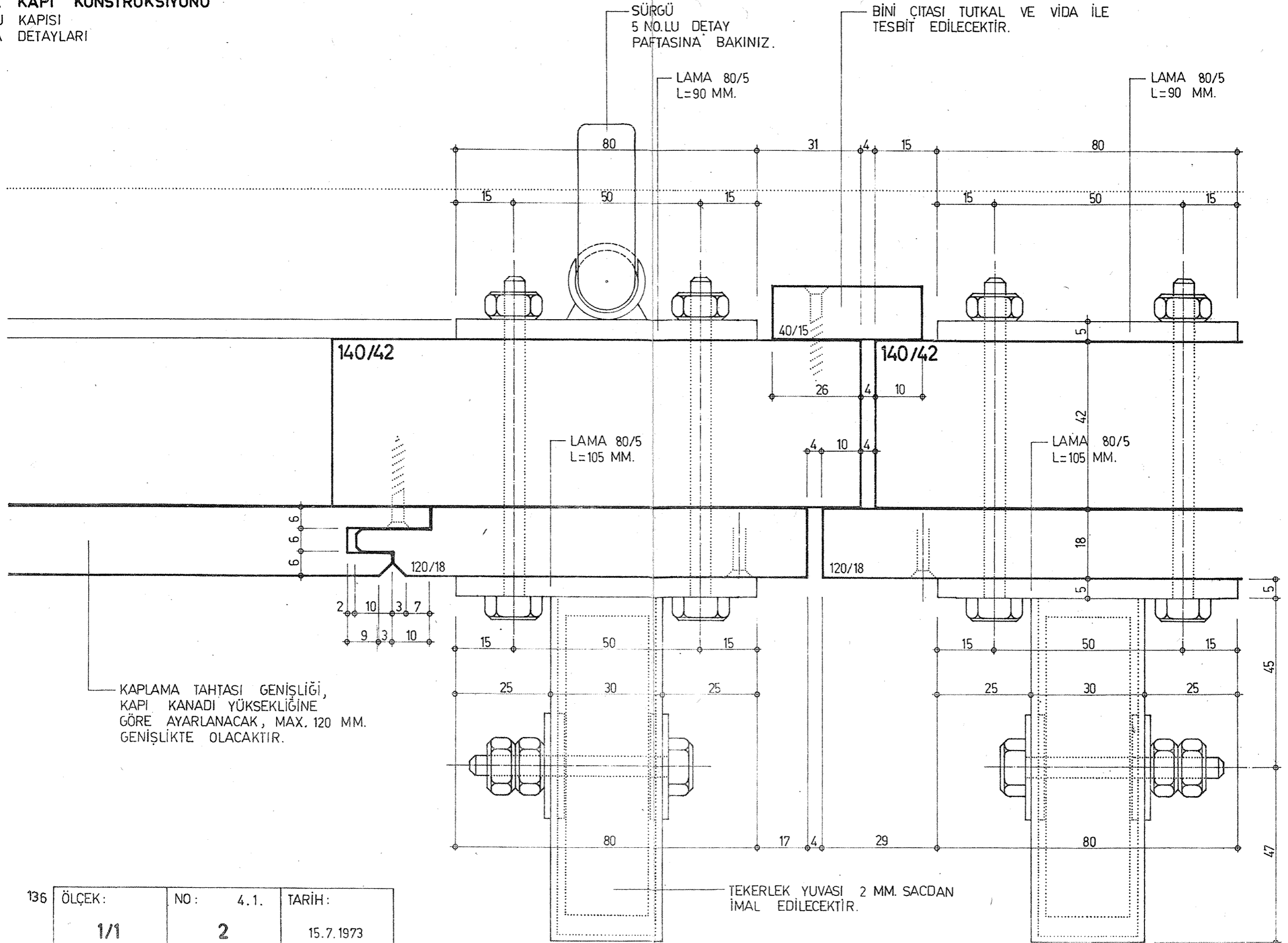
AHŞAP KAPILAR  
ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU  
GARAJ KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



135	ÖLÇEK:	NO:	4.1.	TARİH:	REVİZYON:
	1/1	1		15.7.1973	

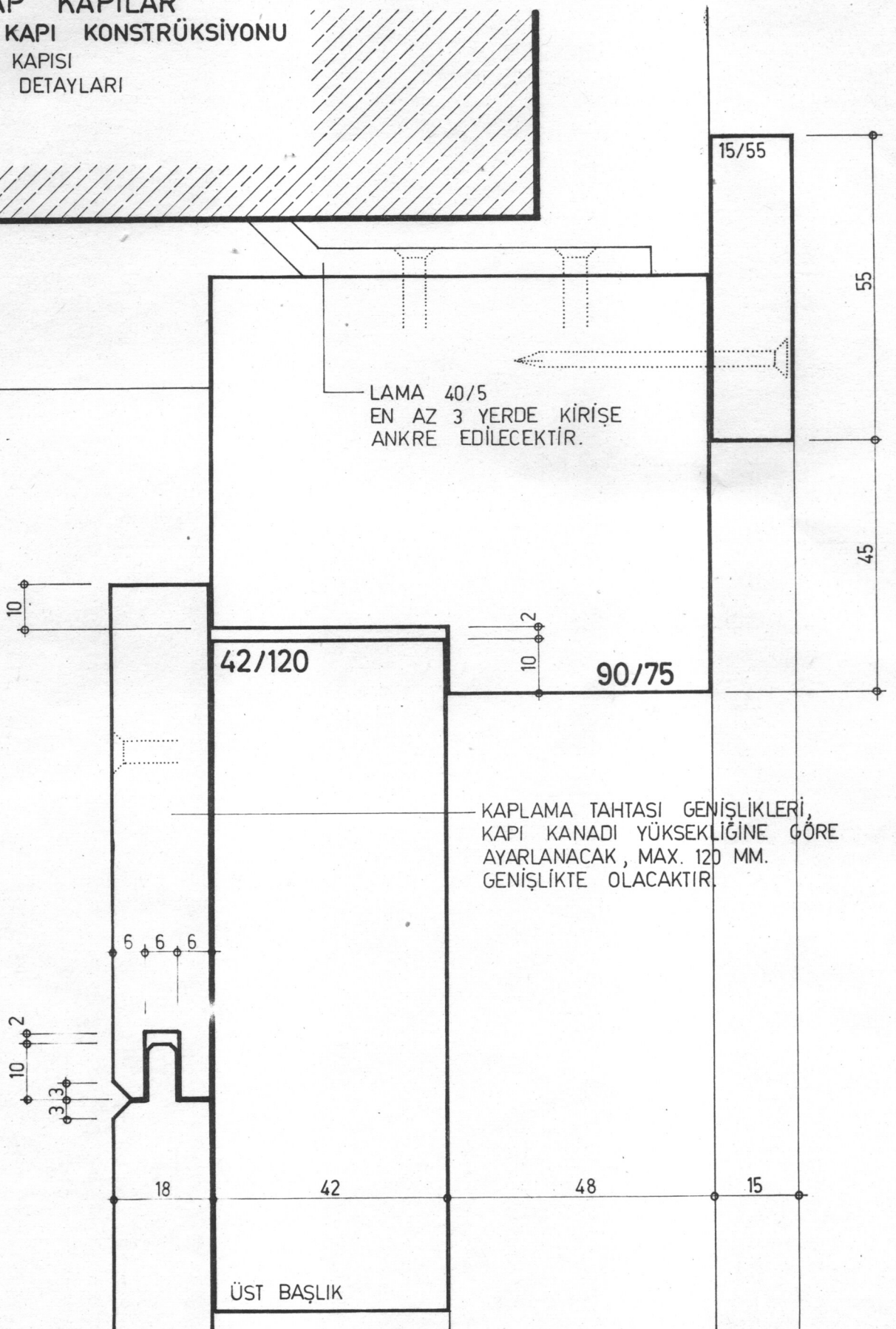
# AHŞAP KAPILAR ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU

GARAJ KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



136	ÖLÇEK:	NO:	TARİH:
	1/1	4.1.	15.7.1973
		2	

AHŞAP KAPILAR  
ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU  
GARAJ KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



137

ÖLÇEK :

1/1

NO :

3

4.1.

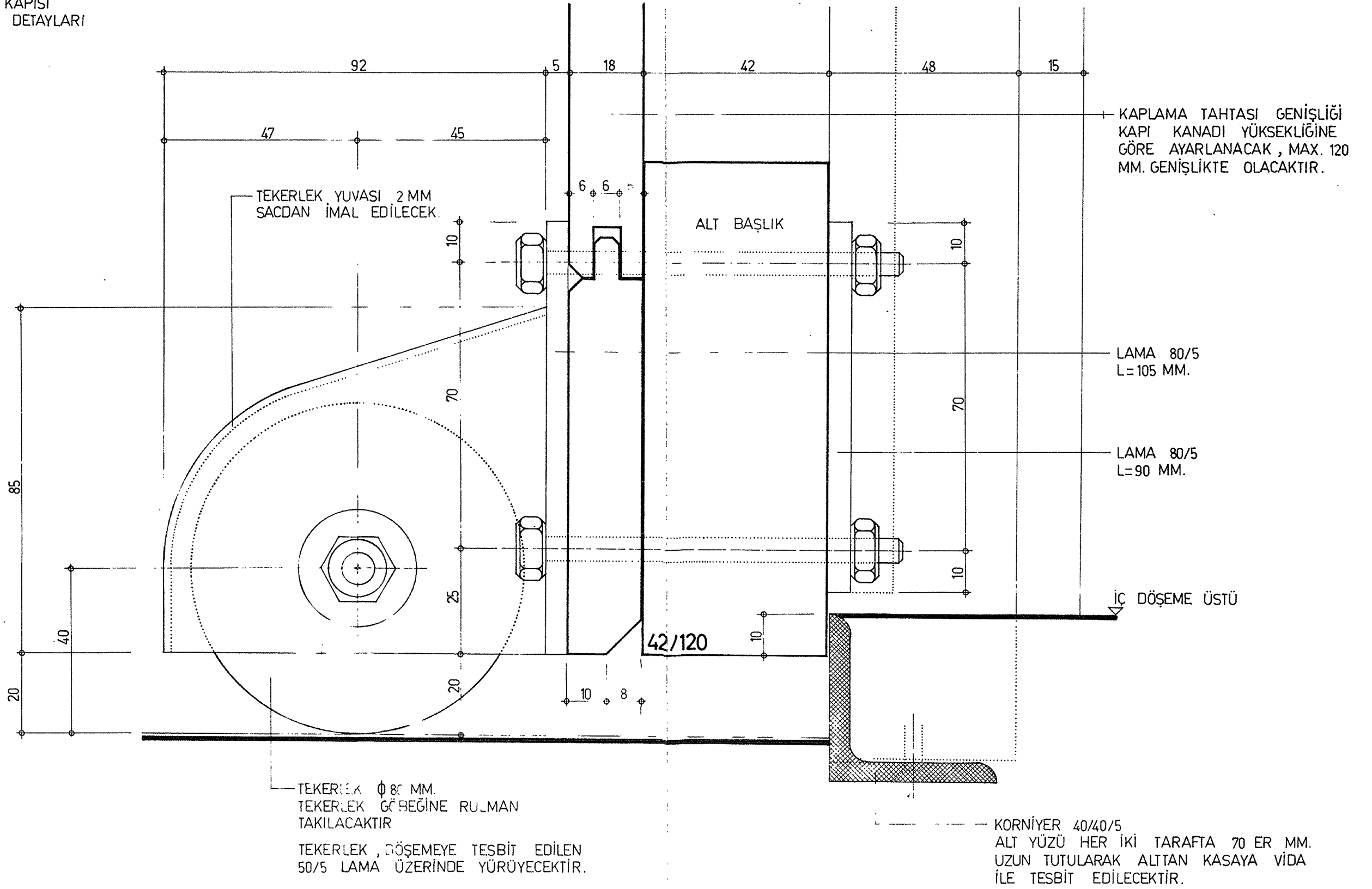
TARİH :

15.7.1973

REVİZYON :

# AHŞAP KAPILAR ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU

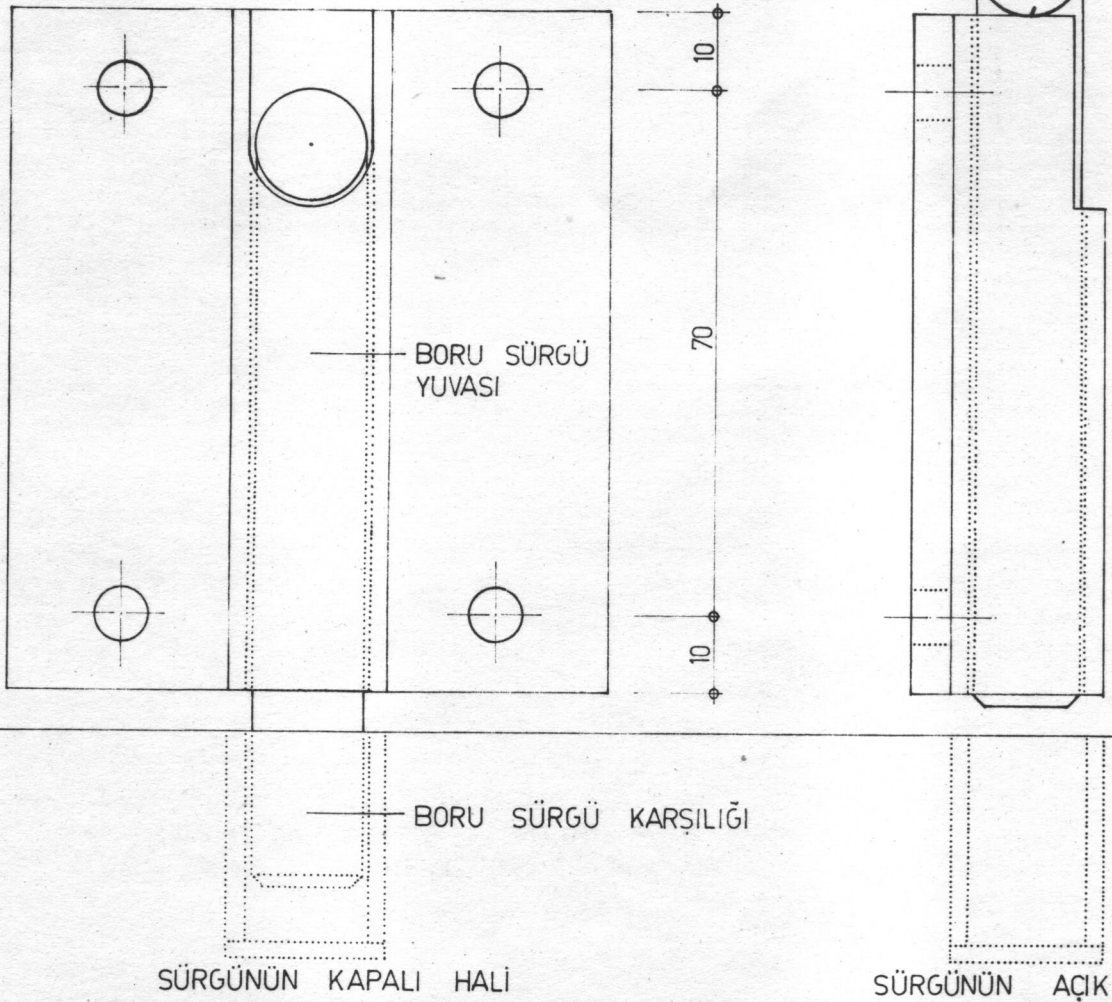
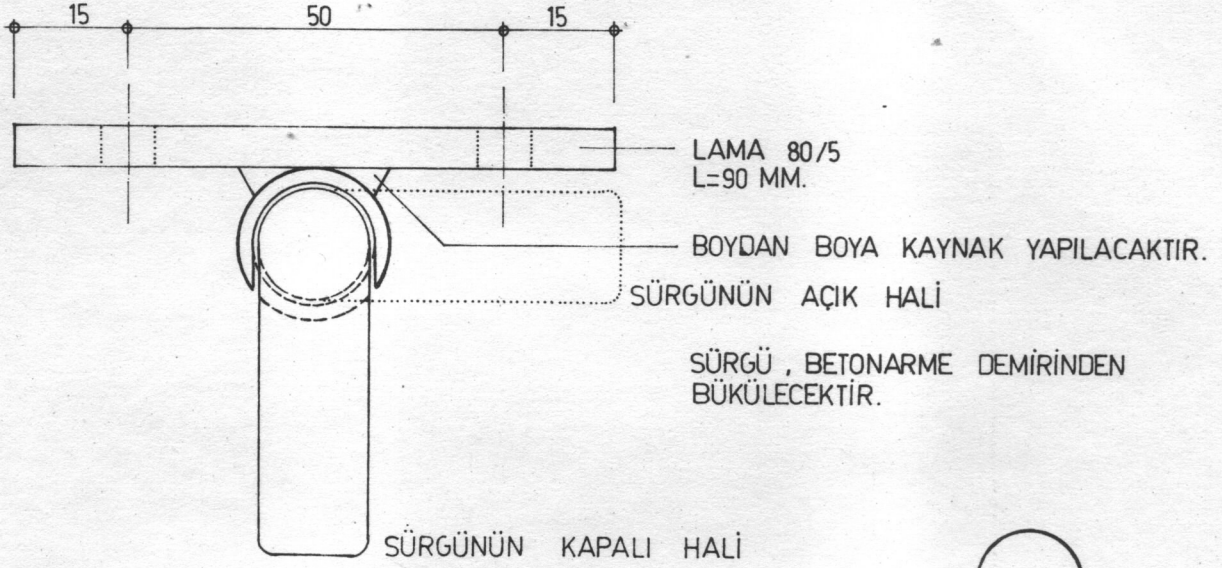
GARAJ KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



138	ÖLÇEK	NO	4.1.	TARİH	REVİZYON
	1/1	4		15.7.1973	

# AHŞAP KAPILAR ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU

GARAJ KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



139

ÖLÇEK:

1/1

NO:

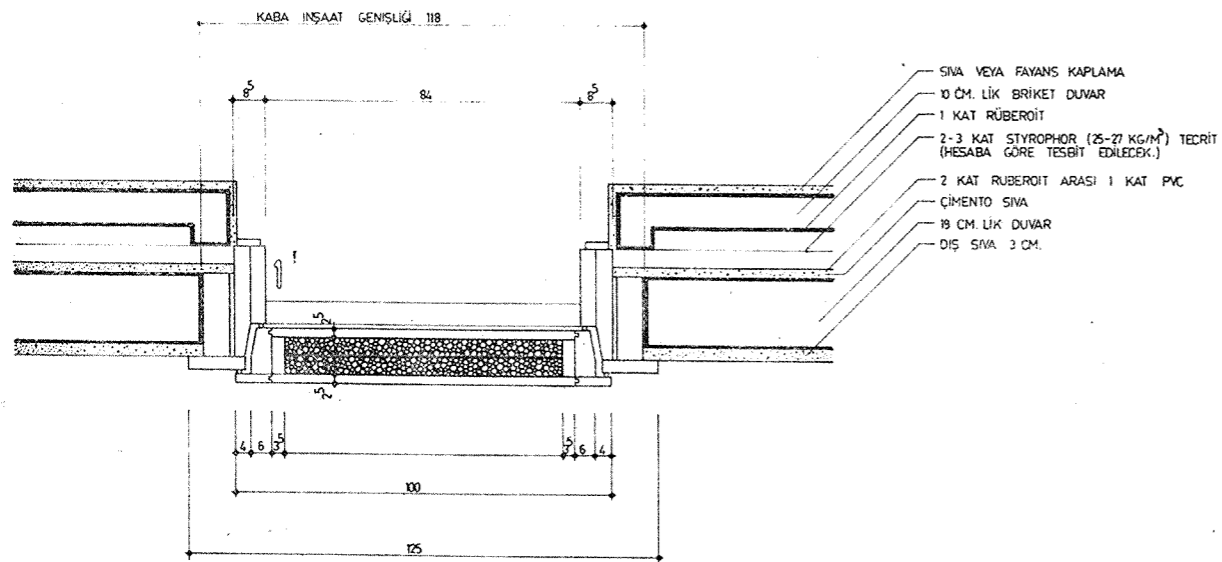
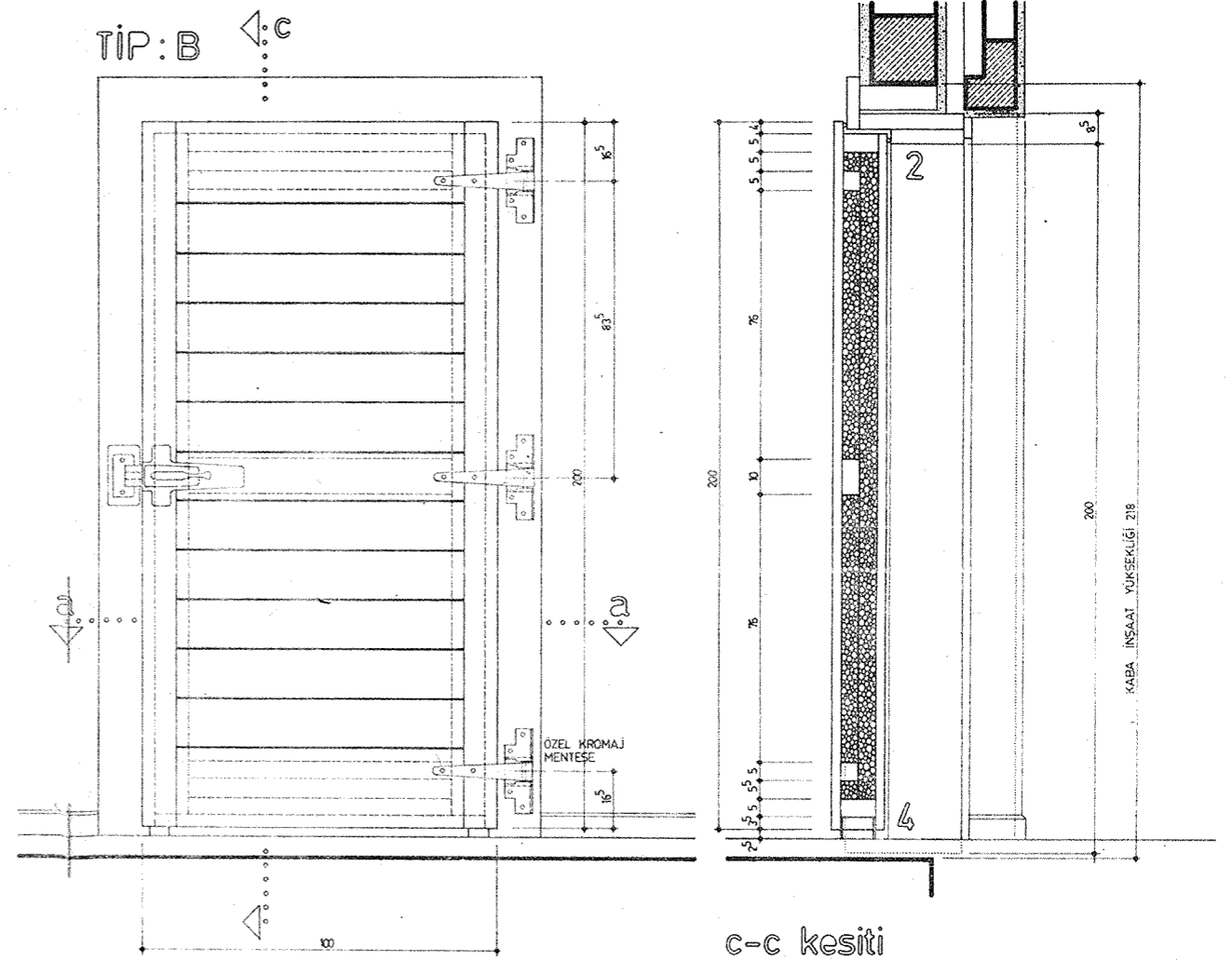
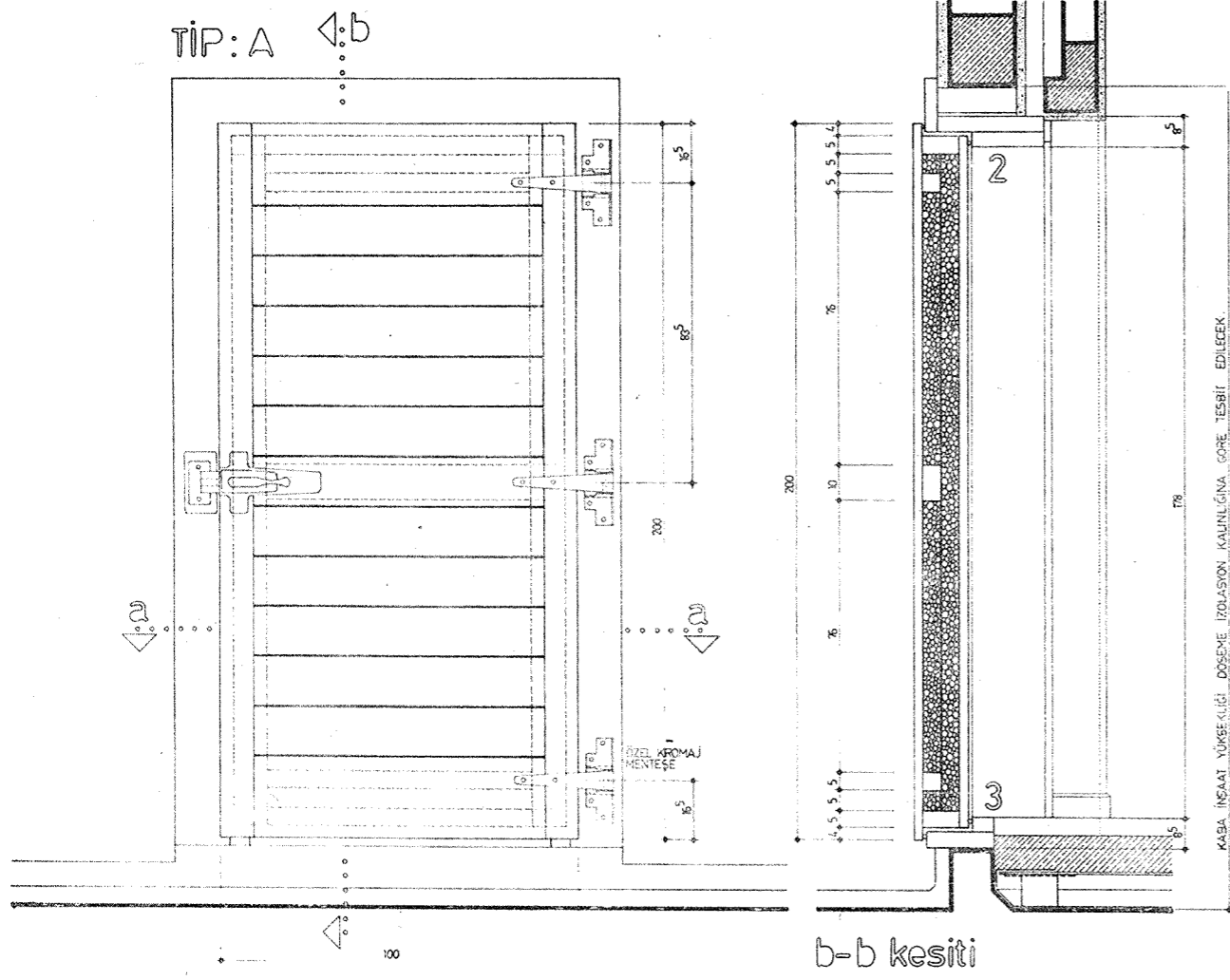
5

4.1.

TARİH:

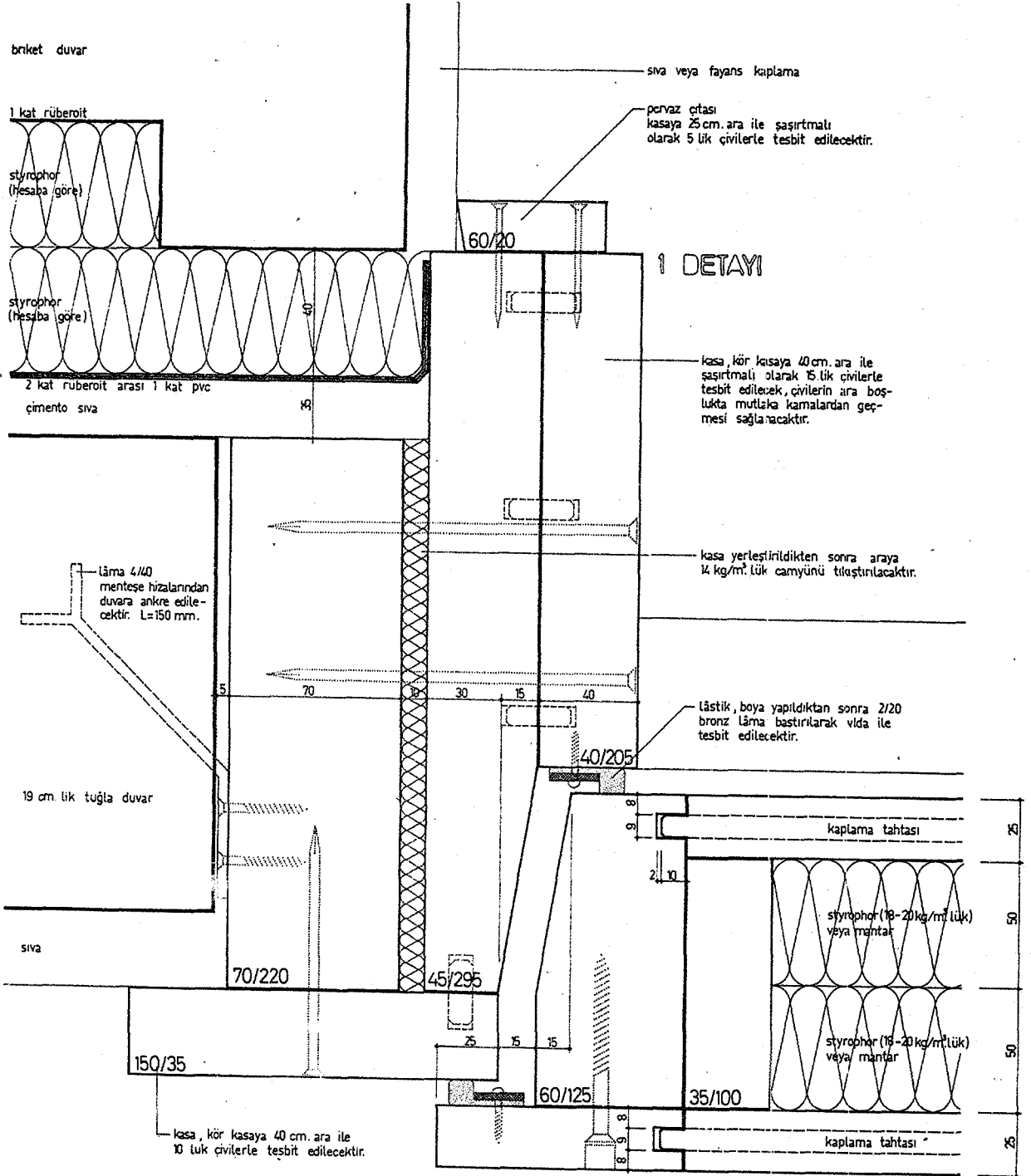
15.7.1973

REVİZYON:



- NOT:
- \* KAPI ELEMANLARI İÇİN KULLANILACAK AHSAP I. SINIF FIRINLANMIŞ SARIÇAM OLACAKTIR.
  - \* 70/200 EB'İNDEKİ KÖR KASA İÇİN BITÜM EMİRLİ MİS AHSAP KULLANILACAKTIR.
  - \* SIVAYA MASTAR TESKİL ETMEK ÜZERE ÖNCE KÖR KASA BELİRLENEN YERLERDEN DUVAR VE HATILA ANKRE EDİLECEK, KASA DAHA SONRA KÖR KASAYA ÇİVİ İLE TESBİT EDİLECEKTİR.
  - \* ATELYEDE KASA VE KANAT AHSAP YÜZEYLERİNE SÜYENLİ BEZİR SÜRÜLÜP 1 KAT ASTAR BOYA ATILACAKTIR.
  - \* KASA VE KANAT MONTE EDİLDİKTEN SONRA, AHSAP YÜZEYLERİNE MACUN ÇEKİLEREK YAĞLIBOYA SÜRÜLECEKTİR.
  - \* SOĞUK HAVA ODA DÖŞEMESİ TECRİT KALINLIĞINA GÖRE DÜŞÜK OLARAK YAPILACAK (TIP: B); DÖŞEME BETONUNUN DÜŞÜK OLARAK YAPILABİLME İMKANININ OLMADIĞI HALLERDE EŞİKLİ TIP (TIP: A) TATBİK EDİLECEKTİR.
  - \* DONMUŞ MUHAFAZÂ KAPI TECRİT KALINLIĞI 16 CM. (8+8 CM.) OLACAKTIR.
  - \* SOĞUK ODA DUVAR-TAVAN-DÖŞEME TECRİT TABAKALARI ÇİNS VE KALINLIKLARI İÇİN GENL MD. LÜĞÜMÜZ TESİSAT DAİRE BSK. LİĞ. MAKİNE FEN VEYEHİ MD. LÜĞÜNCE 1.10.1971 TARİHİNDE TANZİM EDİLEN PROJEYE BAKINIZ.
  - \* KAPI KOLU ODA DIŞINDA KANADA TAKILACAK AYRICA İÇERİDEN PİM VB. İLE AÇILABİLİR TERTİBATA OLACAKTIR.

**AHŞAP KAPILAR**  
**ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU**  
**SOĞUK HAVA DEPO KAPISI**  
 NOKTA DETAYLARI



141

ÖLÇEK :

NO. :

1

TARİH :

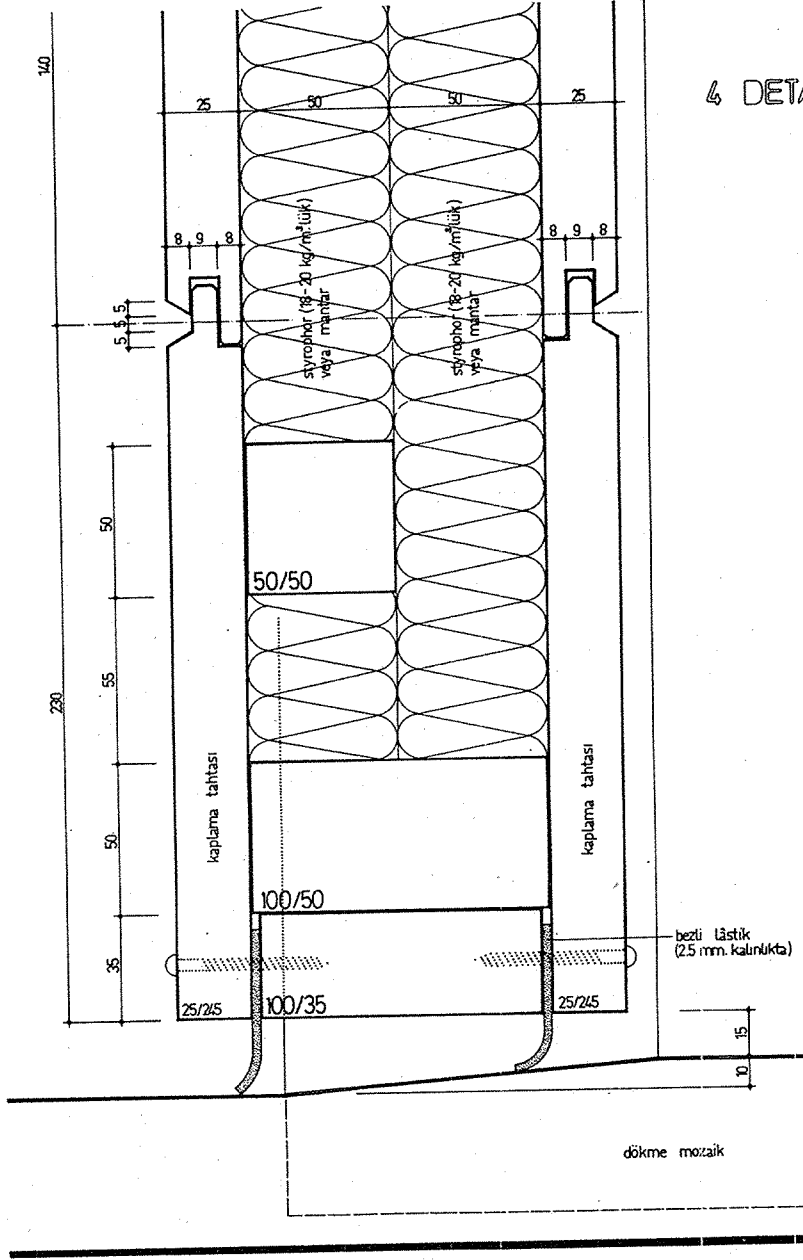
15.7.1973

REVİZYON :





AHŞAP KAPILAR  
ÖZEL KAPI KONSTRÜKSİYONU  
SOĞUK HAVA ODA KAPISI  
NOKTA DETAYLARI



144

ÖLÇEK :

NO.:

4

TARİH:

15.7.1973

REVİZYON :